ภาคผนวก ข

ภาคผนวก ข-1

แผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน
(Preventive Maintenance) ประจำปี 2569

AFT Aichi Forge (Thailand) Co.,Ltd

แผนการซ่อมบำรุงประจำปี
年度年間保全計画
※ หัวข้องาน
※ 作業項目
○ : ตรวจเช็คประจำเดือน
○ : 定期点検

■ ดำเนินการแล้ว
実施済み
→ เลื่อน
延期

◇ : วัดความแม่นยำ ทุกเดือน/6เดือน
◇ : 精度測定
▼ : ไดตามแผน

แถบสีแบ่งแยกหัวข้อการทำงาน
Cleaning Exhaust ,Subpit,Dust
ซ่อมบำรุงประจำปี ;ตรวจเช็คความแม่นย่
PM Robot , Install
PM MTN
▽ : ซ่อมบำรุงประจำปี △ : ซ่อมเฉพาะจุดที่เสีย/ขยายผล
▽ : 定期整備 △ : 重点整備
▼ : ปฏิบัติไม่ตรงตามแผน Sh: shift stop line

Forging#1

PC		Maintenance		
Approve	Check	Approve	Check	Issued
[redacted]				

Update: 12/3/2026

Production Control
Maintenance

ตารางกำหนดแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร(PM) ปี 2025-2026

Line	หัวข้อ	เครื่อง/สถานที่	รายละเอียดงาน	ระยะเวลาทำงาน	Meker/ MTN	FY26 Annual Budget (฿)	Spare part Budget FY26 (฿)	D/M/Y ครั้งที่แล้ว	Jan 26	Feb 26	Mar 26	Apr 26	May 26	Jun 26	Jul 26	Aug 26	Sep 26	Oct 26	Nov 26	Dec 26	Jan 27	Feb 27	Mar 27	Remark / Total production (pcs)	
			生産数量(ปริมาณการผลิต/year)						76,796	82,694	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		159,490
1600t#1	▽	IH	Check inverter/Heater Coil	750,000 pcs	[redacted]			13/1/25	24/1/26(1Sh) ▼											1/2027(1Sh) ▽				○	82,694
			Check conveyor/Bus-bar	750,000 pcs				13/1/25																	
			Check matching capacitor/Inverter	750,000 pcs				13/1/25																	
			Check transformer/Incoming Panel	750,000 pcs				13/1/25																	
			Change IH Ø40 Overhaul	190,000 pcs				13/1/25	01/2026 ▲												01/2027 △			○	29,270
			Change IH Ø60 Overhaul	540,000 pcs				27/02/2025		02/2026 ▲												02/2027 △		○	130,063
			Change PLC IH System	10Y				Started 2013								08/2026 ▽									
	▽	Main press	Clutch	2,000,000 pcs				14-16/6/25																Next 6/2027	◔ 686,336
			Brake	1,000,000 pcs				23-25/8/25								22-24/8/26(5Sh) ▽									◔ 467,751
			Check main-motor press	4,500,000 pcs				15/6/25																	○ 686,336
			Magnetic Switch Motor	2,250,000 pcs				15/6/25																	◔ 686,336
			Change packing cylinder balancer	2,250,000 pcs				22-23/6/24																	◑ 1,348,711
			Change packing ram adjust	3,750,000 pcs				2-5/6/2023																	◑ 2,379,929
			Change PLC Main Press	10Y				Started 2026											11/2026 ▽						
			Change cylinder&seal BKO all	530,000 pcs				9-12/8/25								8-10/8/26 (7Sh) ▽									◕ 525,628
			Check Bolster pin bush&Guide bush BKO	2,250,000 pcs				20-22/1/24																	◕ 1,711,528
			Change Dust seal BKO	2,250,000 pcs				9-12/8/25																	○ 525,628
			Change Bladder Accumulator BKO	2,250,000 pcs				26/3/2023					23/5/26 (1Sh) ▽												● 2,553,980
			Change Hydraulice BKO Hose	580,000 pcs				12/8/25								10/8/26 (1Sh) ▽									◕ 525,628
			Cleaning Pit	6M				1/6/25					24/5/26 (1Sh) ▽						21/11/26 (1Sh) ▽						
			Cleaning Exhaust	6M				6/9/2025					16/5/26 (1Sh) ▽					10/10/26(1Sh) ▽						2 รอบ/ปี	
			Check V-Belt main motor	2,000,000 pcs				16/6/25																สั่งซื้อ V-Belt mainpress	◔ 686,336
	▽	Trimming	Clutch	1,000,000 pcs				25-27/5/25					2-4/5/26 (5Sh) ▽												◑ 686,336
			Brake	1,000,000 pcs				25-27/5/25					2-4/5/26 (5Sh) ▽												
			Change Main-motor	4,500,000 pcs				Start 2025																*RFQ spare part main-motor	
			Magnetic Switch Motor	3,750,000 pcs				25-27/5/25																	○ 686,336
			PM Check cooling Conveyor	750,000 pcs				19/10/25										4/10/26(1Sh) ▽							◑ 387,047
			Change PLC Trimming	10Y				Start 2026						06/2026 (PM) △											
			Change PLC Cooling Conveyor	10Y				Start 2026						06/2026 (PM) △											
			Change the distribution valve(bunbaiban) hydraulic	10Y				Start 2025																*RFQ spare part distribution valve	
	▽	Robot	Robot 1,3 Yaskawa	960,000pcs				28/07/25							19/07/26 (1Sh) ▽										◑ 525,628
			Robot 2 Kawasaki	808,000pcs				19/10/2025										11/10/26 (1Sh) ▽							◔ 387,047
			Change Battery robot	2Y				26/05/24 19/10/24							19/07/26 (1Sh) ▽			11/10/26 (1Sh) ▽							

Line	หัวข้อ	เครื่อง/สถานที่	รายละเอียดงาน	ระยะเวลาทำงาน	D/M/Y ครั้งที่แล้ว	Jan 26	Feb 26	Mar 26	Apr 26	May 26	Jun 26	Jul 26	Aug 26	Sep 26	Oct 26	Nov 26	Dec 26	Jan 27	Feb 27	Mar 27	Remark / Total production (pcs)	
			生産数量(ปริมาณการผลิ			66,357	72,432	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		138,789
1600t#2	▽	IH	Invertor/Heater Coil	750,000 pcs	18/5/2025					4/5/26 (1Sh) ▽												
			Converyor/Bus-bar	750,000 pcs	18/5/2025																	◕ 677,872
			Matching Capacitor/Inverter	750,000 pcs	18/5/2025																	
			Tranformer/Incoming Panel	750,000 pcs	18/5/2025																	
			Change IH Ø40 400kW(Overhaul)	231,000 pcs	18/5/2025		02/2026 ▲														○	48,158
			Change IH Ø60 400kW(Overhaul)	527,000 pcs	15/3/2025		02/2026 ▲														○	95,733
			Change PLC IH System	10Y	Start 2026								08/2026 (PM) △									
	▽	Main press	Clutch	2,000,000 pcs	9-12/8/25																Next 8/2027	○ 467,719
			Brake	1,000,000 pcs	20-22/9/25									19-21/9/26(5Sh) ▽								◔ 335,996
			Change Motor	12 Y	13/11/2022																Next 11/2034	
			Magnetic Switch Motor	12 Y	13/11/2022																Next 11/2034	
			Check&Change packing cylinder balancer	2,270,000 pcs	21-22/9/24																	◔ 1,090,183
			Change O-ring ram adjust	3,785,000 pcs								25-31/7/26(1Sh) ▽										○ -
			Change PLC Main Press	10Y	Start 2026						06/2026 (PM) △											
			Change Bladder Accumulator	2,270,000 pcs	3-4/2/24					24/5/26 (1Sh) ▽												◑ 1,608,520
			Change cylinder BKO all	690,000	1-3/11/2025								8-10/8/2026(5Sh) ▽									◔ 272,826
			Change dust seal & Bolster pin bush&Guide bush BKO	2,270,000 pcs	18-21/1/2025																	◔ 861,215
			Change Hydraulice BKO Hose	690,000	24/8/25								10/8/2026(1Sh) ▽									◑ 402,881
			Cleaning Pit	6M						23/5/26 (1Sh) ▽								21/11/26 (1Sh) ▽				
			Cleaning Exhaust	6M	7/9/25					17/5/26 (1Sh) ▽					11/10/26(1Sh) ▽						2 รอบ/ปี	
			Check V-Belt main motor	2,000,000pcs	9-12/8/25																Next 8/2027	○ 467,719
	▽	Trimming	Clutch	750,000 pcs	4-6/10/25										10-12/10/26(5Sh) ▽							◔ 335,996
			Brake	750,000 pcs	4-6/10/25										10-12/10/26(5Sh) ▽							◔ 335,996
			Magnetic Switch& Motor	2,270,000 pcs	18-20/5/24																Next 6/2028	◑ 1,342,314
			PM check cooling conveyor	1 Y	20/10/24										19/10/25(1Sh) ▽							
			Check&Change PLC Trimming	10Y	Start 2026								08/2026 (PM) △								Next 2026 สั่งซื้ออะไหล่	
	▽	Robot	Robot 1,3 Yaskawa	815,000pcs	28/07/25							19/07/26 (1Sh) ▽										◑ 467,719
			Robot 2 Kawasaki	761,000pcs	19/10/24										11/10/26 (1Sh) ▽							● 1,040,139
			Change Battery robot	2Y	26/05/24 19/10/24							19/07/26 (1Sh) ▽			11/10/26 (1Sh) ▽							

Production Control Maintenance

ตารางกำหนดแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร(PM) ปี 2025-2026

Line	หัวข้อ	เครื่อง/สถานที่	รายละเอียดงาน	ระยะเวลาทำงาน	Meker/ MTN	FY26 Annual Budget	Spare part Budget FY26	D/M/Y ครั้งที่แล้ว	Jan 26	Feb 26	Mar 26	Apr 26	May 26	Jun 26	Jul 26	Aug 26	Sep 26	Oct 26	Nov 26	Dec 26	Jan 27	Feb 27	Mar 27	Remark / Total production (pcs)
	生産数量(ปริมาณการผลิต/year)								53,225	54,432	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	107,657
Screw Press1	▽	IH	Inverter/Heater Coil	712,000 pcs	[redacted]			5-6/4/25																
			Bus-bar	712,000 pcs				5-6/4/25				25-26/4/26(3Sh)												586,575
			Matching Capacitor/Inverter	712,000 pcs				5-6/4/25																
			Tranformer/Incoming Panel	712,000 pcs				5-6/4/25																
			Change IH Ø48 500kW(Overhaul)	600,000 pcs																				714,178
			Change PLC IH System	10Y				Start 2026					05/2026 (PM)											Next 2026 สั่งซื้ออะไหล่
	▽	Main SC1	Check accuracy+Brake	520,000 pcs				28-29/6/25						1-3/6/26(5Sh)										434,825
			Change Main motor servo	4,000,000 pcs				Start 2027																Next 2026 สั่งซื้ออะไหล่ -
			V-Belt main motor	2,600,000 pcs				03/03/2023						1-3/6/26(5Sh)										107,657
			Fix Die Plate (Upper)	1,600,000 pcs				2-5/6/25																2-5/6/28 (PD control) 489,153
			Change Hydraulic oil 68	520,000 pcs				28-29/6/25						1-3/6/26(5Sh)										434,825
			Cylinder shifter	2,600,000 pcs				24-08-2022																1,947,550
			Overhaul Transfer conveyor	3Y										1-3/6/26(5Sh)										
			Change PLC	10Y				Start 2026							07/2026 (PM)									
			Cleaning Sumpit	6M				15/11/25											15/11/26 (1Sh)						
	▽	Trimming	Clutch	712,000 pcs				23-24/8/25	27/12 - 2/1/26															107,657
			Brake	712,000 pcs				23-24/8/25	27/12 - 2/1/26															
			Cylinder balancer	2,136,000 pcs				23-24/8/25																
			V-Belt main motor	2,136,000 pcs				23-24/8/25																
			Change the distribution valve(bunbaiban) Grease	2,136,000 pcs				-	27/12 - 2/1/26															107,657
			Grease pump.	2,136,000 pcs				-	27/12 - 2/1/26															
			Oil pump.	2,136,000 pcs				-	27/12 - 2/1/26															
			Change PLC Trimming	10Y				Start 2026								08/2026 (PM)								
	▽	Robot	Robot 1Yaskawa	840,000 pcs				11/8/2025			21/3/2026(1Sh)											3/2027(1Sh)		436,587
			Check/Change Cable 24 VDC	2Y				11/8/2025																Next 2027
			Change Battery robot	2Y				11/8/2025																Next 2027
Line	生産数量(ปริมาณการผลิ								Jan 26	Feb 26	Mar 26	Apr 26	May 26	Jun 26	Jul 26	Aug 26	Sep 26	Oct 26	Nov 26	Dec 26	Jan 27	Feb 27	Mar 27	Remark / Total production (pcs)
									50,741	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	50,741
Screw Press2	▽	IH	Inverter/Heater Coil	583,000 pcs				26/10/2025																
			Bus-bar	583,000 pcs				26/10/2025										4/10/26(1Sh)						158,857
			Matching Capacitor/Inverter	583,000 pcs				26/10/2025																
			Tranformer/Incoming Panel	583,000 pcs				26/10/2025																
			Change IH Ø38 500kW(Overhaul)	600,000 pcs															23/11/26					693,190
			Change PLC IH System	10Y				Start 2029																Next 2029
	▽	Main SC2	Main motor	4,000,000 pcs				09/2019(เริ่มใช้งาน)																Next 2026 สั่งซื้ออะไหล่(motor) 1,905,714
			Check accuracy+Brake	1,020,000 pcs				14-15/9/24									19-21/9/26(5Sh)							884,754
			Check V-Belt main motor	1,500,000 pcs				14-15/9/24									19-21/9/26(5Sh)							884,754
			Check Fix Die Plate	594,000 pcs				13-15/9/25																(PD control)
			Check die shiter ram+Oilless Slide board (oil free)	594,000 pcs				13-15/9/25																(PD control)
			Top plate ring (แหวนทองเหลือง)	594,000 pcs				13-15/9/25																(PD control)
			Change Hydraulic oil 220	3Y				3-5/12/22									19-21/9/26(5Sh)							
			Cleaning Sumpit	6M				16/11/25											14/11/26 (1Sh)						
			Change PLC	10Y				Start 2029																Next 09-2029
	▽	Trimming 50T	Change Main-motor	10Y				09/09/2019																Next 2026 สั่งซื้ออะไหล่(motor)
			Check accuracy	2Y				14-15/9/24									19-21/9/26(5Sh)							
			Change hydraulic oil hose	2Y				14-15/9/24									19-21/9/26(5Sh)							
			Change hydraulic oil 220	4Y				14-15/9/24																Next 09-2028
			Change seal cylinder balancer	5Y				Start 2025																Next 09-2030
			Check Hyd.Cylinder	4Y				13-16/9/24																Next 09-2028
			Check Hyd.Oli Systemp	4Y				13-16/9/24																Next 09-2028
			Change PLC Trimming	10Y				Start 2029																Next 09-2029
	▽	Robot	Robot 1 Kawasaki	840,000 pcs				26/1/25					17/5/26(1Sh)											638,680
			Change Cable 24 VDC	2Y				Start 2026										10/10/26(1Sh)						
			Change Battery robot	2Y				26/1/25																Next 02-2027
Line	生産数量(ปริมาณการผลิ								Jan 26	Feb 26	Mar 26	Apr 26	May 26	Jun 26	Jul 26	Aug 26	Sep 26	Oct 26	Nov 26	Dec 26	Jan 27	Feb 27	Mar 27	Remark / Total production (pcs)
									81,942	89,906	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	171,848
3000t	▽	IH	Inverter/Heater Coil	989,000 pcs				9/6/2025																
			Bus-bar	989,000 pcs				9/6/2025						1/6/26(1Sh)										711,695
			Matching Capacitor/Inverter	989,000 pcs				9/6/2025																
			Tranformer/Incoming Panel	989,000 pcs				9/6/2025																
			Change IH Ø44 /Overhaul	415,000 pcs				7/2025		02/2026														304,333
			Change IH Ø56 /Overhaul	415,000 pcs				5/2025					5/2026(1Sh)											414,347
			Change PLC IH System	10Y				Start 2024											11/2026 (PM)					
	▽	Main press	Clutch	2,072,000 pcs				23-27/7/24																Next 5-2027 1,414,344
			Brake	1,243,000 pcs				1-3/6/24			21-23/3/2026(3Sh)											3/2027 (5Sh)		1,353,374
			Change Main motor	7,461,000 pcs				23-24/3/24																Next 5-2033 1,695,906
			Magnetic Switch Motor	4,145,000 pcs				23-24/3/24																1,695,906
			SKO	4,145,000 pcs				4-8/5/23			1-5/3/2026(9Sh)													-
			Check Bolster pin bush&Guide bush BKO	2,487,000 pcs				29-31/3/24																1,695,906
			Change packing cylinder balancer	2,901,500 pcs				28-29/9/24																1,277,982
			Change PLC Miain Press	10Y				Start 2026						06/2026 (PM)										
			Cleaning Exhaust	6M				7/9/2025					17/5/26 (1Sh)					11/10/26(1Sh)							
			Cleaning Pit	6M				16/11/2025					24/5/26(1Sh)						22/11/26(1Sh)					
			PM check cooling CV /Overhaul	1Y				26/10/25										25/10/26(1Sh)						
			Check V-Belt main motor	2.5Y				9/7/2019																Next PM Clutch round

Line																							
3000t	▽	Trimming	Clutch	1,243,000 pcs	[redacted]	16-18/11/25											14-16/11/26(1Sh)					323,301
			Brake	1,243,000 pcs		16-18/11/25											14-16/11/26(1Sh)					323,301
			Main motor	7,461,000 pcs		-															Next 2026 สั่งซื้ออะไหล่(motor)	171,848
			Magnetic Switch Motor	4,145,000 pcs		-											16-18/11/25(1Sh)					1,924,097
			Change packing cylinder balancer	2,901,500 pcs		-											16-18/11/25(1Sh)					1,924,097
			Change PLC Cooling Conveyor	10Y		Start 2033															Next 5-2033	
			PM Check Cooling CV	1Y		20/10/2024										26/10/25(1Sh)						
			Change Distributing valve(bunbaiban) hydraulic	10Y		-						06/2026 (PM)									*RFQ spare part distribution valve	
			Change PLC Trimming	10Y		Start 2025						06/2026 (PM)										
			Change PLC Cooling Conveyor	10Y		Start 2025						06/2026 (PM)										
	▽	Robot	Robot 1 Yaskawa	830,000 pcs		10/5/2025			21/3/2026(1Sh)											3/2027(1Sh)		798,427
			Robot 2 Kawasaki	830,000 pcs		26/1/25			13/3/26(1Sh)													1,000,693
			Change Cable 24 VDC	2Y		10/5/2025															Next 5-2027	
			Change Battery robot	2Y		10/5/2025 26/1/25			13/3/26(1Sh)													

roduction Contr

Maintenance

ตารางกำหนดแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร(PM) ปี 2025-2026

Line	หัวข้อ	เครื่อง/สถานที่	รายละเอียดงาน	ระยะเวลาทำงาน	D/M/Y ครั้งที่แล้ว	Jan 26	Feb 26	Mar 26	Apr 26	May 26	Jun 26	Jul 26	Aug 26	Sep 26	Oct 26	Nov 26	Dec 26	Jan 27	Feb 27	Mar 27	Remark / Total production (pcs)
			生産数量(ปริมาณการผ			99,592	89,628	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	**189,220**
Cutting	▽	Cutting#1 (Nishijimax)	Check accuracy (ตรวจเช็คความแม่นยำ)	1Y	9/2/2025			2/3/26(1Sh)											2/2027(1Sh)		
			Hyd.Cylinder	1Y	14/12/2025																
			Check Chip CV	1Y	12/2024												12/2026 (PM)				
			Chang After Filter,Inner Filter เครื่องดูดควัน	6M	05/2025					05/2026 (PM)						11/2026 (PM)					
			Change PLC	10Y	-												12/2026 (PM)				
			生産数量(ปริมาณการผ			123,798	112,776	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	**236,574**
	▽	Cutting#2 (Nishijimax)	Check accuracy (ตรวจเช็คความแม่นยำ)	1Y	10/2/2025			3/3/26(1Sh)											2/2027(1Sh)		
			Hyd.Cylinder	1Y	10/9/2025																
			Check Chip CV	1Y	07/2025							07/2026 (PM)									
			Chang After Filter,Inner Filter เครื่องดูดควัน	6M	' 05/2025					05/2026 (PM)						11/2026 (PM)					
			生産数量(ปริมาณการผ			60,314	57,267	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	**117,581**
	▽	Cutting#3 (Noritake)	ตรวจเช็คความแม่นยำ	1Y	23/11/2024											15/11/25(1Sh)					
			check Hyd.Cylinder	1Y	24/11/2024											16/11/25(1Sh)					
			Check Chip CV	1Y	14/1/2025		02/2026 (PM)														
			Chang After Filter,Inner Filter เครื่องดูดควัน	6M	05/2025					05/2026 (PM)						11/2026 (PM)					
Die shop		**Turning Center**																			
	▽	Lat #1	Check the accuracy of the machine.	1Y	23/8/2025								23/8/26(1Sh)								
		Lat #2	Check the accuracy of the machine.	1Y	27/6/2025						17/6/26(1Sh)										
		Lat #3	Check the accuracy of the machine.	1Y	26/5/2025							13/7/26(1Sh)									
		Machining Center																			
	▽	MCT#1	Check the accuracy of the machine.	1Y	23/6/2025						22/6/26 (1Sh)										
		MCT#2	Check the accuracy of the machine.	1Y	23/6/2025						23/6/26 (1Sh)										
		MCT#3	Check the accuracy of the machine.	1Y	23/6/2025						24/6/26 (1Sh)										
		MCT#4	Check the accuracy of the machine.	1Y	27/5/2025							14/7/26(1Sh)									
		MCT#5	Check the accuracy of the machine.	1Y	27/5/2025							15/7/26(1Sh)									
		MCT#6	Check the accuracy of the machine.	1Y	27/5/2025							16/7/26(1Sh)									
	▽	WCT	Check the accuracy of the machine.	1Y	15/9/2025									15/9/26(1Sh)							
	▽	EDM	Check the accuracy of the machine.	1Y	23/9/2025									16/9/26(1Sh)							
	▽	เตาอบ Die 1	Check the accuracy of the machine.	2Y	16-17/7/22																ไม่ได้ถูกใช้งาน
		เตาอบ Die 2	Check the accuracy of the machine.	2Y	26/9/2025																Next 09-2027
NC Screw Press		**NC #1 (OKUMA) TYPE: L250E**																			
	▽	LA-11 Serial No.C3761	Check the accuracy of the machine.	1Y	26-27/1/25					16-17/5/26 (3Sh)											
		Chip CV	Check Bearing,Conveyor	1Y	8/2025								8/2026(PM)								*Change New Chip CV_ 27/8/24
		LA-12 Serial No.C3760	Check the accuracy of the machine.	1Y	26-27/1/25					16-17/5/26 (3Sh)											
		Chip CV	Check Bearing,Conveyor	1Y	11/2024											11/2026(PM)					
		NC #2 (OKUMA)TYPE: L250E																			
	▽	LA-13 Serial No.C3955	Check the accuracy of the machine.	1Y	26-27/1/25						13-14/6/26(3Sh)										
		Chip CV	Check Bearing,Conveyor	1Y							6/2026(PM)										
		LA-14 Serial No.C3956	Check the accuracy of the machine.	1Y	26-27/1/25						13-14/6/26(3Sh)										
		Chip CV	Check Bearing,Conveyor	1Y	11/2024											11/2026(PM)					*Change New Chip CV_
		NC #3 (OKUMA)TYPE: L250E																			
	▽	LA-15 Serial No.C3957	Check the accuracy of the machine.	1Y	12-13/10/25								22-24/8/26(3Sh)								*Change new spindle unit_ 16/2/26
		Chip CV	Check Bearing,Conveyor	1Y	9/2025									9/2026(PM)							
		LA-16 Serial No.C3958	Check the accuracy of the machine.	1Y	12-13/10/25								22-24/8/26(3Sh)								
		Chip CV	Check Bearing,Conveyor	1Y	9/2025									9/2026(PM)							*Change New Chip CV_ 16/12/25
		LA-17 Serial No.C3959	Check the accuracy of the machine.	1Y	12-13/10/25								22-24/8/26(3Sh)								
		Chip CV	Check Bearing,Conveyor	1Y	9/1/2025					5/2026(PM)											

AFT Aichi Forge (Thailand) Co.,Ltd

แผนการซ่อมบำรุงประจำปี
年度年間保全計画
※ หัวข้องาน
※ 作業項目
○ : ตรวจเช็คประจำเดือน
○ : 定期点検

■ ดำเนินการแล้ว 実施済み
→เลื่อน 延期

◇ : วัดความแม่นยำ ทุกเดือน/6เดือน
◇ : 精度測定
▼: ได้ตามแผน

แถบสีแบ่งแยก
Cleaning Exhaust ,Subpit,Dust,RO,WWT
ซ่อมบำรุงประจำปี ;ตรวจเช็คความแม่นยำ
PM Robot , Install
PM MTN
▽ : ซ่อมบำรุงประจำปี
▽ : 定期整備
▼ : ปฏิบัติไม่ตรงตามแผน

△ : ซ่อมเฉพาะจุดที่เสีย/ขยายผล
△ : 重点整備
Sh: shift stop line

Forging#2 , Finishing

PC		Maintenance		
Approve	Check	Approve	Check	Issued
[redacted]				

Update: 12/3/2026

Production Control Maintenance

ตารางกำหนดแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร(PM) ปี 2026-2027

Line	หัวข้อ	เครื่อง/สถานที่	รายละเอียดงาน	ระยะเวลาทำงาน	Maker/MTN	FY26 Annual Budget	Spare part Budget FY26	D/M/Yครั้งที่แล้ว	Jan 26	Feb 26	Mar 26	Apr 26	May 26	Jun 26	Jul 26	Aug 26	Sep 26	Oct 26	Nov 26	Dec 26	Jan 27	Feb 27	Mar 27	Remark / Total production (pcs)
			生産数量(ปริมาณการผลิต/year)						60,547	56,602	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	**117,149**
Cutting 4500T	▽	Cutting#1 (Noritake)	Check accuracy (ตรวจเช็คความแม่นยำ)	370,000 pcs	[redacted]			25-27/11/24							11-12/7/26 (3Sh)									○ 369,231
			Chang After Filter,Inner Filter เครื่องดูดควัน	6M				1/5/2025					5/2026(PM)						11/2026(PM)						
	▽	Cutting#2 (Noritake)	Check accuracy (ตรวจเช็คความแม่นยำ)	370,000 pcs				25-27/11/24							11-12/7/26 (3Sh)									○ 369,231
			Chang After Filter,Inner Filter เครื่องดูดควัน	6M				1/5/2025					5/2026(PM)						11/2026(PM)					
			生産数量(ปริมาณการผลิต/ye						68,490	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	**68,490**
	▽	IH	Change power supply +Fan Transformer	10Y				17-20/9/22																Next 9/2032
			Tranformer/Incoming Panel	900,000 pcs				5-7/12/25																
			Invertor/Heater Coil	900,000 pcs				5-7/12/25						30/5-3/6/26(9Sh)										○ 137,132
			Bus-bar	900,000 pcs				5-7/12/25																
			Matching Capacitor/Inverter	900,000 pcs				5-7/12/25																
			生産数量(ปริมาณการผลิต/ye						60,815	64,442	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	**125,257**
	▽	Descaler	Change oring cylinder hydralic	2,250,000 pcs				28-30/6/25																Next 6-2028 ○ 471,169
			Change oil hydraulic unit & hose	2,250,000 pcs				28-30/6/25																Next 6-2028 ○ 471,169
			Change motor hydralic	10Y				-																สั่งซื้อ motor-2026
			PM Check auto grease descaler	750,000 pcs				5-7/12/2025												5/12/26(1Sh)				○ 125,257
			Change nozzle water	2,250,000 pcs				12-2024																Next 12-2027
			Clutch	2,000,000 pcs				12/2024																Next 12-2027
			Brake	1,000,000 pcs				12/2024						30/5-3/6/26(9Sh)										
			Overhaul Journal	15Y				12/2024																Next 12-2039
			inspection pinoil gear Press	15Y														10-17/10/25 (1Sh)						
			Change main motor	6,840,000 pcs				13-15/10/2018								12/8/25 (1sh)								
			Magnetic Switch Motor	3,800,000 pcs				5/07/2018								12/8/25 (1sh)								
			O/H SKO+Change spring	3,000,000 pcs				14-16/12/2024																Next 11-2027
			Check die change main press	1,500,000 pcs				27-29/9/2025																Next 9-2027
Press 4500t		Main press	Cleaning wet scrubber +change water	4M				20-21/9/25	24-25/1/26(5Sh)				2-4/5/26(5Sh)				19-21/9/26(5Sh)				1/2027(5Sh)			
			Cleaning Pit	4M				20-21/9/25	24-25/1/26(5Sh)				2-4/5/26(5Sh)				19-21/9/26(5Sh)				1/2027(5Sh)			
			PM T/F	750,000 pcs				16-17/7/25							4-5/7/26(3Sh)									
			Change Oil T/F	750,000 pcs				16-17/7/25							4-5/7/26(3Sh)									
	▽		Check Bari Conveyer < Flash Scab CV >	1,500,000 pcs				29/6/24								16/8/25 (1sh)								
			Check+Change Hydraulic hose all	750,000 pcs				23-24/11/24											8/11/26(1Sh)					
			Change/Flushing Oil 46	1,500,000pcs				26/5/25								23/8/25 (1sh)								
			Change/Flushing Oil 150	6M										23/6/26 (1Sh)						20/12/26(1Sh)				
			Change O-Ring BKO & Die Clamper	1,500,000pcs				Start 2025									26-28/9/26(5Sh)							
			Change Temp Sensor Bearing Conrod Press	15Y				20-50/12/24																Next 06-2039
			Die Lifter < Change O-Ring Packing >	450,000 pcs				27-28/5/24						27-28/6/26 (3Sh)										
			PM QDC Press No1-2	1.5Y				6-8/4/24										21-22/11/26(3Sh)						
		150t	Change badder accumulator	2,500,000 pcs				29/6/23						27-28/6/26 (3Sh)										
			Check accuracy (ตรวจเช็คความแม่นยำ)	2,500,000 pcs				9-10/3/24																Next 05-2027
			Change oil cooler 46	2,500,000 pcs				05-2022					10/5/26(1Sh)											
			PM QDC Coining	2,500,000 pcs				6-8/4/24																Next 05-2027
			Change main motor oil pump	10Y				-																Next 2030 ใช่ผลิตงาน part เดียว
	▽	Robot	Robot 1,2,3	750,000 pcs				24/1/26														2/2027(1Sh)		
			Robot 4,6,7	750,000 pcs				25/1/26														2/2027(1Sh)		
			Robot 8,9,10	750,000 pcs				25/1/26													1/2027(1Sh)			
			Robot 11,12,13	750,000 pcs				26/1/26													1/2027(1Sh)			
			Robot 14,15	750,000 pcs				26/1/26														2/2027(1Sh)		
			Change hand clamp set Robot 1-15	750,000 pcs										6/2026(PM)	7/2026(PM)	8/2026(PM)	9/2026(PM)	10/2026(PM)						
			生産数量(ปริมาณการผลิต/ye						61,486	56,176	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	117,662
SB4500	▽	Conveyor	PM Loading CV and take out CV	800,000 pcs				9-12/7/25	27/12-2/1/26(3Sh)					3/6/26(1Sh)										*เปลี่ยนใหม่ทั้งชุด 27/12-2/1/2026
	▽	Bending	Check accuracy (ตรวจเช็คความแม่นยำ)	800,000 pcs				18-19/5/24								22-23/8/26 (3Sh)								
			Air.Cylinder System	800,000 pcs				18-19/5/24								22-23/8/26 (3Sh)								
	▽	SB	Check-Repair ซ่อมบำรุงประจำปี	800,000 pcs				1-3/6/2024									26-27/9/26(3Sh)							
			Overhaul	2,400,000 pcs				13-14/9/25																Next 05-2028
			Cleaning Pipe Dust	1,000,000 pcs				23/6/24											8/11/26(1Sh)					
			Change Filter+Diaphragm valve	6M				13/9/2025			21/3/26(1Sh)						6/9/26(1Sh)						3/2027(1Sh)	
	▽	Magna	Change cable main	4,000,000 pcs				2-3/6/2023																Next 06-2028
			Check accuracy (ตรวจเช็คความแม่นยำ)	1Y				21/12/2025												6/12/26(1Sh)				
		Robot	Robot 16,17,18	750,000 pcs				29/11/25										1/11/26(1Sh)						
			Change hand clamp set Robot 1-15	750,000 pcs				12/2026											12/2026(PM)					

Production Control	ตารางกำหนดแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร(PM) ปี 2026-2027																									
Maintenance	หัวข้อ	เครื่อง/สถานที่		รายละเอียดงาน	ระยะเวลาทำงาน	Maker/MTN	FY26 Annual Budget	Spare part Budget FY26	D/M/Yครั้งที่แล้ว	Jan 26	Feb 26	Mar 26	Apr 26	May 26	Jun 26	Jul 26	Aug 26	Sep 26	Oct 26	Nov 26	Dec 26	Jan 27	Feb 27	Mar 27	Remark / Total production (pcs)	
		生産数量(ปริมาณการผลิต/year)								2,140	7,331	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		9,471
TC500	▽	Shotblast		Cleaning Pipe Dust	6M				23/8/2025			7-8/3/26(3Sh)					8/8/26(1Sh)						2/2027(3Sh)			
				Change Rubber belt	330,000 pcs				12/12/2025																Next 06-2027	
				Check-Repair ซ่อมบำรุงประจำปี	360,000 pcs				31/8/2024										17-18/10/26(1Sh)							
				Overhaul	540,000 pcs				31/8/2024																	
				Change Filter+Diaphragm valve	6M				24/8/2025					2/5/26(1Sh)					18/10/26(1Sh)							-
		生産数量(ปริมาณการผลิต/y								163,837	168,295	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		332,132
TC1000	▽	Shotblast		Cleaning Pipe Dust	6M				23/8/2025			7-8/3/26(3Sh)					8/8/26(1Sh)						2/2027(3Sh)			
				Change Rubber belt	2,700,000 pcs				5/3/25													1/2027(1Sh)				
				Check-Repair ซ่อมบำรุงประจำปี	2,000,000 pcs				26/10/2025										3/10/26(1Sh)							
				Overhaul	7,500,000 pcs				23-24/8/25																Next 08-2028	
				Change Filter+Diaphragm valve	6M				26/10/2025					3/5/26(1Sh)					18/10/26(1Sh)							
		生産数量(ปริมาณการผลิต/y								341,478	329,455	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		670,933
Drum 1200	▽	Shotblast		Cleaning Pipe Dust	6M				23/8/2025			7-8/3/26(3Sh)					8/8/26(1Sh)						2/2027(3Sh)			
				Check-Repair ซ่อมบำรุงประจำปี	3,100,000 pcs				17-18/5/25					16-17/5/26 (3Sh)												
				Overhaul	8,500,000 pcs				17-18/5/25																Next 05-2028	
				Change Filter+Diaphragm valve	6M				13/9/2025			22/3/26(1Sh)						20/9/26(1Sh)						03/2027(1Sh)		
		生産数量(ปริมาณการผลิต/y								126,141	128,855	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		254,996
Coining400t	▽	co-coining		Check-Repair ซ่อมบำรุงประจำปี	1,500,000 pcs				12-13/10/25										10-13/10/26(7Sh)							
				Overhaul /Change packing cylinder all	4,350,000 pcs				4-7/3/23																	
				Change oil 46	3,200,000 pcs				4-7/3/23										10-13/10/26(7Sh)							
		Magna 400t		Check accuracy (ตรวจเช็คความแม่นยำ)	1Y				21/12/2025												12/12/26(1Sh)					
				Change cable main	5Y				30/11/2024																Next 10-2029	
				Change belt conveyor	2,000,000 pcs				9/9/2023				04/2026 (PM)													
		生産数量(ปริมาณการผลิต/y								180,127	185,522	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		365,649
Inspection	▽	Magna1		Check accuracy (ตรวจเช็คความแม่นยำ)	1Y				3/11/2024												12/12/26(1Sh)					
				Change cable main	5Y				30/11/2024																Next 10-2029	
		生産数量(ปริมาณการผลิต/y								73,525	72,884	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		146,409
	▽	Magna2		Check accuracy (ตรวจเช็คความแม่นยำ)	1Y				3/11/2024												12/12/26(1Sh)					
				Change cable main	5Y				-		15/2/26(1Sh)															
		生産数量(ปริมาณการผลิต/y								9,062	10,849	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		19,911
Hanger Line 1	▽	Knuckle1	Hanger 1 A-05608190	Change belt elevator (ดักเม็ดเหล็ก)	80,000 pcs				15/9/2024							11-12/7/26(3Sh)										
				Check-Repair ซ่อมบำรุงประจำปี	50,000 pcs				23-24/8/25							11-12/7/26(3Sh)										
				Overhaul	150,000 pcs				14-15/9/24																Next 05-2027	
			生産数量(ปริมาณการผ																							
			Magna Knuckle1	Check accuracy (ตรวจเช็คความแม่นยำ)	1Y				3/11/2024												12/12/26(1Sh)					
				Change cable main	5Y				17/8/2024																Next 08-2029	
			生産数量(ปริมาณการผ							9,062	10,849	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		19,911
			Hanger 2 A-320345	Change belt elevator (ดักเม็ดเหล็ก)	80,000 pcs				14/7/2024								8-9/8/26(3Sh)									
				Check-Repair ซ่อมบำรุงประจำปี	50,000 pcs				27-28/7/25								8-9/8/26(3Sh)									
				Overhaul	150,000 pcs				13-14/7/2024																Next 07-2027	
Hanger Line 2		生産数量(ปริมาณการผลิต/y								20,693	18,976	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		39,668
	▽	Knuckle2	Hanger 3 B2B008	Change belt elevator (ดักเม็ดเหล็ก)	180,000 pcs				14-15/12/24									19-20/9/26(3Sh)								
				Check-Repair ซ่อมบำรุงประจำปี	150,000 pcs				18-19/10/25									19-20/9/26(3Sh)								
				Overhaul	532,000 pcs				14-15/12/24																	
			生産数量(ปริมาณการผ																							
			Magna Knuckle2	Check accuracy (ตรวจเช็คความแม่นยำ)	1Y				3/11/2024												12/12/26(1Sh)					
				Change cable main	5Y				-		15/2/26(1Sh)															
			生産数量(ปริมาณการผ							20,693	18,976	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		39,668
			Hanger 4 B1B020	Change belt elevator (ดักเม็ดเหล็ก)	180,000 pcs				15/1/2023						13-14/6/26(3Sh)											
				Check-Repair ซ่อมบำรุงประจำปี	150,000 pcs				10-11/5/25						13-14/6/26(3Sh)											
				Overhaul	532,000 pcs				10-11/5/25																Next 05-2028	
Dust collector Hanger		Motor rotary		Change motor rotary	5Y				27/10/2023																Next 10-2028	
		Motor bower		Change motor bower	8Y				27/10/2023																Next 10-2031	
		Filter Dust		Change Filter	6M				17/04/25	24/01/26 (PM)						12/07/26 (PM)						12/2027 (PM)				
		V-Belt Bower		Change V-Belt 3V-710	6M				14/08/25			3/2026 (PM)						9/2026 (PM)					2/2027 (PM)			
Shotblast MN Line	▽	MN120-1(Forging2)		Change Filter	1Y				12/5/2025									19/9/2026 (PM)								
		MN120-2(Forging1)		Change Filter	1Y				12/5/2025					10/5/2026 (PM)												
CNC Attachment Line 1		Attachment #1 TAKISAWA								10,319	11,645	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		21,964
	▽	MC-007(OP10,20) MAC-V40 (Mach.No:TFLT1658)		Check the accuracy of the machine.	100,000 pcs				17-20/2/25					16-19/5/26 (7Sh)												-
				Change Belt Spindle ATC	250,000 pcs				28/4/25					16-19/5/26 (7Sh)												-
		MC-008(OP30,40) MAC-V40 (Mach.No:TFLT1657)		Check the accuracy of the machine.	100,000 pcs				17-20/2/25					16-19/5/26 (7Sh)												-
				Change Belt Spindle ATC	250,000 pcs				28/4/25					16-19/5/26 (7Sh)												-
		MC-015(OP50,60) MAC-V40 (Mach.No:TFLV4704)		Check the accuracy of the machine.	100,000 pcs				17-20/2/25					16-19/5/26 (7Sh)												-
				Change Belt Spindle ATC	250,000 pcs				28/4/25					16-19/5/26 (7Sh)												-
		LA-018 (OP70) TCN-2500 L3 (Model:TBXFV4319)		Check the accuracy of the machine.	100,000 pcs				17-20/2/25					16-19/5/26 (7Sh)												-
				Change magnetic brake motor X	7Y				9/7/2023																Next 07-2030	-

Production Control Maintenance	ตารางกำหนดแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร(PM) ปี 2026-2027																									
	หัวข้อ	เครื่อง/สถานที่	รายละเอียดงาน	ระยะเวลาทำงาน	Maker/MTN	FY26 Annual Budget	Spare part Budget FY26	D/M/Yครั้งที่แล้ว	Jan 26	Feb 26	Mar 26	Apr 26	May 26	Jun 26	Jul 26	Aug 26	Sep 26	Oct 26	Nov 26	Dec 26	Jan 27	Feb 27	Mar 27	Remark / Total production (pcs)	
CNC Attachment Line 2-5		**Attachment #2 TAKISAWA**		生産数量(ปริมาณการผลิต/year)					8,989	12,286	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		21,275
	▽	MC-012(OP10,20) MAC-V40 (Mach.No:TFLS2682)	Check the accuracy of the machine.	100,000 pcs	[redacted]			26-29/5/25							11-14/7/26 (7Y)										
			Change Belt Spindle ATC	250,000 pcs				26-29/5/25																Next 05-2027		
		MC-013(OP30,40) MAC-V40 (Mach.No:TFLS2683)	Check the accuracy of the machine.	100,000 pcs				26-29/5/25							11-14/7/26 (7Y)										
			Change Belt Spindle ATC	250,000 pcs				26-29/5/25																Next 05-2027		
		MC-016(OP50,60) MAC-V40 (Mach.No:TFLV4705)	Check the accuracy of the machine.	100,000 pcs				26-29/5/25							11-14/7/26 (7Y)										
			Change Belt Spindle ATC	250,000 pcs				26-29/5/25																Next 05-2027		
		LA-019 (OP70) TCN-2500 L3 (Model:TBXFV4321)	Check the accuracy of the machine.	100,000 pcs				26-29/5/25							11-14/7/26 (7Y)										
			Change magnetic brake motor X	7Y				2/4/2023																Next 04-2030		
		Attachment #3 TAKISAWA							14,130	11,250	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		25,380
	▽	MC-011(OP10,20) MAC-V40 (Mach.No:TFLS2681)	Check the accuracy of the machine.	100,000 pcs				3-6/2/25						13-16/6/26(7Y)											
			Change Belt Spindle ATC	250,000 pcs				25/9/2022						13-16/6/26(7Y)											
		MC-014(OP30,40) MAC-V40 (Mach.No:TFLV4703)	Check the accuracy of the machine.	100,000 pcs				3-6/2/25						13-16/6/26(7Y)											
			Change Belt Spindle ATC	250,000 pcs				11/3/25						13-16/6/26(7Y)											
		MC-017(OP50,60) MAC-V40 (Mach.No:TFLV4706)	Check the accuracy of the machine.	100,000 pcs				3-6/2/25						13-16/6/26(7Y)											
			Change Belt Spindle ATC	250,000 pcs				25/9/2022						13-16/6/26(7Y)											
		LA-020 (OP70) TCN-2500L3 (Model:TBXFV4320)	Check the accuracy of the machine.	100,000 pcs				3-6/2/25						13-16/6/26(7Y)											
			Change magnetic brake motor X	7Y				21/3/2023																Next 03-2030		
		Attachment #4 TAKISAWA							10,674	12,110	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		22,784
	▽	MC-003(OP10,20) MAC-V40 (Mach.No:TFLZ8580)	Check the accuracy of the machine.	100,000 pcs				12-15/5/25							22-25/8/26(7Y)										
			Change Belt Spindle ATC	250,000 pcs				12-15/5/25																Next 05-2027		
		MC-006(OP30,40) MAC-V40 (Mach.No:TFLS0636)	Check the accuracy of the machine.	100,000 pcs				12-15/5/25							22-25/8/26(7Y)										
			Change Belt Spindle ATC	250,000 pcs				12-15/5/25																Next 05-2027		
		MC-018(OP50,60) MAC-V40 (Mach.No:TFLX5713)	Check the accuracy of the machine.	100,000 pcs				12-15/5/25							22-25/8/26(7Y)										
			Change Belt Spindle ATC	250,000 pcs				12-15/5/25																Next 05-2027		
		LA-005 (OP70) TCN-2500 L3 (Model:TBXFS1105)	Check the accuracy of the machine.	100,000 pcs				12-15/5/25							22-25/8/26(7Y)										
			Change magnetic brake motor X	7Y				18/7/2023																Next 07-2030		
		Attachment #5 TAKISAWA							4,086	948	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		5,034
	▽	MC-009(OP10,20) MAC-V40 (Mach.No:TFLT1659)	Check the accuracy of the machine.	100,000 pcs				15-18/11/25									19-22/9/26(7Y)								78,147
			Change Belt Spindle ATC	250,000 pcs				15-18/11/25																Next 05-2027		-
		MC-010(OP30,40) MAC-V40 (Mach.No:TFLU2680)	Check the accuracy of the machine.	100,000 pcs				15-18/11/25									19-22/9/26(7Y)								78,147
			Change Belt Spindle ATC	250,000 pcs				15-18/11/25																Next 05-2027		-
		MC-019(OP50,60) MAC-V40 (Mach.No:TFLX5714)	Check the accuracy of the machine.	100,000 pcs				15-18/11/25									19-22/9/26(7Y)								78,147
			Change Belt Spindle ATC	250,000 pcs				15-18/11/25																Next 05-2027		-
		LA-010 (OP70) TCN-2500 L3 (Model:TBXFS2168)	Check the accuracy of the machine.	100,000 pcs				15-18/11/25									19-22/9/26(7Y)								78,147
			Change magnetic brake motor X	7Y				21/5/2024																Next 07-2031		-

AFT Aichi Forge (Thailand) Co.,Ltd

แผนการซ่อมบำรุงประจำปี
年度年間保全計画
※ หัวข้องาน
※ 作業項目
○ : ตรวจเช็คประจำเดือน
○ : 定期点検

■ ดำเนินการแล้ว
実施済み
→เลื่อน
延期

◇ : วัดความแม่นยำ ทุกเดือน/6เดือน
◇ : 精度測定
▼: ได้ตามแผน

แถบสีแบ่งแยก
Cleaning Exhaust ,Subpit,Dust,RO,WWT
ซ่อมบำรุงประจำปี ;ตรวจเช็คความแม่นยำ
PM Robot , Install
PM MTN
▽ : ซ่อมบำรุงประจำปี
▽ : 定期整備
▼ : ปฏิบัติไม่ตรงตามแผน

△ : ซ่อมเฉพาะจุดที่เสีย/ขยายผล
△ : 重点整備
Sh: shift stop line

Utility

PC		Maintenance		
Approve	Check	Approve	Check	Issued
[redacted]				

Update: 12/3/2026

ตารางกำหนดแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร(PM) ปี 2025-2026

Production Control / Maintenance

หัวข้อ	เครื่อง/สถานที่	รายละเอียดงาน	ระยะเวลาทำงาน	Meker/MTN	FY26 Annual Budget	Spare part Budget FY26	D/M/Yครั้งที่แล้ว	Jan 26	Feb 26	Mar 26	Apr 26	May 26	Jun 26	Jul 26	Aug 26	Sep 26	Oct 26	Nov 26	Dec 26	Jan 27	Feb 27	Mar 27	Remark
Utility																							
▽	115kV	PM Electric System	1Y	[redacted]			22-23/2/25		21-22/2/26(3Sh)▼													03/2027 (3Sh)▽	
▽	Sump Pit	Cleaning Sump Pit 9 Forging 1	4M				7/12/2025				26/4/26 (1Sh)▽				23/8/26 (1Sh)▽				6/12/26 (1Sh)▽				
		Cleaning Sump Pit Warehouse	2Y				24/8/2024								22/8/26 (1Sh)▽								
		Cleaning Sump Pit CNC	2Y				24/8/2024								22/8/26 (1Sh)▽								
		Cleaning Sump Pit Canteen	2Y				25/8/2024								22/8/26 (1Sh)▽								
		Cleaning Sump Pit 8 and Pit Scrap	1Y				26/1/2025		28/2/26 (1Sh)▼												2/2027 (1Sh)▽		
		Cleaning Sump Pit 1 and Inspection Pit	1Y				26/1/2025		28/2/26 (1Sh)▼												2/2027 (1Sh)▽		
▽	Compressor 1	O/H ซ่อมบำรุงประจำปี	3Y				1-3/6/24																Next 6/2027
		Cleaning Oil Cooler	1Y				4/05/2025					5/2026 (PM)△											
		Cleaning Inter Cooler	3Y				1-3/6/24																Next 6/2027
▽	Compressor 2	O/H ซ่อมบำรุงประจำปี	3Y				11-13/7/25																Next 7/2028
		Cleaning Oil Cooler	1Y				4/05/2025					5/2026 (PM)△											
		Cleaning Inter Cooler	3Y				11-13/7/25																Next 7/2028
▽	Compressor 3	O/H ซ่อมบำรุงประจำปี	3Y				22-26/7/24																Next 7/2028
		Cleaning Oil Cooler	1Y				4/05/2025					5/2026 (PM)△											
		Cleaning Inter Cooler	3Y				22-26/7/24																Next 7/2027
▽	55kW	O/H	3Y				-																Next 6/2028
		Check and repair	6M				27/10/2025				16/4/26 (1Sh)▽						27/10/26 (1Sh)▽						
		ตรวจวัดกระแส	6M				27/10/2025				16/4/26 (1Sh)▽						27/10/26 (1Sh)▽						
▽	Cooling Tower Compressor	Caribration Senser Condutivity	1Y				3/3/25		15/2/26 (1Sh)▼														
		Change Bearing And V-Belt	2Y				20/7/25																Next 7/2027
		Change Filter Cooling Tower	4Y				24/4/2022										17/10/26 (1Sh)▽						
		Cleaning Cooling	2Y				1-2/6/25																Next 6/2027
		Flashing Pipe	2Y				1-2/6/25																Next 6/2027
		Change Seal Gasket Air Pipe in Gutter	2Y				New													1/2027 (1Sh)▽			
▽	Cooling Tower F1	Calibration Sensor Conductivity	1Y				3/3/25		15/2/26 (1Sh)▼												2/2027 (1Sh)▽		
		Change Bearing And V-Belt	2Y				17/12/2023											23/11/25(1Sh)▽					
		Change Filter Cooling Tower	4Y				5-7/12/25																Next 7/2029
		Cleaning Cooling	1Y				21/12/2025						11-12/7/26 (4Sh)▽										
		Flashing Pipe	3Y				14-15/12/2024																Next 12/2027
▽	Cooling Tower F2	Caribration Senser Condutivity	1Y				3/3/25		15/2/26 (1Sh)▼												2/2027 (1Sh)▽		
		Change Bearing And V-Belt/Performance monitoring	2Y				7/9/25																Next 09/2027
		Change Filter Cooling Tower	4Y				26/12/2021												5/12/25 (1Sh)▽				
		Cleaning Cooling	1Y				5/12/2025						25-26/7/26 (4Sh)▽										
		Flashing Pipe	3Y				12-13/10/2024																Next 10/2027
▽	Cooling Tower Finishing	Caribration Senser Condutivity	1Y				3/3/25		15/2/26 (1Sh)▼												2/2027 (1Sh)▽		
		Cleaning Cooling	3Y				1-2/6/2025																Next 05/2027
		Flashing Pipe	3Y				1-2/6/2025																Next 05/2027
▽	WWT	Caribration Senser Condutivity	1Y				26/3/24		15/2/26 (1Sh)▼												2/2027 (1Sh)▽		
		Change Sand Filter	6M				30/7/2025		27/2/26 (1Sh)▼				24/7/26 (1Sh)▽							1/2027 (1Sh)▽			
		Cleaning Sedimentation WWT Tank	1Y				-							22/8/26 (1Sh)▽									
		Cleaning WWT Tank	1Y				23-24/8/25						27-28/6/26(3Sh)▽										
▽	RO System	Caribration Senser Condutivity	1Y				26/3/24		15/2/26 (1Sh)▼												2/2027 (1Sh)▽		
		Change Sand Filter Carbon	3Y				18/5/2025																Next 05/2028
		Change Filter Menbrane	3Y				28/7/2023						19/7/26 (1Sh)▽										
		Cleaning น้ำ	1Y				18/5/2025					3-4/05/26(3Sh)▽											
▽	COD System	Calibration Sensor PH ,Chang Sensor PH	4M				8/11/2025			31/3/26 (1Sh)▽				19/7/26 (1Sh)▽				8/11/26 (1Sh)▽				3/2027 (1Sh)▽	
		Cleaning น้ำ	1Y				8/2/25				26/4/26(1Sh)▽										2/2027 (1Sh)▽		
▽	Crane	Crane 10/3t +Test load Forging 1	6M				6/9/25			8/3/26 (1Sh)▼						5/9/26 (1Sh)▽						3/2027 (1Sh)▽	
		Crane 2.8t Forging 1 Cutting Line	6M				7/9/25			8/3/26 (1Sh)▼						5/9/26 (1Sh)▽						3/2027 (1Sh)▽	
		Crane 40/10t +Test load Forging 2 Mainpress 4500T	6M				6/9/25			8/3/26 (1Sh)▼						5/9/26 (1Sh)▽						3/2027 (1Sh)▽	
		Crane 2.8 t Forging 2 Cutting 4500T	6M				7/9/25			8/3/26 (1Sh)▼						6/9/26 (1Sh)▽						3/2027 (1Sh)▽	
		Crane 2.8t Maintenance Area	6M				7/9/25			8/3/26 (1Sh)▼						6/9/26 (1Sh)▽						3/2027 (1Sh)▽	
		Crane 1.0t Forging 2 Die Assambly	1Y				28/9/24									19/9/26 (1Sh)▽							
▽	Jib Crane	250Kg, 125Kg, = 8Set Die Shop	1Y				28/9/24									19/9/26 (1Sh)▽							
		500Kg, = 9Set Die Shop,1 pcs Compressor.	1Y				28/9/24									19/9/26 (1Sh)▽							
		100Kg = 3Set Forging 2	1Y				28/9/24									19/9/26 (1Sh)▽							
		50Kg = QC Room	1Y				28/9/24									19/9/26 (1Sh)▽							
▽	Hoist	Air hoist	1Y				29/9/24									20/9/26 (1Sh)▽							
		2.5t Drum 1200 Finishing	1Y				29/9/24									20/9/26 (1Sh)▽							
		5t TC 1000 Finishing	1Y				29/9/24									20/9/26 (1Sh)▽							
		PM Inspection&Test Load Chain Hoist(MTN Area)	1Y										20/6/26 (1Sh)▽										
▽	Engine Pump,Fire Pump	Overhual Engine Pump	1Y																				

AFT *Aichi Forge (Thailand) Co.,Ltd*

PC Approve

Rev.1

7/1/2026

Periodic Maintenance ☐ Plan ■ Actual ☐ Day Shift ☐ Night Shift ☆ Shift total ■ Maker & MTN PM ■ slide plan ● PO already

ส่งไปแผนก: Production Control / Maintenance

ตารางกำหนดแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร(PM) ประจำเดือน..Jan-2026

ผู้อนุมัติ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้จัดทำ
[redacted]		
12/12/2025	12/12/2025	12/12/2025

ดำเนินการครั้งที่แล้ว	ชนิดเครื่องจักร	วิธีการ	รายละเอียด	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
	1600#1 & Exhaust	เช็ค,ซ่อม แผน	ตรวจเช็คประจำเดือน (PM)Clamp Robot Arm Check&Clean,Sensor All Check&Clean 月度PM IH Cooling System Clean Condenser, water pipe leak Check																																- Maker PM IH (Taichiku) (MTN ยกเตาออก)
		เช็ค,ซ่อม แผน	DiaPham Pump Check, Lubricator Robot Arm Check&Clean Clarmp Upper Cheack, Oil Filter&Strainer All Clean,Brake Stok Check																																
	1600#2 & Exhaust	เช็ค,ซ่อม แผน	ตรวจเช็คประจำเดือน (PM) Clamp Robot Arm Check&Clean,Sensor All Check&Clean 月度PM																																
		เช็ค,ซ่อม แผน	DiaPham Pump Check, , Lubricator Robot Arm Check&Clean Clarmp Upper Cheack, Oil Filter&Strainer All Clean,Brake Stok Check																																
	Screw1	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน Cleaning sumpit 月度PM water pipe leak Check,Clarmp Robot Arm Ch				Maker Overhaul Trimming **80T (TTMET)**																												
	Screw2	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน 月度PM Trimming Press																																
	3000T.& Exhaust	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน 月度PM																																
	Cutting1,2,3(Forg#1)	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน 月度PM										Cutting 1				Cutting 2							Cutting 3 (ดึก)										
	NC Screwpress (Forg#1)	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน 月度PM																																
	Cutting1,2,RB1(4500t) & Wet scrubber	เช็ค,ซ่อม แผน	PM ประจำเดือน 月度PM																																
	Robot 2 ถึง Descaler (4500t)	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน , Change Dumper RB 7 月度PM																																
	Robot6 ถึงRobot15 Main Press 4500T	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน, Maker Cleaning บ่อ pit 4500t 月度PM																																
	shotblast 4500T & magna	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน Impeller Unit Check,Cabinet check, screw conveyor Check,Elevator Check 月度PM Sepaparator Check,IH Cooling System Clean Condenser, water pipe leak Check																																
		เช็ค,ซ่อม แผน	Demag-Conveyor Check, Operation panel Check, Cylinder Air leak Check Extention Cord Check, Copper pad Worn Check																																
	Drum 1,200t	เช็ค,ซ่อม แผน	PM ประจำเดือน, Cleaning Pipe Dust 月度PM Sepaparator Check ,Loading check,contol panel Check, Elevator Check																																
	TC-1000	เช็ค,ซ่อม แผน	PM ประจำเดือน, Cleaning Pipe Dust 月度PM Sepaparator Check ,Loading check,contol panel Check,Elevator Check																																
	TC-500	เช็ค,ซ่อม แผน	PM ประจำเดือน, Cleaning Pipe Dust 月度PM																																* พิจารณาเป็น PM 2 เดือน/ครั้ง
	HSB Line 1	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน Impeller Unit Check,Cabinet check, screw conveyor Check Elevator Check 月度PM Sepaparator Check																																
	HSB Line 2	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน Impeller Unit Check,Cabinet check, screw conveyor Check Elevator Check 月度PM Sepaparator Check																																เปลี่ยน Filter dust Hanger line 1,2 (ไม่สามารถผลิตงานได้)
	Coining400 Press And Magna	เช็ค,ซ่อม แผน	Demag-Conveyor Check, Operation panel Check, Cylinder Air leak Check Extention Cord Check, Copper pad Worn Check																																
	Magna Inspectoin 1-2	เช็ค,ซ่อม แผน	Extention Cord Check, Copper pad Worn Check												Magna1 (ดึก)																				Magna2 (ดึก)
	CNC Attachment line 1-5	เช็ค,ซ่อม แผน	PM ประจำปี																																
	MN 1-2 (Forging1-2)	เช็ค,ซ่อม แผน	Impeller Unit Chec, Eleveretor Chec ,Apron Belt check,Cabinet check Contorl panel Check (2 month/1time)																																* พิจารณาเป็น PM 2 เดือน/ครั้ง
	Compressor System & 55kW	เช็ค,ซ่อม แผน	Cleanning Cooling Tower compressor ,Cleaning Flashing Pipe																																-Maker ซ่อมท่อเมนลม (EEP) -ซ่อมJib crane SB4500 -ติดตั้ง Shoene valve 1600t#1
	Die shop M/C	เช็ค,ซ่อม แผน	Change ball screw z-axit check the accuracy of the machine, Change wiper of X,Y,Z axis																																
	RO System	เช็ค,ซ่อม แผน	PM ประจำเดือน,Chang Cartridge Filter 5 µm ,Flashing Mainben 2M/1ครั้ง																																
	Waste Water Treatment	เช็ค,ซ่อม แผน	PM ประจำเดือน																																
	Water Plant	เช็ค,ซ่อม แผน	PM ประจำเดือน																																
	Sump Pit	เช็ค,ซ่อม แผน	ตรวจเช็คประจำเดือน Subpit 9,13,14,15 *เนื่องจากเกิดปัญหาน้ำเสียต้องออกจากบ่อSub pit 9 บ่อยจึงปรับแผนให้ตรวจเช็คทุกเดือน																																
	Jib Crane	เช็ค,ซ่อม แผน	PM Jib Crane 250Kg, 125Kg, = 8Set, 500Kg, = 9Set, 100Kg = 3Set,50Kg = QC Room																																
	Hoist	เช็ค,ซ่อม แผน	2t Loading EM. Forging 1, 3t Drum 1200 Finishing, 2.5t TC 1000 Finishing, 1.0t Inspection Finishing																																
	Cooling Tower Forging1	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน 月度PM																																
	Cooling Tower Forging2	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน 月度PM																																
	Cooling Tower Finishing	เช็ค,ซ่อม แผน	Cleaning Cooling & Flashing Pipe																																
	SubStation 115 kv	เช็ค,ซ่อม แผน	PM ประจำปี 2025																																
	Crane	เช็ค,ซ่อม แผน	Crane 1.0t Forging 2 Die Assambly																																
	COD Tank	เช็ค,ซ่อม แผน	PM ประจำเดือน																																

Cleaning Cooling tower comp.
ไม่สามารถผลิตงานได้ทั้ง 3 โรง

(ดึก)

(ดึก)

Maker Cleaning Sumpit 1,8,Pit Scrap,
Inspection Pit (Zenith KY)

Check Sub Pit 9,13,14,15

Maker repair spindle NC line3
(L-16)(Power fectory)
สามารถผลิตงาน L15 กับ L17 ได้

RB2,3,CV, IH1-6

RB4,6,7,Descaler

Press4500,
150t RB8-10

- Maker Cleaning wet scrubber + change water (Okaya)
-Cleaning pit 4500t (-)
-PM RB1-4,10-15

RB11-15

NC line 3

เหตุผลที่ไม่สามารถPMเครื่องจักรตามแผนได้

ลำดับ	เครื่องจักร	สาเหตุที่ไม่สามารถทำตามแผนได้	แผนเดิมวันที่	กำหนดแผนใหม่วันที่	ผู้แจ้ง	ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ	PC รับทราบ
1								
2								

Issued Date : 01/03/2021

MTN-F051 Rev.05

AFT Aichi Forge (Thailand) Co.,Ltd

PC Approve

Rev.2

9/2/2026

Periodic Maintenance ☐ Plan ■ Actual ☐ Day Shift ☐ Night Shift ☆ Shift total ■ Maker & MTN PM ■ slide plan ● PO already

ส่งไปแผนก: Production Control / Maintenance

ตารางกำหนดแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร(PM) ประจำเดือน..Feb-2026

ผู้อนุมัติ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้จัดทำ
[redacted]		
19/1/2026	19/1/2026	19/1/2026

ดำเนินการครั้งที่แล้ว	ชนิดเครื่องจักร	วิธีการ	รายละเอียด	หมายเหตุ
	1600#1 & Exhaust	เช็ค,ซ่อม แผน	ตรวจเช็คประจำเดือน (PM)Clamp Robot Arm Check&Clean,Sensor All Check&Clean 月度PM IH Cooling System Clean Condenser, water pipe leak Check	
		เช็ค,ซ่อม แผน	DiaPham Pump Check, Lubricator Robot Arm Check&Clean Clarmp Upper Cheack, Oil Filter&Strainer All Clean,Brake Stok Check	
	1600#2 & Exhaust	เช็ค,ซ่อม แผน	ตรวจเช็คประจำเดือน (PM) Clamp Robot Arm Check&Clean,Sensor All Check&Clean 月度PM	
		เช็ค,ซ่อม แผน	DiaPham Pump Check, , Lubricator Robot Arm Check&Clean Clarmp Upper Cheack, Oil Filter&Strainer All Clean,Brake Stok Check	
	Screw1	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน Cleaning sumpit 月度PM water pipe leak Check,Clarmp Robot Arm Check Strainer All Clean	
	Screw2	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน 月度PM Trimming Press	Maker แก้ไขท่อลมก่อนติดตั้ง RB (TTMET)
	3000T.& Exhaust	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน 月度PM	
	Cutting1,2,3(Forg#1)	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน 月度PM	
	NC Screwpress (Forg#1)	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน 月度PM	
	Cutting1,2,RB1(4500t) & Wet scrubber	เช็ค,ซ่อม แผน	PM ประจำเดือน 月度PM	
	Robot 2 ถึง Descaler (4500t)	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน , Change Dumper RB 7 月度PM	
	Robot6 ถึงRobot15 Main Press 4500T	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน, Maker Cleaning บ่อ pit 4500t 月度PM	Maker เปลี่ยน เกียร์ 3,4,5,6 (RB#6)(Kawasaki)
	shotblast 4500T & magna	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน Impeller Unit Check,Cabinet check, screw conveyor Check,Elevator Check 月度PM Sepaparator Check,IH Cooling System Clean Condenser, water pipe leak Check	
		เช็ค,ซ่อม แผน	Demag-Conveyor Check, Operation panel Check, Cylinder Air leak Check Extention Cord Check, Copper pad Worn Check	
	Drum 1,200t	เช็ค,ซ่อม แผน	PM ประจำเดือน, Cleaning Pipe Dust 月度PM Sepaparator Check ,Loading check,contol panel Check, Elevator Check	
	TC-1000	เช็ค,ซ่อม แผน	PM ประจำเดือน, Cleaning Pipe Dust 月度PM Sepaparator Check ,Loading check,contol panel Check,Elevator Check	
	TC-500	เช็ค,ซ่อม แผน	PM ประจำเดือน, Cleaning Pipe Dust 月度PM	
	HSB Line 1	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน Impeller Unit Check,Cabinet check, screw conveyor Check Elevator Check 月度PM Sepaparator Check	
	HSB Line 2	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน Impeller Unit Check,Cabinet check, screw conveyor Check Elevator Check 月度PM Sepaparator Check	
	Coining400 Press And Magna	เช็ค,ซ่อม แผน	Demag-Conveyor Check, Operation panel Check, Cylinder Air leak Check Extention Cord Check, Copper pad Worn Check	
	Magna Inspectoin 1-2	เช็ค,ซ่อม แผน	Extention Cord Check, Copper pad Worn Check	
	CNC Attachment line 1-5	เช็ค,ซ่อม แผน	PM ประจำปี	
	MN 1-2 (Forging1-2)	เช็ค,ซ่อม แผน	Impeller Unit Chec, Elevereter Chec ,Apron Belt check,Cabinet check Contorl panel Check (2 month/1time)	
	Compressor System & 55kW	เช็ค,ซ่อม แผน	Cleanning Cooling Tower compressor ,Cleaning Flashing Pipe	Cleaning Cooling tower comp. ไม่สามารถผลิตงานได้ทั้ง 3 โรง
	Die shop M/C	เช็ค,ซ่อม แผน	Change ball screw z-axit check the accuracy of the machine, Change wiper of X,Y,Z axis	
	RO System	เช็ค,ซ่อม แผน	PM ประจำเดือน,Chang Cartridge Filter 5 µm ,Flashing Mainben 2M/1ครั้ง	
	Waste Water Treatment	เช็ค,ซ่อม แผน	PM ประจำเดือน	
	Water Plant	เช็ค,ซ่อม แผน	PM ประจำเดือน	-ปิดระบบน้ำโรงงานทั้งหมด เพื่อ PM
	Sump Pit	เช็ค,ซ่อม แผน	ตรวจเช็คประจำเดือน Subpit 9,3,4,5 *เนื่องจากเคยมีปัญหาน้ำเสียผ่านออกจากบ่อSub pit 9 บ่อยจึงปรับแผนให้ตรวจเช็คทุกเดือน	Check Sub Pit 9,16,1,2
	Jib Crane	เช็ค,ซ่อม แผน	PM Jib Crane 250Kg, 125Kg, = 8Set, 500Kg, = 9Set, 100Kg = 3Set,50Kg = QC Room	
	Hoist	เช็ค,ซ่อม แผน	2t Loading EM. Forging 1, 3t Drum 1200 Finishing, 2.5t TC 1000 Finishing, 1.0t Inspection Finishing	
	Cooling Tower Forging1	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน 月度PM	
	Cooling Tower Forging2	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน 月度PM	
	Cooling Tower Finishing	เช็ค,ซ่อม แผน	Cleaning Cooling & Flashing Pipe	
	SubStation 115 kv	เช็ค,ซ่อม แผน	PM ประจำปี 2025	PM ระบบไฟฟ้าโรงงานประจำปี2025 ไม่สามารถผลิตงานได้ทั้ง 3 โรง (Maker การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค & Genesys power)
	Crane	เช็ค,ซ่อม แผน	ซ่อมเครน 40/10T, 10/3T	-Maker เปลี่ยน Magnetic phase protection (Crane 40/10T) Press4500t -Maker เปลี่ยน ล้อเครน 10/3T (Forg #1)
	COD Tank	เช็ค,ซ่อม แผน	PM ประจำเดือน	

Cutting 1 | Cutting 2 | Cutting 3 (ดึก) | Maker repair spindle NC line3 (L-15) | RB2,3,CV, IH1-6 | Press4500, 150t RB8-10 | Maker เช็คโครงสร้าง Press4500t (SCMA) | RB11-15 | RB4,6,7,Descaler | Maker install new robot no.2 (TTMET,Kuroitsu) | *28/2/26 เครนใช้งานไม่ได้ 09:00-12:00 น. | NC line 1 | -Maker เปลี่ยนสายไฟหลัก Magna hanger# 2 (JNS) | * พิจารณาเป็น PM 2 เดือน/ครั้ง | Magna1 (ดึก) | Magna2 (ดึก) | -Maker เปลี่ยนสายไฟหลัก Magna# 2 (JNS) | * พิจารณาเป็น PM 2 เดือน/ครั้ง | Maker เปลี่ยนสารกรองทราย (Zenith KY) | Maker Cleaning Sumpit 1,8,Pit Scrap, Inspection Pit (Zenith KY) | -Maker เปลี่ยน ล้อเครน 2.8T Cutting (Forg #1) เวลา 09:00-12:00 น. เครนใช้งานไม่ได้

เหตุผลที่ไม่สามารถPMเครื่องจักรตามแผนได้

ลำดับ	เครื่องจักร	สาเหตุที่ไม่สามารถทำตามแผนได้	แผนเดิมวันที่	กำหนดแผนใหม่วันที่	ผู้แจ้ง	ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ	PC รับทราบ
1								
2								

Issued Date : 01/03/2021

MTN-F051 Rev.05

AFT *Aichi Forge (Thailand) Co.,Ltd*

PC Approve

Rev.4

10/3/2026

Periodic Maintenance ☐ Plan ■ Actual ☐ Day Shift ☐ Night Shift ☆ Shift total ■ Maker & MTN PM ■ slide plan ● PO already

ส่งไปแผนก: Production Control / Maintenance

ตารางกำหนดแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร(PM) ประจำเดือน..Mar-2026

ผู้อนุมัติ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้จัดทำ
[redacted]		
19/1/2026	19/1/2026	19/1/2026

ลำดับ	ชนิดเครื่องจักร	วิธีการ	รายละเอียด	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
	1600#1 & Exhaust	เช็ค,ซ่อม แผน	ตรวจเช็คประจำเดือน (PM)Clamp Robot Arm Check&Clean,Sensor All Check&Clean 月度PM IH Cooling System Clean Condenser, water pipe leak Check																																Change CF card RB2 (new madel) 2/3/2026
		เช็ค,ซ่อม แผน	DiaPham Pump Check, Lubricator Robot Arm Check&Clean Clarmp Upper Cheack, Oil Filter&Strainer All Clean,Brake Stok Check																																
	1600#2 & Exhaust	เช็ค,ซ่อม แผน	ตรวจเช็คประจำเดือน (PM) Clamp Robot Arm Check&Clean,Sensor All Check&Clean 月度PM																																
		เช็ค,ซ่อม แผน	DiaPham Pump Check, , Lubricator Robot Arm Check&Clean Clarmp Upper Cheack, Oil Filter&Strainer All Clean,Brake Stok Check																																
	Screw1	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน Cleaning sumpit 月度PM water pipe leak Check,Clarmp Robot Arm Check Strainer All Clean																																
	Screw2	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน 月度PM Trimming Press																																
	3000T.& Exhaust	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน 月度PM																																
	Cutting1,2,3(Forg#1)	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน 月度PM																																
	NC Screwpress (Forg#1)	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน 月度PM																																
	Cutting1,2,RB1(4500t) & Wet scrubber	เช็ค,ซ่อม แผน	PM ประจำเดือน 月度PM																																
	Robot 2 ถึง Descaler (4500t)	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน , Change Dumper RB 7 月度PM																																
	Robot6 ถึงRobot15 Main Press 4500T	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน, Maker Cleaning บ่อ pit 4500t 月度PM																																*Urgent change upper plate mainpress 4500t _28/2-4/3/2026 (TTMET)
	shotblast 4500T & magna	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน Impeller Unit Check,Cabinet check, screw conveyor Check,Elevator Check 月度PM Sepaparator Check,IH Cooling System Clean Condenser, water pipe leak Check																																*เปลี่ยน Jig shower magna_21/3/2026 (TTMET)
		เช็ค,ซ่อม แผน	Demag-Conveyor Check, Operation panel Check, Cylinder Air leak Check Extention Cord Check, Copper pad Worn Check																																*เปลี่ยน Belt bucket SB4500_21/3/2026 (FTS)
	Drum 1,200t	เช็ค,ซ่อม แผน	PM ประจำเดือน, Cleaning Pipe Dust 月度PM Sepaparator Check ,Loading check,contol panel Check, Elevator Check																																
	TC-1000	เช็ค,ซ่อม แผน	PM ประจำเดือน, Cleaning Pipe Dust 月度PM Sepaparator Check ,Loading check,contol panel Check,Elevator Check																																
	TC-500	เช็ค,ซ่อม แผน	PM ประจำเดือน, Cleaning Pipe Dust 月度PM																																* พิจารณาเป็น PM 2 เดือน/ครั้ง
	HSB Line 1	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน Impeller Unit Check,Cabinet check, screw conveyor Check Elevator Check 月度PM Sepaparator Check																																
	HSB Line 2	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน Impeller Unit Check,Cabinet check, screw conveyor Check Elevator Check 月度PM Sepaparator Check																																
	Coining400 Press And Magna	เช็ค,ซ่อม แผน	Demag-Conveyor Check, Operation panel Check, Cylinder Air leak Check Extention Cord Check, Copper pad Worn Check																																
	Magna Inspectoin 1-2	เช็ค,ซ่อม แผน	Extention Cord Check, Copper pad Worn Check																																
	CNC Attachment line 1-5	เช็ค,ซ่อม แผน	PM ประจำปี																																
	MN 1-2 (Forging1-2)	เช็ค,ซ่อม แผน	Impeller Unit Chec, Eleveretor Chec ,Apron Belt check,Cabinet check Contorl panel Check (2 month/1time)																																* พิจารณาเป็น PM 2 เดือน/ครั้ง
	Compressor System & 55kW	เช็ค,ซ่อม แผน	Cleanning Cooling Tower compressor ,Cleaning Flashing Pipe																																*ติดตั้ง Air flow sensor at air comp.room-factory area_1/3/2026
	Die shop M/C	เช็ค,ซ่อม แผน	Change ball screw z-axit check the accuracy of the machine, Change wiper of X,Y,Z axis																																
	RO System	เช็ค,ซ่อม แผน	PM ประจำเดือน,Chang Cartridge Filter 5 µm ,Flashing Mainben 2M/1ครั้ง																																
	Waste Water Treatment	เช็ค,ซ่อม แผน	PM ประจำเดือน																																
	Water Plant	เช็ค,ซ่อม แผน	PM ประจำเดือน -ปิดระบบน้ำโรงงานทั้งหมด เพื่อ PM																																
	Sump Pit	เช็ค,ซ่อม แผน	ตรวจเช็คประจำเดือน Subpit 9,3,4,5 *เนื่องจากเคยมีปัญหาน้ำเสียล้นออกจากบ่อSub pit 9 บ่อยจึงปรับแผนให้ตรวจเช็คทุกเดือน																																
	Jib Crane	เช็ค,ซ่อม แผน	PM Jib Crane 250Kg, 125Kg, = 8Set, 500Kg, = 9Set, 100Kg = 3Set,50Kg = QC Room																																
	Hoist	เช็ค,ซ่อม แผน	2t Loading EM. Forging 1, 3t Drum 1200 Finishing, 2.5t TC 1000 Finishing, 1.0t Inspection Finishing																																
	Cooling Tower Forging1	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน 月度PM																																
	Cooling Tower Forging2	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน 月度PM																																
	Cooling Tower Finishing	เช็ค,ซ่อม แผน	Cleaning Cooling & Flashing Pipe																																
	SubStation 115 kv	เช็ค,ซ่อม แผน	PM ประจำปี 2025																																
	Crane	เช็ค,ซ่อม แผน	Crane 1.0t Forging 2 Die Assambly																																
	COD Tank	เช็ค,ซ่อม แผน	PM ประจำเดือน																																

Maker แก้ไขท่อดูดควัน Press (OKAYA)

Maker PM check SKO mainpress (TTMET)

-Maker check accuracy Cutting#1 (TTMET)

-Maker check accuracy Cutting#2 (TTMET)

-PM RB1-3,9-15

Maker kaizen roller shutter RB6 (TTMET)

-PM RB 4,6,7,8

Maker PM T/F Press4500 (TTMET)

Maker PM RB2 (Kawasaki)

Cutting 1

Cutting 2

Cutting 3(ดึก)

Maker เปลี่ยนกระจกประตู NC line 2 (Power factory)

Maker replace gear S,T axis (Yaskawa)

Maker replace gear L axis+servo S (Yaskawa)

Maker PM check brake mainpress (TTMET)

-เปลี่ยน Blower Exhaust (OKAYA)

NC line 2

Maker kaizen roller shutter RB4 (TTMET)

RB4,6,7,Descaler

RB2,3,CV, IH1-6

-เปลี่ยนเกียร์ RB8

Press4500 150t RB8-10

RB11-15

เปลี่ยน Filter+Diaphragm valve

เปลี่ยน Filter+Diaphragm valve

Maker Cleaning Pipe Dust (OKAYA) **PO25-0700298**

Maker ติดตั้ง cover กันน้ำมันสไลด์ coining400t (TTMET)

Magna1 (ดึก)

Magna2 (ดึก)

Cleaning Cooling tower comp. ไม่สามารถผลิตงานได้ทั้ง 3 โรง

-ปิดระบบน้ำโรงงานทั้งหมด เพื่อ PM

Maker ทำความสะอาดร่องน้ำฝนรอบโรงงาน (Chalee) (ปิดร่องทางเดินรถ 1 เลน)

Check Sub Pit 9,3,4,5

Maker เปลี่ยนมอเตอร์ปั๊มน้ำ(IE3=4set) cooling tower (TKK)

Maker PM Crane 2.8t Cutting Forg#1-2 ,MTN Area (ALLA) ไม่สามารถใช้งานได้

Maker PM and Testload Crane 40/10T,10/3T Forg# 1, Forg#2 (Alla) ไม่สามารถใช้งานได้ (ตามกฎหมาย)

เหตุผลที่ไม่สามารถPMเครื่องจักรตามแผนได้

ลำดับ	เครื่องจักร	สาเหตุที่ไม่สามารถทำตามแผนได้	แผนเดิมวันที่	กำหนดแผนใหม่วันที่	ผู้แจ้ง	ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ	PC รับทราบ
1								
2								

Issued Date : 01/03/2021

MTN-F051 Rev.05

AFT *Aichi Forge (Thailand) Co.,Ltd*

PC Approve

Rev.3

24/4/2026

Periodic Maintenance ☐ Plan ■ Actual ☐ Day Shift ☐ Night Shift ☆ Shift total ■ Maker & MTN PM ■ slide plan ● PO already

ส่งไปแผนก: Production Control / Maintenance

รายละเอียด

ตารางกำหนดแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร(PM) ประจำเดือน..Apr-2026

ผู้อนุมัติ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้จัดทำ
[redacted]		
14/3/2026	11-3-2026	11/3/2026

ดำเนินการครั้งที่แล้ว	ชนิดเครื่องจักร	วิธีการ	รายละเอียด	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	หมายเหตุ
	1600#1 & Exhaust	เช็ค,ซ่อม แผน	ตรวจเช็คประจำเดือน (PM)Clamp Robot Arm Check&Clean,Sensor All Check&Clean 月度PM IH Cooling System Clean Condenser, water pipe leak Check																															
		เช็ค,ซ่อม แผน	DiaPham Pump Check, Lubricator Robot Arm Check&Clean Clarmp Upper Cheack, Oil Filter&Strainer All Clean,Brake Stok Check																															
	1600#2 & Exhaust	เช็ค,ซ่อม แผน	ตรวจเช็คประจำเดือน (PM) Clamp Robot Arm Check&Clean,Sensor All Check&Clean 月度PM																															
		เช็ค,ซ่อม แผน	DiaPham Pump Check, , Lubricator Robot Arm Check&Clean Clarmp Upper Cheack, Oil Filter&Strainer All Clean,Brake Stok Check																															
	Screw1	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน Cleaning sumpit 月度PM water pipe leak Check,Clarmp Robot Arm Check Strainer All Clean																															
	Screw2	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน 月度PM Trimming Press																															
	3000T.& Exhaust	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน 月度PM																															
	Cutting1,2,3(Forg#1)	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน 月度PM																															
	NC Screwpress (Forg#1)	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน 月度PM																															
	Cutting1,2,RB1(4500t) & Wet scrubber	เช็ค,ซ่อม แผน	PM ประจำเดือน 月度PM																															
	Robot 2 ถึง Descaler (4500t)	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน , Change Dumper RB 7 月度PM																															
	Robot6 ถึงRobot15 Main Press 4500T	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน, Maker Cleaning บ่อ pit 4500t 月度PM																															
	shotblast 4500T & magna	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน Impeller Unit Check,Cabinet check, screw conveyor Check,Elevator Check 月度PM Sepaparator Check,IH Cooling System Clean Condenser, water pipe leak Check																															
		เช็ค,ซ่อม แผน	Demag-Conveyor Check, Operation panel Check, Cylinder Air leak Check Extention Cord Check, Copper pad Worn Check																															
	Drum 1,200t	เช็ค,ซ่อม แผน	PM ประจำเดือน, Cleaning Pipe Dust 月度PM Sepaparator Check ,Loading check,contol panel Check, Elevator Check																															
	TC-1000	เช็ค,ซ่อม แผน	PM ประจำเดือน, Cleaning Pipe Dust 月度PM Sepaparator Check ,Loading check,contol panel Check,Elevator Check																															
	TC-500	เช็ค,ซ่อม แผน	PM ประจำเดือน, Cleaning Pipe Dust 月度PM																															* พิจารณาเป็น PM 2 เดือน/ครั้ง
	HSB Line 1	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน Impeller Unit Check,Cabinet check, screw conveyor Check Elevator Check 月度PM Sepaparator Check																															
	HSB Line 2	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน Impeller Unit Check,Cabinet check, screw conveyor Check Elevator Check 月度PM Sepaparator Check																															
	Coining400 Press And Magna	เช็ค,ซ่อม แผน	Demag-Conveyor Check, Operation panel Check, Cylinder Air leak Check Extention Cord Check, Copper pad Worn Check																														**เปลี่ยนสายพาน Magna400t (5-4-2026)	
	Magna Inspectoin 1-2	เช็ค,ซ่อม แผน	Extention Cord Check, Copper pad Worn Check																														**เปลี่ยนสายพาน Magna#1(BD)(10-4-2026)--OK	
	CNC Attachment line 1-5	เช็ค,ซ่อม แผน	PM ประจำปี																														**เปลี่ยน Encoder(L4#OP50,60-OP30,40)(12/14-4-2026)-OK	
	MN 1-2 (Forging1-2)	เช็ค,ซ่อม แผน	Impeller Unit Chec, Eleveretor Chec ,Apron Belt check,Cabinet check Contorl panel Check (2 month/1time)																														* พิจารณาเป็น PM 2 เดือน/ครั้ง	
	Compressor System & 55kW	เช็ค,ซ่อม แผน	Cleanning Cooling Tower compressor ,Cleaning Flashing Pipe																															
	Die shop M/C	เช็ค,ซ่อม แผน	Change ball screw z-axit check the accuracy of the machine, Change wiper of X,Y,Z axis																															
	RO System	เช็ค,ซ่อม แผน	PM ประจำเดือน,Chang Cartridge Filter 5 µm ,Flashing Mainben 2M/1ครั้ง																															
	Waste Water Treatment	เช็ค,ซ่อม แผน	PM ประจำเดือน																															
	Water Plant	เช็ค,ซ่อม แผน	PM ประจำเดือน																															
	Sump Pit	เช็ค,ซ่อม แผน	ตรวจเช็คประจำเดือน Subpit *เนื่องจากเกิดปัญหาน้ำเสียต้นออกจากบ่อSub pit 9 บ่อยจึงปรับแผนให้ตรวจเช็คทุกเดือน																															
	Jib Crane	เช็ค,ซ่อม แผน	PM Jib Crane 250Kg, 125Kg, = 8Set, 500Kg, = 9Set, 100Kg = 3Set,50Kg = QC Room																															
	Hoist	เช็ค,ซ่อม แผน	2t Loading EM. Forging 1, 3t Drum 1200 Finishing, 2.5t TC 1000 Finishing, 1.0t Inspection Finishing																															
	Cooling Tower Forging1	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน 月度PM																															
	Cooling Tower Forging2	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน 月度PM																															
	Cooling Tower Finishing	เช็ค,ซ่อม แผน	Cleaning Cooling & Flashing Pipe																															
	SubStation 115 kv	เช็ค,ซ่อม แผน	PM ประจำปี 2025																															
	Crane	เช็ค,ซ่อม แผน	Crane 1.0t Forging 2 Die Assambly																															
	COD Tank	เช็ค,ซ่อม แผน	PM ประจำเดือน																															

Cutting 1 (ดึก)
Cutting 2 (ดึก)
Cutting 3 (ดึก)
NC line 3
RB2,3,CV, IH1-6
RB4,6,7,Descaler
Press4500, 150t RB8-10
1.Maker install new air compressor 160 kW to press 4500t **(Thaiyo)**
RB11-15
1.Maker repair conveyor and shower magna 4500T (TTMET)
2.Repair SB4500T (FTS)
Maker change pipe graphite pit 1600t#1 to sumpit 9 (TTMET)
Maker PM IH (Taichiku) (PD ยกเลิกออก)
*Maker นำเอา screw ปั่นเม็ดเหล็กตัวล่างออกไปแก้ไข แล้วนำมาประกอบคืน 26-4-2026
Magna1 (ดึก)
Magna2 (ดึก)
Cleaning Cooling tower comp. ไม่สามารถผลิตงานได้ทั้ง 3 โรง
Maker PM Comp.55kW ไม่สามารถใช้งานได้ **(Taiyo)**
-ปิดระบบน้ำโรงงานทั้งหมด เพื่อ PM
Check Sub Pit 6,7,8,9
Maker Cleaning Sumpit 9 (Zenith KY)
FG#1 ไม่สามารถผลิตงาน
Maker Cleaning บ่อ COD (Zenith KY)

เหตุผลที่ไม่สามารถPMเครื่องจักรตามแผนได้

ลำดับ	เครื่องจักร	สาเหตุที่ไม่สามารถทำตามแผนได้	แผนเดิมวันที่	กำหนดแผนใหม่วันที่	ผู้แจ้ง	ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ	PC รับทราบ
1								
2								

Issued Date : 01/03/2021

MTN-F051 Rev.05

AFT *Aichi Forge (Thailand) Co.,Ltd*

PC Approve

Rev.5

20/5/2026

Periodic Maintenance ☐ Plan ■ Actual ☐ Day Shift ☐ Night Shift ☆ Shift total ■ Maker & MTN PM ■ slide plan ● PO already

ส่งไปแผนก: Production Control / Maintenance

ตารางกำหนดแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร(PM) ประจำเดือน..May-2026

ผู้อนุมัติ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้จัดทำ
[redacted]		
14/3/2026	11-3-2026	11/3/2026

ดำเนินการครั้งที่แล้ว	ชนิดเครื่องจักร	วิธีการ	รายละเอียด
	1600#1 & Exhaust	เช็ค,ซ่อม แผน	ตรวจเช็คประจำเดือน (PM)Clamp Robot Arm Check&Clean,Sensor All Check&Clean
		เช็ค,ซ่อม แผน	月度PM IH Cooling System Clean Condenser, water pipe leak Check
		เช็ค,ซ่อม แผน	DiaPham Pump Check, Lubricator Robot Arm Check&Clean
		เช็ค,ซ่อม แผน	Clarmp Upper Cheack, Oil Filter&Strainer All Clean,Brake Stok Check
	1600#2 & Exhaust	เช็ค,ซ่อม แผน	ตรวจเช็คประจำเดือน (PM) Clamp Robot Arm Check&Clean,Sensor All Check&Clean
		เช็ค,ซ่อม แผน	月度PM
		เช็ค,ซ่อม แผน	DiaPham Pump Check, , Lubricator Robot Arm Check&Clean
		เช็ค,ซ่อม แผน	Clarmp Upper Cheack, Oil Filter&Strainer All Clean,Brake Stok Check
	Screw1	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน Cleaning sumpit
		เช็ค,ซ่อม แผน	月度PM water pipe leak Check,Clarmp Robot Arm Check Strainer All Clean
	Screw2	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน
		เช็ค,ซ่อม แผน	月度PM Trimming Press
	3000T.& Exhaust	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน
		เช็ค,ซ่อม แผน	月度PM
	Cutting1,2,3(Forg#1)	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน
		เช็ค,ซ่อม แผน	月度PM
	NC Screwpress (Forg#1)	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน
		เช็ค,ซ่อม แผน	月度PM
	Cutting1,2,RB1(4500t) & Wet scrubber	เช็ค,ซ่อม แผน	PM ประจำเดือน
		เช็ค,ซ่อม แผน	月度PM
	Robot 2 ถึง Descaler (4500t)	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน , Change Dumper RB 7
		เช็ค,ซ่อม แผน	月度PM
	Robot6 ถึงRobot15 Main Press 4500T	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน, Maker Cleaning บ่อ pit 4500t
		เช็ค,ซ่อม แผน	月度PM
	shotblast 4500T & magna	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน Impeller Unit Check,Cabinet check, screw conveyor Check,Elevator Check
		เช็ค,ซ่อม แผน	月度PM Sepaparator Check,IH Cooling System Clean Condenser, water pipe leak C
		เช็ค,ซ่อม แผน	Demag-Conveyor Check, Operation panel Check, Cylinder Air leak Check
		เช็ค,ซ่อม แผน	Extention Cord Check, Copper pad Worn Check
	Drum 1,200t	เช็ค,ซ่อม แผน	PM ประจำเดือน, Cleaning Pipe Dust
		เช็ค,ซ่อม แผน	月度PM Sepaparator Check ,Loading check,contol panel Check, Elevator Check
	TC-1000	เช็ค,ซ่อม แผน	PM ประจำเดือน, Cleaning Pipe Dust
		เช็ค,ซ่อม แผน	月度PM Sepaparator Check ,Loading check,contol panel Check,Elevator Check
	TC-500	เช็ค,ซ่อม แผน	PM ประจำเดือน, Cleaning Pipe Dust
		เช็ค,ซ่อม แผน	月度PM
	HSB Line 1	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน Impeller Unit Check,Cabinet check, screw conveyor Check Elevator Check
		เช็ค,ซ่อม แผน	月度PM Sepaparator Check
	HSB Line 2	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน Impeller Unit Check,Cabinet check, screw conveyor Check Elevator Check
		เช็ค,ซ่อม แผน	月度PM Sepaparator Check
	Coining400 Press And Magna	เช็ค,ซ่อม แผน	Demag-Conveyor Check, Operation panel Check, Cylinder Air leak Check
		เช็ค,ซ่อม แผน	Extention Cord Check, Copper pad Worn Check
	Magna Inspectoin 1-2	เช็ค,ซ่อม แผน	Extention Cord Check, Copper pad Worn Check
	CNC Attachment line 1-5	เช็ค,ซ่อม แผน	PM ประจำปี
	MN 1-2 (Forging1-2)	เช็ค,ซ่อม แผน	Impeller Unit Chec, Eleveretor Chec ,Apron Belt check,Cabinet check
		เช็ค,ซ่อม แผน	Contorl panel Check (2 month/1time)
	Compressor System & 55kW	เช็ค,ซ่อม แผน	Cleanning Cooling Tower compressor ,Cleaning Flashing Pipe
	Die shop M/C	เช็ค,ซ่อม แผน	Change ball screw z-axit check the accuracy of the machine, Change wiper of X,Y,Z axis
	RO System	เช็ค,ซ่อม แผน	PM ประจำเดือน,Chang Cartridge Filter 5 µm ,Flashing Mainben 2M/1ครั้ง
	Waste Water Treatment	เช็ค,ซ่อม แผน	PM ประจำเดือน
	Water Plant	เช็ค,ซ่อม แผน	PM ประจำเดือน
	Sump Pit	เช็ค,ซ่อม แผน	ตรวจเช็คประจำเดือน Subpit
			*เนื่องจากเคยมีปัญหาน้ำเสียล้นออกจากบ่อSub pit 9 บ่อจึงปรับแผนให้ตรวจเช็คทุกเดือน
	Jib Crane	เช็ค,ซ่อม แผน	PM Jib Crane 250Kg, 125Kg, = 8Set, 500Kg, = 9Set, 100Kg = 3Set,50Kg = QC Room
	Hoist	เช็ค,ซ่อม แผน	2t Loading EM. Forging 1, 3t Drum 1200 Finishing, 2.5t TC 1000 Finishing,
			1.0t Inspection Finishing
	Cooling Tower Forging1	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน
		เช็ค,ซ่อม แผน	月度PM
	Cooling Tower Forging2	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน
		เช็ค,ซ่อม แผน	月度PM
	Cooling Tower Finishing	เช็ค,ซ่อม แผน	Cleaning Cooling & Flashing Pipe
	SubStation 115 kv	เช็ค,ซ่อม แผน	PM ประจำปี 2025
	Crane	เช็ค,ซ่อม แผน	Crane 1.0t Forging 2 Die Assambly
	COD Tank	เช็ค,ซ่อม แผน	PM ประจำเดือน

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ

Maker Cleaning Exhaust (OKAYA)(ตามกฎหมาย)
Maker PM Brake&Clutch (Trimming 210) (TTMET)
Maker cleaning pit 1600#1 (OKAYA)
Maker Cleaning Exhaust (OKAYA)(ตามกฎหมาย)
Maker cleaning pit 1600#2 (OKAYA)
Maker PM IH (Taichiku)
Maker Grinding base die screw (TTMET) (30/5-1/6/26)
Maker Grinding base die screw (TTMET) (23-25/6/26)
Maker PM RB#1(Yaskawa)
Maker Cleaning Exhaust (OKAYA) (ตามกฎหมาย)
Cutting 1
Cutting 2
Cutting 3
Maker PM NC line1,2 (Power Factory)
NC line 1
RB2,3,CV, IH1-6 (ดึก)
-Maker repair bolster process trimming to press4500 (TTMET)
-Maker cleaning wet scrubber+change water(Okaya)
-Installation Transformer 4500T
RB4,6,7,Descaler
-Cleaning pit 4500t (Zenith KY)
RB11-15
*เปลี่ยนน้ำมัน cooler 46 Press150t
Press4500, 150t RB8-10
-Maker change screw drive screw
+Repair liner door SB4500 (FTS)
Maker เรื่อมถังร็อคขึ้นงาน drum1200 (FTS)
Maker change roller TC500(Tochu)
Maker change filter dust TC500(Tochu)
* พิจารณาเป็น PM 2 เดือน/ครั้ง
Magna1
Magna1(ดึก)
Magna2(ดึก)
Maker PM CNC line1 (Power Factory)
Maker เปลี่ยนท่อน้ำสำหรับเติมเข้าเครื่อง CNC และ Magna FNS (LEO)
Change Filter dust
* พิจารณาเป็น PM 2 เดือน/ครั้ง
Cleaning Cooling tower comp.
ไม่สามารถผลิตงานได้ทั้ง 3 โรง
Maker Cleaning บ่อ RO+ Change Sand Filter Carbon (Zenith KY)
-ปิดระบบน้ำโรงงานทั้งหมด เพื่อ PM
Check Sub Pit 9,10,11,12

เหตุผลที่ไม่สามารถPMเครื่องจักรตามแผนได้

ลำดับ	เครื่องจักร	สาเหตุที่ไม่สามารถทำตามแผนได้	แผนเดิมวันที่	กำหนดแผนใหม่วันที่	ผู้แจ้ง	ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ	PC รับทราบ
1								
2								

Issued Date : 01/03/2021

MTN-F051 Rev.05

AFT *Aichi Forge (Thailand) Co.,Ltd*

PC Approve

Rev.4

Periodic Maintenance ☐ Plan ■ Actual ☐ Day Shift ☐ Night Shift ☆ Shift total ■ Maker & MTN PM ■ slide plan ● PO already

23/6/2026

ส่งไปแผนก: Production Control / Maintenance

ตารางกำหนดแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร(PM) ประจำเดือน..Jun-2026

ผู้อนุมัติ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้จัดทำ
[redacted]		
14/3/2026	11-3-2026	11/3/2026

ดำเนินการครั้งที่แล้ว	ชนิดเครื่องจักร	วิธีการ	รายละเอียด
	1600#1 & Exhaust	เช็ค,ซ่อม แผน	ตรวจเช็คประจำเดือน (PM)Clamp Robot Arm Check&Clean,Sensor All Check&Clean 月度PM IH Cooling System Clean Condenser, water pipe leak Check
		เช็ค,ซ่อม แผน	DiaPham Pump Check, Lubricator Robot Arm Check&Clean Clarmp Upper Cheack, Oil Filter&Strainer All Clean,Brake Stok Check
	1600#2 & Exhaust	เช็ค,ซ่อม แผน	ตรวจเช็คประจำเดือน (PM) Clamp Robot Arm Check&Clean,Sensor All Check&Clean 月度PM
		เช็ค,ซ่อม แผน	DiaPham Pump Check, , Lubricator Robot Arm Check&Clean Clarmp Upper Cheack, Oil Filter&Strainer All Clean,Brake Stok Check
	Screw1	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน Cleaning sumpit 月度PM water pipe leak Check,Clarmp Robot Arm Check Strainer All Clean
	Screw2	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน 月度PM Trimming Press
	3000T.& Exhaust	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน 月度PM
	Cutting1,2,3(Forg#1)	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน 月度PM
	NC Screwpress (Forg#1)	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน 月度PM
	Cutting1,2,RB1(4500t) & Wet scrubber	เช็ค,ซ่อม แผน	PM ประจำเดือน 月度PM
	Robot 2 ถึง Descaler (4500t)	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน , Change Dumper RB 7 月度PM
	Robot6 ถึงRobot15 Main Press 4500T+150T	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน, Maker Cleaning บ่อ pit 4500t 月度PM
	shotblast 4500T & magna	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน Impeller Unit Check,Cabinet check, screw conveyor Check,Elevator Check 月度PM Sepaparator Check,IH Cooling System Clean Condenser, water pipe leak Check
		เช็ค,ซ่อม แผน	Demag-Conveyor Check, Operation panel Check, Cylinder Air leak Check Extention Cord Check, Copper pad Worn Check
	Drum 1,200t	เช็ค,ซ่อม แผน	PM ประจำเดือน, Cleaning Pipe Dust 月度PM Sepaparator Check ,Loading check,contol panel Check, Elevator Check
	TC-1000	เช็ค,ซ่อม แผน	PM ประจำเดือน, Cleaning Pipe Dust 月度PM Sepaparator Check ,Loading check,contol panel Check,Elevator Check
	TC-500	เช็ค,ซ่อม แผน	PM ประจำเดือน, Cleaning Pipe Dust 月度PM
	HSB Line 1	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน Impeller Unit Check,Cabinet check, screw conveyor Check Elevator Check 月度PM Sepaparator Check
	HSB Line 2	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน Impeller Unit Check,Cabinet check, screw conveyor Check Elevator Check 月度PM Sepaparator Check
	Coining400 Press And Magna	เช็ค,ซ่อม แผน	Demag-Conveyor Check, Operation panel Check, Cylinder Air leak Check Extention Cord Check, Copper pad Worn Check
	Magna Inspectoin 1-2	เช็ค,ซ่อม แผน	Extention Cord Check, Copper pad Worn Check
	CNC Attachment line 1-5	เช็ค,ซ่อม แผน	PM ประจำปี
	MN 1-2 (Forging1-2)	เช็ค,ซ่อม แผน	Impeller Unit Chec, Eleveretor Chec ,Apron Belt check,Cabinet check Contorl panel Check (2 month/1time)
	Compressor System & 55kW	เช็ค,ซ่อม แผน	Cleanning Cooling Tower compressor ,Cleaning Flashing Pipe
	Die shop M/C	เช็ค,ซ่อม แผน	Change ball screw z-axit check the accuracy of the machine, Change wiper of X,Y,Z axis
	RO System	เช็ค,ซ่อม แผน	PM ประจำเดือน,Chang Cartridge Filter 5 µm ,Flashing Mainben 2M/1ครั้ง
	Waste Water Treatment	เช็ค,ซ่อม แผน	PM ประจำเดือน
	Water Plant	เช็ค,ซ่อม แผน	PM ประจำเดือน
	Sump Pit	เช็ค,ซ่อม แผน	ตรวจเช็คประจำเดือน Subpit *เนื่องจากเกิดปัญหาน้ำเสียต้นออกจากบ่อSub pit 9 บ่อจึงปรับแผนให้ตรวจเช็คทุกเดือน
	Jib Crane	เช็ค,ซ่อม แผน	PM Jib Crane 250Kg, 125Kg, = 8Set, 500Kg, = 9Set, 100Kg = 3Set,50Kg = QC Room
	Hoist	เช็ค,ซ่อม แผน	2t Loading EM. Forging 1, 3t Drum 1200 Finishing, 2.5t TC 1000 Finishing, 1.0t Inspection Finishing
	Cooling Tower Forging1	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน 月度PM
	Cooling Tower Forging2	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจำเดือน 月度PM
	Cooling Tower Finishing	เช็ค,ซ่อม แผน	Cleaning Cooling & Flashing Pipe
	SubStation 115 kv	เช็ค,ซ่อม แผน	PM ประจำปี 2025
	Crane	เช็ค,ซ่อม แผน	Crane 1.0t Forging 2 Die Assambly
	COD Tank	เช็ค,ซ่อม แผน	PM ประจำเดือน

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	หมายเหตุ
☆			☆					☆						☆												☆				

Maker Check accuracy + screw (TTMET) (2-3/6/26)

Maker Grinding base die screw (TTMET)

-เปลี่ยน Blower Exhaust (OKAYA)

Maker PM IH (Taichiku)

Maker cleaning pit 3000t (OKAYA)

Cutting 1 | Cutting 2 | Cutting 3

NC line 2

Cutting 1,2 รอบตรวจเช็คประจำปี

RB4,6,7,Descaler

RB2,3,CV, IH1-6

Maker PM Brake 4500t (TTMET) 2-4/6/26

Maker PM IH4500t (OKAYA)

Press4500, 150t RB8-10

- Maker Change/Flushing Oil 150 Press 4500T (GES)

RB11-15

- Maker Change Bladder Accumulator BKO Press 150T (GES)

- Maker PM Die Lifter <Change O-Ring Packing > Press 4500T (TTMET)

Maker PM check loading CV and take out CV Magna4500 (TTMET)

Maker PM bearing door machine (FTS)

เปลี่ยน Diaphragm valve

Maker Change Filter dust TC1000 (Tochu)

Maker change filter dust TC500(Tochu) PM 2 เดือน/ครั้ง

Maker PM and repair Hanger no.4 (FTS)

Magna1 (ดึก) | Magna2 (ดึก)

Maker PM CNC line3 (Power Factory)

Maker PM CNC line4 (Power Factory)

* พิจารณาเป็น PM 2 เดือน/ครั้ง

Cleaning Cooling tower comp.
ไม่สามารถผลัดงานได้ทั้ง 3 โรง

Maker Cleaning tank
Waste Water (Zenith KY)

-ปิดระบบน้ำโรงงานทั้งหมด เพื่อ PM

Check Sub Pit 9,13,14,15

PM Inspection&Test Load Chain Hoist (MTN Area,บ่อบำบัด)
(siam kito) ไม่สามารถใช้งานได้

เหตุผลที่ไม่สามารถPMเครื่องจักรตามแผนได้

ลำดับ	เครื่องจักร	สาเหตุที่ไม่สามารถทำตามแผนได้	แผนเดิมวันที่	กำหนดแผนใหม่วันที่	ผู้แจ้ง	ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ	PC รับทราบ
1								
2								

Issued Date : 01/03/2021

MTN-F051 Rev.05

ภาคผนวก ข-2

ตัวอย่างเอกสารตรวจสอบการทำงาน
ของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

Service Report

Inspection and clean fan blower system

1600 Ton Line1

6-7/09/2025 _RV2_2025

Aichi Forge (Thailand) Co., Ltd.

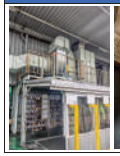
Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000

Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395

Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

SERVICE REPORT CLEAN AND INSPECTION





: FAN BLOWERS SYSTEM

: BSB 900 UIM CW 360

: CENTRIFUGAL AIR BLOWERS

: 6-7/09/2025 ,RV2_2025

WORK ORDER NO.	: QSHR202502012
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.
EQUIPMENT	: FAN BLOWERS
TAG. NO	: 1600 TON_LINE 1

Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000

Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395

Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

Saphirun Engineering Co.,Ltd.
Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

Service Report Inspection

Purchase Order No	-	**Work Begin**	6/9/2025
Work Order No	QSHR202502012	**Work Finish**	10/9/2025
Customer Name	Aichi Forge (Thailand) Co., Ltd.	**Telephone**	038 347 290-6
Customer Address	150/68 M.9 Pinthong Industrial estate II Nongkham Chonburi	**Fax**	038 347 298

Equipment Information

Equipment	Fan Blower	**Serial No.**	PM 1310 0003
Tag Number	1600 Ton Line 1	**Cpacity**	15000 CFM
Manufacture	KRUGER	**Speed (Max)**	747 RPM
Model	BSB 900 UIM CW360	**Drawing**	BSB 450-1000 'X'

Work Detail :
- Clean exhaust system
- Clean fanblower and filter system
- Inspection fanblower system

Additional Work : -

Prepare by :	[redacted]	Verified by	[redacted]	Approve by :		Receive by :	
Date :		Date		Date :		Date :	

Saphirun Engineering Co.,Ltd.
Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

Contents

Item	Description	Page
1	Parts list inspection	3
2	Equipment data and drawing	4 - 8
3	Inspection parts	9 - 25

Saphirun Engineering Co.,Ltd.
Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

SERVICE

WO. NO.	: QSHR202502012	BLOWER MANUF	: KRUGER	MOTOR DRIVE	: 7.5 Kw
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW.	: BSB 450-1000 'X'	SPEED (MAX)	: 747 RPM
ADDRESS	: 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE	: CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPCITY	: 15000 CFM
TAG NO.	: 1600 TON_LINE 1	SERIAL	: PM 1310 0003	DRAWING	: N/A

Part list inspection

ITEM	PART NO.	DESCRIPTION	MATERIAL	QTY	Replaced	Repaired	Upgraded	Revised	REMARKS
1	N/A	Wheel	N/A	2 Ea	☐	☐	☐	☐	
2	N/A	Housing	N/A	1 Ea	☐	☐	☐	☐	
3	N/A	Frame	N/A	1 Ea	☐	☐	☐	☐	
4	N/A	Shaft	N/A	1 Ea	☐	☐	☐	☐	
5	N/A	Bearings Fan Blower	N/A	2 Ea	☐	☐	☐	☐	
6	N/A	Casing Drain	N/A	1 Ea	☐	☐	☐	☐	
7	N/A	Outlet Flanges	N/A	1 Ea	☐	☐	☐	☐	
8	N/A	Inlet Flanges	N/A	1 Ea	☐	☐	☐	☐	
9	N/A	Inspection Doors	N/A	1 Ea	☐	☐	☐	☐	
10	N/A	Guards	N/A	1 Set	☐	☐	☐	☐	
11	N/A	Motor	N/A	1 Ea	☐	☐	☐	☐	
12	N/A	Pulley	N/A	1 Ea	☐	☐	☐	☐	
13	N/A	Key	N/A	2 Ea	☐	☐	☐	☐	
14	N/A	Belt	N/A	2 Ea	☐	☐	☐	☐	
15					☐	☐	☐	☐	
16					☐	☐	☐	☐	
17					☐	☐	☐	☐	
18					☐	☐	☐	☐	
19					☐	☐	☐	☐	
20					☐	☐	☐	☐	
21					☐	☐	☐	☐	
22					☐	☐	☐	☐	
23					☐	☐	☐	☐	
24					☐	☐	☐	☐	
25					☐	☐	☐	☐	
26					☐	☐	☐	☐	
27					☐	☐	☐	☐	
28					☐	☐	☐	☐	
29					☐	☐	☐	☐	
30					☐	☐	☐	☐	
31					☐	☐	☐	☐	
32					☐	☐	☐	☐	
33					☐	☐	☐	☐	
34					☐	☐	☐	☐	
35					☐	☐	☐	☐	
36					☐	☐	☐	☐	
37					☐	☐	☐	☐	
38					☐	☐	☐	☐	
39					☐	☐	☐	☐	
40					☐	☐	☐	☐	

INSPECTION BY : [redacted]
DATE :

APPROVE BY : [redacted]
DATE :

Saphirun Engineering Co.,Ltd.
Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

SERVICE

Equipment technical data & Drawing

BSB Series

KRUGER



TECHNICAL SPECIFICATION

Wheel

The wheel of BSB series is made of cold rolled sheet steel backward curved blades with polyester powder coating finish.

Housing

For all sizes except 1250 and above, the housing is manufactured in galvanized sheet steel with the housing fixed to the side plates in "pittsburg lock" form system.

Housing for 1250 and 2000 are manufactured in mild steel finished with polyester powder coating.

Fully welded steel plate housings with painted finish are available for all sizes upon request.

Frame

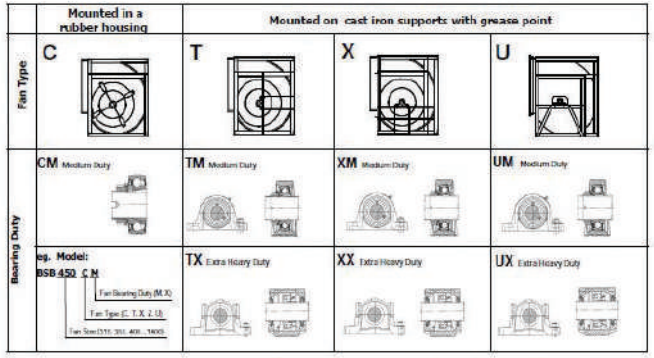
The frame is manufactured with galvanized angular bars for type "C". For type "T", "X", "U" and "P", they are manufactured with sections of steel with polyester powder coating finish.

Shaft

Shafts are manufactured from C45 carbon steel using an automatic process for positioning and cutting of the keyways. All dimensional tolerances of the shaft are fully checked to ensure a precision fit. All shafts are then coated with an anti-corrosion varnish after assembly.

Bearings

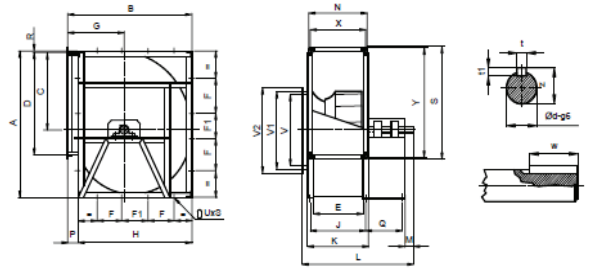
Bearings used are either deep groove ball bearing type with an adapter sleeve, or spherical roller bearings sealed at both sides for different duty application and are classified as below:



Except TX, XX, UX extra heavy duty bearings, all bearings are lubricated for life and maintenance-free. If re-lubrication is necessary, it is recommended to use a lithium base grease suitable for all temperatures within the operational limits.

For type P bearing, please consult your nearest Kruger office for details.

BSB 450-1000 'UI'



Model	A	B	C	D	E	F	F1	G	H	J	L	M	N	P	Q	R	S	V	V1	V2	X	Y	t	t1	w	z	Ød	uxs
450	827	726	486	568	308	200	111	322	681	348	876	80	364	45	340	5	624	450	487	530	336	596	10	8	50	38	35	13x18
500	918	800	538	638	345	245	120	352	750	385	933	80	401	50	360	5	694	500	541	580	373	666	10	8	50	38	35	13x18
560	1030	892	603	714	383	280	125	390	844	433	1016	90	439	48	378	7	770	560	605	646	411	742	12	8	70	43	40	13x18
630	1157	998	679	800	433	328	110	434	945	483	1090	90	489	53	400	6	856	630	674	716	461	828	12	8	70	43	40	13x18
710	1302	1120	765	898	479	360	150	484	1057	529	1156	90	535	63	420	7	954	710	751	796	507	926	14	9	70	48.5	45	17x22
800	1468	1254	862	1006	533	405	171	540	1180	583	1228	90	589	74	440	7	1062	800	837	886	561	1034	14	9	70	48.5	45	17x22
900	1648	1408	971	1130	595	455	189	604	1319	645	1360	110	651	89	490	7	1186	900	934	986	623	1158	16	10	90	59	55	17x22
1000	1810	1540	1066	1266	663	500	200	656	1450	713	1448	110	719	90	510	9	1322	1000	1043	1086	691	1294	16	10	90	59	55	17x22

All Dimensions in mm.

Saphirun Engineering Co.,Ltd.
Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com
SERVICE
Page 6 of 25
Equipment technical data & Drawing

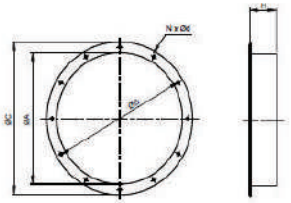
Accessories

KRUGER

Inlet Flange

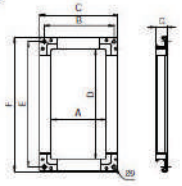
Model	A	B	C	H	n x d
315	315	356	395	120	8 x 10
355	355	395	435	120	8 x 10
400	400	438	480	120	8 x 10
450	450	487	530	120	8 x 10
500	500	541	580	120	8 x 10
560	560	605	646	120	8 x 10
630	630	674	716	120	8 x 10
710	710	751	796	120	8 x 10
800	800	837	886	120	12 x 12
900	900	934	986	120	12 x 12
1000	1000	1043	1086	120	12 x 12
1120	1120	1180	1226	200	14 x 12
1250	1250	1303	1356	200	16 x 14
1400	1400	1460	1506	200	18 x 14

All Dimension in mm.

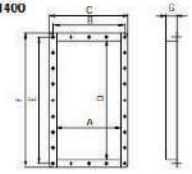


Outlet Flange

315-1120



1250-1400

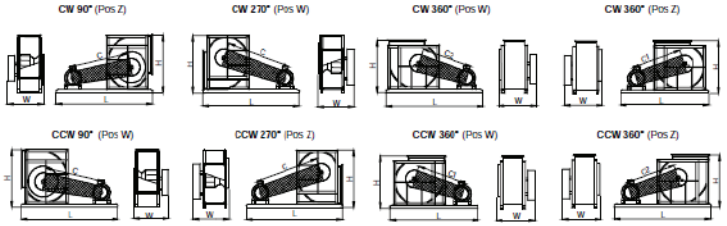


Model	A	B	C	D	E	F	G
315	223	251	279	404	432	460	28
355	247	275	303	452	480	508	28
400	274	302	330	506	534	562	28
450	308	336	364	568	596	624	28
500	345	373	401	638	666	694	28
560	383	411	439	714	742	770	28
630	433	461	489	800	828	856	28
710	476	507	535	898	926	954	28
800	533	561	589	1006	1034	1062	28
900	595	623	651	1130	1158	1186	28
1000	663	691	719	1266	1294	1322	28
1120	744	772	800	1422	1450	1478	28
1250	803	831	859	1524	1576	1624	50
1400	934	962	990	1794	1860	1920	63

All Dimension in mm.

KRUGER

OVERALL DIMENSION - BSB "T" SERIES



Model	Motor Frame Size	90° / 270°						360°					
		C (90°)	C (270°)	L	W	H	* Wt (kg)	C1	C2	L	W	H	* Wt (kg)
900	100	1140	1302	1750	936	1728	315	1374	1108	2100	936	1488	319
	112	1169	1325	1800	936	1728	316	1403	1133	2150	936	1488	320
	132	1189	1338	1850	936	1728	316	1421	1148	2200	936	1488	321
	160	1293	1425	2000	936	1728	318	1476	1197	2300	936	1488	322
	180	1315	1441	2050	936	1728	319	1543	1260	2400	936	1488	323
	200	1385	1501	2150	936	1728	320	1564	1278	2450	936	1488	324
1000	112	1286	1463	1950	1004	1896	371	1514	1222	2300	1004	1620	376
	132	1305	1475	2000	1004	1896	372	1532	1236	2350	1004	1620	376
	160	1361	1518	2100	1004	1896	373	1586	1282	2450	1004	1620	377
	180	1429	1575	2200	1004	1896	374	1651	1343	2550	1004	1620	379
	200	1451	1591	2250	1004	1896	375	1719	1405	2650	1004	1620	380
	225	1515	1644	2350	1004	1896	376	1781	1463	2750	1004	1620	381
1120	112	1358	1564	2050	1176	2158	653	1631	1300	2450	1176	1850	664
	132	1423	1615	2150	1176	2158	656	1695	1356	2550	1176	1850	667
	160	1479	1658	2250	1176	2158	659	1749	1403	2650	1176	1850	669
	180	1547	1715	2350	1176	2158	661	1815	1464	2750	1176	1850	672
	200	1616	1773	2450	1176	2158	664	1836	1482	2800	1176	1850	673
	225	1680	1827	2550	1176	2158	667	1945	1585	2950	1176	1950	677
	250	1746	1882	2650	1176	2158	669	2008	1645	3050	1176	1850	680
1250	132	1575	1805	2350	1262	2410	927	1884	1504	2800	1262	2055	949
	160	1629	1846	2450	1262	2410	932	1937	1550	2900	1262	2055	954
	180	1696	1900	2550	1262	2410	937	2002	1608	3000	1262	2055	959
	200	1717	1914	2600	1262	2410	939	2068	1669	3100	1262	2055	963
	225	1779	1965	2700	1262	2410	944	2129	1725	3200	1262	2055	968
	250	1842	2017	2800	1262	2410	949	2190	1782	3300	1262	2055	973
1400	132	1744	2011	2600	1411	2693	1225	2086	1675	3100	1411	2295	1249
	160	1796	2050	2700	1411	2693	1229	2148	1720	3200	1411	2295	1253
	180	1815	2062	2750	1411	2693	1232	2212	1778	3300	1411	2295	1258
	200	1881	2115	2850	1411	2693	1237	2232	1794	3350	1411	2295	1261
	225	1942	2164	2950	1411	2693	1241	2291	1848	3450	1411	2295	1265
	250	2004	2214	3050	1411	2693	1246	2352	1903	3550	1411	2295	1270
	280	2060	2259	3150	1411	2693	1251	2408	1954	3650	1411	2295	1275

** The above weight does not include motor and drive unit as these will vary with supplier.*

All Dimensions in mm.

KRUGER

Operational Limits - "BSB"

			315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1120	1250	1400	1600	1800	2000
Maximum Absorbed Power	C	kW	2.5	3	3.5	4	5	6	7	9	11	14	16	20	25	35			
	T	kW	5	6	7	10	11	13	16	20	25	30	40	50	55	70	100	130	160
	X	kW	10	12	15	18	22	26	32	40	50	60	80	100	110	150	200	260	320
	Z	kW																	
	UI-PI	kW	2.5	3	3.5	4	5	6	7	9	11	14	16	20	25	35			
	UII	kW	5	6	7	10	11	13	16	20	25	30	40	50	55	70	100	130	160
	UIII	kW	10	12	15	18	22	26	32	40	50	60	80	100	110	150	200	260	320
	PII	kW	5	6	7	10	11	13	16	20	25	30	40	50	55	70			
	PIII	kW	10	12	15	18	22	26	32	40	50	60	80	100	110	150			
Maximum Fan Speed	C	rpm	3200	2800	2500	2200	1960	1800	1500										
	T	rpm	4200	3700	3300	2900	2550	2300	2000	1350	1200	1050	990	850	780	680			
	X	rpm	5300	4700	4200	3600	3200	2900	2500	1800	1600	1400	1250	1150	1000	880			
	Z	rpm								2250	2000	1750	1600	1450	1300	1100			
	UI	rpm	3200	2800	2500	2200	1960	1800	1500	1350	1200	1050	990	850	780	680	750	650	600
	UII	rpm	4200	3700	3300	2900	2550	2300	2000	1800	1600	1400	1250	1150	1000	880	1000	850	800
	UIII	rpm	5300	4700	4200	3600	3200	2900	2500	2250	2000	1750	1600	1450	1300	1100			
Temperature Range / Min. -20°C	C	Max.°C	85	85	85	85	85	85	85										
	T-X-Z	Max.°C	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100			
	UI	Max.°C	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180			
	UII-UIII	Max.°C	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180
	PI-PII-PIII	Max.°C	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200			
Fan weight	C	kg	19	25	33	42	55	76	101										
	T	kg	33	49	59	71	89	123	152	189	228	285	338	575	769	1048			
	X	kg	35	51	60	73	91	126	154	192	232	289	345	586	782	1068			
	PI	kg	45	57	68	95	110	128	160	159	232	288	349	478	574	632			
	PII	kg	60	72	85	110	133	152	185	188	263	325	380	515	588	681			
	UI	kg	32	45	55	68	83	112	140	180	250	311	365	601	833	1139			
	UII	kg	33	46	55	69	84	113	142	182	252	314	369	606	839	1152	2500	3400	3900
	UIII	kg	60	72	85	110	133	152	185	188	263	325	380	515	588	681	2700	3700	4200

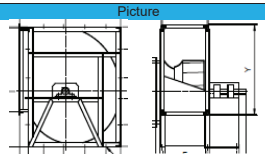
Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

SERVICE

W.O. NO.	: QSHR202502012	BLOWER MANUF	: KRUGER	MOTOR DRIVE	: 7.5 Kw
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW.	: BSB 450-1000 'X'	SPEED (MAX)	: 747 RPM
ADDRESS	: 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE	: CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPCITY	: 15000 CFM
TAG NO.	: 1600 TON_LINE 1	SERIAL	: PM 1310 0003	DRAWING	: N/A

Picture



AS BUILT





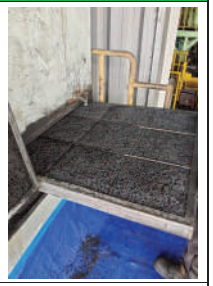
Part no. : 1600 TON_LINE 1 | Part name : Fan Blower overview

Problem : Dirty from dust the fan blower system

Recommendation : Clean and inspection

AS BUILT





Part no. : 1600 TON_LINE 1 | Part name : Fan Blower overview

Action : Clean and inspection

Note : Due safety talk befor start work

AS BUILT





Part no. : 1600 TON_LINE 1 | Part name : Fan Blower overview

Problem : Dirty from dust the fan blower system

Recommendation : Clean and inspection

AS BUILT





Part no. : 1600 TON_LINE 1 | Part name : Fan Blower overview

Action : Clean and inspection

Note : Due blue sheet our area befor start work

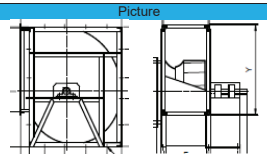
Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

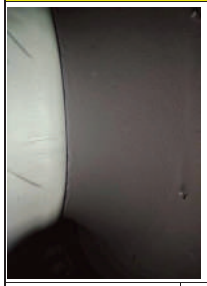
SERVICE

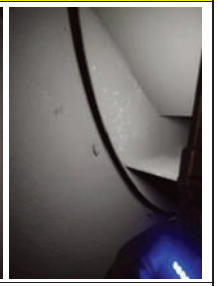
W.O. NO.	: QKNP202407005	BLOWER MANUF	: KRUGER	MOTOR DRIVE	: 7.5 Kw
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW.	: BSB 450-1000 'X'	SPEED (MAX)	: 747 RPM
ADDRESS	: 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE	: CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPCITY	: 15000 CFM
TAG NO.	: 1600 TON_LINE 1	SERIAL	: PM 1310 0003	DRAWING	: N/A

Picture



AS FOUND





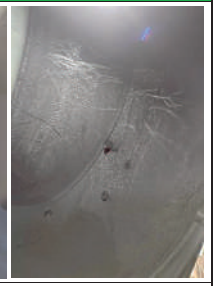
Part no. : N/A | Part name : Impeller and Housing

Problem : With dust on the leaves and housing

Recommendation : Clean and inspection

AS BUILT





Part no. : N/A | Part name : Impeller and Housing

Action : Clean and inspection

Note : -

AS FOUND





Part no. : N/A | Part name : Impeller and Housing

Problem : With dust on the leaves and housing

Recommendation : Clean and inspection

AS BUILT





Part no. : N/A | Part name : Impeller and Housing

Action : Clean and inspection

Note : -

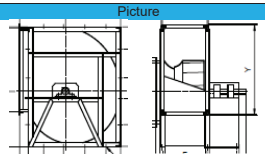
Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

SERVICE

W.O. NO.	: QKNP202407005	BLOWER MANUF	: KRUGER	MOTOR DRIVE	: 7.5 Kw
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW.	: BSB 450-1000 'X'	SPEED (MAX)	: 747 RPM
ADDRESS	: 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE	: CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPCITY	: 15000 CFM
TAG NO.	: 1600 TON_LINE 1	SERIAL	: PM 1310 0003	DRAWING	: N/A

Picture



AS FOUND



Part no. : N/A | Part name : Impeller and Housing

Problem : With dust on the leaves and housing

Recommendation : Clean and inspection

AS BUILT



Part no. : N/A | Part name : Impeller and Housing

Action : Clean and inspection

Note : -

AS FOUND



Part no. : N/A | Part name : Impeller and Housing

Problem : With dust on the leaves and housing

Recommendation : Clean and inspection

AS BUILT



Part no. : N/A | Part name : Impeller and Housing

Action : Clean and inspection

Note : -

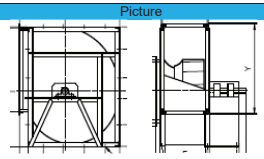
Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

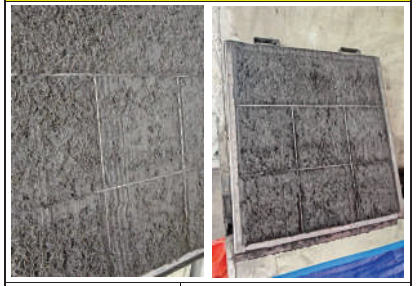
SERVICE

W.O. NO.	: QKNP202407005	BLOWER MANUF	: KRUGER	MOTOR DRIVE	: 7.5 Kw
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW.	: BSB 450-1000 'X'	SPEED (MAX)	: 747 RPM
ADDRESS	: 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE	: CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPCITY	: 15000 CFM
TAG NO.	: 1600 TON_LINE 1	SERIAL	: PM 1310 0003	DRAWING	: N/A

Picture



AS FOUND



Part no. : N/A | Part name : Fillter

Problem : Dirty from dust

Recommendation : Clean and inspection

AS BUILT



Part no. : N/A | Part name : Fillter

Action : Clean and inspection

Note : -

AS FOUND

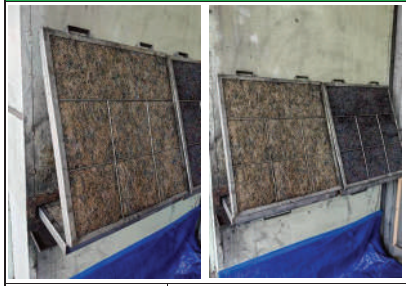


Part no. : N/A | Part name : Fillter

Problem : Dirty from dust

Recommendation : Clean and inspection

AS BUILT



Part no. : N/A | Part name : Fillter

Action : Clean and inspection

Note :

Saphirun Engineering Co.,Ltd.

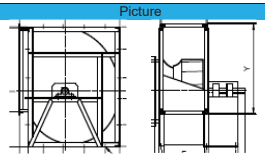
Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

SERVICE

Page 13 of 25

W.O. NO.	: QKNP202407005	BLOWER MANUF	: KRUGER	MOTOR DRIVE	: 7.5 Kw
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW.	: BSB 450-1000 'X'	SPEED (MAX)	: 747 RPM
ADDRESS	: 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE	: CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPCITY	: 15000 CFM
TAG NO.	: 1600 TON_LINE 1	SERIAL	: PM 1310 0003	DRAWING	: N/A

Picture



AS FOUND

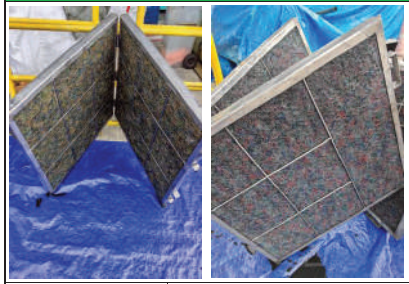


Part no. : N/A | Part name : Fillter

Problem : Dirty from dust

Recommendation : Clean and inspection

AS BUILT



Part no. : N/A | Part name : Fillter

Action : Clean and inspection

Note : -

AS FOUND



Part no. : N/A | Part name : Fillter

Problem : Dirty from dust

Recommendation : Clean and inspection

AS BUILT



Part no. : N/A | Part name : Fillter

Action : Clean and inspection

Note :

Saphirun Engineering Co.,Ltd.

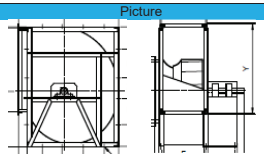
Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

SERVICE

Page 14 of 25

W.O. NO.	: QSHR202502012	BLOWER MANUF	: KRUGER	MOTOR DRIVE	: 7.5 Kw
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW.	: BSB 450-1000 'X'	SPEED (MAX)	: 747 RPM
ADDRESS	: 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE	: CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPCITY	: 15000 CFM
TAG NO.	: 1600 TON_LINE 1	SERIAL	: PM 1310 0003	DRAWING	: N/A

Picture



AS FOUND



Part no. : N/A | Part name : Cover fillter box housing

Problem : Dirty from dust and silicone glue

Recommendation : Clean inspection and replace new silicone

AS BUILT



Part no. : N/A | Part name : Cover fillter box housing

Action : Clean inspection and replace new silicone

Note : -

AS FOUND



Part no. : N/A | Part name : Cover filter box housing

Problem : Dirty from dust and silicone glue

Recommendation : Clean inspection and replace new silicone

AS BUILT



Part no. : | Part name : Cover filter box housing

Action : Clean inspection and replace new silicone

Note : -

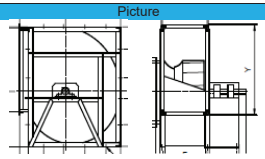
Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

SERVICE

W.O. NO.	: QSHR202502012	BLOWER MANUF	: KRUGER	MOTOR DRIVE	: 7.5 Kw
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW.	: BSB 450-1000 'X'	SPEED (MAX)	: 747 RPM
ADDRESS	: 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE	: CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPCITY	: 15000 CFM
TAG NO.	: 1600 TON_LINE 1	SERIAL	: PM 1310 0003	DRAWING	: N/A

Picture



AS FOUND



Part no. : N/A | Part name : Room robot

Problem : Inside dirty from dust

Recommendation : Clean and inspection

AS BUILT



Part no. : N/A | Part name : Room robot

Action : Clean and inspection

Note : -

AS FOUND



Part no. : N/A | Part name : Room robot

Problem : Inside dirty from dust

Recommendation : Clean and inspection

AS BUILT



Part no. : N/A | Part name : Room robot

Action : Clean , inspection and polis

Note : -

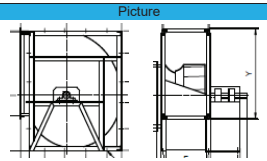
Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

SERVICE

W.O. NO.	: QSHR202502012	BLOWER MANUF	: KRUGER	MOTOR DRIVE	: 7.5 Kw
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW.	: BSB 450-1000 'X'	SPEED (MAX)	: 747 RPM
ADDRESS	: 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE	: CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPCITY	: 15000 CFM
TAG NO.	: 1600 TON_LINE 1	SERIAL	: PM 1310 0003	DRAWING	: N/A

Picture



AS FOUND



Part no. : N/A | Part name : Room robot

Problem : Inside dirty from dust

Recommendation : Clean and inspection

AS BUILT



Part no. : N/A | Part name : Room robot

Action : Clean and inspection

Note : -The wall is deteriorated and has holes.

AS FOUND



Part no. : N/A | Part name : Room robot

Problem : Inside dirty from dust

Recommendation : Clean and inspection

AS BUILT



Part no. : N/A | Part name : Room robot

Action : Clean and inspection

Note : -

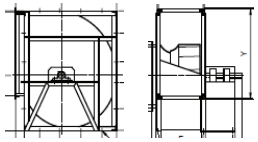
Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

SERVICE

W.O. NO.	: QSHR202502012	BLOWER MANUF	: KRUGER	MOTOR DRIVE	: 7.5 Kw
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW.	: BSB 450-1000 'X'	SPEED (MAX)	: 747 RPM
ADDRESS	: 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE	: CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPCITY	: 15000 CFM
TAG NO.	: 1600 TON_LINE 1	SERIAL	: PM 1310 0003	DRAWING	: N/A

Picture



AS FOUND



Part no. : N/A | Part name : Duct blower

Problem : Inside dirty from dust

Recommendation : Clean and inspection

AS BUILT



Part no. : N/A | Part name : Duct blower

Action : Clean and inspection

Note : -

AS FOUND



Part no. : N/A | Part name : Duct blower

Problem : Inside dirty from dust

Recommendation : Clean and inspection

AS BUILT



Part no. : N/A | Part name : Duct blower

Action : Clean and inspection

Note : -

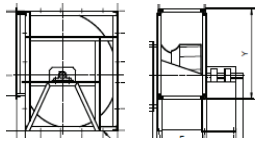
Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

SERVICE

W.O. NO.	: QSHR202502012	BLOWER MANUF	: KRUGER	MOTOR DRIVE	: 7.5 Kw
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW.	: BSB 450-1000 'X'	SPEED (MAX)	: 747 RPM
ADDRESS	: 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE	: CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPCITY	: 15000 CFM
TAG NO.	: 1600 TON_LINE 1	SERIAL	: PM 1310 0003	DRAWING	: N/A

Picture



AS FOUND



Part no. : N/A | Part name : Duct blower

Problem : Inside dirty from dust

Recommendation : Clean and inspection

AS BUILT



Part no. : N/A | Part name : Duct blower

Action : Clean and inspection

Note : -

AS FOUND



Part no. : N/A | Part name : Duct blower

Problem : Inside dirty from dust

Recommendation : Clean and inspection

AS BUILT



Part no. : N/A | Part name : Duct blower

Action : Clean and inspection

Note : -

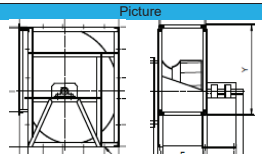
Saphirun Engineering Co.,Ltd.

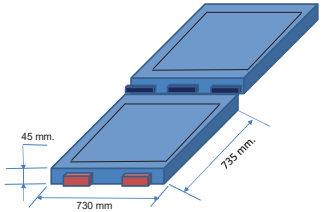
Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

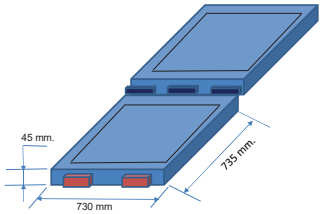
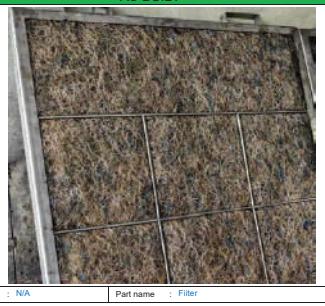
SERVICE

W.O. NO.	: QSHR202502012	BLOWER MANUF	: KRUGER	MOTOR DRIVE	: 7.5 Kw
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW.	: BSB 450-1000 'X'	SPEED (MAX)	: 747 RPM
ADDRESS	: 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE	: CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPCITY	: 15000 CFM
TAG NO.	: 1600 TON_LINE 1	SERIAL	: PM 1310 0003	DRAWING	: N/A

Picture



AS FOUND	AS BUILT
	
Part no. : N/A Part name : Filter (Draft)	Part no. : N/A Part name : Filter
Problem : Dusty wind can't pass easily and deteriorated from use	Action : Clean and inspection filter
Recommendation : Clean and inspection filter	Note : -

AS FOUND	AS BUILT
	
Part no. : N/A Part name : Filter (Draft)	Part no. : N/A Part name : Filter
Problem : Dusty wind can't pass easily and deteriorated from use	Action : Clean Inspection and replace new filter
Recommendation : Clean Inspection and replace new filter	Note : -

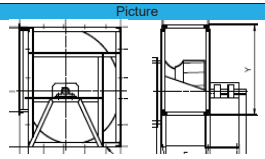
Saphirun Engineering Co.,Ltd.

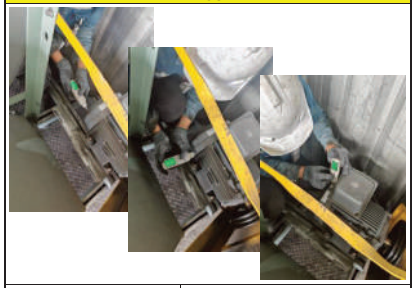
Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

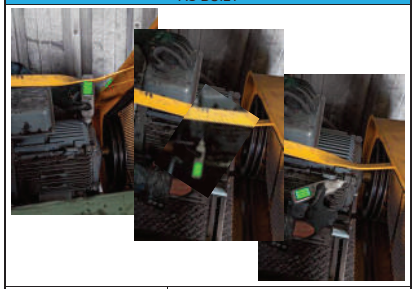
SERVICE

W.O. NO.	: QSHR202502012	BLOWER MANUF	: KRUGER	MOTOR DRIVE	: 7.5 Kw
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW.	: BSB 450-1000 'X'	SPEED (MAX)	: 747 RPM
ADDRESS	: 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE	: CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPCITY	: 15000 CFM
TAG NO.	: 1600 TON_LINE 1	SERIAL	: PM 1310 0003	DRAWING	: N/A

Picture



AS FOUND	AS BUILT
	
Part no. : 46071 Part name : Bearing motor DE	Part no. : 46071 Part name : Bearing motor DE
Problem : There is vibration.	Action : Clean and inspection
Recommendation : Check vibration point No.1	Note : -

AS FOUND	AS BUILT
	
Part no. : N/A Part name : Bearing motor NDE	Part no. : N/A Part name : Bearing motor NDE
Problem : There is vibration.	Action : Check vibration point No.2
Recommendation : Check vibration point No.2	Note :

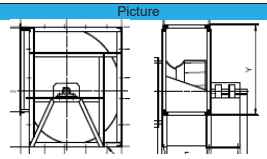
Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

SERVICE

W.O. NO.	: QSHR202502012	BLOWER MANUF	: KRUGER	MOTOR DRIVE	: 7.5 Kw
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW.	: BSB 450-1000 'X'	SPEED (MAX)	: 747 RPM
ADDRESS	: 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE	: CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPCITY	: 15000 CFM
TAG NO.	: 1600 TON_LINE 1	SERIAL	: PM 1310 0003	DRAWING	: N/A

Picture



AS FOUND

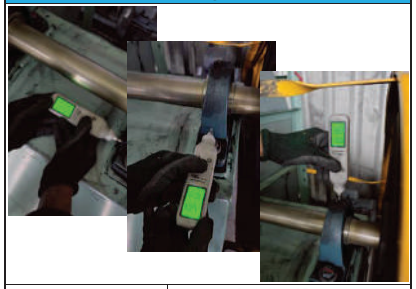


Part no. : 46071 | Part name : Bearing blower DE

Problem : There is vibration.

Recommendation : Check vibration point No.3

AS BUILT



Part no. : 46071 | Part name : Bearing blower DE

Action : Clean and inspection

Note : -

AS FOUND



Part no. : N/A | Part name : Bearing blower NDE

Problem : There is vibration.

Recommendation : Check vibration point No.4

AS BUILT



Part no. : N/A | Part name : Bearing blower NDE

Action : Check vibration point No.4

Note :

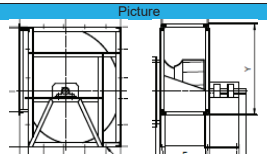
Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

SERVICE

W.O. NO.	: QSHR202502012	BLOWER MANUF	: KRUGER	MOTOR DRIVE	: 7.5 Kw
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW.	: BSB 450-1000 'X'	SPEED (MAX)	: 747 RPM
ADDRESS	: 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE	: CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPCITY	: 15000 CFM
TAG NO.	: 1600 TON_LINE 1	SERIAL	: PM 1310 0003	DRAWING	: N/A

Picture



AS BUILT



Part no. : N/A | Part name : Housing and body blower

Problem : Dirty from dust and oil stain

Recommendation : Clean and inspection

AS BUILT



Part no. : N/A | Part name : Housing and body blower

Action : Clean and inspection

Note :

AS FOUND

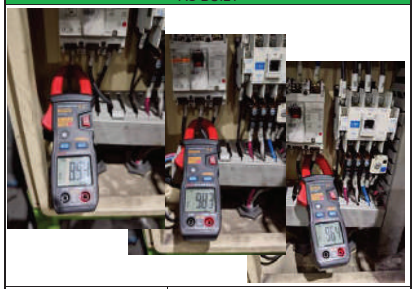


Part no. : N/A | Part name : Circuit Breaker

Problem : Inspection point Current (A)

Recommendation : Inspection current (A) @ U - V - W

AS BUILT



Part no. : N/A | Part name : Circuit Breaker

Action : Inspection current (A) @ U - V - W

Note :

Saphirun Engineering Co.,Ltd.
Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

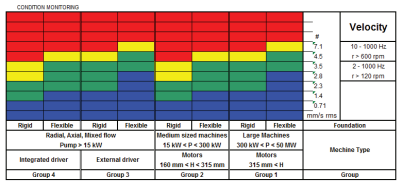
SERVICE

WO. NO.	: QSHR202502012	BLOWER MANUF	: KRUGER	MOTOR DRIVE	: 7.5 Kw
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW.	: BSB 450-1000 'X'	SPEED (MAX)	: 747 RPM
ADDRESS	: 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE	: CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPCITY	: 15000 CFM
TAG NO.	: 1600 TON_LINE 1	SERIAL	: PM 1310 0003	DRAWING	: N/A

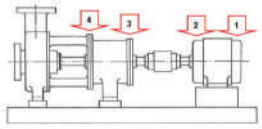
COMMISSIONING TESTTING REPORT

VILOCITY THRESHOLD VALUES

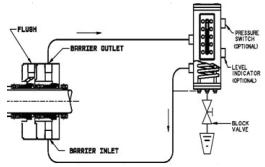
STANDARD ISO 10816 - 3



OPERATING INSPECTION POINTS



INSPECTION POINT	DATE : 6/9/2025 Before			DATE : 6/9/2025 After		
Operating Condition						
Suction Pres (Kg / cm²)						
Discharge Pres (Kg / cm²)						
Flow Rate (m³/hr)						
Motor Power : 7.5 kW	Current (A)			Current (A)		
RPM : 1400	U	V	W	U	V	W
Standard :	8.55	8.23	9.25	8.94	9.83	9.64
Vibration Point No.1						
H - vibration (mm/sec RMS)	2.6	-		2.4	-	
V - vibration (mm/sec RMS)	2.1	-		2.2	-	
A - vibration (mm/sec RMS)	1.7	-		1.6	-	
BRG - temperature (celcius)						
Vibration Point No. 2						
H - vibration (mm/sec RMS)	2.5	-		2.3	-	
V - vibration (mm/sec RMS)	2.3	-		2.4	-	
A - vibration (mm/sec RMS)	1.8	-		1.7	-	
BRG - temperature (celcius)						
Vibration Point No. 3						
H - vibration (mm/sec RMS)	1.4	-		1.5	-	
V - vibration (mm/sec RMS)	1.7	-		1.6	-	
A - vibration (mm/sec RMS)	1.7	-		1.4	-	
BRG - temperature (celcius)						
Vibraton Point No. 4						
H - vibration (mm/sec RMS)	1.4	-		1.4	-	
V - vibration (mm/sec RMS)	1.2	-		1.0	-	
A - vibration (mm/sec RMS)	1.6	-		1.6	-	
BRG - temperature (celcius)						



DRIVE END — INSPECTION POINT	DATE :				
Mechanical Seal Condition					
Gland - Casing	☐ Leak	☐ No leak	☐ Other		
Gland - Sleeve	☐ Leak	☐ No leak	☐ Other		
Gland - Throttle Bush	☐ Leak	☐ No leak	☐ Other		
Flush Line Connection	☐ Leak	☐ No leak	☐ Other		
Seal Piping Plans					
Flush Line - In (celcius)					
Flush Line - Out (celcius)					
CW Line - In (celcius)					
CW Line - Out (celcius)					
Seal Flush Tank					
Tank Pressure (bar G)					
Tank Temp (celcius)					
Tank Level (% of sight glass)					

NON DRIVE END — INSPECTION POINT	DATE :				
Mechanical Seal Condition					
Gland - Casing	☐ Leak	☐ No leak	☐ Other		
Gland - Sleeve	☐ Leak	☐ No leak	☐ Other		
Gland - Throttle Bush	☐ Leak	☐ No leak	☐ Other		
Flush Line Connection	☐ Leak	☐ No leak	☐ Other		
Seal Piping Plans					
Flush Line - In (celcius)					
Flush Line - Out (celcius)					
CW Line - In (celcius)					
CW Line - Out (celcius)					
Seal Flush Tank					
Tank Pressure (bar G)					
Tank Temp (celcius)					
Tank Level (% of sight glass)					

INSPECTION BY : Mr.Sutat Jumpatong
DATE : 6/9/2025

APPROVE BY : Mr.Kridsanapong Sumhirun
DATE : 10/9/2025

Saphirun Engineering Co.,Ltd.
Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

SERVICE

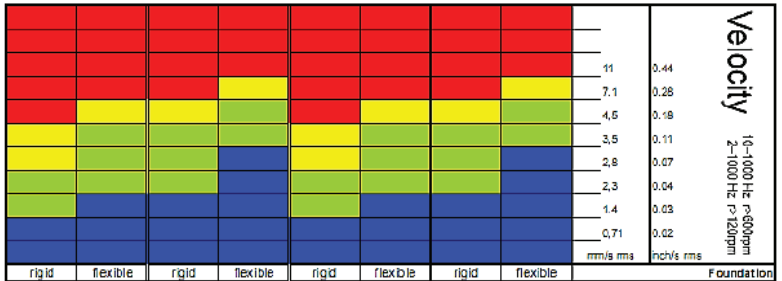
WO. NO.	: QSHR202502012	BLOWER MANUF	: KRUGER	MOTOR DRIVE	: 7.5 Kw
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW.	: BSB 450-1000 'X'	SPEED (MAX)	: 747 RPM
ADDRESS	: 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE	: CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPCITY	: 15000 CFM
TAG NO.	: 1600 TON_LINE 1	SERIAL	: PM 1310 0003	DRAWING	: N/A

Vibration report

PRÜFTECHNIK

Velocity threshold values

ISO 10816-3



© 1997- 1999 Prüftechnik AG Condition Monitoring

ISO 10816-3

Group 1: Large machines 300 kW to 50 MW

Group 2: Medium-sized machines, 15 kW to 300 kW

Evaluation scale

A: Newly commissioned

B: Indefinite continuous service allowed

C: Short-term operation allowed

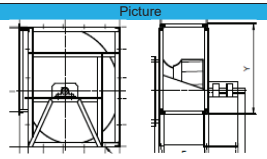
D: Vibration causes damage

Saphirun Engineering Co.,Ltd.
Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

SERVICE

W.O. NO.	: QSHR202502012	BLOWER MANUF	: KRUGER	MOTOR DRIVE	: 7.5 Kw
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW.	: BSB 450-1000 'X'	SPEED (MAX)	: 747 RPM
ADDRESS	: 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE	: CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPCITY	: 15000 CFM
TAG NO.	: 1600 TON_LINE 1	SERIAL	: PM 1310 0003	DRAWING	: N/A

Picture



AS FOUND	AS BUILT
	
Part no. : N/A Part name : Area 1600 Line 1	Part no. : N/A Part name : Area 1600 Line 1
Problem : Dirty from dust,oil stain and equipment from working	Action : Clean polish and housekeeping area work
Recommendation : Clean polish and housekeeping area work	Note : -

AS FOUND	AS BUILT
	
Part no. : N/A Part name : Area 1600 Line 1	Part no. : N/A Part name : Area 1600 Line 1
Problem : Dirty from dust,oil stain and equipment from working	Action : Clean polish and housekeeping area work
Recommendation : Clean polish and housekeeping area work	Note : -

Report

Inspection and clean fan blower system

1600 Ton Line2

6-7/09/2025 _RV2_2025

Aichi Forge (Thailand) Co., Ltd.

Saphirun Engineering Co.,Ltd.
Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

SERVICE REPORT CLEAN AND INSPECTION



: FAN BLOWERS SYSTEM

: -

: CENTRIFUGAL AIR BLOWERS

: RV2_2025

WORK ORDER NO.	: QSHR202502012
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.
EQUIPMENT	: FAN BLOWERS
TAG. NO	: 1600 TON_LINE 2

Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000

Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395

Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000

Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395

Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

SERVICE

Service Report Inspection

Purchase Order No	: -	Work Begin	: 7/9/2025
Work Order No	: QSHR202502012	Work Finish	: 7/9/2025
Customer Name	: Aichi Forge (Thailand) Co., Ltd.	Telephone	: 038 347 290-6
Customer Address	: 150/68 M.9 Pinthong Industrial estate II Nongkham Chonburi	Fax	: 038 347 298

Equipment Information

Equipment	: Fan Blower	Serial No.	: -
Tag Number	: 1600 Ton Line 2	Cpacity	: -
Manufacture	: -	Speed (Max)	: -
Model	: -	Drawing	: -

Work Detail :
- Clean exhaust system
- Clean fanblower and filter system
- Inspection fanblower system

Additional Work : -

Prepare by : [redacted]	Verified by : [redacted]	Approve by :	Receive by :
Date :	Date :	Date :	Date :

Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

SERVICE

Contents

Item	Description	Page
1	Parts list inspection	3
2	Equipment data and drawing	-
3	Inspection parts	4 - 21

Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

SERVICE

WO. NO.	: QSHR202502012	BLOWER MANUF	: -	MOTOR DRIVE	: 22 Kw.
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW.	: -	SPEED (MAX)	: -
ADDRESS	: 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE	: CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPCITY	: 15000 CFM
TAG NO.	: 1600 TON_LINE 2	SERIAL	: -	DRAWING	: N/A

Part list inspection

ITEM	PART NO.	DESCRIPTION	MATERIAL	QTY	Replaced	Repaired	Upgraded	Re-used	REMARKS
1	N/A	Wheel	N/A	2 Ea	☐	☐	☐	☑	
2	N/A	Housing	N/A	1 Ea	☐	☐	☐	☑	
3	N/A	Frame	N/A	1 Ea	☐	☐	☐	☑	
4	N/A	Shaft	N/A	1 Ea	☐	☐	☐	☑	
5	N/A	Bearings Fan Blower	N/A	2 Ea	☐	☐	☐	☑	
6	N/A	Casing Drain	N/A	1 Ea	☐	☐	☐	☑	
7	N/A	Outlet Flanges	N/A	1 Ea	☐	☐	☐	☑	
8	N/A	Inlet Flanges	N/A	1 Ea	☐	☐	☐	☑	
9	N/A	Inspection Doors	N/A	1 Ea	☐	☐	☐	☑	
10	N/A	Guards	N/A	1 Set	☐	☐	☐	☑	
11	N/A	Motor	N/A	1 Ea	☐	☐	☐	☑	
12	N/A	Pulley	N/A	1 Ea	☐	☐	☐	☑	
13	N/A	Key	N/A	2 Ea	☐	☐	☐	☑	
14	N/A	Belt	N/A	3 Ea	☐	☐	☐	☑	
15					☐	☐	☐	☐	
16					☐	☐	☐	☐	
17					☐	☐	☐	☐	
18					☐	☐	☐	☐	
19					☐	☐	☐	☐	
20					☐	☐	☐	☐	
21					☐	☐	☐	☐	
22					☐	☐	☐	☐	
23					☐	☐	☐	☐	
24					☐	☐	☐	☐	
25					☐	☐	☐	☐	
26					☐	☐	☐	☐	
27					☐	☐	☐	☐	
28					☐	☐	☐	☐	
29					☐	☐	☐	☐	
30					☐	☐	☐	☐	
31					☐	☐	☐	☐	
32					☐	☐	☐	☐	
33					☐	☐	☐	☐	
34					☐	☐	☐	☐	
35					☐	☐	☐	☐	
36					☐	☐	☐	☐	
37					☐	☐	☐	☐	
38					☐	☐	☐	☐	
39					☐	☐	☐	☐	
40					☐	☐	☐	☐	

INSPECTION BY : [redacted]
DATE :

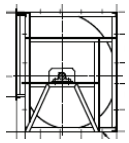
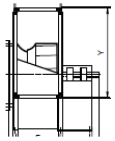
APPROVE BY : [redacted]
DATE :

Saphirun Engineering Co.,Ltd.

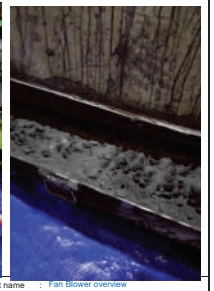
Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

SERVICE

W.O. NO.	: QSHR202502012	BLOWER MANUF	: -	MOTOR DRIVE	: 22 Kw.
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW.	: -	SPEED (MAX)	: -
ADDRESS	: 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE	: CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPCITY	: -
TAG NO.	: 1600 TON_LINE 2	SERIAL	: -	DRAWING	: N/A

AS BUILT

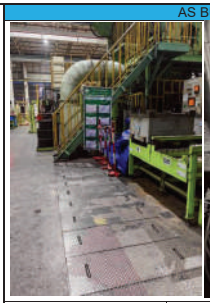



Part no. : 1600 TON_LINE 2 | Part name : Fan Blower overview

Problem : Dirty from dust

Recommendation : Clean and inspection

AS BUILT




Part no. : 1600 TON_LINE 2 | Part name : Fan Blower overview

Action : Clean and inspection

Note : Due safety talk befor start work

AS BUILT




Part no. : 1600 TON_LINE 2 | Part name : Fan Blower overview

Problem : Dirty from dust

Recommendation : Clean and inspection

AS BUILT




Part no. : 1600 TON_LINE 2 | Part name : Fan Blower overview

Action : Clean and inspection

Note :

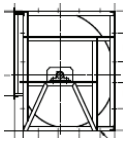
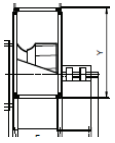
Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

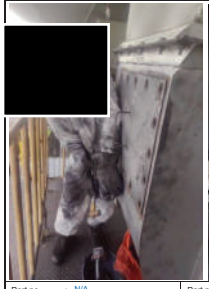
SERVICE

W.O. NO.	: QSHR202502012	BLOWER MANUF	: -	MOTOR DRIVE	: 22 Kw.
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW.	: -	SPEED (MAX)	: -
ADDRESS	: 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE	: CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPCITY	: -
TAG NO.	: 1600 TON_LINE 2	SERIAL	: -	DRAWING	: N/A

Picture

AS FOUND

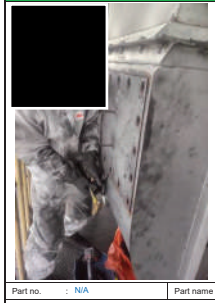



Part no. : N/A | Part name : Impeller and Housing

Problem : With dust on the leaves and housing

Recommendation : Clean and inspection

AS BUILT




Part no. : N/A | Part name : Impeller and Housing

Action : Clean and inspection

Note : -

AS FOUND




Part no. : N/A | Part name : Impeller and Housing

Problem : With dust on the leaves and housing

Recommendation : Clean and inspection

AS BUILT




Part no. : N/A | Part name : Impeller and Housing

Action : Clean and inspection

Note : -

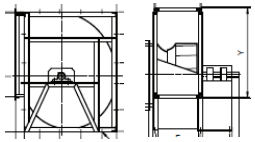
Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

SERVICE

W.O. NO.	: QSHR202502012	BLOWER MANUF	: -	MOTOR DRIVE	: 22 Kw.
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW.	: -	SPEED (MAX)	: -
ADDRESS	: 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE	: CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPCITY	: -
TAG NO.	: 1600 TON_LINE 2	SERIAL	: -	DRAWING	: N/A

Picture



AS FOUND	AS BUILT
	
Part no. : N/A Part name : Impeller and Housing	Part no. : N/A Part name : Impeller and Housing
Problem : With dust on the leaves and housing Recommendation : Clean and inspection	Action : Clean and inspection Note : -

AS FOUND	AS BUILT
	
Part no. : N/A Part name : Impeller and Housing	Part no. : N/A Part name : Impeller and Housing
Problem : With dust on the leaves and housing Recommendation : Clean and inspection	Action : Clean and inspection Note : -

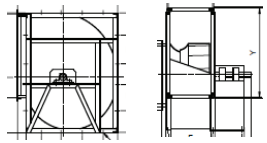
Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

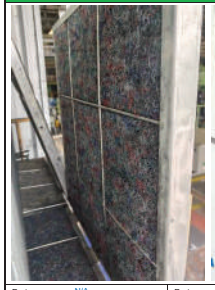
SERVICE

W.O. NO.	: QSHR202502012	BLOWER MANUF	: -	MOTOR DRIVE	: 22 Kw.
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW.	: -	SPEED (MAX)	: -
ADDRESS	: 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE	: CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPCITY	: -
TAG NO.	: 1600 TON_LINE 2	SERIAL	: -	DRAWING	: N/A

Picture



AS FOUND	AS BUILT
	
Part no. : N/A Part name : Fillter	Part no. : N/A Part name : Fillter
Problem : Dirty from dust,oil stain and deteriorate from usability Recommendation : Clean and inspection	Action : Clean and inspection Note : -

AS FOUND	AS BUILT
	
Part no. : N/A Part name : Fillter	Part no. : N/A Part name : Fillter
Problem : Dirty from dust,oil stain and deteriorate from usability Recommendation : Clean and inspection	Action : Clean and inspection Note : -

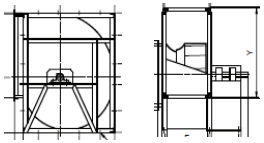
Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

SERVICE

W.O. NO.	: QSHR202502012	BLOWER MANUF	: -	MOTOR DRIVE	: 22 Kw.
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW.	: -	SPEED (MAX)	: -
ADDRESS	: 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE	: CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPCITY	: -
TAG NO.	: 1600 TON_LINE 2	SERIAL	: -	DRAWING	: N/A

Picture



AS FOUND



Part no. : N/A | Part name : Fillter

Problem : Dirty from dust,oil stain and deteriorate from usability

Recommendation : Clean and inspection

AS BUILT



Part no. : N/A | Part name : Fillter

Action : Clean and inspection

Note : -

AS FOUND

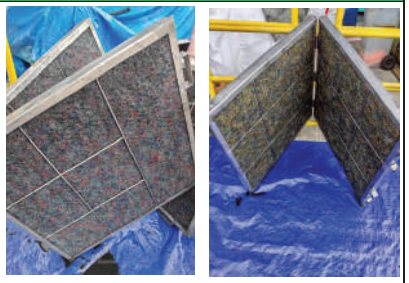


Part no. : N/A | Part name : Fillter

Problem : Dirty from dust,oil stain and deteriorate from usability

Recommendation : Clean and inspection

AS BUILT



Part no. : N/A | Part name : Fillter

Action : Clean and inspection

Note : -

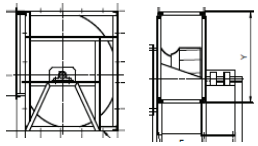
Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

SERVICE

W.O. NO.	: QSHR202502012	BLOWER MANUF	: -	MOTOR DRIVE	: 22 Kw.
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW.	: -	SPEED (MAX)	: -
ADDRESS	: 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE	: CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPCITY	: -
TAG NO.	: 1600 TON_LINE 2	SERIAL	: -	DRAWING	: N/A

Picture



AS FOUND



Part no. : N/A | Part name : Cover fillter box housing

Problem : Dirty from dust and silicone glue

Recommendation : Clean inspection and replace new seal silicone

AS BUILT

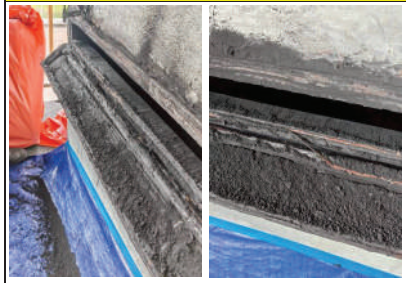


Part no. : N/A | Part name : Cover fillter box housing

Action : Clean inspection and replace new seal silicone

Note : -

AS FOUND



Part no. : N/A | Part name : Cover filter box housing

Problem : Dirty from dust and silicone glue

Recommendation : Clean inspection and replace seal new silicone

AS BUILT



Part no. : | Part name : Cover filter box housing

Action : Clean inspection and replace seal new silicone

Note : -

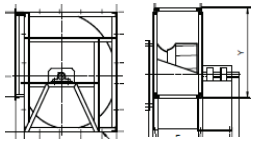
Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

SERVICE

W.O. NO.	: QSHR202502012	BLOWER MANUF	: -	MOTOR DRIVE	: 22 Kw.
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW.	: -	SPEED (MAX)	: -
ADDRESS	: 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE	: CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPCITY	: -
TAG NO.	: 1600 TON_LINE 2	SERIAL	: -	DRAWING	: N/A

Picture



AS FOUND



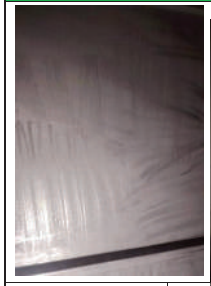


Part no. : N/A | Part name : Room robot

Problem : Inside dirty from dust

Recommendation : Clean and inspection

AS BUILT





Part no. : N/A | Part name : Room robot

Action : Clean and inspection

Note : -

AS FOUND





Part no. : N/A | Part name : Room robot

Problem : Inside dirty from dust

Recommendation : Clean and inspection

AS BUILT





Part no. : N/A | Part name : Room robot

Action : Clean and inspection

Note : -

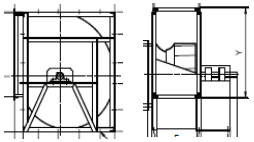
Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

SERVICE

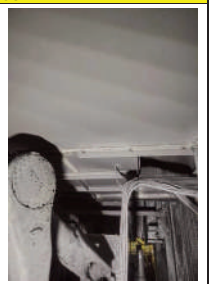
W.O. NO.	: QSHR202502012	BLOWER MANUF	: -	MOTOR DRIVE	: 22 Kw.
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW.	: -	SPEED (MAX)	: -
ADDRESS	: 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE	: CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPCITY	: -
TAG NO.	: 1600 TON_LINE 2	SERIAL	: -	DRAWING	: N/A

Picture



AS FOUND





Part no. : N/A | Part name : Room robot

Problem : Inside dirty from dust

Recommendation : Clean and inspection

AS BUILT





Part no. : N/A | Part name : Room robot

Action : Clean and inspection

Note : -

AS FOUND





Part no. : N/A | Part name : Room robot

Problem : Inside dirty from dust

Recommendation : Clean and inspection

AS BUILT





Part no. : N/A | Part name : Room robot

Action : Clean and inspection

Note : -

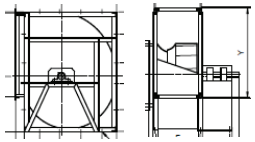
Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

SERVICE

W.O. NO.	: QSHR202502012	BLOWER MANUF	: -	MOTOR DRIVE	: 22 Kw.
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW.	: -	SPEED (MAX)	: -
ADDRESS	: 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE	: CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPCITY	: -
TAG NO.	: 1600 TON_LINE 2	SERIAL	: -	DRAWING	: N/A

Picture



AS FOUND



Part no. : N/A | Part name : Duct blower

Problem : Inside dirty from dust

Recommendation : Clean and inspection

AS BUILT



Part no. : N/A | Part name : Duct blower

Action : Clean and inspection

Note : -

AS FOUND

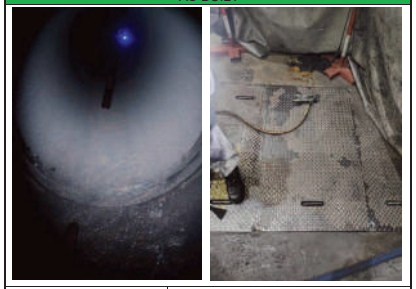


Part no. : N/A | Part name : Duct blower

Problem : Inside dirty from dust

Recommendation : Clean and inspection

AS BUILT



Part no. : N/A | Part name : Duct blower

Action : Clean and inspection

Note : -

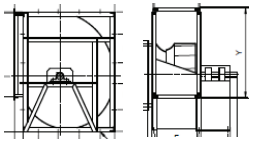
Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

SERVICE

W.O. NO.	: QSHR202502012	BLOWER MANUF	: -	MOTOR DRIVE	: 22 Kw.
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW.	: -	SPEED (MAX)	: -
ADDRESS	: 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE	: CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPCITY	: -
TAG NO.	: 1600 TON_LINE 2	SERIAL	: -	DRAWING	: N/A

Picture



AS FOUND

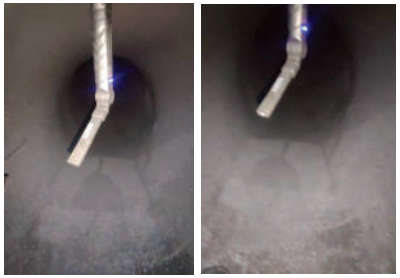


Part no. : N/A | Part name : Duct blower

Problem : Inside dirty from dust

Recommendation : Clean and inspection

AS BUILT



Part no. : N/A | Part name : Duct blower

Action : Clean and inspection

Note : -

AS FOUND



Part no. : N/A | Part name : Duct blower

Problem : Inside dirty from dust

Recommendation : Clean and inspection

AS BUILT



Part no. : N/A | Part name : Duct blower

Action : Clean and inspection

Note : -

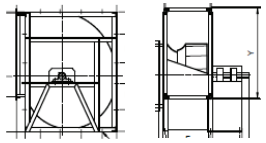
Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

SERVICE

W.O. NO.	: QSHR202502012	BLOWER MANUF	: -	MOTOR DRIVE	: 22 Kw.
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW.	: -	SPEED (MAX)	: -
ADDRESS	: 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE	: CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPCITY	: -
TAG NO.	: 1600 TON_LINE 2	SERIAL	: -	DRAWING	: N/A

Picture



AS FOUND



Part no. : N/A | Part name : Strainer

Problem : Dirty from dust

Recommendation : Clean inspection reuse or replace new strainer

AS BUILT



Part no. : N/A | Part name : Strainer

Action : Clean inspection reuse or replace new strainer

Note : -

AS FOUND



Part no. : N/A | Part name : Strainer

Problem : Dirty from dust

Recommendation : Clean inspection reuse or replace new strainer

AS BUILT



Part no. : N/A | Part name : Strainer

Action : Clean inspection reuse or replace new strainer

Note : -

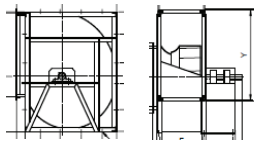
Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

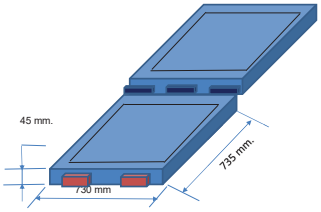
SERVICE

W.O. NO.	: QSHR202502012	BLOWER MANUF	: -	MOTOR DRIVE	: 22 Kw.
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW.	: -	SPEED (MAX)	: -
ADDRESS	: 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE	: CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPCITY	: -
TAG NO.	: 1600 TON_LINE 2	SERIAL	: -	DRAWING	: N/A

Picture



AS FOUND



Part no. : N/A | Part name : Filter (Draft)

Problem : Dusty wind can't pass easily and deteriorated from use

Recommendation : Clean and inspection filter

AS BUILT

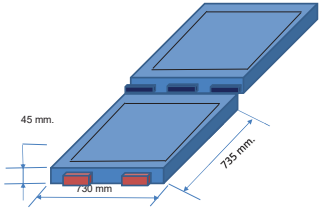


Part no. : N/A | Part name : Filter

Action : Clean and inspection filter

Note : -

AS FOUND



Part no. : N/A | Part name : Filter (Draft)

Problem : Dusty wind can't pass easily and deteriorated from use

Recommendation : Clean and inspection filter

AS BUILT



Part no. : N/A | Part name : Filter

Action : Clean and inspection filter

Note : -

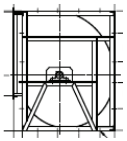
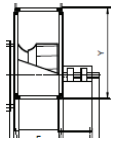
Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

SERVICE

W.O. NO.	: QSHR202502012	BLOWER MANUF	: -	MOTOR DRIVE	: 22 Kw.
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW.	: -	SPEED (MAX)	: -
ADDRESS	: 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE	: CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPCITY	: -
TAG NO.	: 1600 TON_LINE 2	SERIAL	: -	DRAWING	: N/A

Picture

AS FOUND	AS BUILT
	
Part no. : 46071 Part name : Bearing motor DE	Part no. : 46071 Part name : Bearing motor DE
Problem : There is vibration.	Action : Clean and inspection
Recommendation : Check vibration point No.1	Note : -
	
Part no. : 46071 Part name : Bearing motor DE	Part no. : 46071 Part name : Bearing motor DE
Problem : There is vibration.	Action : Check vibration point No.2
Recommendation : Check vibration point No.2	Note : Newly commissioned

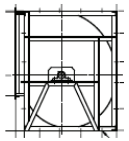
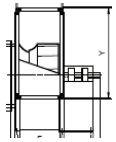
Saphirun Engineering Co.,Ltd.

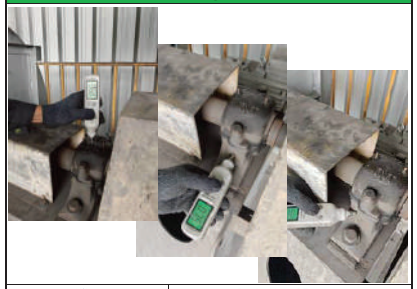
Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

SERVICE

W.O. NO.	: QSHR202502012	BLOWER MANUF	: -	MOTOR DRIVE	: 22 Kw.
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW.	: -	SPEED (MAX)	: -
ADDRESS	: 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE	: CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPCITY	: -
TAG NO.	: 1600 TON_LINE 2	SERIAL	: -	DRAWING	: N/A

Picture

AS FOUND	AS BUILT
	
Part no. : N/A Part name : Bearing blower DE	Part no. : N/A Part name : Bearing blower DE
Problem : There is vibration.	Action : Clean and inspection
Recommendation : Check vibration point No.3	Note : -
	
Part no. : N/A Part name : Bearing blower DE	Part no. : N/A Part name : Bearing blower DE
Problem : There is vibration.	Action : Check vibration point No.4
Recommendation : Check vibration point No.4	Note : Newly commissioned

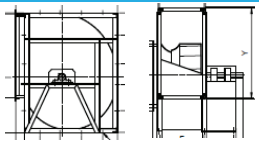
Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

SERVICE

W.O. NO.	: QSHR202502012	BLOWER MANUF	: -	MOTOR DRIVE	: 22 Kw.
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW.	: -	SPEED (MAX)	: -
ADDRESS	: 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE	: CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPCITY	: -
TAG NO.	: 1600 TON_LINE 2	SERIAL	: -	DRAWING	: N/A

Picture



AS FOUND



Part no. : N/A | Part name : Fan blower

Problem : Dirty from dust

Recommendation : Clean and iInspection point

AS BUILT

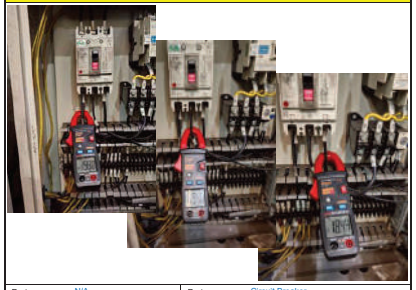


Part no. : N/A | Part name : Fan blower

Action : Clean and iInspection point

Note :

AS FOUND

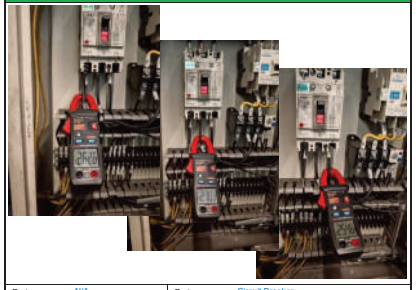


Part no. : N/A | Part name : Circuit Breaker

Problem : Inspection point Current (A) before and after

Recommendation : Inspection current (A) @ U - V - W

AS BUILT



Part no. : N/A | Part name : Circuit Breaker

Action : Inspection current (A) @ U - V - W

Note :

Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

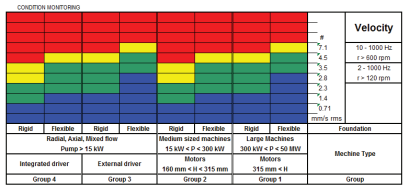
SERVICE

W.O. NO.	: QSHR202502012	BLOWER MANUF	: -	MOTOR DRIVE	: 22 Kw.
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW.	: -	SPEED (MAX)	: -
ADDRESS	: 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE	: CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPCITY	: -
TAG NO.	: 1600 TON_LINE 2	SERIAL	: -	DRAWING	: N/A

COMMISSIONING TESTTING REPORT

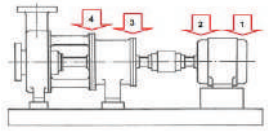
VILOCITY THRESHOLD VALUES

STANDARD ISO 10816 - 3

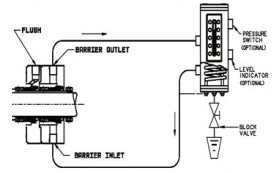


A Newly commissioned
B Unrestricted long-term operation
C Restricted long-term operation
D Vibration causes damage

OPERATING INSPECTION POINTS



INSPECTION POINT	DATE :7/9/2025 Before			DATE :10/9/2025 After		
Operating Condition						
Suction Pres (Kg / cm²)						
Discharge Pres (Kg / cm²)						
Flow Rate (m³/hr)						
Motor Power : 7.5 kW	Current (A)			Current (A)		
RPM : 1400	U	V	W	U	V	W
Standard :	19.80	19.46	18.44	26.26	27.23	25.46
Vibration Point No.1						
H - vibration (mm/sec RMS)	5.9			6.8		-
V - vibration (mm/sec RMS)	5.7			6.0		-
A - vibration (mm/sec RMS)	2.4			2.0		-
BRG - temperature (celcius)						
Vibration Point No. 2						
H - vibration (mm/sec RMS)	4.0	-		5.9		-
V - vibration (mm/sec RMS)	4.6	-		3..9		-
A - vibration (mm/sec RMS)	3.1	-		4.6		-
BRG - temperature (celcius)						
Vibration Point No. 3						
H - vibration (mm/sec RMS)	4.9	-		4.6		-
V - vibration (mm/sec RMS)	5.7	-		7.5		-
A - vibration (mm/sec RMS)	8.6	-		6.6		-
BRG - temperature (celcius)						
Vibraton Point No. 4						
H - vibration (mm/sec RMS)	8.7	-		8.5		-
V - vibration (mm/sec RMS)	7.5	-		6.9		-
A - vibration (mm/sec RMS)	7.0	-		7.9		-
BRG - temperature (celcius)						



DRIVE END — INSPECTION POINT	DATE :			
Mechanical Seal Condition				
Gland - Casing	☐ Leak ☐ No leak ☐ Other			
Gland - Sleeve	☐ Leak ☐ No leak ☐ Other			
Gland - Throttle Bush	☐ Leak ☐ No leak ☐ Other			
Flush Line Connection	☐ Leak ☐ No leak ☐ Other			
Seal Piping Plans				
Flush Line - In (celcius)				
Flush Line - Out (celcius)				
CW Line - In (celcius)				
CW Line - Out (celcius)				
Seal Flush Tank				
Tank Pressure (bar G)				
Tank Temp (celcius)				
Tank Level (% of sight glass)				

NON DRIVE END — INSPECTION POINT	DATE :			
Mechanical Seal Condition				
Gland - Casing	☐ Leak ☐ No leak ☐ Other			
Gland - Sleeve	☐ Leak ☐ No leak ☐ Other			
Gland - Throttle Bush	☐ Leak ☐ No leak ☐ Other			
Flush Line Connection	☐ Leak ☐ No leak ☐ Other			
Seal Piping Plans				
Flush Line - In (celcius)				
Flush Line - Out (celcius)				
CW Line - In (celcius)				
CW Line - Out (celcius)				
Seal Flush Tank				
Tank Pressure (bar G)				
Tank Temp (celcius)				
Tank Level (% of sight glass)				

INSPECTION BY : Mr.Satit Tubpong
DATE : 7/9/2025

APPROVE BY : Mr.Kridsanapong Sumhirun
DATE : 10/9/2025

Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000

Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395

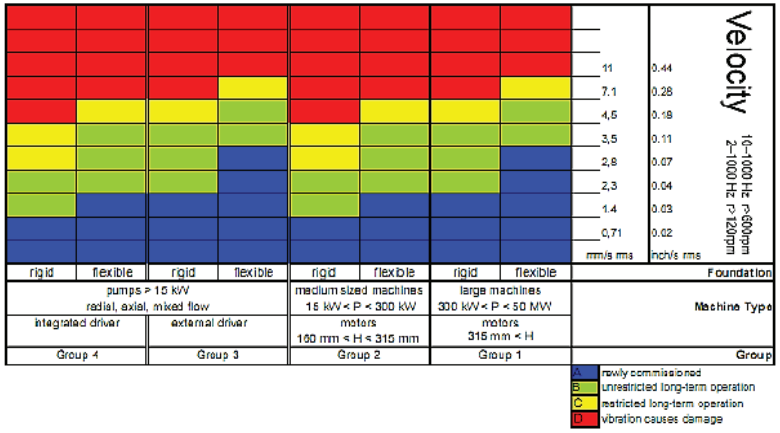
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

SERVICE

W.O. NO.	: QSHR202502012	BLOWER MANUF	: -	MOTOR DRIVE	: 22 Kw.
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW.	: -	SPEED (MAX)	: -
ADDRESS	: 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE	: CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPCITY	: -
TAG NO.	: 1600 TON_LINE 2	SERIAL	: -	DRAWING	: N/A

Vibration report

PRÜFTECHNIK **Velocity threshold values** ISO 10816-3



© 1997- 1999 Prüftechnik AG Condition Monitoring

ISO 10816-3

Group 1: Large machines 300 kW to 50 MW

Group 2: Medium-sized machines, 15 kW to 300 kW

Evaluation scale

A: Newly commissioned

B: Indefinite continuous service allowed

C: Short-term operation allowed

D: Vibration causes damage

Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000

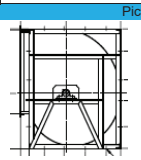
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395

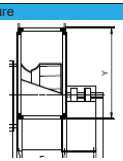
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

SERVICE

W.O. NO.	: QSHR202502012	BLOWER MANUF	: -	MOTOR DRIVE	: 22 Kw.
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW.	: -	SPEED (MAX)	: -
ADDRESS	: 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE	: CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPCITY	: -
TAG NO.	: 1600 TON_LINE 2	SERIAL	: -	DRAWING	: N/A

Picture





AS FOUND





Part no. : N/A Part name : Area 1600 Line 2

Problem : Dirty from dust,oil stain and equipment from working

Recommendation : Clean polish and housekeeping area work

AS BUILT



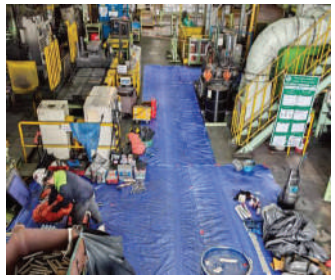


Part no. : N/A Part name : Area 1600 Line 2

Action : Clean polish and housekeeping area work

Note : -

AS FOUND



Part no. : N/A Part name : Area 1600 Line 2

Problem : Dirty from dust,oil stain and equipment from working

Recommendation : Clean polish and housekeeping area work

AS BUILT





Part no. : N/A Part name : Area 1600 Line 2

Action : Clean polish and housekeeping area work

Note : -

Report

Inspection and clean fan blower system

3000 Ton

7/09/2025 _RV2_2025

Aichi Forge (Thailand) Co., Ltd.

Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

SERVICE REPORT CLEAN AND INSPECTION





: FAN BLOWERS SYSTEM

: -

: CENTRIFUGAL AIR BLOWERS

: RV2_2025

WORK ORDER NO.	: QSHR202502012
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.
EQUIPMENT	: FAN BLOWERS
TAG. NO	: 3000 TON

Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

Saphirun Engineering Co.,Ltd.
Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

Service Report Inspection

Purchase Order No	: -	**Work Begin**	: 7/9/2025
Work Order No	: QSHR202502012	**Work Finish**	: 7/9/2025
Customer Name	: Aichi Forge (Thailand) Co., Ltd.	**Telephone**	: 038 347 290-6
Customer Address	: 150/68 M.9 Pinthong Industrial estate II Nongkham Chonburi	**Fax**	: 038 347 298

Equipment Information

Equipment	: Fan Blower	**Serial No.**	: -
Tag Number	: 3000 Ton	**Cpacity**	: -
Manufacture	: -	**Speed (Max)**	: -
Model	: -	**Drawing**	: -

Work Detail :
- Clean exhaust system
- Clean fanblower and filter system
- Inspection fanblower system

Additional Work : -

Prepare by :	[redacted]	Verified by :	[redacted]
Date :		Date :	
Approve by :		Receive by :	
Date :		Date :	

Saphirun Engineering Co.,Ltd.
Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

Contents

Item	Description	Page
1	Parts list inspection	3
2	Equipment data and drawing	-
3	Inspection parts	4 - 21

Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000

Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395

Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

SERVICE

W.O. NO.	: QSHR202502012	BLOWER MANUF	: -	MOTOR DRIVE	: 22 Kw.
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW.	: -	SPEED (MAX)	: -
ADDRESS	: 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE	: CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPCITY	: 15000 CFM
TAG NO.	: 3000 TON	SERIAL	: -	DRAWING	: N/A

Part list inspection

ITEM	PART NO.	DESCRIPTION	MATERIAL	QTY	Replaced	Repaired	Up-graded	Re-used	REMARKS
1	N/A	Wheel	N/A	2 Ea	☐	☐	☐	☐	
2	N/A	Housing	N/A	1 Ea	☐	☐	☐	☐	
3	N/A	Frame	N/A	1 Ea	☐	☐	☐	☐	
4	N/A	Shaft	N/A	1 Ea	☐	☐	☐	☐	
5	N/A	Bearings Fan Blower	N/A	2 Ea	☐	☐	☐	☐	
6	N/A	Casing Drain	N/A	1 Ea	☐	☐	☐	☐	
7	N/A	Outlet Flanges	N/A	1 Ea	☐	☐	☐	☐	
8	N/A	Inlet Flanges	N/A	1 Ea	☐	☐	☐	☐	
9	N/A	Inspection Doors	N/A	1 Ea	☐	☐	☐	☐	
10	N/A	Guards	N/A	1 Set	☐	☐	☐	☐	
11	N/A	Motor	N/A	1 Ea	☐	☐	☐	☐	
12	N/A	Pulley	N/A	1 Ea	☐	☐	☐	☐	
13	N/A	Key	N/A	2 Ea	☐	☐	☐	☐	
14	N/A	Belt	N/A	3 Ea	☐	☐	☐	☐	
15					☐	☐	☐	☐	
16					☐	☐	☐	☐	
17					☐	☐	☐	☐	
18					☐	☐	☐	☐	
19					☐	☐	☐	☐	
20					☐	☐	☐	☐	
21					☐	☐	☐	☐	
22					☐	☐	☐	☐	
23					☐	☐	☐	☐	
24					☐	☐	☐	☐	
25					☐	☐	☐	☐	
26					☐	☐	☐	☐	
27					☐	☐	☐	☐	
28					☐	☐	☐	☐	
29					☐	☐	☐	☐	
30					☐	☐	☐	☐	
31					☐	☐	☐	☐	
32					☐	☐	☐	☐	
33					☐	☐	☐	☐	
34					☐	☐	☐	☐	
35					☐	☐	☐	☐	
36					☐	☐	☐	☐	
37					☐	☐	☐	☐	
38					☐	☐	☐	☐	
39					☐	☐	☐	☐	
40					☐	☐	☐	☐	

INSPECTION BY : [redacted]

DATE :

APPROVE BY : [redacted]

DATE :

Saphirun Engineering Co.,Ltd.

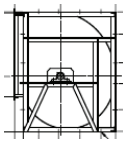
Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000

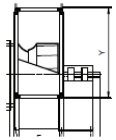
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395

Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

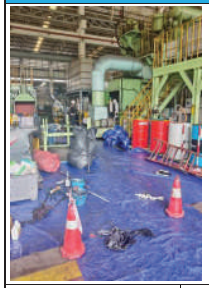
SERVICE

W.O. NO.	: QSHR202502012	BLOWER MANUF	: -	MOTOR DRIVE	: 22 Kw.
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW.	: -	SPEED (MAX)	: -
ADDRESS	: 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE	: CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPCITY	: -
TAG NO.	: 3000 TON	SERIAL	: -	DRAWING	: N/A





AS BUILT





Part no. : 3000 TON | Part name : Fan Blower overview

Problem : Dirty from dust

Recommendation : Clean and inspection

AS BUILT





Part no. : 3000 TON | Part name : Fan Blower overview

Action : Clean and inspection

Note : Due safety talk befor start work

AS BUILT





Part no. : 3000 TON | Part name : Fan Blower overview

Problem : Dirty from dust

Recommendation : Clean and inspection

AS BUILT





Part no. : 3000 TON | Part name : Fan Blower overview

Action : Clean and inspection

Note :

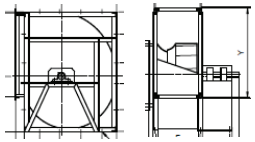
Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

SERVICE

W.O. NO.	: QSHR202502012	BLOWER MANUF	: -	MOTOR DRIVE	: 22 Kw.
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW.	: -	SPEED (MAX)	: -
ADDRESS	: 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE	: CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPCITY	: -
TAG NO.	: 3000 TON	SERIAL	: -	DRAWING	: N/A

Picture



AS FOUND



Part no. : N/A | Part name : Impeller and Housing

Problem : With dust on the leaves and housing

Recommendation : Clean and inspection

AS BUILT



Part no. : N/A | Part name : Impeller and Housing

Action : Clean and inspection

Note : -

AS FOUND



Part no. : N/A | Part name : Impeller and Housing

Problem : With dust on the leaves and housing

Recommendation : Clean and inspection

AS BUILT



Part no. : N/A | Part name : Impeller and Housing

Action : Clean and inspection

Note : -

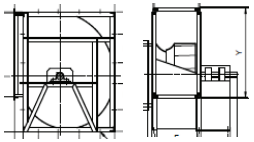
Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

SERVICE

W.O. NO.	: QSHR202502012	BLOWER MANUF	: -	MOTOR DRIVE	: 22 Kw.
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW.	: -	SPEED (MAX)	: -
ADDRESS	: 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE	: CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPCITY	: -
TAG NO.	: 3000 TON	SERIAL	: -	DRAWING	: N/A

Picture



AS FOUND



Part no. : N/A | Part name : Impeller and Housing

Problem : With dust on the leaves and housing

Recommendation : Clean and inspection

AS BUILT



Part no. : N/A | Part name : Impeller and Housing

Action : Clean and inspection

Note : -

AS FOUND



Part no. : N/A | Part name : Impeller and Housing

Problem : With dust on the leaves and housing

Recommendation : Clean and inspection

AS BUILT



Part no. : N/A | Part name : Impeller and Housing

Action : Clean and inspection

Note : -

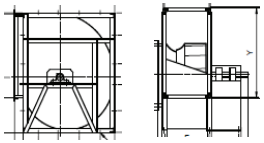
Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

SERVICE

W.O. NO.	: QSHR202502012	BLOWER MANUF	: -	MOTOR DRIVE	: 22 Kw.
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW.	: -	SPEED (MAX)	: -
ADDRESS	: 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE	: CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPCITY	: -
TAG NO.	: 3000 TON	SERIAL	: -	DRAWING	: N/A

Picture



AS FOUND





Part no. : N/A | Part name : Fillter

Problem : Dirty from dust,oil stain and deteriorate from usability

Recommendation : Clean and inspection

AS BUILT





Part no. : N/A | Part name : Fillter

Action : Clean and inspection

Note : -

AS FOUND





Part no. : N/A | Part name : Fillter

Problem : Dirty from dust,oil stain and deteriorate from usability

Recommendation : Clean and inspection

AS BUILT





Part no. : N/A | Part name : Fillter

Action : Clean and inspection

Note : -

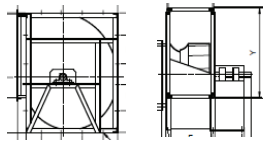
Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

SERVICE

W.O. NO.	: QSHR202502012	BLOWER MANUF	: -	MOTOR DRIVE	: 22 Kw.
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW.	: -	SPEED (MAX)	: -
ADDRESS	: 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE	: CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPCITY	: -
TAG NO.	: 3000 TON	SERIAL	: -	DRAWING	: N/A

Picture



AS FOUND





Part no. : N/A | Part name : Fillter

Problem : Dirty from dust,oil stain and deteriorate from usability

Recommendation : Clean and inspection

AS BUILT





Part no. : N/A | Part name : Fillter

Action : Clean and inspection

Note : -

AS FOUND





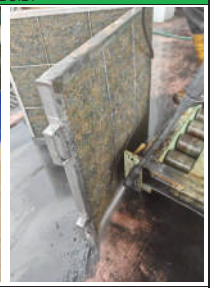
Part no. : N/A | Part name : Fillter

Problem : Dirty from dust,oil stain and deteriorate from usability

Recommendation : Clean and inspection

AS BUILT





Part no. : N/A | Part name : Fillter

Action : Clean and inspection

Note : -

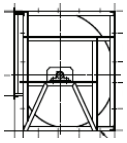
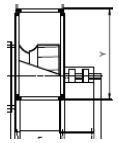
Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

SERVICE

W.O. NO.	: QSHR202502012	BLOWER MANUF	: -	MOTOR DRIVE	: 22 Kw.
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW.	: -	SPEED (MAX)	: -
ADDRESS	: 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE	: CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPCITY	: -
TAG NO.	: 3000 TON	SERIAL	: -	DRAWING	: N/A

Picture

AS FOUND	AS BUILT
 	 
Part no. : N/A Part name : Cover filter box housing	Part no. : N/A Part name : Cover filter box housing
Problem : Dirty from dust and silicone glue	Action : Clean inspection and replace new seal silicone
Recommendation : Clean inspection and replace new seal silicone	Note : -

AS FOUND	AS BUILT
 	 
Part no. : N/A Part name : Cover filter box housing	Part no. : Part name : Cover filter box housing
Problem : Dirty from dust and silicone glue	Action : Clean inspection and replace seal new silicone
Recommendation : Clean inspection and replace seal new silicone	Note : -

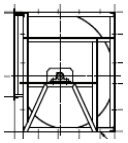
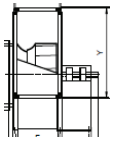
Saphirun Engineering Co.,Ltd.

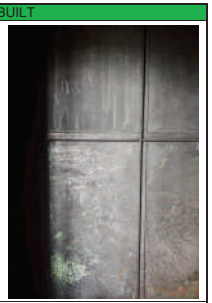
Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

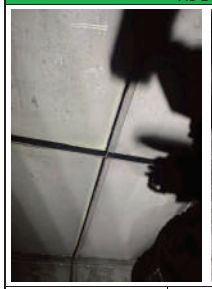
SERVICE

W.O. NO.	: QSHR202502012	BLOWER MANUF	: -	MOTOR DRIVE	: 22 Kw.
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW.	: -	SPEED (MAX)	: -
ADDRESS	: 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE	: CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPCITY	: -
TAG NO.	: 3000 TON	SERIAL	: -	DRAWING	: N/A

Picture

AS FOUND	AS BUILT
 	 
Part no. : N/A Part name : Room robot	Part no. : N/A Part name : Room robot
Problem : Inside dirty from dust	Action : Clean and inspection
Recommendation : Clean and inspection	Note : -

AS FOUND	AS BUILT
 	 
Part no. : N/A Part name : Room robot	Part no. : N/A Part name : Room robot
Problem : Inside dirty from dust	Action : Clean and inspection
Recommendation : Clean and inspection	Note : -

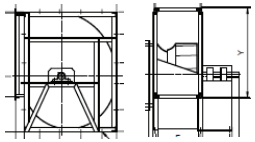
Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

SERVICE

W.O. NO.	: QSHR202502012	BLOWER MANUF	: -	MOTOR DRIVE	: 22 Kw.
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW.	: -	SPEED (MAX)	: -
ADDRESS	: 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE	: CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPCITY	: -
TAG NO.	: 3000 TON	SERIAL	: -	DRAWING	: N/A

Picture



AS FOUND



Part no. : N/A | Part name : Room robot

Problem : Inside dirty from dust

Recommendation : Clean and inspection

AS BUILT



Part no. : N/A | Part name : Room robot

Action : Clean and inspection

Note : -

AS FOUND



Part no. : N/A | Part name : Room robot

Problem : Inside dirty from dust

Recommendation : Clean and inspection

AS BUILT



Part no. : N/A | Part name : Room robot

Action : Clean and inspection

Note : -

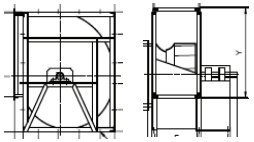
Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

SERVICE

W.O. NO.	: QSHR202502012	BLOWER MANUF	: -	MOTOR DRIVE	: 22 Kw.
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW.	: -	SPEED (MAX)	: -
ADDRESS	: 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE	: CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPCITY	: -
TAG NO.	: 3000 TON	SERIAL	: -	DRAWING	: N/A

Picture



AS FOUND



Part no. : N/A | Part name : Duct blower

Problem : Inside dirty from dust

Recommendation : Clean and inspection

AS BUILT



Part no. : N/A | Part name : Duct blower

Action : Clean and inspection

Note : -

AS FOUND



Part no. : N/A | Part name : Duct blower

Problem : Inside dirty from dust

Recommendation : Clean and inspection

AS BUILT



Part no. : N/A | Part name : Duct blower

Action : Clean and inspection

Note : -

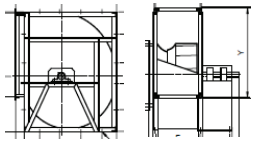
Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

SERVICE

W.O. NO.	: QSHR202502012	BLOWER MANUF	: -	MOTOR DRIVE	: 22 Kw.
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW.	: -	SPEED (MAX)	: -
ADDRESS	: 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE	: CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPCITY	: -
TAG NO.	: 3000 TON	SERIAL	: -	DRAWING	: N/A

Picture



AS FOUND



Part no. : N/A | Part name : Duct blower

Problem : Inside dirty from dust

Recommendation : Clean and inspection

AS BUILT



Part no. : N/A | Part name : Duct blower

Action : Clean and inspection

Note : -

AS FOUND



Part no. : N/A | Part name : Duct blower

Problem : Inside dirty from dust

Recommendation : Clean and inspection

AS BUILT



Part no. : N/A | Part name : Duct blower

Action : Clean and inspection

Note : -

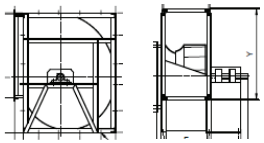
Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

SERVICE

W.O. NO.	: QSHR202502012	BLOWER MANUF	: -	MOTOR DRIVE	: 22 Kw.
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW.	: -	SPEED (MAX)	: -
ADDRESS	: 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE	: CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPCITY	: -
TAG NO.	: 3000 TON	SERIAL	: -	DRAWING	: N/A

Picture



AS FOUND



Part no. : N/A | Part name : Strainer

Problem : Dirty from dust

Recommendation : Clean inspection reuse or replace new strainer

AS BUILT

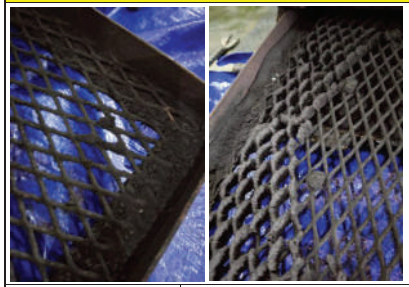


Part no. : N/A | Part name : Strainer

Action : Clean inspection reuse or replace new strainer

Note : -

AS FOUND



Part no. : N/A | Part name : Strainer

Problem : Dirty from dust

Recommendation : Clean inspection reuse or replace new strainer

AS BUILT



Part no. : N/A | Part name : Strainer

Action : Clean inspection reuse or replace new strainer

Note : -

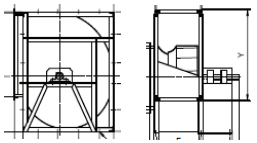
Saphirun Engineering Co.,Ltd.

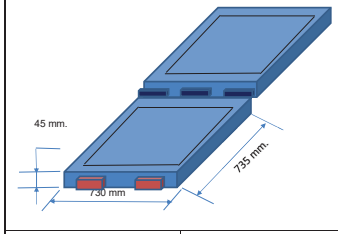
Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

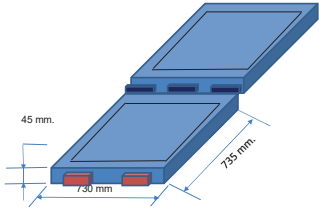
SERVICE

W.O. NO.	: QSHR202502012	BLOWER MANUF	: -	MOTOR DRIVE	: 22 Kw.
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW.	: -	SPEED (MAX)	: -
ADDRESS	: 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE	: CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPCITY	: -
TAG NO.	: 3000 TON	SERIAL	: -	DRAWING	: N/A

Picture



AS FOUND	AS BUILT
	
Part no. : N/A Part name : Filter (Draft)	Part no. : N/A Part name : Filter
Problem : Dusty wind can't pass easily and deteriorated from use	Action : Clean and inspection filter
Recommendation : Clean and inspection filter	Note : -

AS FOUND	AS BUILT
	
Part no. : N/A Part name : Filter (Draft)	Part no. : N/A Part name : Filter
Problem : Dusty wind can't pass easily and deteriorated from use	Action : Clean and inspection filter
Recommendation : Clean and inspection filter	Note : -

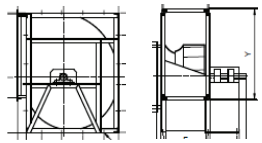
Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

SERVICE

W.O. NO.	: QSHR202502012	BLOWER MANUF	: -	MOTOR DRIVE	: 22 Kw.
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW.	: -	SPEED (MAX)	: -
ADDRESS	: 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE	: CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPCITY	: -
TAG NO.	: 3000 TON	SERIAL	: -	DRAWING	: N/A

Picture



AS FOUND	AS BUILT
	
Part no. : 46071 Part name : Bearing motor DE	Part no. : 46071 Part name : Bearing motor DE
Problem : There is vibration.	Action : Clean and inspection
Recommendation : Check vibration point No.1	Note : -

AS FOUND	AS BUILT
	
Part no. : 46071 Part name : Bearing motor DE	Part no. : 46071 Part name : Bearing motor DE
Problem : There is vibration.	Action : Check vibration point No.2
Recommendation : Check vibration point No.2	Note : Newly commissioned

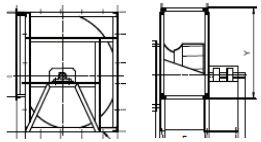
Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

SERVICE

W.O. NO.	: QSHR202502012	BLOWER MANUF	: -	MOTOR DRIVE	: 22 Kw.
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW.	: -	SPEED (MAX)	: -
ADDRESS	: 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE	: CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPCITY	: -
TAG NO.	: 3000 TON	SERIAL	: -	DRAWING	: N/A

Picture



AS FOUND

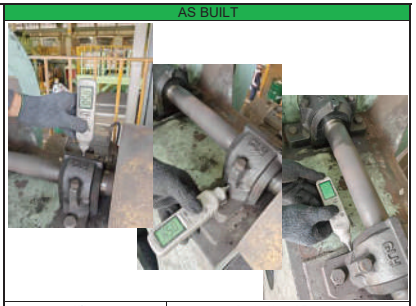


Part no. : N/A | Part name : Bearing blower DE

Problem : There is vibration.

Recommendation : Check vibration point No.3

AS BUILT

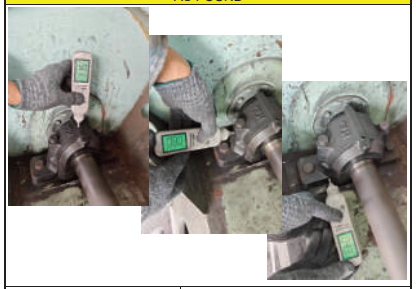


Part no. : N/A | Part name : Bearing blower DE

Action : Clean and inspection

Note : -

AS FOUND

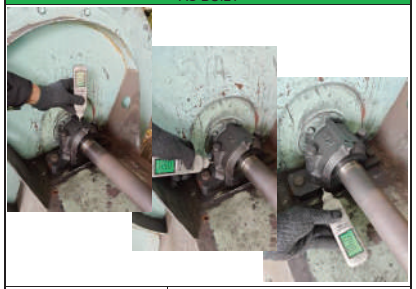


Part no. : N/A | Part name : Bearing blower DE

Problem : There is vibration.

Recommendation : Check vibration point No.4

AS BUILT



Part no. : N/A | Part name : Bearing blower DE

Action : Check vibration point No.4

Note : Newly commissioned

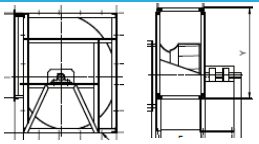
Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

SERVICE

W.O. NO.	: QSHR202502012	BLOWER MANUF	: -	MOTOR DRIVE	: 22 Kw.
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW.	: -	SPEED (MAX)	: -
ADDRESS	: 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE	: CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPCITY	: -
TAG NO.	: 3000 TON	SERIAL	: -	DRAWING	: N/A

Picture



AS FOUND

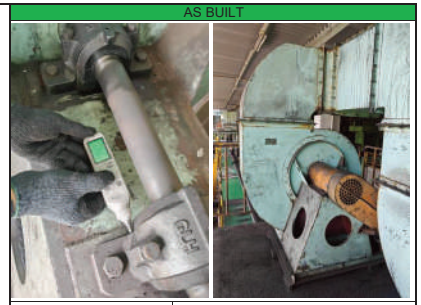


Part no. : N/A | Part name : Fan blower

Problem : Dirty from dust

Recommendation : Clean and iInspection point

AS BUILT

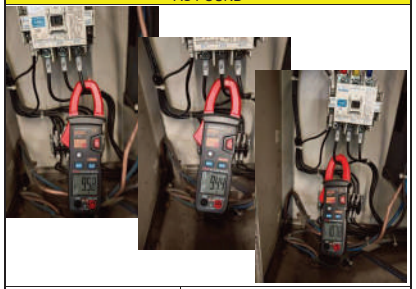


Part no. : N/A | Part name : Fan blower

Action : Clean and iInspection point

Note :

AS FOUND

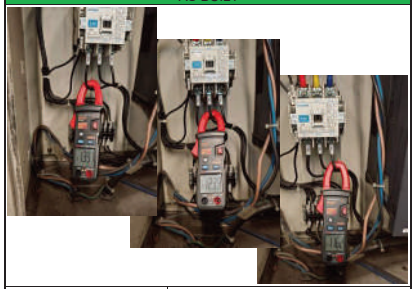


Part no. : N/A | Part name : Circuit Breaker

Problem : Inspection point Current (A) before and after

Recommendation : Inspection current (A) @ U - V - W

AS BUILT



Part no. : N/A | Part name : Circuit Breaker

Action : Inspection current (A) @ U - V - W

Note :

Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000

Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395

Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

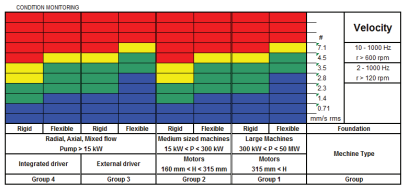
SERVICE

W.O. NO.	: QSHR202502012	BLOWER MANUF	: -	MOTOR DRIVE	: 22 Kw.
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW.	: -	SPEED (MAX)	: -
ADDRESS	: 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE	: CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPCITY	: -
TAG NO.	: 3000 TON	SERIAL	: -	DRAWING	: N/A

COMMISSIONING TESTTING REPORT

VILOCITY THRESHOLD VALUES

STANDARD ISO 10816 - 3



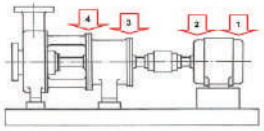
A Newly commissioned

B Unrestricted long-term operation

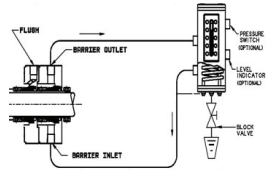
C Restricted long-term operation

D Vibration causes damage

OPERATING INSPECTION POINTS



INSPECTION POINT	DATE :7/9/2025 Before			DATE :10/9/2025 After		
Operating Condition						
Suction Pres (Kg / cm²)						
Discharge Pres (Kg / cm²)						
Flow Rate (m³/hr)						
Motor Power : 7.5 kW	Current (A)			Current (A)		
RPM : 1400	U	V	W	U	V	W
Standard :	9.52	9.44	10.78	13.91	12.39	11.62
Vibration Point No.1						
H - vibration (mm/sec RMS)	6.3	-		5.4	-	
V - vibration (mm/sec RMS)	5.0	-		5.4	-	
A - vibration (mm/sec RMS)	5.3	-		4.2	-	
BRG - temperature (celcius)						
Vibration Point No. 2						
H - vibration (mm/sec RMS)	4.6	-		2.8	-	
V - vibration (mm/sec RMS)	4.5	-		2.3	-	
A - vibration (mm/sec RMS)	3.6	-		2.8	-	
BRG - temperature (celcius)						
Vibration Point No. 3						
H - vibration (mm/sec RMS)	6.2	-		5.4	-	
V - vibration (mm/sec RMS)	5.2	-		5.4	-	
A - vibration (mm/sec RMS)	5.3	-		5.6	-	
BRG - temperature (celcius)						
Vibraton Point No. 4						
H - vibration (mm/sec RMS)	8.6	-		8.7	-	
V - vibration (mm/sec RMS)	8.0	-		6.4	-	
A - vibration (mm/sec RMS)	7.3	-		7.9	-	
BRG - temperature (celcius)						



DRIVE END — INSPECTION POINT	DATE :				NON DRIVE END — INSPECTION POINT	DATE :			
Mechanical Seal Condition					**Mechanical Seal Condition**				
Gland - Casing	☐ Leak	☐ No leak	☐ Other		Gland - Casing	☐ Leak	☐ No leak	☐ Other	
Gland - Sleeve	☐ Leak	☐ No leak	☐ Other		Gland - Sleeve	☐ Leak	☐ No leak	☐ Other	
Gland - Throttle Bush	☐ Leak	☐ No leak	☐ Other		Gland - Throttle Bush	☐ Leak	☐ No leak	☐ Other	
Flush Line Connection	☐ Leak	☐ No leak	☐ Other		Flush Line Connection	☐ Leak	☐ No leak	☐ Other	
Seal Piping Plans					**Seal Piping Plans**				
Flush Line - In (celcius)					Flush Line - In (celcius)				
Flush Line - Out (celcius)					Flush Line - Out (celcius)				
CW Line - In (celcius)					CW Line - In (celcius)				
CW Line - Out (celcius)					CW Line - Out (celcius)				
Seal Flush Tank					**Seal Flush Tank**				
Tank Pressure (bar G)					Tank Pressure (bar G)				
Tank Temp (celcius)					Tank Temp (celcius)				
Tank Level (% of sight glass)					Tank Level (% of sight glass)				

INSPECTION BY [redacted]

DATE

APPROVE BY : [redacted]

DATE :

Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000

Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395

Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

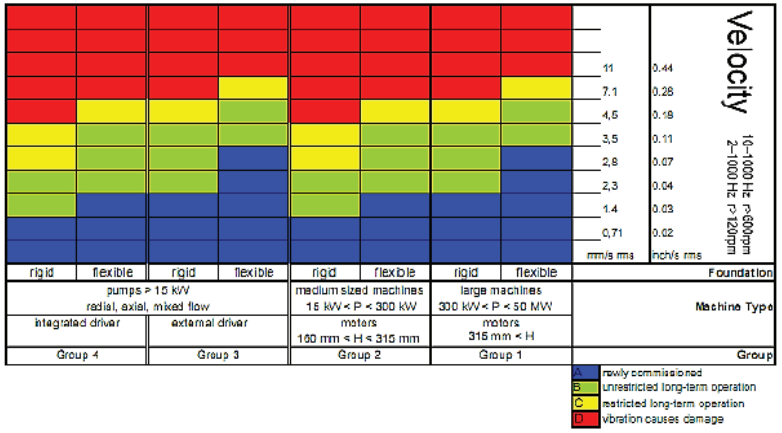
SERVICE

W.O. NO.	: QSHR202502012	BLOWER MANUF	: -	MOTOR DRIVE	: 22 Kw.
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW.	: -	SPEED (MAX)	: -
ADDRESS	: 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE	: CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPCITY	: -
TAG NO.	: 3000 TON	SERIAL	: -	DRAWING	: N/A

Vibration report

PRÜFTECHNIK

Velocity threshold values ISO 10816-3



© 1997- 1999 Prüftechnik AG Condition Monitoring

ISO 10816-3

Group 1: Large machines 300 kW to 50 MW

Group 2: Medium-sized machines, 15 kW to 300 kW

Evaluation scale

A: Newly commissioned

B: Indefinite continuous service allowed

C: Short-term operation allowed

D: Vibration causes damage

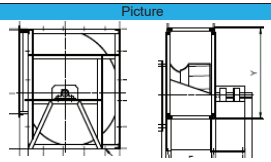
Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

SERVICE

W.O. NO. : QSHR202502012	BLOWER MANUF : -	MOTOR DRIVE : 22 Kw.
CUSTOMER : AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW. : -	SPEED (MAX) : -
ADDRESS : 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE : CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPCITY : -
TAG NO. : 3000 TON	SERIAL : -	DRAWING : N/A

Picture



AS FOUND

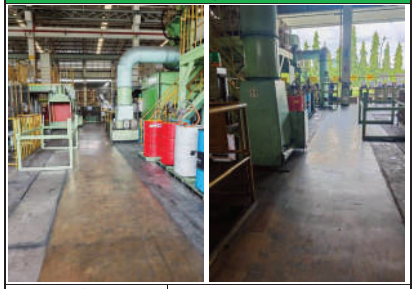


Part no. : N/A | Part name : Area 3000 Ton

Problem : Dirty from dust,oil stain and equipment from working

Recommendation : Clean polish and housekeeping area work

AS BUILT



Part no. : N/A | Part name : Area 3000 Ton

Action : Clean polish and housekeeping area work

Note : -

AS FOUND

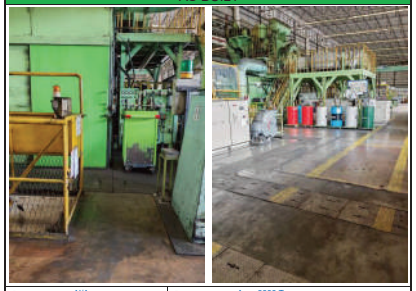


Part no. : N/A | Part name : Area 3000 Ton

Problem : Dirty from dust,oil stain and equipment from working

Recommendation : Clean polish and housekeeping area work

AS BUILT



Part no. : N/A | Part name : Area 3000 Ton

Action : Clean polish and housekeeping area work

Note : -

Service Report

Inspection and clean pipe hanger system

CLEAN PIPE LINE HANGER

RV1_2025

Aichi Forge (Thailand) Co., Ltd.

KNP Service & Engineer Co.,Ltd.
Head office : 85/183 Moo 1, Choengnoen Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632

SERVICE REPORT CLEAN AND INSPECTION



: CLEAN PIPE LINE SANDBLAST

: Pipe hanger

: RV 1_2025

WORK ORDER NO.	: QSHR202501002
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.
EQUIPMENT	: PIPE LINE SANDBLAST
TAG. NO	: Drum 1200T,TC1000,500

Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

Service Report Inspection

Purchase Order No	: KPO-B25010049	Work Begin	: 25/1/2025
Work Order No	: QSHR202501002	Work Finish	: 26/1/2025
Customer Name	: Aichi Forge (Thailand) Co., Ltd.	Telephone	: 038 347 290-6
Customer Address	: 150/68 M.9 Pinthong Industrial estate II Nongkham Chonburi	Fax	: 038 347 296

Equipment Information

Equipment	: Pipe line sandblast	Serial No.	: -
Tag Number	: Drum 1200T,TC1000,500	Cpacity	: -
Manufacture	: -	Speed (Max)	: -
Model	: -	Drawing	: -

Work Detail :
- Clean pipe sandblast system
- Inspection and repair pipe sandblast

Additional Work : -

Prepare by : [redacted]	Verified by [redacted]	Approve by :	Receive by :
Date :	Date	Date :	Date :

Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

SERVICE

Contents

Item	Description	Page
1	Parts list inspection	3
2	Equipment data and drawing	-
3	Clean pipe	4 - 12

Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

SERVICE

WO. NO.	: QSHP202501002	BLOWER MANUF.	: N/A	DRIVE	: N/A
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW.	: N/A	SPEED (MAX	: N/A
ADDRESS	: 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBU	MODEL / TYPE	: N/A	CAPCITY	: N/A
TAG NO.	: Drum 1200T,TC1000,500	SERIAL	: N/A	DRAWING	: N/A

Part list inspection

ITEM	PART NO.	DESCRIPTION	MATERIAL	QTY	Replaced	Repaired	Up-graded	Re-used	REMARKS
1	N/A				☐	☐	☐	☑	
2	N/A				☐	☐	☐	☑	
3	N/A				☐	☐	☐	☑	
4	N/A				☐	☐	☐	☑	
5	N/A				☐	☐	☐	☑	
6	N/A				☐	☐	☐	☑	
7	N/A				☐	☐	☐	☑	
8	N/A				☐	☐	☐	☑	
9	N/A				☐	☐	☐	☑	
10	N/A				☐	☐	☐	☑	
11	N/A				☐	☐	☐	☑	
12	N/A				☐	☐	☐	☑	
13	N/A				☐	☐	☐	☑	
14	N/A				☐	☐	☐	☑	
15					☐	☐	☐	☐	
16					☐	☐	☐	☐	
17					☐	☐	☐	☐	
18					☐	☐	☐	☐	
19					☐	☐	☐	☐	
20					☐	☐	☐	☐	
21					☐	☐	☐	☐	
22					☐	☐	☐	☐	
23					☐	☐	☐	☐	
24					☐	☐	☐	☐	
25					☐	☐	☐	☐	
26					☐	☐	☐	☐	
27					☐	☐	☐	☐	
28					☐	☐	☐	☐	
29					☐	☐	☐	☐	
30					☐	☐	☐	☐	
31					☐	☐	☐	☐	
32					☐	☐	☐	☐	
33					☐	☐	☐	☐	
34					☐	☐	☐	☐	
35					☐	☐	☐	☐	
36					☐	☐	☐	☐	
37					☐	☐	☐	☐	
38					☐	☐	☐	☐	
39					☐	☐	☐	☐	
40					☐	☐	☐	☐	

INSPECTION BY : [redacted]
DATE : -

APPROVE BY : [redacted]
DATE :

Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

SERVICE

WO. NO.	: QSHR202501002	BLOWER MANUF.	: N/A	DRIVE	: N/A
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW.	: N/A	SPEED (MAX	: N/A
ADDRESS	: 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBU	MODEL / TYPE	: N/A	CAPCITY	: N/A
TAG NO.	: Drum 1200T,TC1000,500	SERIAL	: N/A	DRAWING	: N/A

Picture



AS BUILT



Part no. : N/A Part name : Pipe liner overview

Problem : Dirty from dust the fan blower system

Recommendation : Clean and inspection

AS BUILT



Part no. : N/A Part name : Pipe liner overview

Action : Clean and inspection

Note : Due safety talk befor start work

AS BUILT



Part no. : N/A Part name : Pipe liner overview

Problem : Dirty from dust the fan blower system

Recommendation : Clean and inspection

AS BUILT



Part no. : N/A Part name : Pipe liner overview

Action : Clean and inspection

Note : Due blue sheet our area befor start work

Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

SERVICE

WO. NO.	: QSHR202501002	BLOWER MANUF.	: N/A	DRIVE	: N/A
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW.	: N/A	SPEED (MAX	: N/A
ADDRESS	: 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBU	MODEL / TYPE	: N/A	CAPCITY	: N/A
TAG NO.	: Drum 1200T,TC1000,500	SERIAL	: N/A	DRAWING	: N/A

Picture



AS FOUND

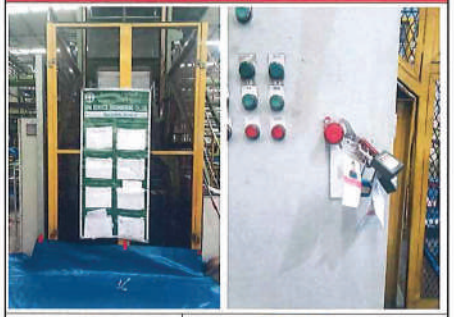


Part no. : N/A Part name : Pipe sandblast

Problem : Prepare the work area

Recommendation : Lock out tack out ,mantle blue sheet and install scaffolding

AS BUILT



Part no. : N/A Part name : Pipe sandblast

Action : Lock out tack out ,mantle blue sheet and install scaffolding

Note : -

AS FOUND



Part no. : N/A Part name : Pipe sandblast

Problem : Prepare the work area

Recommendation : Lock out tack out ,mantle blue sheet and install scaffolding

AS BUILT



Part no. : N/A Part name : Pipe sandblast

Action : Lock out tack out ,mantle blue sheet and install scaffolding

Note : -

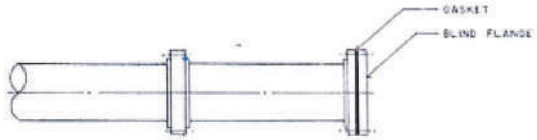
Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

SERVICE

WO. NO.	: QSHR202501002	BLOWER MANUF.	: N/A	DRIVE	: N/A
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW.	: N/A	SPEED (MAX	: N/A
ADDRESS	: 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL E CHONBU	MODEL / TYPE	: N/A	CAPCITY	: N/A
TAG NO.	: Drum 120DT,TC1000,500	SERIAL	: N/A	DRAWING	: N/A

Picture



AS FOUND



Part no. : N/A | Part name : Pipe line sandblast

Problem : There is dust and iron powderin the pipe

Recommendation : Remove the pipe flange. and clean inside the pipe

AS BUILT



Part no. : N/A | Part name : Pipe line sandblast

Action : Remove the pipe flange. and clean inside the pipe

Note : -

AS FOUND

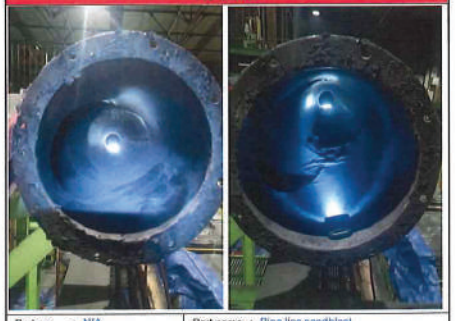


Part no. : N/A | Part name : Pipe line sandblast

Problem : There is dust and iron powderin the pipe

Recommendation : Remove the pipe flange. and clean inside the pipe

AS BUILT



Part no. : N/A | Part name : Pipe line sandblast

Action : Remove the pipe flange. and clean inside the pipe

Note : -

Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

SERVICE

WO. NO.	: QSHR202501002	BLOWER MANUF.	: N/A	DRIVE	: N/A
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW.	: N/A	SPEED (MAX	: N/A
ADDRESS	: 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL E CHONBU	MODEL / TYPE	: N/A	CAPCITY	: N/A
TAG NO.	: Drum 120DT,TC1000,500	SERIAL	: N/A	DRAWING	: N/A

Picture



AS FOUND



Part no. : N/A | Part name : Pipe line sandblast

Problem : There is dust and iron powderin the pipe

Recommendation : Remove the pipe flange. and clean inside the pipe

AS BUILT



Part no. : N/A | Part name : Pipe line sandblast

Action : Remove the pipe flange. and clean inside the pipe

Note : -

AS FOUND



Part no. : N/A | Part name : Pipe line sandblast

Problem : There is dust and iron powderin the pipe

Recommendation : Remove the pipe flange. and clean inside the pipe

AS BUILT



Part no. : N/A | Part name : Pipe line sandblast

Action : Remove the pipe flange. and clean inside the pipe

Note : -

Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

SERVICE

WO. NO.	: QSHR202501002	BLOWER MANUF.	: N/A	DRIVE	: N/A
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW.	: N/A	SPEED (MAX	: N/A
ADDRESS	: 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBU	MODEL / TYPE	: N/A	CAPCITY	: N/A
TAG NO.	: Dnm 1200T,TC1000,500	SERIAL	: N/A	DRAWING	: N/A

Picture



AS FOUND



Part no. : N/A | Part name : Pipe line sandblast

Problem : There is dust and iron powderin the pipe

Recommendation : Remove the pipe flange. and clean inside the pipe

AS BUILT

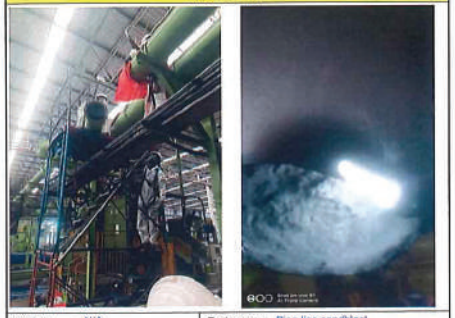


Part no. : N/A | Part name : Pipe line sandblast

Action : Remove the pipe flange. and clean inside the pipe

Note : -

AS FOUND

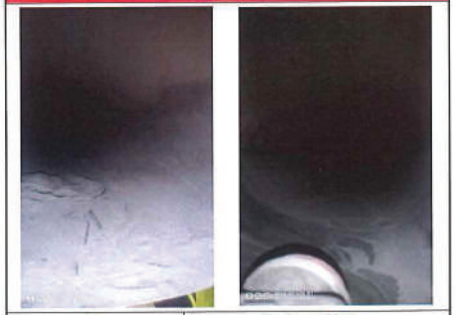


Part no. : N/A | Part name : Pipe line sandblast

Problem :

Recommendation : Remove the pipe flange. and clean inside the pipe

AS BUILT



Part no. : N/A | Part name : Pipe line sandblast

Action : Remove the pipe flange. and clean inside the pipe

Note : -

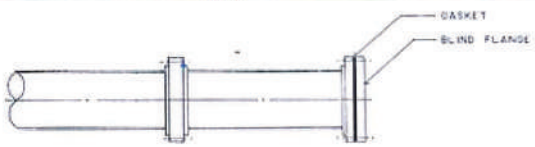
Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

SERVICE

WO. NO.	: QSHR202501002	BLOWER MANUF.	: N/A	DRIVE	: N/A
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW.	: N/A	SPEED (MAX	: N/A
ADDRESS	: 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBU	MODEL / TYPE	: N/A	CAPCITY	: N/A
TAG NO.	: Dnm 1200T,TC1000,500	SERIAL	: N/A	DRAWING	: N/A

Picture



AS FOUND



Part no. : N/A | Part name : Pipe line sandblast

Problem : There is dust and iron powderin the pipe

Recommendation : Remove the pipe flange. and clean inside the pipe

AS BUILT



Part no. : N/A | Part name : Pipe line sandblast

Action : Remove the pipe flange. and clean inside the pipe

Note : -

AS FOUND



Part no. : N/A | Part name : Pipe line sandblast

Problem : There is dust and iron powderin the pipe

Recommendation : Remove the pipe flange. and clean inside the pipe

AS BUILT



Part no. : N/A | Part name : Pipe line sandblast

Action : Remove the pipe flange. and clean inside the pipe

Note : -

Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

SERVICE

WO. NO.	: QSHR202501002	BLOWER MANUF.	: N/A	DRIVE	: N/A
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW.	: N/A	SPEED (MAX	: N/A
ADDRESS	: 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBU	MODEL / TYPE	: N/A	CAPCITY	: N/A
TAG NO.	: Drum 1200T,TC1000,500	SERIAL	: N/A	DRAWING	: N/A

Picture



AS FOUND	AS BUILT
 	 
Part no. : N/A Part name : Pipe line sandblast	Part no. : N/A Part name : Pipe line sandblast
Problem : There is dust outside the pipe.	Action : Clean and inspection
Recommendation : Clean and inspection	Note : Apply silicone on the flange.

AS FOUND	AS BUILT
 	 
Part no. : N/A Part name : Pipe line sandblast	Part no. : N/A Part name : Pipe line sandblast
Problem : There is dust outside the pipe.	Action : Clean and inspection
Recommendation : Clean and inspection	Note : -

Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

SERVICE

WO. NO.	: QSHR202501002	BLOWER MANUF.	: N/A	DRIVE	: N/A
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW.	: N/A	SPEED (MAX	: N/A
ADDRESS	: 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBU	MODEL / TYPE	: N/A	CAPCITY	: N/A
TAG NO.	: Drum 1200T,TC1000,500	SERIAL	: N/A	DRAWING	: N/A

Picture



AS BUILT	AS BUILT
 	 
Part no. : N/A Part name : Pipe line sandblast	Part no. : N/A Part name : Pipe line sandblast
Problem : There is dust outside the pipe.	Action : Clean and inspection
Recommendation : Clean and inspection	Note : Apply silicone on the flange.

AS BUILT	AS BUILT
 	 
Part no. : N/A Part name : Pipe line sandblast	Part no. : N/A Part name : Pipe line sandblast
Problem : There is dust outside the pipe.	Action : Clean and inspection
Recommendation : Clean and inspection	Note : -

Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

SERVICE

WO. NO.	: OSHR202501002	BLOWER MANUF.	: N/A	DRIVE	: N/A
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW.	: N/A	SPEED (MAX	: N/A
ADDRESS	: 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE	: N/A	CAPCITY	: N/A
TAG NO.	: Dmm 1200T,TC1000,500	SERIAL	: N/A	DRAWING	: N/A

Picture



AS FOUND




Part no. : N/A | Part name : Pipe line sandblast

Problem : Dirty from dust,oil stain and equipment from working

Recommendation : Clean housekeeping area work

AS BUILT




Part no. : N/A | Part name : Pipe line sandblast

Action : Clean housekeeping area work

Note : -

AS FOUND




Part no. : N/A | Part name : Pipe line sandblast

Problem : Dirty from dust,oil stain and equipment from working

Recommendation : Clean housekeeping area work

AS BUILT




Part no. : N/A | Part name : Pipe line sandblast

Action : Clean housekeeping area work

Note : -

ภาคผนวก ข-3

รายชื่อบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมด้านสิ่งแวดล้อม ประจำโรงงาน



หนังสือรับแจ้ง

การมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เลขที่หนังสือ อก0313256911044 **ออกให้ ณ วันที่** 28 เมษายน 2569

เลขที่คำขอ F25690520

ชื่อผู้รับใบอนุญาต บริษัท ไอจิ ฟอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน 82340100325514

น.77(2)-3/2551-นปฉ.

ประกอบกิจการ ผลิตชิ้นส่วนยานพาหนะและผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป

ที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 150/68 นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง2 หมู่ที่ 9 ตำบล หนองขาม อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี รหัสไปรษณีย์ 20230

โทรศัพท์ [redacted]

ผลการพิจารณา 1. ประเภทที่เข้าข่าย

☑ มลพิษน้ำ

☑ มลพิษอากาศ

☑ มลพิษกากอุตสาหกรรม

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยระบบอิเล็กทรอนิกส์

ตรวจสอบเอกสาร

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
โทรศัพท์ 0 2430 6315 ต่อ 2405
โทรสาร 0 2430 6315 ต่อ 2499
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

Signed by DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS
Date: 2026-04-28T09:03:54.458+07:00
Reason: รับรองและผ่านการพิจารณาแล้ว
1beacf6d

2. รายชื่อบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม	[redacted]

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยระบบอิเล็กทรอนิกส์

ตรวจสอบเอกสาร

[redacted]

[redacted]

1beac16d

ภาคผนวก ข-3 หน้า 2/4

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
โทรศัพท์ 0 2430 6315 ต่อ 2405
โทรสาร 0 2430 6315 ต่อ 2499
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ลำดับที่	ผู้ควบคุมระบบบำบัด ประเภทบริษัทที่ปรึกษา	เลขทะเบียน	มลพิษ		
			น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
1	บริษัท แปซิฟิค แลบอราตอรี่ จำกัด	[redacted]	✔	✔	✔
	ควบคุมดูแลระบบบำบัด โดย				
	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	**เลขทะเบียน**	**มลพิษ**		
			น้ำ	**อากาศ**	**กากอุตสาหกรรม**
	[redacted]	[redacted]		✔	✔
			✔		

ลำดับที่	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษ		
		น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
1	[redacted]	✔	✔	
2		✔		
3		✔		
4			✔	
5				✔

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยระบบอิเล็กทรอนิกส์

[redacted]

ตรวจสอบเอกสาร

[redacted]

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
โทรศัพท์ 0 2430 6315 ต่อ 2405
โทรสาร 0 2430 6315 ต่อ 2499
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

แจ้งการมีบุคลากรฯ ครั้งถัดไปภายในวันที่ 16 สิงหาคม 2571

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยยกเลิกหนังสือเลขที่ อก0313256910155 ลงวันที่ 28 เมษายน 2569

ออกโดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยระบบอิเล็กทรอนิกส์



ตรวจสอบเอกสาร



ภาคผนวก ข-3 หน้า 4/4

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
โทรศัพท์ 0 2430 6315 ต่อ 2405
โทรสาร 0 2430 6315 ต่อ 2499
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ภาคผนวก ข-4

ขั้นตอนการดำเนินงาน โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

Aichi Forge (Thailand) Co., Ltd.

ขั้นตอนการดำเนินงาน

(OHS Procedure)

เรื่อง : โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

รหัสเอกสาร : OHS-P016
แก้ไขครั้งที่ : 01
วันที่มีผลบังคับใช้ : 10 August 2021

ผู้จัดทำ (Issued By) : [redacted] วันที่ 4 August 2021

ผู้ทบทวน (Reviewed By) : [redacted] วันที่ 4 August 2021

ผู้อนุมัติ (Approved By) : [redacted] วันที่ 4 August 2021

สำเนาชุดที่ : _____

เอกสารระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ห้ามมิให้มีการถ่ายสำเนาโดยมิได้รับอนุญาต

บันทึกการแก้ไข / เปลี่ยนแปลงเอกสาร

วันที่แก้ไข	แก้ไขครั้งที่	ผู้อนุมัติ	รายละเอียดหรือจุดที่แก้ไขปรับปรุง
22 / 05 / 2020	00	[redacted]	New Issue
04 / 08 / 2021	01		Approver name

เอกสารระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ห้ามมิให้มีการถ่ายสำเนาโดยมิได้รับอนุญาต

1. วัตถุประสงค์

เพื่อป้องกันและควบคุมไม่ให้พนักงานเกิดการสูญเสียการได้ยิน และกำหนดมาตรการควบคุมและป้องกันการได้รับเสียงดังเกินมาตรฐานกำหนด

2. ขอบข่าย

ประยุกต์ใช้กับทุกหน่วยงานของบริษัทฯ จำกัด ที่มีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมงตั้งแต่ 85 dBA ขึ้นไป

3. คำนิยาม

3.1 สภาวะการทำงาน หมายถึงสภาวะแวดล้อมซึ่งปรากฏอยู่ในที่ทำงานของลูกจ้างซึ่งรวมถึง สภาพต่างๆ ในบริเวณที่ทำงาน

3.2 การตรวจสมรรถภาพการได้ยิน คือการตรวจวัดความสามารถในการได้ยินของหู เพื่อที่จะได้หาวิธีป้องกันอันตรายจากเสียงดังอันเป็นผลเสียต่อสุขภาพและสรีรภาพการทำงาน

3.3 Temporary Threshold Shift (TTS) คือการได้ยินเสียงลดลงชั่วคราว เนื่องจากหูได้ยินเสียงดังติดต่อกันมาตลอดวัน จนเกิดอาการล้า หากเกิดภาวะนี้จะเป็นสัญญาณเตือนว่าที่ทำงานมีเสียงดัง ควรเร่งทำการปรับปรุงแก้ไข มิฉะนั้นจะเกิดเป็น Permanent Threshold Shift ได้ต่อไป,และเนื่องจากมีภาวะนี้เกิดขึ้นได้ จึงเป็นเหตุผลที่ทำให้การตรวจ audiogram ต้องทำหลังจากพักหูอย่างน้อย 12-14 ชั่วโมงมาแล้ว ถ้าสัมผัสเสียงแล้วมาตรวจทันที ค่าที่ได้จะแย่กว่าความเป็นจริง

3.4 Permanent Threshold Shift (PTS) คือการได้ยินที่ลดลงแบบถาวร เนื่องจากสัมผัสเสียงดังมาเป็นระยะเวลานาน จนประสาทหูเกิดความเสื่อมที่ถาวรขึ้น

3.5 Standard Threshold Shift (STS) คือการที่พนักงานคนใดคนหนึ่งมีผลการตรวจ audiometry ผิดปกติ โดยหูข้างใดข้างหนึ่ง หรือทั้ง 2 ข้าง มีการเปลี่ยนแปลงของ hearing acuity ตั้งแต่ 10 dB ขึ้นไป (ที่ความถี่ใดความถี่หนึ่ง 500 1,000 2,000 3,000 4,000 และ6,000 Hz) เมื่อเทียบกับ baseline audiometry (ซึ่งตรวจไว้ก่อนเข้างาน) พนักงานคนนั้นจำเป็นต้องได้รับการส่งตรวจยืนยันเพื่อวินิจฉัยโรค, ทำการรักษาถ้าทำได้ หากแพทย์พิจารณาว่า standard threshold shift ที่เกิดขึ้น เกิดจากการสัมผัสเสียงดังในงาน พนักงานคนนั้นจะต้องเข้าร่วมโครงการ hearing conservation program ด้วย

4. เอกสารอ้างอิง

4.1 ขั้นตอนการดำเนินงาน เรื่อง การตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง OHS-P015

5. หน้าที่และผู้รับผิดชอบ

5.1 ผู้บริหารระดับสูง มีหน้าที่ในการกำหนดนโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน ประเมินผล และทบทวนการจัดการโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

5.2 ผู้จัดการฝ่าย มีหน้าที่ควบคุมให้พนักงานในสังกัดหรือผู้รับเหมาปฏิบัติตามขั้นตอนการอนุรักษ์การได้ยิน จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เปลี่ยนงานหรือหมุนเวียนสลับหน้าที่ระหว่างพนักงานด้วยกัน

5.3 เจ้าหน้าที่ SHE/SEC มีหน้าที่เฝ้าระวังเสียงดัง โดยการสำรวจและตรวจวัดระดับเสียง การศึกษาระยะเวลาสัมผัสเสียงดัง และประเมินการสัมผัสเสียงดังของพนักงาน

5.4 หัวหน้างาน มีหน้าที่ อบรมให้ความรู้ความเข้าใจพนักงานในสังกัดที่ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องเกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน อันตรายของเสียงดัง การควบคุมป้องกันและการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

5.5 พนักงานทุกคน ที่เกี่ยวข้องมีหน้าที่ที่ต้องเข้าอบรม และทำความเข้าใจ เพื่อที่จะได้ปฏิบัติตามขั้นตอนโครงการอนุรักษ์การได้ยินอย่างถูกต้อง

5.6 พยาบาล มีหน้าที่ตรวจหรือประสานงานการส่งตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ให้แก่พนักงาน

6. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

6.1 นโยบายการอนุรักษ์การได้ยินและการกำหนดหน้าที่รับผิดชอบ (Hearing Conservation Policy and Responsibilities)

6.1.1 ผู้บริหารระดับสูงกำหนดนโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน โดยเป็นเอกสาร ลงนามโดยผู้บริหารสูงสุด และเผยแพร่ให้ผู้เกี่ยวข้องทุกฝ่ายทราบและถือปฏิบัติ และจัดสรรทรัพยากรที่ เพียงพอต่อการดำเนินโครงการ

6.1.2 ผู้บริหารระดับสูงมอบหมายให้แต่ละหน่วยงานและบุคคลที่เกี่ยวข้อง มีหน้าที่ความรับผิดชอบสอดคล้องกับโครงการอนุรักษ์การได้ยินที่กำหนดขึ้น

6.2 การตรวจวัดระดับเสียง ต้องใช้อุปกรณ์ที่ได้มาตรฐานของคณะกรรมาธิการระหว่างประเทศ ว่าด้วยเทคนิคไฟฟ้า (International Electrotechnical Commission) หรือเทียบเท่า ดังนี้

6.2.1 เครื่องวัดเสียง ต้องได้มาตรฐาน ICE 651 Type 2

6.2.2 เครื่องวัดปริมาณเสียงสะสม ต้องได้มาตรฐาน IEC 61252

6.2.3 เครื่องวัดเสียงกระทบหรือเสียงกระแทก ต้องได้มาตรฐาน IEC 60942 หรือเทียบเท่า ตามวิธีการที่ระบุในคู่มือการใช้งานของผู้ผลิตก่อนการใช้งานทุกครั้ง

6.3 วิธีการตรวจวัดระดับเสียง ให้ตรวจวัดบริเวณที่มีลูกจ้างปฏิบัติงานอยู่ในสภาพการทำงานปกติ โดยตั้งค่าเครื่องวัดเสียงที่สเกลเอ (Scale A) การตอบสนองแบบช้า (slow) และตรวจวัดที่ระดับหูของลูกจ้างที่กำลังปฏิบัติงาน ณ จุดนั้น รัศมีไม่เกิน 30 เซนติเมตร

กรณีใช้เครื่องวัดปริมาณเสียงสะสม ต้องตั้งค่าให้เครื่องคำนวณปริมาณเสียงสะสมที่ระดับ 80 dB Criteria Level ที่ระดับ 90 dB Energy Exchange rate ที่ 5 ส่วนการใช้เครื่องวัดเสียงกระทบหรือเสียงกระแทกให้ตั้งค่าตามที่ระบุในคู่มือการใช้งานของผู้ผลิต

6.4 กรณีบริเวณที่ลูกจ้างปฏิบัติงานมีระดับเสียงดังไม่สม่ำเสมอ หรือลูกจ้างต้องย้ายการทำงานไปยังจุดต่างๆ ที่มีระดับเสียงแตกต่างกัน ให้ใช้สูตรในการคำนวณหาระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน ดังนี้

$$D = \{(C_1/T_1) + (C_2+T_2) + \ldots\ldots\ldots + (C_n/T_n)\} \times 100 \quad \text{---------} ①$$

และ $TWA_{(8)} = [10 \times \log (D/100)] + 85$ --------- ②

เมื่อ D = ปริมาณเสียงสะสมที่ผู้ปฏิบัติงานได้รับหน่วยเป็นร้อยละ

C = ระยะเวลาที่สัมผัสเสียง

T = ระยะเวลาที่อนุญาตให้สัมผัสระดับเสียงนั้นๆ (ตามตารางที่ 1)

$TWA_{(8)}$ = ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง/วัน

ค่า $TWA_{(8)}$ ที่คำนวณได้ ต้องไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ

ตารางที่ 1 มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานไม่เกิน (เดซิเบลเอ)	ระยะเวลาการทำงานที่ได้รับเสียงต่อวัน*		ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานไม่เกิน (เดซิเบลเอ)	ระยะเวลาการทำงานที่ได้รับเสียงต่อวัน*	
	ชั่วโมง	นาที		ชั่วโมง	นาที
82	16	-	97	-	30
83	12	42	98	-	24
84	10	5	99	-	19
85	8	-	100	-	15
86	6	21	101	-	12
87	5	2	102	-	9
88	4	2	103	-	7.5
89	3	11	104	-	6
90	2	31	105	-	5
91	2	-	106	-	4
92	1	35	107	-	3
93	1	16	108	-	2.5
94	1	-	109	-	2
95	-	48	110	-	1.5
96	-	38	111	-	1

ที่มา : ประกาศกรมสวัสดิการฯ เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ.2561

หมายเหตุ : ระยะเวลาการทำงานที่ได้รับเสียงและระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน(TWA) ให้ใช้ค่ามาตรฐานที่กำหนดในตารางข้างต้นเป็นลำดับแรก หากไม่มีค่ามาตรฐานที่กำหนดตามตาราง ให้คำนวณดังนี้

$$T = \frac{8}{2^{(L-85)/3}}$$

เมื่อ T หมายถึง เวลาการทำงานที่ยอมให้ได้รับเสียง (ชั่วโมง)

L หมายถึง ระดับเสียง (เดซิเบลเอ)

ในกรณีค่าระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ที่ได้จากการคำนวณมีเศษทศนิยม ให้ตัดเศษออก

6.5 หน่วยงาน SEC ติดประกาศหรือแจ้งผลการตรวจวัดระดับเสียง แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise contour map) ในแต่ละพื้นที่ ให้พนักงานทุกคนได้รับทราบ

6.6 การเฝ้าระวังการได้ยิน (Hearing Monitoring)

6.6.1 ผู้ที่ต้องได้รับการเฝ้าระวังการได้ยิน คือ

1) ผู้ที่สัมผัสกับเสียงมีค่า TWA $\geq$ 85 เดซิเบล (เอ)

2) คนงานใหม่หรือคนงานเก่าที่ย้ายมาทำ งานในแผนกที่มีเสียงดังที่ค่า TWA มากกว่าหรือเท่ากับ 85 เดซิเบล (เอ)

6.6.2 ทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric Testing)

6.6.2.1 Baseline audiogram

1) เมื่อรับผู้ปฏิบัติงานคนใหม่ หรือเมื่อมีการย้ายเปลี่ยนงานมาทำงานในที่ที่มีเสียงดัง (TWA 8 ชม. $\geq$ 85 เดซิเบล (เอ) ต้องทำ การตรวจการได้ยินเพื่อเป็นข้อมูลพื้นฐานสำหรับคน ๆ นั้น

2) ควรทำ การตรวจก่อนเข้าทำงานในที่ที่มีเสียงดัง ถ้าทำไม่ได้ควรดำ เนินการภายใน 30 วัน และให้ทำ การตรวจภายหลังการไม่สัมผัสเสียงดังอย่างน้อย 14 ชั่วโมง

3) ผลการตรวจวัดนี้ จะใช้เป็นฐานการพิจารณาว่าเกิดการสูญเสียการได้ยินหรือไม่เมื่อมีการตรวจครั้งต่อไป (Annual audiogram)

4) มีโอกาสเป็นไปได้ที่ผลการตรวจการได้ยินครั้งหลัง ๆ ปรากฏว่ามีการได้ยินดีกว่าเดิม กรณีเช่นนี้ให้ใช้ค่าที่ตรวจได้ใหม่มาเป็น New baseline audiogram

5) แจ้งผลการตรวจให้พนักงานรับทราบภายใน 7 วันนับแต่วันที่ผลการตรวจปรากฏ

6.6.2.2 Annual audiogram

1) ทำการตรวจประจำปี โดยนำผลที่ได้เปรียบเทียบกับ Baseline audiogram ของแต่ละบุคคลเพื่อดูแนวโน้มของสมรรถภาพการได้ยิน

2) ถ้าผลการตรวจพบว่ามีการสูญเสียการได้ยิน 15 เดซิเบล หรือมากกว่า ที่ความถี่ใดความถี่หนึ่ง 500, 1,000, 2,000, 3,000, 4,000 และ 6,000 เฮิรตซ์ ที่หูข้างใดข้างหนึ่ง ให้ทำการตรวจการได้ยินเพื่อยืนยันผล (Confirmation audiogram) ภายใน 30 วันนับจากวันที่นายจ้างทราบผลการทดสอบ

3) แจ้งผลการตรวจให้พนักงานรับทราบภายใน 7 วันนับแต่วันที่ผลการตรวจปรากฏ

6.6.2.3 Confirmation audiogram

1) ให้ทำ การตรวจการได้ยินเพื่อยืนยันผลการตรวจ ภายใน 30 วัน นับจากวันที่ทำ annual หรือ retest audiogram โดยระหว่างนั้นให้มีการตรวจสอบเรื่องการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันการสูญเสียการได้ยิน ว่าสวมใส่ถูกต้องหรือไม่เลือกใช้ถูกต้องหรือไม่ ให้ทำ การแก้ไขหรือปรับปรุง ถ้าพบว่ายังทำไม่ถูกต้อง

2) เก็บบันทึกผลการตรวจไว้

3) ถ้าผลการตรวจพบว่ามีการสูญเสียการได้ยิน 15 เดซิเบล หรือมากกว่าที่ความถี่ ที่ความถี่ใดความถี่หนึ่ง 500, 1,000, 2,000, 3,000, 4,000 และ 6,000 เฮิรตซ์ ที่หูข้างใดข้างหนึ่ง ให้จัดให้มีมาตรการป้องกันอันตรายหรือการควบคุมเสียงดัง

4) แจ้งผลการตรวจให้พนักงานรับทราบภายใน 3 วันนับแต่วันที่ผลการตรวจปรากฏว่าผิดปกติ

6.7 มาตรการป้องกันและควบคุมอันตรายจากเสียงดัง (Noise Control)

6.7.1 การควบคุมเสียงดัง ต้องพิจารณาดำเนินการที่แหล่งกำเนิดเสียง (Noise Source) เป็นลำ ดับแรก หากยังไม่ได้ผลเป็นที่พอใจให้พิจารณาดำเนินการเพิ่มเติมที่บริเวณทางผ่านของเสียง (Noise path) และที่ตัวผู้ปฏิบัติงาน (Person) ตามลำดับ

6.7.2 วิธีการควบคุมเสียงดัง ให้พิจารณาใช้วิธีการทางวิศวกรรม (Engineering controls) เป็นลำ ดับแรก และเสริมด้วยวิธีการทางบริหารจัดการ (Administration Controls) ตัวอย่างของวิธีการทั้ง 2 ข้างต้น

ตัวอย่างวิธีการทางวิศวกรรม

1) ติดตั้งอุปกรณ์วัสดุลดเสียงต่อไปนี้ที่แหล่งกำเนิด เช่น

- Silencers
- Muffer
- Vibration isolators
- Damping treatments

2) ปิดคลุมเครื่องจักร

3) ติดตั้งวัสดุดูดซับเสียงที่บริเวณทางผ่านของเสียง (Barrier) หรือที่ผนังและเพดาน

4) จัดทำ ฉากกั้นเสียง

5) บำรุงรักษาเครื่องจักรอย่างเป็นระบบและสม่ำเสมอ

ตัวอย่างวิธีการทางบริหารจัดการ

1) จัดแบบแผนการทำงานใหม่ เพื่อลดการสัมผัสเสียงดัง

2) ลดระยะเวลาการสัมผัสเสียงดังของผู้ปฏิบัติงาน

3) ลดจำนวนผู้ปฏิบัติงานที่ต้องสัมผัสเสียงดังให้เหลือน้อยที่สุด

4) เปลี่ยนงานให้ลูกจ้าง หรือหมุนเวียนสลับหน้าที่ระหว่างลูกจ้างด้วยกันเพื่อให้ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมงน้อยกว่าแปดสิบห้าเดซิเบลเอ

5) จัดทำ "buy-quiet policy" ซึ่งมีกระบวนการสำคัญ 4 ขั้นตอน ดังนี้

- กำหนดการผลิตที่จะลดเสียงด้วยการซื้อเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ใหม่
- ขอข้อมูลจำเพาะ (specifications) จากบริษัทผู้ผลิต
- กำหนดเกณฑ์ระดับเสียงจากเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ใหม่
- บรรจุข้อมูลการลดเสียงดังในการพิจารณาผลการประมูลการสั่งซื้อ

6) จัดทำ โปรแกรมการใช้อุปกรณ์ป้องกันการสูญเสียการได้ยิน

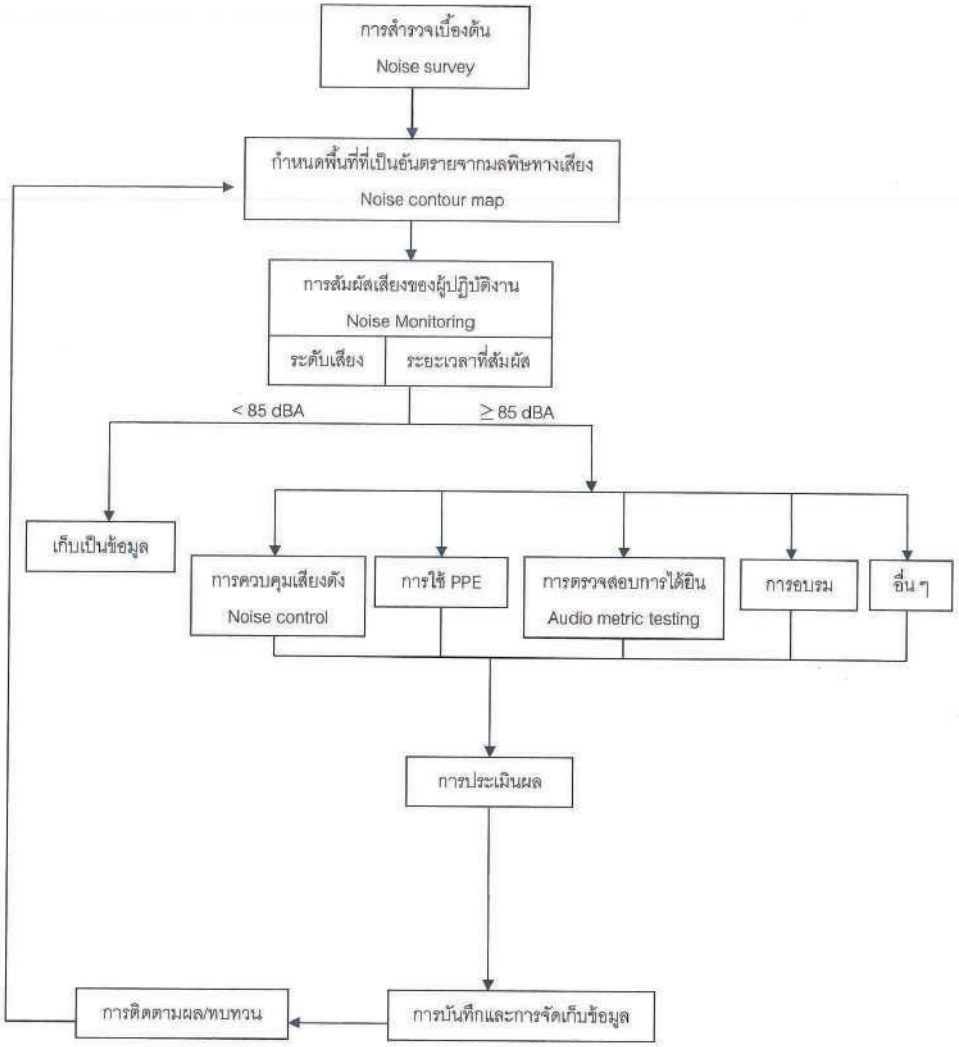
7) หากจำเป็นต้องให้ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันการสูญเสียการได้ยินตลอดระยะเวลาที่สัมผัสกับเสียง

8) การเลือกใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้เหมาะสมกับงานและความเสี่ยงระดับเสียง

- พิจารณาว่าควรใช้ที่ครอบหู หรือที่อุดหู โดยพิจารณาจากปัจจัยต่าง ๆ เช่นความสะดวกในการใช้งาน ความสกปรกของมือที่จะหยิบอุปกรณ์สวมใส่อุปสรรคในเรื่องพื้นที่คับแคบต้องใช้ควบคู่กับอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอื่น ๆ เช่น หมวกนิรภัย แว่นตานิรภัย เป็นต้น
- พิจารณาค่า Noise attenuation หรือ Noise reduction rate (NRR) ของอุปกรณ์ป้องกันการสูญเสียการได้ยินนั้น ว่าเหมาะสมกับระดับเสียงดังในที่นั้น ๆ หรือไม่
- ปัจจัยอื่น ๆ ที่ควรพิจารณา เช่น สวมใส่สบาย ไม่เจ็บหู, สวมใส่ได้กระชับ, ใช้งานง่าย เป็นต้น

6.8 การประเมินผลและทบทวนการจัดการโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Program Evaluation and Management Review)

กำหนดให้มีการประเมินผลและทบทวนการจัดการโครงการอนุรักษ์การได้ยินอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และเก็บผลการประเมินและทบทวนนั้นเป็นบันทึก



7.บันทึก

ลำดับ	เลขที่บันทึก	ชื่อบันทึก	ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลาจัดเก็บ	วิธีเก็บ	สถานที่เก็บ
1	-	ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานด้านเสียง	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	2 ปี	แฟ้มหรือ File ข้อมูล	ตู้เอกสาร SHE หรือหน่วยความจำในคอมพิวเตอร์
2	-	ผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง	เจ้าหน้าที่ฝ่ายบุคคล	ตลอดอายุการทำงานและหลังจากพนักงานลาออก 5 ปี	แฟ้มหรือ File ข้อมูล	ตู้เอกสาร HR หรือหน่วยความจำในคอมพิวเตอร์

เอกสารระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ห้ามมิให้มีการถ่ายสำเนาโดยมิได้รับอนุญาต

ภาคผนวก ข-5

ขั้นตอนการควบคุมยานพาหนะ

Aichi Forge (Thailand) Co., Ltd.

ขั้นตอนการดำเนินงาน

(OHS Procedure)

เรื่อง : การควบคุมยานพาหนะบุคคลภายนอกและพนักงานขับรถบริษัท

รหัสเอกสาร	:	OHS-P004
แก้ไขครั้งที่	:	01
วันที่มีผลบังคับใช้	:	10 August 2021

ผู้จัดทำ (Issued By)	:	[redacted]	วันที่ 4 August 2021
ผู้ทบทวน (Reviewed By)	:		วันที่ 4 August 2021
ผู้อนุมัติ (Approved By)	:		วันที่ 4 August 2021

สำเนาชุดที่ : _____

เอกสารระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ห้ามมิให้มีการถ่ายสำเนาโดยมิได้รับอนุญาต

บันทึกการแก้ไข / เปลี่ยนแปลงเอกสาร

วันที่แก้ไข	แก้ไขครั้งที่	ผู้อนุมัติ	รายละเอียดหรือจุดที่แก้ไขปรับปรุง
22 / 05 / 2020	00	[redacted]	New Issue
04 / 8 / 2021	01		Approver name

เอกสารระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ห้ามมิให้มีการถ่ายสำเนาโดยมิได้รับอนุญาต

1. วัตถุประสงค์

เพื่อให้เกิดความมั่นใจว่าบุคคลที่ขับรถในพื้นที่ของบริษัทไม่ว่าจะเป็นพนักงานของบริษัทหรือบุคคลภายนอกจะปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย และรายงานกรณีเกิดอุบัติเหตุยานพาหนะได้อย่างถูกต้อง

2. ขอบข่าย

2.1 ประยุกต์ใช้กับทุกหน่วยงานของบริษัท

2.2 หน่วยงานภายนอกที่ขับรถเข้ามาภายในบริษัท

3. คำนิยาม

3.1 รถบรรทุก หมายถึง รถ 6 ล้อขึ้นไป หรือ รถ 4 ล้อ (ปิ๊กอัพ) ที่มีการบรรทุกของหนักหรือมีขนาดใหญ่ ซึ่งทำให้สมรรถภาพการขับรถและการมองเห็นลดน้อยลง

3.2 บุคคลภายนอก หมายถึง บุคคลที่ไม่ใช่พนักงาน ซึ่งเข้ามาติดต่อหรือทำกิจกรรมใดๆ ภายในพื้นที่ของบริษัท

4. เอกสารอ้างอิง

4.1 ทะเบียนรายชื่อพนักงานที่ผ่านการอบรมหลักสูตรกฎระเบียบการขับรถภายในบริษัท

5. หน้าที่และผู้รับผิดชอบ

5.1 **เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย** มีหน้าที่อบรมผู้จัดการ และหัวหน้างานให้เข้าใจในนโยบายนี้

5.2 **หัวหน้างาน** มีหน้าที่ อบรมพนักงานในสังกัดและบุคคลภายนอกที่ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องให้เข้าใจและปฏิบัติตามนโยบายนี้

5.3 **พนักงานทุกคน**ที่เกี่ยวข้องมีหน้าที่ที่ต้องเข้าอบรม และทำความเข้าใจ เพื่อที่จะได้ปฏิบัติตามนโยบายนี้

6. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

6.1 กฎระเบียบสำหรับบุคคลภายนอกที่ขับรถบรรทุกเข้ามาภายในบริษัท

6.1.1 รถทุกคันที่จะเข้ามาภายในบริษัท ต้องหยุดรถที่ป้อมยามรักษาความปลอดภัยเพื่อแลกบัตรผ่านและต้องติดบัตรอนุญาตขับขี่ภายในบริษัทให้เห็นชัดเจน เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยต้องแจ้งหน่วยงานที่มาติดต่อทราบก่อนให้รถผ่านเข้าไปกรณีไม่มีการนัดหมายล่วงหน้า

เอกสารระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ห้ามมิให้มีการถ่ายสำเนาโดยมิได้รับอนุญาต

6.1.2 ห้ามนำเด็กอายุต่ำกว่า 15 ปี และสัตว์เลี้ยงเข้ามาในบริษัท กรณีนำเด็กอายุต่ำกว่า 15 ปีเข้ามาให้เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยแจ้งหน่วยงานที่มาติดต่อ โดยหน่วยงานที่รับการติดต่อจะต้องพิจารณารับผิดชอบและจำกัดบริเวณพื้นที่สำหรับเด็กที่นำเข้ามาด้วย

6.1.3 ห้ามผู้ใดนั่ง หรือปีนขึ้นบริเวณส่วนบน, ส่วนหลังของรถหรือบนสินค้าที่บรรทุกอยู่ในรถขณะที่รถยังจอดไม่สนิท ไม่ดับเครื่องและไม่ดึงเบรคมือ

6.1.4 ขณะที่รับหรือส่งสินค้า ผู้ที่ปฏิบัติงานต้องใช้อุปกรณ์ยกเคลื่อนย้ายที่อยู่ในสภาพดี ไม่ชำรุด

6.1.5 รถส่งน้ำมัน, รถส่งแก๊ส, รถบรรทุก, รถอื่นๆ ที่เบรกมือเสียและต้องจอดในพื้นที่เสี่ยง เช่น ทางลาดเอียง ต้องใส่หมอนรองห้ามล้อเพื่อป้องกันรถลื่นไหล อย่างน้อย 2 ข้าง

6.1.6 ห้ามผู้ใดนอนใต้รถ หรือบนพื้น หรือในเปล หรือบนเส้นทางจราจรของรถ อย่างเด็ดขาด

6.1.7 คนขับรถและผู้ที่เข้ามาปฏิบัติงานในบริษัทต้องแต่งกายสุภาพ ห้ามสวมกางเกงขาสั้นและรองเท้าแตะ ให้สวมรองเท้าหุ้มส้นหรือรองเท้านิรภัยขณะปฏิบัติงาน

6.1.8 รถที่เข้ามาในบริษัท จำกัดความเร็วในการวิ่ง ภายนอกอาคารไม่เกิน 20 กม./ชม. ภายในอาคารไม่เกิน 5 กม./ชม.

6.1.9 รถทุกชนิดต้องจอดในจุดที่อนุญาตให้จอดรถเท่านั้น และห้ามจอดรถบริเวณพื้นที่ห้ามจอด (เส้นขอบทางขาว-แดง) อย่างเด็ดขาด

6.1.10 พนักงานขับรถจะต้องยินยอมให้มีการสุ่มตรวจระดับแอลกอฮอล์ โดยใช้เครื่องมือตรวจวัดของบริษัท

6.1.11 หากเป็นรถส่งสินค้าประเภทวัตถุไวไฟ หรือ สารเคมีอันตราย รถบรรทุกสินค้าจะต้องมีอุปกรณ์ป้องกันภัยกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน/อุปกรณ์เก็บกู้กรณีหกรั่วไหล และต้องมี SDS กำกับมาด้วยทุกครั้ง

6.1.12 ในกรณีที่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นในบริเวณบริษัท พนักงานขับรถ จะต้องรายงานให้เจ้าของพื้นที่ หรือเจ้าหน้าที่ฝ่ายความปลอดภัยทราบ เพื่อทำการสอบสวนอุบัติเหตุทุกครั้ง โดยนำข้อมูลไปใช้ในการป้องกันอุบัติเหตุและประเมินผู้จัดจำหน่าย

6.1.13 พนักงานขับรถของบริษัททุกคนต้องปฏิบัติตามกฎหมาย แผ่นป้ายข้อความ และเครื่องหมายจราจรภายในบริษัท

6.1.14 ผู้ขับขี่และโดยสารรถของบริษัทต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกคน

6.1.15 ผู้ขับขี่มีหน้าที่ต้องทราบกฎหมายว่าด้วยเรื่องการขับขี่ยานพาหนะ ซึ่งเป็นความรับผิดชอบของผู้ขับขี่ที่จะต้องปฏิบัติตามกฎหมายดังกล่าว เช่น การห้ามใช้โทรศัพท์เคลื่อนที่ระหว่างขับรถ การใช้ความเร็วตามที่กฎหมายกำหนด

เอกสารระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ห้ามมิให้มีการถ่ายสำเนาโดยมิได้รับอนุญาต

6.1.16 ห้ามดื่มสุรา สิ่งของมึนเมา และสารเสพติดทุกชนิดขณะขับขี่ยานพาหนะ หากสภาพร่างกายไม่พร้อม ไม่ควรขับขี่ยานพาหนะ ในระหว่างปฏิบัติงานหากมีการสังเกตแล้วพบว่าพนักงานขับรถมีอาการทางร่างกายที่มีแอลกอฮอล์ในร่างกาย บริษัท สามารถขอสุ่มตรวจวัดระดับแอลกอฮอล์ได้

6.1.17 การขับรถตัดผ่านทางม้าลายให้หยุดชี้นิ้วตรวจสอบ ขวา-ซ้าย-หน้า ทุกครั้ง และหยุดรถให้คนเดินข้ามทางไปก่อน

6.1.18 รถทุกคันต้องจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันน้ำแอร์ หกรั่วไหลลงพื้นอาคาร หากเกิดการรั่วไหลลงบนพื้นอาคาร จะต้องทำความสะอาดและจัดเก็บให้เรียบร้อย

6.1.19 รถที่นำเข้ามาภายในบริษัท ต้องมีสภาพดี ไม่น้ำมันหล่อลื่นรั่วไหลภายในพื้นที่บริษัท

6.1.20 ห้ามทำการซ่อมรถบนทางลาดเอียง ขณะซ่อมต้องดึงเบรกมือและใช้หมอนรองล้อรถทุกครั้ง

6.1.21 ในกรณีที่รถเกิดอุบัติเหตุภายในบริษัท คนขับรถต้องแจ้งเจ้าของพื้นที่ให้รับทราบทันที และส่งรายงานการสอบสวนพร้อมทั้งมาตรการป้องกันแก้ไข ให้บริษัทรับทราบภายใน 3 วัน นับจากวันที่เกิดเหตุ

7. การเก็บเอกสาร

ลำดับ	รายชื่อบันทึก	หน่วยงานที่จัดเก็บ	ระยะเวลาที่จัดเก็บ

เอกสารระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ห้ามมิให้มีการถ่ายสำเนาโดยมิได้รับอนุญาต

ภาคผนวก ข-6

เอกสารการเข้าตรวจประเมินบริษัทผู้รับกำจัดของเสีย

AFT AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.

Annual industrial waste processor company audit plan in 2025 (Total 8 companies)

Hazardous waste Group

Item	Waste company	Name list of waste	Type of waste	Location	SHE Auditor	PUR Auditor	Audit Date	Month	August 2025					September 2025				October 2025				
								Week (date)	1 (1-3)	2 (5-9)	3 (13-17)	4 (19-23)	5 (26-30)	1 (2-6)	2 (9-13)	3 (16-20)	4 (23-30)	1 (1-3)	2 (6-11)	3 (14-17)	4 (20-35)	5 (21-31)
1	**Siam Environment Technologogy (SEN)**	- Graphite mixed oil can't treatment	HAZ	A. Pluakdeang **Rayong**	[redacted]	-	04/09/2025 (09:00 - 12:00 P.M.)	Plan														
								Actual														
2	**Better World Green Public Company Limited (BWG)**	- Contaminated fabric - Steel shot / Wet scale - Contaminated container - Fluorescent lamp - Electronic waste (E-waste) - Battery - Dust Filter / Oil Filter - WWT Sludge / Sand filter - Resin	HAZ	A. Kaeng Khoi **Saraburi**		-	26/09/2025 (09:00 - 16:00 P.M.)	Plan														
								Actual														
3	**SSC Oil Co., Ltd. (SSC)**	- Graphite mixed oil can't treatment - Oil from oil separator - Coolant	HAZ	A.Phanat Nikhom **Chonburi**		-	25/09/2025 (13:00 - 15:00 P.M.)	Plan														
								Actual														
4	**Recycle Engineering Co.,Ltd (REC)**	- Used mixed solvent	HAZ	A. Bo Thong **Chonburi**		-	30/10/2025 (13:00 - 15:00 P.M.)	Plan														
								Actual														

Non - hazardous waste Group

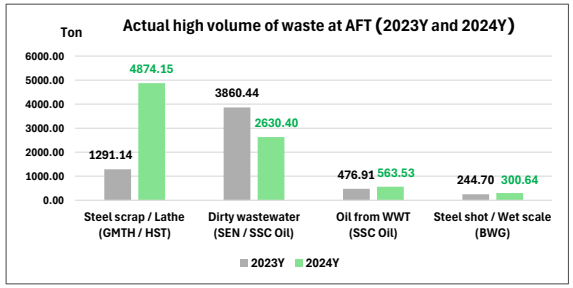
Item	Waste company	Name list of waste	Type of waste	Location	SHE Auditor	PUR Auditor	Audit Date	Month	August 2025					September 2025				October 2025				
								Week (date)	1 (1-3)	2 (5-9)	3 (13-17)	4 (19-23)	5 (26-30)	1 (2-6)	2 (9-13)	3 (16-20)	4 (23-30)	1 (1-3)	2 (6-11)	3 (14-17)	4 (20-25)	5 (21-31)
5	**Interchon Co.,Ltd.***	(Sale) - Paper scrap - Wooden pallet / wood scrap - Drum 200 L. empty tanks	Non-Haz	A. Mueang **Chonburi**	[redacted]	Ms. Khanittha	08/08/2025 (13:00 - 16:00 P.M.)	Plan														
								Actual														
6	**P.K. Scrap and Recycle Service**	(Disposal) - Paper - Plastic product - Wooden pallet / wood scrap - Drum 200 L. empty tanks	Non-Haz	A. Mueang **Chonburi**		-	26/08/2025 (13:00 - 16:00 P.M.)	Plan														
								Actual														
7	**Green Metals (Thailand) Co., Ltd.**	- Metal scrap - Metal from Lathe	Non-Haz	A. Sriracha **Chonburi**		Ms. Khanittha	07/10/2025 (13:00 - 15:00 P.M.)	Plan														
								Actual														
8	**Hidaka Yookoo Enterprises Co.,Ltd.**	- Metal scrap - Brass scrap	Non-Haz	A. Sriracha **Chonburi**		Ms. Khanittha	24/10/2025 (13:00 - 16:00 P.M.)	Plan														
								Actual														

Criteria of audit together with PUR section

1. Actual high volume of waste at AFT from latest information (Comparison 2023Y and 2024Y)
2. Change point of waste processor
   * 2.1 Change new waste processor
   2.2 Change cost disposal or disposal process

Status

: Plan
: Actual
: Delay



Approved by	Approved by	Checked by	Issued by
[redacted]			
Vice President	Asst. Manager	Asst. Manager	Senior Officer
05/08/2025	PUR & MKT	SHE	SHE

AFT

แบบประเมินผู้รับเหมาช่วงกำจัดของเสีย/ กากอุตสาหกรรม (Waste Vendor Monitor)

เลขที่ : 01_2568

ส่วนที่ 1 : ข้อมูลผู้รับเหมา

1.1 ชื่อผู้รับเหมา : บริษัท อินเตอร์ชล จำกัด (Interchon) ประเมินครั้งที่ : 1_2568

1.2 ที่อยู่ : 33/3 ต.เนินฆ้อ อ.เมือง จ.ชลบุรี 20130

1.3 เบอร์ติดต่อ : [redacted] Vendor No. : ITC

ส่วนที่ 2 : การขนส่ง

			รายละเอียด
2.1 รายการอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่น หรือ การรั่วไหล*	☑ มี	☐ ไม่มี	
2.2 อุปกรณ์ดับเพลิงและกรณีฉุกเฉินอื่นๆ	☑ มี	☐ ไม่มี	ผงผลิตภัณฑ์ 06/08/2025 / WS เครื่องขยายเสียง
2.3 เหตุการณ์ฉุกเฉินที่เคยเกิดขึ้น ในรอบ 1 ปี (หากมี ให้แสดงเอกสารมาตรการแก้ไข/ป้องกัน)	☐ มี	☑ ไม่มี	(มี = 0 คะแนน, ไม่มี = 5 คะแนน)
2.4 รายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล หรือ ภาพถ่ายการเครื่องแต่งกาย*	☑ มี	☐ ไม่มี	
2.5 ใบอนุญาตขนส่งกากอุตสาหกรรม (หมายเลข 13 หลัก จาก DIW)*	☑ มี	☐ ไม่มี	
2.6 กรณีมีการแต่งตั้งตัวแทนขนส่ง (ให้ตอบข้อ 2.6.1-2.6.3)			
2.6.1 เอกสารแต่งตั้งตัวแทนผู้ขนส่ง*	☑ มี	☐ ไม่มี	
2.6.2 ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน*	☑ มี	☐ ไม่มี	บ.ถังรุ่งเรือง (ประเภท 105/106)
2.6.3 หนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล (อายุไม่เกิน 6 เดือน)*	☑ มี	☐ ไม่มี	
2.7 ใบอนุญาตครอบครองวัตถุอันตรายเพื่อการขนส่ง (วอ.8)* เฉพาะที่เข้ามาในบริษัท	☑ มี	☐ ไม่มี	ขนส่งน้ำมัน 200 ลิตร (84-7129 / 86-5306)
2.8 การประกันภัยความเสียหายในการขนส่งวัตถุอันตราย	☑ มี	☐ ไม่มี	มีตลอดปี 2569 ทุกคัน
2.9 รถขนส่งได้รับการบำรุงรักษาอยู่เสมอ / รถใช้ก๊าซต้องตรวจรับรองจากวิศวกร	☑ มี	☐ ไม่มี	86-6120 รย. (Use Gas)
2.10 รายการแสดงรายชื่อพนักงานขับรถและหมายเลขทะเบียน* เฉพาะที่เข้ามาในบริษั	☑ มี	☐ ไม่มี	อย่างน้อย 10 คน
2.11 แผนที่แสดงเส้นทางการเดินรถ / เอกสารยืนยันติดตั้ง GPS ของรถที่เข้ามารับ Was	☑ มี	☐ ไม่มี	มีเข้ามาครั้งที่ 1 คน Monitoring. (issue 11/06/2025)
2.12 หลักฐานการอบรมพนักงานขับรถ			
2.12.1 ความปลอดภัยและการใช้อุปกรณ์ความปลอดภัยอย่างถูกต้อง	☑ มี	☐ ไม่มี	25/04/2568 (หกเดือน)
2.12.2 การกู้ภัยกรณีฉุกเฉิน	☑ มี	☐ ไม่มี	แผนอุบัติเหตุสารเคมีรั่วไหล/เกิดเหตุเพลิงไหม้ระหว่างขนส่ง
2.12.3 การขับขี่ตามกฎจราจรอย่างถูกต้อง	☑ มี	☐ ไม่มี	
2.13 พนักงานปฏิบัติตามข้อกำหนดของบริษัทฯ ที่เกี่ยวกับความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมเป็นอย่างดี	☑ มี	☐ ไม่มี	

รวมคะแนนประเมินส่วนที่ 2	(มี = 5 คะแนน, ไม่มี = 0 คะแนน)	☑ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน	(>90% = ผ่าน, <90% = ไม่ผ่าน)

ส่วนที่ 3 : การกำจัด/บำบัด

			รายละเอียด
3.1 แผนผังแสดงขั้นตอน และวิธีการกำจัด/บำบัด (พร้อมเซ็นต์รับรอง)*	☑ มี	☐ ไม่มี	ผงผลิตภัณฑ์ ไม้แปรรูป พลาสติก (PET/HDPE)
3.2 ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน*	☑ มี	☐ ไม่มี	ประเภทโรงงาน 105 รง.4 3-105-159/48 รง.
3.3 หนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล (อายุไม่เกิน 6 เดือน)*	☑ มี	☐ ไม่มี	Issued date : 24/03/2025. (ข้อ 23): ผงผลิตภัณฑ์ พลาสติก รหัส/ประเภท
3.4 แผนที่บริษัท*	✓ มี		
3.5 ภาพถ่ายด้านหน้า โรงงาน หรือ หน้าสำนักงาน*	✓ มี		
3.6 ใบทะเบียนภาษีมูลค่าเพิ่ม กรมสรรพากร (ภพ.20)*	☑ มี	☐ ไม่มี	[redacted]
3.7 ใบอนุญาตรับกำจัด/บำบัดกากอุตสาหกรรม (หมายเลข 13 หลัก จาก DIW)*	☑ มี	☐ ไม่มี	0105548033598 (DIW-T-1109000073)
3.8 หนังสือมอบอำนาจผู้ลงนามรับของเสีย ในเอกสาร Manifest*	☑ มี	☐ ไม่มี	DIW-T-1109000073
3.9 ระบบการบำรุงรักษาเครื่องจักร เครื่องมือที่ใช้ในการกำจัด/บำบัด	☑ มี	☐ ไม่มี	มี Daily check sheet ตามลองเครื่อง บด / ถังอัดรถ stainless.
3.10 ได้การรับรองมาตรฐาน ISO 14001, ISO 9001/9002, OHSAS 18001/ISO 4500	☑ มี	☐ ไม่มี	ISO14001:2015 Expired : 21/7/68
3.11 ระบบบำบัดและรักษาสภาพแวดล้อม เช่น การทำลายฤทธิ์ของกากอุตสาหกรรม, การป้องกันการ รั่วซึมของหลุมฝังกลบ, แผนตรวจเช็คน้ำใต้ดิน-บนดิน, แผนตรวจวัดมลพิษของสถานประกอบกิจการและชุมชน (Training latest : 24/8/67)	☑ มี	☐ ไม่มี	ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำเดือน พ.ค. 68 → Green lv. 3 (Waiting)
3.12 มีมาตรการป้องกันและรองรับสถานการณ์ฉุกเฉิน รวมทั้งการซักซ้อม	☑ มี	☐ ไม่มี	15/16 ก.ค. 2568 (ซ้อมอพยพหนีไฟ/ดับเพลิง)

รวมคะแนนประเมินส่วนที่ 3	(มี = 5 คะแนน, ไม่มี = 0 คะแนน)	☑ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน	(>90% = ผ่าน, <90% = ไม่ผ่าน) (100 %)

ส่วนที่ 4 : ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

			รายละเอียด
4.1 มาตรการปรับปรุงแก้ไข ข้อร้องเรียนที่ได้รับจาก ชุมชน หรือองค์กรใดๆ	☐ มี	☑ ไม่มี	เลขเอกสาร รง. 56106/2300
4.2 มาตรการปรับปรุงแก้ไข หัวข้อร้องเรียนที่ได้รับจาก AFT	☐ มี	☑ ไม่มี	

ส่วนที่ 5 : สรุปผลการประเมิน ☑ เหมาะสมที่จะเป็นคู่ค้าต่อไป ☐ ไม่เหมาะสม เนื่องจาก

ลงชื่อผู้ประเมิน : [redacted] วันที่เข้าประเมิน : 8/8/2568.

*หมายเหตุ : * เอกสารที่ผู้รับการตรวจประเมินจะต้องเตรียมไว้ และผู้ตรวจจะต้องขอเอกสารสำเนาที่ลงนามรับรองโดยผู้มีอำนาจลงนาม พร้อมแนบสำเนาบัตรประชาชนของผู้มีอำนาจลงนามด้วย*

AFT

แบบประเมินผู้รับเหมาช่วงกำจัดของเสีย/ กากอุตสาหกรรม (Waste Vendor Monitor)

เลขที่ : 02 - 2568

ส่วนที่ 1 : ข้อมูลผู้รับเหมา

1.1 ชื่อผู้รับเหมา : P.K. Scrap and Recycle service CO., Ltd ประเมินครั้งที่ : 1 - 2568

1.2 ที่อยู่ : 176/1 ม.4 ต. หนองขาม อ. ศรีราชา จ. ชลบุรี 20170

1.3 เบอร์ติดต่อ : [redacted] Vendor No. : P.K. Scrap

ส่วนที่ 2 : การขนส่ง

			รายละเอียด
2.1 รายการอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่น หรือ การรั่วไหล*	☑ มี	☐ ไม่มี	Silicone / Soap / oil soil / ผ้าเช็ดทราย
2.2 อุปกรณ์ดับเพลิงและกรณีจุกเฉินอื่นๆ	☑ มี	☐ ไม่มี	ถังดับเพลิง 2 ถัง
2.3 เหตุการณ์จุกเฉินที่เคยเกิดขึ้น ในรอบ 1 ปี (หากมี ให้แสดงเอกสารมาตรการแก้ไข/ป้องกัน)	☐ มี	☑ ไม่มี	(มี = 0 คะแนน, ไม่มี = 5 คะแนน)
2.4 รายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล หรือ ภาพถ่ายการเครื่องแต่งกาย*	☑ มี	☐ ไม่มี	มีให้ครบ PPE ให้พนง. ต้องใส่ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน
2.5 ใบอนุญาตขนส่งกากอุตสาหกรรม (หมายเลข 13 หลัก จาก DIW)*	☑ มี	☐ ไม่มี	DIW-T-0509003 15
2.6 กรณีมีการแต่งตั้งตัวแทนขนส่ง (ให้ตอบข้อ 2.6.1-2.6.3)			
2.6.1 เอกสารแต่งตั้งตัวแทนผู้ขนส่ง*	☐ มี	☑ ไม่มี	บริษัท P.K. ฟื้นขนส่งเอง / ไม่มีการแต่งตั้งตัวแทนขนส่ง
2.6.2 ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน*	☐ มี	☑ ไม่มี	
2.6.3 หนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล (อายุไม่เกิน 6 เดือน)*	☐ มี	☑ ไม่มี	
2.7 ใบอนุญาตครอบครองวัตถุอันตรายเพื่อการขนส่ง (วอ.8)* เฉพาะที่เข้ามาในบริษัท	☑ มี	☐ ไม่มี	: 13/05/2569 expired / 73-7465 (สุพรรณ)
2.8 การประกันภัยความเสียหายในการขนส่งวัตถุอันตราย	☑ มี	☐ ไม่มี	Expired : 20/07/2026
2.9 รถขนส่งได้รับการบำรุงรักษาอยู่เสมอ / รถใช้ก๊าซต้องตรวจรับรองจากวิศวกร	☑ มี	☐ ไม่มี	every 6 months / Daily check sheet
2.10 รายการแสดงรายชื่อพนักงานขับรถและหมายเลขทะเบียน* เฉพาะที่เข้ามาในบริษั	☑ มี	☐ ไม่มี	
2.11 แผนที่แสดงเส้นทางการเดินรถ / เอกสารยืนยันติดตั้ง GPS ของรถที่เข้ามารับ Was	☑ มี	☐ ไม่มี	ติดตั้งครบทั้งหมด Forth
2.12 หลักฐานการอบรมพนักงานขับรถ			
2.12.1 ความปลอดภัยและการใช้อุปกรณ์ความปลอดภัยอย่างถูกต้อง	☑ มี	☐ ไม่มี	อบรมล่าสุดพนักงาน SCG JWD
2.12.2 การกู้ภัยกรณีจุกเฉิน	☑ มี	☐ ไม่มี	WI-SE-01 Rev.01
2.12.3 การขับขี่ตามกฎจราจรอย่างถูกต้อง	☑ มี	☐ ไม่มี	อบรมล่าสุดพนักงาน IZUSU ครบทั้งหมดแล้ว/ตามกฎจราจรถูกต้อง
2.13 พนักงานปฏิบัติตามข้อกำหนดของบริษัทฯ ที่เกี่ยวกับความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมเป็นอย่างดี	☑ มี	☐ ไม่มี	มีทั้งหมด 9 คน 23/8/69

รวมคะแนนประเมินส่วนที่ 2	(มี = 5 คะแนน, ไม่มี = 0 คะแนน)	☑ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน	(>90% = ผ่าน, <90% = ไม่ผ่าน)

ส่วนที่ 3 : การกำจัด/บำบัด

			รายละเอียด
3.1 แผนผังแสดงขั้นตอน และวิธีการกำจัด/บำบัด (พร้อมเซ็นต์รับรอง)*	☑ มี	☐ ไม่มี	1) กระบวนการล้างบรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อน 2) กระบวนการคัดแยกวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว / ปูนฉีดหรือ / Chemical dem
3.2 ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน*	☑ มี	☐ ไม่มี	105 / 106 (Recycle น้ำมันหล่อลื่น / ล้างบรรจุภัณฑ์)
3.3 หนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล (อายุไม่เกิน 6 เดือน)*	☑ มี	☐ ไม่มี	Issued on 9/7/2025 ทุนจดทะเบียน 5,000,000 บาท.
3.4 แผนที่บริษัท*	☑ มี	☐ ไม่มี	
3.5 ภาพถ่ายด้านหน้า โรงงาน หรือ หน้าสำนักงาน*	☑ มี	☐ ไม่มี	
3.6 ใบทะเบียนภาษีมูลค่าเพิ่ม กรมสรรพากร (ภพ.20)*	☑ มี	☐ ไม่มี	[redacted]
3.7 ใบอนุญาตรับกำจัด/บำบัดกากอุตสาหกรรม (หมายเลข 13 หลัก จาก DIW)*	☑ มี	☐ ไม่มี	DIW-D-0609000 73 21/7/69
3.8 หนังสือมอบอำนาจผู้ลงนามรับของเสีย ในเอกสาร Manifest*	☑ มี	☐ ไม่มี	[redacted] นายกาญจนพนท์
3.9 ระบบการบำรุงรักษาเครื่องจักร เครื่องมือที่ใช้ในการกำจัด/บำบัด	☑ มี	☐ ไม่มี	1) ล้างพาน/ถังดักเศษกลุ่มงาน 2) เครื่องเป่าลมล้างถังน้ำมัน
3.10 ได้การรับรองมาตรฐาน ISO 14001, ISO 9001/9002, OHSAS 18001/ISO 4500	☑ มี	☐ ไม่มี	ISO14001 / ISO9001 expired : 30/01/2028
3.11 ระบบบำบัดและรักษาสภาพแวดล้อม เช่น การทำลายฤทธิ์ของกากอุตสาหกรรม, การป้องกันการ รั่วซึมของหลุมฝังกลบ, แผนตรวจเช็คน้ำใต้ดิน-บนดิน, แผนตรวจวัดมลพิษของสถานประกอบกิจการและชุมชน + RDF เชื้อเพลิงมูลฝอย	☑ มี	☐ ไม่มี	มีผู้ควบคุมมลพิษกากอุตสาหกรรม (นาย/นาง/นางสาว กนกพนท์) expired: 17/06/70. → Green industry lv. 3 / CSR ของรุ่งเรือง + ทุกสัญญา Sign no. 2
3.12 มีมาตรการป้องกันและรองรับสถานการณ์จุกเฉิน รวมทั้งการซักซ้อม + ดับเพลิง / สารเคลือบกรั่วไหล	☑ มี	☐ ไม่มี	Latest : 12 Nov. 2024 ลูกจ้างทั้งหมด 45 คน 6 ส.ค./ม.ค. 23

รวมคะแนนประเมินส่วนที่ 3	(มี = 5 คะแนน, ไม่มี = 0 คะแนน)	☑ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน	(>90% = ผ่าน, <90% = ไม่ผ่าน)

ส่วนที่ 4 : ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

			รายละเอียด
4.1 มาตรการปรับปรุงแก้ไข ข้อร้องเรียนที่ได้รับจาก ชุมชน หรือองค์กรใดๆ	☐ มี	☑ ไม่มี	
4.2 มาตรการปรับปรุงแก้ไข หัวข้อร้องเรียนที่ได้รับจาก AFT	☐ มี	☑ ไม่มี	

ส่วนที่ 5 : สรุปผลการประเมิน ☑ เหมาะสมที่จะเป็นคู่ค้าต่อไป ☐ ไม่เหมาะสม เนื่องจาก

ลงชื่อผู้ประเมิน : [redacted] แผนก : [redacted] วันที่เข้าประเมิน : 26/08/2568

*หมายเหตุ : * เอกสารที่ผู้รับการตรวจประเมินจะต้องเตรียมไว้ และผู้ตรวจจะต้องขอเอกสารสำเนาที่ลงนามรับรองโดยผู้มีอำนาจลงนาม พร้อมแนบสำเนาบัตรประชาชนของผู้มีอำนาจลงนามด้วย*

AFT

แบบประเมินผู้รับเหมาช่วงกำจัดของเสีย/ กากอุตสาหกรรม (Waste Vendor Monitor)

เลขที่ : 03_2025

ส่วนที่ 1 : ข้อมูลผู้รับเหมา

1.1 ชื่อผู้รับเหมา : บ. สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) ประเมินครั้งที่ : 1_2025

1.2 ที่อยู่ : 60 ม.3 ต. มาบยางพร อ. ปลวกแดง ระยอง 21140

1.3 เบอร์ติดต่อ : [redacted] Vendor No. : SEN

ส่วนที่ 2 : การขนส่ง

			รายละเอียด
2.1 รายการอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่น หรือ การรั่วไหล*	☑ มี	☐ ไม่มี	
2.2 อุปกรณ์ดับเพลิงและกรณีฉุกเฉินอื่นๆ	☑ มี	☐ ไม่มี	
2.3 เหตุการณ์ฉุกเฉินที่เคยเกิดขึ้น ในรอบ 1 ปี (หากมี ให้แสดงเอกสารมาตรการแก้ไข/ป้องกัน)	☐ มี	☑ ไม่มี	(มี = 0 คะแนน, ไม่มี = 5 คะแนน)
2.4 รายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล หรือ ภาพถ่ายการเครื่องแต่งกาย*	☑ มี	☐ ไม่มี	
2.5 ใบอนุญาตขนส่งกากอุตสาหกรรม (หมายเลข 13 หลัก จาก DIW)*	☑ มี	☐ ไม่มี	DIW - T - 20090074 (โรงงานเรื่องหรือ)
2.6 กรณีมีการแต่งตั้งตัวแทนขนส่ง (ให้ตอบข้อ 2.6.1-2.6.3)			
2.6.1 เอกสารแต่งตั้งตัวแทนผู้ขนส่ง*	☑ มี	☐ ไม่มี	99/71 ม.3 ต.[redacted] อ.[redacted] จ.ปราจีน
2.6.2 ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน*	☑ มี	☐ ไม่มี	ประกอบกิจการขนส่งวัตถุอันตราย / ขนส่งของเหลวอุตสาหกรรม
2.6.3 หนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล (อายุไม่เกิน 6 เดือน)*	☑ มี	☐ ไม่มี	
2.7 ใบอนุญาตครอบครองวัตถุอันตรายเพื่อการขนส่ง (วอ.8)* เฉพาะที่เข้ามาในบริษัท	☑ มี	☐ ไม่มี	73-7361 ชบ. / 73-6191 ชบ. (23/6/69)
2.8 การประกันภัยความเสียหายในการขนส่งวัตถุอันตราย	☑ มี	☐ ไม่มี	(1/11/68) ทะเบียน / ส่งมอบ (1/11/68) + 3ล้าน. ขาน.
2.9 รถขนส่งได้รับการบำรุงรักษาอยู่เสมอ / รถใช้ก๊าซต้องตรวจรับรองจากวิศวกร	☑ มี	☐ ไม่มี	
2.10 รายการแสดงรายชื่อพนักงานขับรถและหมายเลขทะเบียน* เฉพาะที่เข้ามาในบริษั	☑ มี	☐ ไม่มี	[redacted]
2.11 แผนที่แสดงเส้นทางการเดินรถ / เอกสารยืนยันติดตั้ง GPS ของรถที่เข้ามารับ Was	☑ มี	☐ ไม่มี	+ E-Fully (Effective date 1st_2026)
2.12 หลักฐานการอบรมพนักงานขับรถ			
2.12.1 ความปลอดภัยและการใช้อุปกรณ์ความปลอดภัยอย่างถูกต้อง	☑ มี	☐ ไม่มี	28/06/69 - Smart Driver - REZO
2.12.2 การกู้ภัยกรณีฉุกเฉิน	☑ มี	☐ ไม่มี	IP-SAF-09 เรื่องมาตรการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน
2.12.3 การขับขี่ตามกฎจราจรอย่างถูกต้อง	☑ มี	☐ ไม่มี	
2.13 พนักงานปฏิบัติตามข้อกำหนดของบริษัทฯ ที่เกี่ยวกับความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมเป็นอย่างดี	☑ มี	☐ ไม่มี	มีการมอบหมายงาน พนง. ที่ดีเด่น

รวมคะแนนประเมินส่วนที่ 2	(มี = 5 คะแนน, ไม่มี = 0 คะแนน)	☑ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน	(>90% = ผ่าน, <90% = ไม่ผ่าน)

ส่วนที่ 3 : การกำจัด/บำบัด

			รายละเอียด
3.1 แผนผังแสดงขั้นตอน และวิธีการกำจัด/บำบัด (พร้อมเซ็นต์รับรอง)* 12/10/68 (4.2)	☑ มี	☐ ไม่มี	แก้ไขครั้งที่ 049 ← + Solid waste + Polishing Pond to con. Chemical treatment / Biological treatment.
3.2 ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน* + น้ำเสียจากกระบวนการผลิต	☑ มี	☐ ไม่มี	101 ระบบบำบัดน้ำเสียรวม / 106 Recycle น้ำกลับมาใช้ใหม่ / ของแข็ง 400 m³/วัน.
3.3 หนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล (อายุไม่เกิน 6 เดือน)*	☑ มี	☐ ไม่มี	Lastest issue : 19/05/68
3.4 แผนที่บริษัท* 9.38 น	☑ มี	☐ ไม่มี	แสดงตำแหน่งต่างๆ ของการปฏิบัติงาน
3.5 ภาพถ่ายด้านหน้า โรงงาน หรือ หน้าสำนักงาน*	☑ มี	☐ ไม่มี	
3.6 ใบทะเบียนภาษีมูลค่าเพิ่ม กรมสรรพากร (ภพ.20)*	☑ มี	☐ ไม่มี	23/9/6[redacted]
3.7 ใบอนุญาตรับกำจัด/บำบัดกากอุตสาหกรรม (หมายเลข 13 หลัก จาก DIW)*	☑ มี	☐ ไม่มี	DIW-D-0644900113 / 1944900033 (100)
3.8 หนังสือมอบอำนาจผู้ลงนามรับของเสีย ในเอกสาร Manifest*	☑ มี	☐ ไม่มี	27/09/68 (ต่อ)
3.9 ระบบการบำรุงรักษาเครื่องจักร เครื่องมือที่ใช้ในการกำจัด/บำบัด	☑ มี	☐ ไม่มี	มีการติดตั้งเครื่องมือ ที่สามารถรายงานแบบ Real-time
3.10 ได้การรับรองมาตรฐาน ISO 14001, ISO 9001/002, OHSAS 18001/ISO 4500	☑ มี	☐ ไม่มี	ISO9001 / 14001 / 45001 / CSR-DIW / GI Lv.4 / ESG
3.11 ระบบบำบัดและรักษาสภาพแวดล้อม เช่น การทำลายฤทธิ์ของกากอุตสาหกรรม, การป้องกันการ รั่วซึมของหลุมฝังกลบ, แผนตรวจเช็คน้ำใต้ดิน-บนดิน, แผนตรวจวัดมลพิษของสถานประกอบกิจการและชุมชน + 25/09/70 / 3/7/69	☑ มี	☐ ไม่มี	มีการงาน กส. 2 / 123-48-004 บ.ซีลทรีน ไทยลิมิ. → Training CFO/CFP, CSR ชุมชนของงาน.
3.12 มีมาตรการป้องกันและรองรับสถานการณ์ฉุกเฉิน รวมทั้งการซักซ้อม	☑ มี	☐ ไม่มี	ECO for WP. รง.1/2 มีการซ้อมแผนฉุกเฉินในโรงงาน / มีการซ้อมล่าสุด 7/12/67.

รวมคะแนนประเมินส่วนที่ 3	(มี = 5 คะแนน, ไม่มี = 0 คะแนน)	☑ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน	(>90% = ผ่าน, <90% = ไม่ผ่าน)

ส่วนที่ 4 : ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

			รายละเอียด
4.1 มาตรการปรับปรุงแก้ไข ข้อร้องเรียนที่ได้รับจาก ชุมชน หรือองค์กรใดๆ	☐ มี	☑ ไม่มี	อบต.มาบยางพร อบต.ปลวกแดง ม.ค. - ธ.ค. 67
4.2 มาตรการปรับปรุงแก้ไข หัวข้อร้องเรียนที่ได้รับจาก AFT	☐ มี	☑ ไม่มี	อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

ส่วนที่ 5 : สรุปผลการประเมิน ☑ เหมาะสมที่จะเป็นคู่ค้าต่อไป ☐ ไม่เหมาะสม เนื่องจาก

ลงชื่อผู้ประเมิน : [redacted] แผนก : [redacted] วันที่เข้าประเมิน : 4/9/2568

*หมายเหตุ : * เอกสารที่ผู้รับการตรวจประเมินจะต้องเตรียมไว้ และผู้ตรวจจะต้องขอเอกสารสำเนาที่ลงนามรับรองโดยผู้มีอำนาจลงนาม พร้อมแนบสำเนาบัตรประชาชนของผู้มีอำนาจลงนามด้วย*

AFT แบบประเมินผู้รับเหมาช่วงกำจัดของเสีย/ กากอุตสาหกรรม (Waste Vendor Monitor) เลขที่ : 04-2568

ส่วนที่ 1 : ข้อมูลผู้รับเหมา

1.1 ชื่อผู้รับเหมา : บริษัท เอส เอส ซี ออยล์ จำกัด ประเมินครั้งที่ : 1-2568

1.2 ที่อยู่ : 52 ม.16 ต.แหลมเขียว อ.พนัสนิคม จ.ชลบุรี 20140

1.3 เบอร์ติดต่อ : [redacted] Vendor No. : SSC

ส่วนที่ 2 : การขนส่ง

			รายละเอียด
2.1 รายการอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่น หรือ การรั่วไหล*	☑ มี	☐ ไม่มี	(10% Bonus?) 2 Cases : Person / Equipment.
2.2 อุปกรณ์ดับเพลิงและกรณีฉุกเฉินอื่นๆ	☑ มี	☐ ไม่มี	
2.3 เหตุการณ์ฉุกเฉินที่เคยเกิดขึ้น ในรอบ 1 ปี (หากมี ให้แสดงเอกสารมาตรการแก้ไข/ป้องกัน)	☑ มี	☐ ไม่มี	(มี = 0 คะแนน, ไม่มี = 5 คะแนน)
2.4 รายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล หรือ ภาพถ่ายการเครื่องแต่งกาย*	☑ มี	☐ ไม่มี	
2.5 ใบอนุญาตขนส่งกากอุตสาหกรรม (หมายเลข 13 หลัก จาก DIW)*	☑ มี	☐ ไม่มี	DIW-T-1709000447 / DIW-T-1809001571 (CCH.) (SSC.)
2.6 กรณีมีการแต่งตั้งตัวแทนขนส่ง (ให้ตอบข้อ 2.6.1-2.6.3)			
2.6.1 เอกสารแต่งตั้งตัวแทนผู้ขนส่ง*	☑ มี	☐ ไม่มี	SSC : 2 คน / CCH : 10 คน
2.6.2 ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน*	☑ มี	☐ ไม่มี	CCH Transport / SSC Oil
2.6.3 หนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล (อายุไม่เกิน 6 เดือน)*	☑ มี	☐ ไม่มี	
2.7 ใบอนุญาตครอบครองวัตถุอันตรายเพื่อการขนส่ง (วอ.8)* เฉพาะที่เข้ามาในบริษัท	☑ มี	☐ ไม่มี	74-9012 ชบ. / 86-8306 ชบ. (15 ตัน)
2.8 การประกันภัยความเสียหายในการขนส่งวัตถุอันตราย	☑ มี	☐ ไม่มี	+ 5 million bank. → 24/06/69 on 0309123290xx → 16/11/2568
2.9 รถขนส่งได้รับการบำรุงรักษาอยู่เสมอ / รถใช้ก๊าซต้องตรวจรับรองจากวิศวกร	☑ มี	☐ ไม่มี	
2.10 รายการแสดงรายชื่อพนักงานขับรถและหมายเลขทะเบียน* เฉพาะที่เข้ามาในบริษั	☑ มี	☐ ไม่มี	[redacted]
2.11 แผนที่แสดงเส้นทางการเดินรถ / เอกสารยืนยันติดตั้ง GPS ของรถที่เข้ามารับ Was	☑ มี	☐ ไม่มี	มี Evidence เอกสารติดตั้ง GPS - One link (11/10/66) 74-9013 ชบ
2.12 หลักฐานการอบรมพนักงานขับรถ			
2.12.1 ความปลอดภัยและการใช้อุปกรณ์ความปลอดภัยอย่างถูกต้อง	☑ มี	☐ ไม่มี	
2.12.2 การกู้ภัยกรณีฉุกเฉิน	☑ มี	☐ ไม่มี	แผนปฏิบัติการฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง
2.12.3 การขับขี่ตามกฎจราจรอย่างถูกต้อง	☑ มี	☐ ไม่มี	ADR - ธุรกิจ ขนส่งทั่วไป (17/06/2026)
2.13 พนักงานปฏิบัติตามข้อกำหนดของบริษัทฯ ที่เกี่ยวกับความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมเป็นอย่างดี	☑ มี	☐ ไม่มี	

รวมคะแนนประเมินส่วนที่ 2	(มี = 5 คะแนน, ไม่มี = 0 คะแนน)	☑ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน	(>90% = ผ่าน, <90% = ไม่ผ่าน)

ส่วนที่ 3 : การกำจัด/บำบัด 31/12/2568 ลงทะเบียนสิ้นสุดขยะประเภท 3 ลักษณะที่เข้ารักษาน้ำมันเชื้อเพลิง (ลักษณะที่ 5)

			รายละเอียด
3.1 แผนผังแสดงขั้นตอน และวิธีการกำจัด/บำบัด (พร้อมเซ็นต์รับรอง)*	☑ มี	☐ ไม่มี	ESA มีการจัดการของเสียตามขั้นตอน / NO EIA.
3.2 ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน*	☑ มี	☐ ไม่มี	106 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากน้ำมันใช้แล้ว / กรด-ด่างใช้แล้ว
3.3 หนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล (อายุไม่เกิน 6 เดือน)*	☑ มี	☐ ไม่มี	14/08/69 11/09/68 มีหนังสือรับรองนิติบุคคล
3.4 แผนที่บริษัท*	☑ มี	☐ ไม่มี	
3.5 ภาพถ่ายด้านหน้า โรงงาน หรือ หน้าสำนักงาน*	☑ มี	☐ ไม่มี	
3.6 ใบทะเบียนภาษีมูลค่าเพิ่ม กรมสรรพากร (ภพ.20)*	☑ มี	☐ ไม่มี	[redacted]
3.7 ใบอนุญาตรับกำจัด/บำบัดกากอุตสาหกรรม (หมายเลข 13 หลัก จาก DIW)*	☑ มี	☐ ไม่มี	
3.8 หนังสือมอบอำนาจผู้ลงนามรับของเสีย ในเอกสาร Manifest*	☑ มี	☐ ไม่มี	ชลีกรณ์ : เจ้าพ้ Approval sign ผู้รับกำจัด
3.9 ระบบการบำรุงรักษาเครื่องจักร เครื่องมือที่ใช้ในการกำจัด/บำบัด	☑ มี	☐ ไม่มี	Boiler / Heat exchanger.
3.10 ได้การรับรองมาตรฐาน ISO 14001, ISO 9001/002, OHSAS 18001/ISO 4500	☑ มี	☐ ไม่มี	IEC17025 / GI lv.3 / Green Office / Golden WP.
3.11 ระบบบำบัดและรักษาสภาพแวดล้อม เช่น การทำลายฤทธิ์ของกากอุตสาหกรรม, การป้องกันการ รั่วซึมของหลุมฝังกลบ, แผนตรวจเช็คน้ำใต้ดิน-บนดิน, แผนตรวจวัดมลพิษของสถานประกอบกิจการและชุมชน	☑ มี	☐ ไม่มี	Spray Condenser Wet scrubber / DAF, SBR, + แจ้งขึ้นทะเบียน ประจำปี 15/01 + ทดสอบน้ำเสีย / บ่อดักเก็บ 10,000ตัน (BWG) → CFO, CFP (coolant), CFP (oil) น้ำมันเชื้อเพลิง
3.12 มีมาตรการป้องกันและรองรับสถานการณ์ฉุกเฉิน รวมทั้งการซักซ้อม	☑ มี	☐ ไม่มี	Safety (Platinum) / CSR-DIW ดับเพลิงขั้นต้น / อพยพหนีไฟ. น้ำใต้ดิน ทุก Nov 2025 Apr 2025

รวมคะแนนประเมินส่วนที่ 3	(มี = 5 คะแนน, ไม่มี = 0 คะแนน)	☑ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน	(>90% = ผ่าน, <90% = ไม่ผ่าน)

ส่วนที่ 4 : ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

			รายละเอียด
4.1 มาตรการปรับปรุงแก้ไข ข้อร้องเรียนที่ได้รับจาก ชุมชน หรือองค์กรใดๆ	☐ มี	☑ ไม่มี	24/n.w/67 - 26/05/68 สนง.อุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี
4.2 มาตรการปรับปรุงแก้ไข หัวข้อร้องเรียนที่ได้รับจาก AFT	☐ มี	☑ ไม่มี	

ส่วนที่ 5 : สรุปผลการประเมิน ☑ เหมาะสมที่จะเป็นคู่ค้าต่อไป ☐ ไม่เหมาะสม เนื่องจาก

ลงชื่อผู้ประเมิน : [redacted] แผนก : [redacted] วันที่เข้าประเมิน : 25/09/2568.

*หมายเหตุ : * เอกสารที่ผู้รับการตรวจประเมินจะต้องเตรียมไว้ และผู้ตรวจจะต้องขอเอกสารสำเนาที่ลงนามรับรองโดยผู้มีอำนาจลงนาม พร้อมแนบสำเนาบัตรประชาชนของผู้มีอำนาจลงนามด้วย*

AFT

แบบประเมินผู้รับเหมาช่วงกำจัดของเสีย/ กากอุตสาหกรรม (Waste Vendor Monitor)

เลขที่ : 05_2568

ส่วนที่ 1 : ข้อมูลผู้รับเหมา

1.1 ชื่อผู้รับเหมา : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) - BWG ประเมินครั้งที่ : 1_2568

1.2 ที่อยู่ : 140 ม. 8 ต. หัวหแหน อ. แก่งคอย จ.สระบุรี

1.3 เบอร์ติดต่อ : [redacted] Vendor No. : BWG

ส่วนที่ 2 : การขนส่ง

			รายละเอียด
2.1 รายการอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่น หรือ การรั่วไหล*	☑ มี	☐ ไม่มี	5 kg. (หนา)
2.2 อุปกรณ์ดับเพลิงและกรณีฉุกเฉินอื่นๆ	☑ มี	☐ ไม่มี	ติดรถขนส่งเพลิง ขนาด 15 ปอนด์
2.3 เหตุการณ์ฉุกเฉินที่เคยเกิดขึ้น ในรอบ 1 ปี (หากมี ให้แสดงเอกสารมาตรการแก้ไข/ป้องกัน)	☐ มี	☑ ไม่มี	(มี = 0 คะแนน, ไม่มี = 5 คะแนน)
2.4 รายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล หรือ ภาพถ่ายการเครื่องแต่งกาย*	☑ มี	☐ ไม่มี	
2.5 ใบอนุญาตขนส่งกากอุตสาหกรรม (หมายเลข 13 หลัก จาก DIW)*	☑ มี	☐ ไม่มี	DIW-T-0502007 40.
2.6 กรณีมีการแต่งตั้งตัวแทนขนส่ง (ให้ตอบข้อ 2.6.1-2.6.3)			
2.6.1 เอกสารแต่งตั้งตัวแทนผู้ขนส่ง*	☑ มี	☐ ไม่มี	TARF / Thai Only One
2.6.2 ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน*	☑ มี	☐ ไม่มี	
2.6.3 หนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล (อายุไม่เกิน 6 เดือน)*	☑ มี	☐ ไม่มี	
2.7 ใบอนุญาตครอบครองวัตถุอันตรายเพื่อการขนส่ง (วอ.8)* เฉพาะที่เข้ามาในบริษัท	☑ มี	☐ ไม่มี	77-9001 กทม.
2.8 การประกันภัยความเสียหายในการขนส่งวัตถุอันตราย	☑ มี	☐ ไม่มี	* 5,000,000 บาท (วงเงินต่อครั้ง)
2.9 รถขนส่งได้รับการบำรุงรักษาอยู่เสมอ / รถใช้ก๊าซต้องตรวจรับรองจากวิศวกร	☑ มี	☐ ไม่มี	Checklist Daily check ทุกวัน
2.10 รายการแสดงรายชื่อพนักงานขับรถและหมายเลขทะเบียน* เฉพาะที่เข้ามาในบริษั	☑ มี	☐ ไม่มี	[redacted]
2.11 แผนที่แสดงเส้นทางการเดินรถ / เอกสารยืนยันติดตั้ง GPS ของรถที่เข้ามารับ Was	☑ มี	☐ ไม่มี	DTC Enterprise
2.12 หลักฐานการอบรมพนักงานขับรถ			
2.12.1 ความปลอดภัยและการใช้อุปกรณ์ความปลอดภัยอย่างถูกต้อง	☑ มี	☐ ไม่มี	Latest : 30/06/2567
2.12.2 การกู้ภัยกรณีฉุกเฉิน	☑ มี	☐ ไม่มี	มี workflow แผนอุกเฉินประจำงานขนส่ง
2.12.3 การขับขี่ตามกฎจราจรอย่างถูกต้อง	☑ มี	☐ ไม่มี	มีสรุปแอดมินย้อนหลังก่อนเข้างาน
2.13 พนักงานปฏิบัติตามข้อกำหนดของบริษัทฯ ที่เกี่ยวกับความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมเป็นอย่างดี	☑ มี	☐ ไม่มี	

รวมคะแนนประเมินส่วนที่ 2 (มี = 5 คะแนน, ไม่มี = 0 คะแนน) ☑ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (>90% = ผ่าน, <90% = ไม่ผ่าน)

ส่วนที่ 3 : การกำจัด/บำบัด

Non High : 27 m. Haz High : 25 m. น้ำมันไฟฟ้าแรงสูง อันตราย

3.1 แผนผังแสดงขั้นตอน และวิธีการกำจัด/บำบัด (พร้อมเซ็นต์รับรอง)*	☐ มี	☐ ไม่มี	(open 09:00 - 20:00 p.m.) รายละเอียด Cement. SRF Secured landfill : 500 ton/day.
3.2 ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน*	☑ มี	☐ ไม่มี	1,000,000 Ton. 101, 105 (073, 071, 065) 106 (042 046 049)
3.3 หนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล (อายุไม่เกิน 6 เดือน)*	☑ มี	☐ ไม่มี	* 100% เผาเอกสาร
3.4 แผนที่บริษัท*	☑ มี	☐ ไม่มี	
3.5 ภาพถ่ายด้านหน้า โรงงาน หรือ หน้าสำนักงาน*	☑ มี	☐ ไม่มี	
3.6 ใบทะเบียนภาษีมูลค่าเพิ่ม กรมสรรพากร (ภพ.20)*	☑ มี	☐ ไม่มี	
3.7 ใบอนุญาตรับกำจัด/บำบัดกากอุตสาหกรรม (หมายเลข 13 หลัก จาก DIW)*	☑ มี	☐ ไม่มี	[redacted]
3.8 หนังสือมอบอำนาจผู้ลงนามรับของเสีย ในเอกสาร Manifest*	☑ มี	☐ ไม่มี	101 : DIW-D-0562000251 106 / DIW-D-0062000571
3.9 ระบบการบำรุงรักษาเครื่องจักร เครื่องมือที่ใช้ในการกำจัด/บำบัด	☑ มี	☐ ไม่มี	Thai's checklist interview
3.10 ได้การรับรองมาตรฐาน ISO 14001, ISO 9001/9002, OHSAS 18001/ISO 4500	☑ มี	☐ ไม่มี	expired : 31/03/2026 (ISO14001) / ISO 17025
3.11 ระบบบำบัดและรักษาสภาพแวดล้อม เช่น การทำลายฤทธิ์ของกากอุตสาหกรรม, การป้องกันการ รั่วซึมของหลุมฝังกลบ, แผนตรวจเช็คน้ำใต้ดิน-บนดิน, แผนตรวจวัดมลพิษของสถานประกอบกิจการและชุมชน	☑ มี	☐ ไม่มี	ระบบบำบัด (A/C) ระบบตรวจสอบการ Monitoring well 3 months/time → ECO Fac of WP GI ใน.14 → 5-223 Lab. Spray ส่งกลับกลับที่ landfill 30/10/68 CFP 70. kg/ton e.g. e2104/2572.
3.12 มีมาตรการป้องกันและรองรับสถานการณ์ฉุกเฉิน รวมทั้งการซักซ้อม	☑ มี	☐ ไม่มี	CSR/อบรมดับเพลิงในพื้น 27-29/03/2568 : 173 คน (4/04/68)

รวมคะแนนประเมินส่วนที่ 3 (มี = 5 คะแนน, ไม่มี = 0 คะแนน) ☑ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (>90% = ผ่าน, <90% = ไม่ผ่าน)

ส่วนที่ 4 : ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

			รายละเอียด
4.1 มาตรการปรับปรุงแก้ไข ข้อร้องเรียนที่ได้รับจาก ชุมชน หรือองค์กรใดๆ	☐ มี	☑ ไม่มี	01/01/67 - 4/06/68 (ของหน้าบ้าน) / 0 ครั้ง.
4.2 มาตรการปรับปรุงแก้ไข หัวข้อร้องเรียนที่ได้รับจาก AFT	☑ มี	☐ ไม่มี	เน้นย้ำการสรุป และส่งมอบการรายงานภายในเดือน / ตามข้อกำหนด

ส่วนที่ 5 : สรุปผลการประเมิน ☑ เหมาะสมที่จะเป็นคู่ค้าต่อไป ☐ ไม่เหมาะสม เนื่องจาก

ลงชื่อผู้ประเมิน : [redacted] แผนก : [redacted] วันที่เข้าประเมิน : 26/09/2568

หมายเหตุ : * เอกสารที่ผู้รับการตรวจประเมินจะต้องเตรียมไว้ และผู้ตรวจจะต้องขอเอกสารสำเนาที่ลงนามรับรองโดยผู้มีอำนาจลงนาม พร้อมแนบสำเนาบัตรประชาชนของผู้มีอำนาจลงนามด้วย

Issued Date : 1/04/2021 19/09/2568 : DIW Confirm process.

EMS-F015 REV.01

AFT

แบบประเมินผู้รับเหมาช่วงกำจัดของเสีย/ กากอุตสาหกรรม (Waste Vendor Monitor)

เลขที่ : 06_2568

ส่วนที่ 1 : ข้อมูลผู้รับเหมา

1.1 ชื่อผู้รับเหมา : บ. กรีน เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (เขื่นหอง 3) ประเมินครั้งที่ : 1_2569

1.2 ที่อยู่ : 219/18 ม. 6 นิคมเขื่นหอง (โครงการ 3) ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230

1.3 เบอร์ติดต่อ : [redacted] Vendor No. : GMTH

ส่วนที่ 2 : การขนส่ง

			รายละเอียด
2.1 รายการอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่น หรือ การรั่วไหล*	☑ มี	☐ ไม่มี	Spill kit / Set Box (เงื่อนไขการใช้อุปกรณ์ดูแลเพิ่มเติม)
2.2 อุปกรณ์ดับเพลิงและกรณีฉุกเฉินอื่นๆ	☑ มี	☐ ไม่มี	
2.3 เหตุการณ์ฉุกเฉินที่เคยเกิดขึ้น ในรอบ 1 ปี (หากมี ให้แสดงเอกสารมาตรการแก้ไข/ป้องกัน)	☐ มี	☑ ไม่มี	(มี = 0 คะแนน, ไม่มี = 5 คะแนน)
2.4 รายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล หรือ ภาพถ่ายการเครื่องแต่งกาย*	☑ มี	☐ ไม่มี	
2.5 ใบอนุญาตขนส่งกากอุตสาหกรรม (หมายเลข 13 หลัก จาก DIW)*	☑ มี	☐ ไม่มี	
2.6 กรณีมีการแต่งตั้งตัวแทนขนส่ง (ให้ตอบข้อ 2.6.1-2.6.3)			
2.6.1 เอกสารแต่งตั้งตัวแทนผู้ขนส่ง*	☐ มี	☑ ไม่มี	GMTH ใช้บริษัทตัวเอง
2.6.2 ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน*	☐ มี	☑ ไม่มี	
2.6.3 หนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล (อายุไม่เกิน 6 เดือน)*	☐ มี	☑ ไม่มี	
2.7 ใบอนุญาตครอบครองวัตถุอันตรายเพื่อการขนส่ง (วอ.8)* เฉพาะที่เข้ามาในบริษัท	☑ มี	☐ ไม่มี	สำนักงานประจำกรมอยู่ที่ จ. ฉะเชิงเทรา
2.8 การประกันภัยความเสียหายในการขนส่งวัตถุอันตราย	☐ มี	☑ ไม่มี	82-8099 ฉะเชิงเทรา
2.9 รถขนส่งได้รับการบำรุงรักษาอยู่เสมอ / รถใช้ก๊าซต้องตรวจรับรองจากวิศวกร	☐ มี	☑ ไม่มี	
2.10 รายการแสดงรายชื่อพนักงานขับรถและหมายเลขทะเบียน* เฉพาะที่เข้ามาในบริษั	☑ มี	☐ ไม่มี	[redacted]
2.11 แผนที่แสดงเส้นทางการเดินรถ / เอกสารยืนยันติดตั้ง GPS ของรถที่เข้ามารับ Was	☑ มี	☐ ไม่มี	23000294 / There's map.
2.12 หลักฐานการอบรมพนักงานขับรถ			
2.12.1 ความปลอดภัยและการใช้อุปกรณ์ความปลอดภัยอย่างถูกต้อง	☑ มี	☐ ไม่มี	
2.12.2 การกู้ภัยกรณีฉุกเฉิน	☑ มี	☐ ไม่มี	23/11/67. (Latest)
2.12.3 การขับขี่ตามกฎจราจรอย่างถูกต้อง	☑ มี	☐ ไม่มี	HINO AYUTHAYA อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
2.13 พนักงานปฏิบัติตามข้อกำหนดของบริษัทฯ ที่เกี่ยวกับความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมเป็นอย่างดี	☑ มี	☐ ไม่มี	

รวมคะแนนประเมินส่วนที่ 2	(มี = 5 คะแนน, ไม่มี = 0 คะแนน)	☑ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน	(>90% = ผ่าน, <90% = ไม่ผ่าน)

ส่วนที่ 3 : การกำจัด/บำบัด

			รายละเอียด
3.1 แผนผังแสดงขั้นตอน และวิธีการกำจัด/บำบัด (พร้อมแซ็นต์รับรอง)*	☑ มี	☐ ไม่มี	38,000 m² ปริมาณ 105 : ตัดแยกและรีไซเคิลโลหะ โดยบริษัท/บล ห้องเครื่องโลหะ
3.2 ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน*	☑ มี	☐ ไม่มี	
3.3 หนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล (อายุไม่เกิน 6 เดือน)*	☑ มี	☐ ไม่มี	ปริมาณรีไซเคิลแยกและ Recycle เศษพลาสติก เศษโลหะเพื่อขายให้ประเทศ และภายนอก
3.4 แผนที่บริษัท*	☑ มี	☐ ไม่มี	
3.5 ภาพถ่ายด้านหน้า โรงงาน หรือ หน้าสำนักงาน*	☑ มี	☐ ไม่มี	
3.6 ใบทะเบียนภาษีมูลค่าเพิ่ม กรมสรรพากร (ภพ.20)*	☑ มี	☐ ไม่มี	[redacted]
3.7 ใบอนุญาตรับกำจัด/บำบัดกากอุตสาหกรรม (หมายเลข 13 หลัก จาก DIW)*	☑ มี	☐ ไม่มี	DIW-D-180900060
3.8 หนังสือมอบอำนาจผู้ลงนามรับของเสีย ในเอกสาร Manifest*	☑ มี	☐ ไม่มี	
3.9 ระบบการบำรุงรักษาเครื่องจักร เครื่องมือที่ใช้ในการกำจัด/บำบัด	☑ มี	☐ ไม่มี	× Overhead crane : 3/6/68 - NG points.
3.10 ได้การรับรองมาตรฐาน ISO 14001, ISO 9001/9002, OHSAS 18001/ISO 4500	☑ มี	☐ ไม่มี	ISO9001 (19/4/2026) ISO14001 (19/4/2026)
3.11 ระบบบำบัดและรักษาสภาพแวดล้อม เช่น การทำลายฤทธิ์ของกากอุตสาหกรรม, การป้องกันการ รั่วซึมของหลุมฝังกลบ, แผนตรวจเช็คน้ำใต้ดิน-บนดิน, แผนตรวจวัดมลพิษของสถานประกอบกิจการและชุมชน	☑ มี	☐ ไม่มี	ห้องดักฝุ่น ปีละ 1 ครั้ง / Dust collector 1 ปี/ครั้ง × Battery / Coolant / Fuel oil ISO45001 : 2018 (19/4/2026) / หุ้งหลุมฝังกลบ (3/6/71) Siam material +3/6/68 - Over crane
3.12 มีมาตรการป้องกันและรองรับสถานการณ์ฉุกเฉิน รวมทั้งการซักซ้อม	☑ มี	☐ ไม่มี	24/11/67 ⇒ plan 11/68

รวมคะแนนประเมินส่วนที่ 3	(มี = 5 คะแนน, ไม่มี = 0 คะแนน)	☑ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน	(>90% = ผ่าน, <90% = ไม่ผ่าน)

ส่วนที่ 4 : ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

			รายละเอียด
4.1 มาตรการปรับปรุงแก้ไข ข้อร้องเรียนที่ได้รับจาก ชุมชน หรือองค์กรใดๆ	☐ มี	☑ ไม่มี	
4.2 มาตรการปรับปรุงแก้ไข หัวข้อร้องเรียนที่ได้รับจาก AFT	☐ มี	☑ ไม่มี	

ส่วนที่ 5 : สรุปผลการประเมิน ☑ เหมาะสมที่จะเป็นคู่ค้าต่อไป ☐ ไม่เหมาะสม เนื่องจาก

ลงชื่อผู้ประเมิน : [redacted] แผนก : [redacted] วันที่เข้าประเมิน : 7/10/2568.

*หมายเหตุ : * เอกสารที่ผู้รับการตรวจประเมินจะต้องเตรียมไว้ และผู้ตรวจจะต้องขอเอกสารสำเนาที่ลงนามรับรองโดยผู้มีอำนาจลงนาม พร้อมแนบสำเนาบัตรประชาชนของผู้มีอำนาจลงนามด้วย*

AFT แบบประเมินผู้รับเหมาช่วงกำจัดของเสีย/ กากอุตสาหกรรม (Waste Vendor Monitor) เลขที่ : 07_2568

ส่วนที่ 1 : ข้อมูลผู้รับเหมา

1.1 ชื่อผู้รับเหมา : บริษัท ฮีดากา ซัพโพท (ประเทศไทย) จำกัด ประเมินครั้งที่ : 1_2568

1.2 ที่อยู่ : 325/15 ม.3 อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20110

1.3 เบอร์ติดต่อ : [redacted] Vendor No. : HST

ส่วนที่ 2 : การขนส่ง

			รายละเอียด
2.1 รายการอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่น หรือ การรั่วไหล*	☑ มี	☐ ไม่มี	
2.2 อุปกรณ์ดับเพลิงและกรณีอุกเฉินอื่นๆ	☑ มี	☐ ไม่มี	
2.3 เหตุการณ์อุกเฉินที่เคยเกิดขึ้น ในรอบ 1 ปี (หากมี ให้แสดงเอกสารมาตรการแก้ไข/ป้องกัน)	☐ มี	☑ ไม่มี	(มี = 0 คะแนน, ไม่มี = 5 คะแนน)
2.4 รายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล หรือ ภาพถ่ายการเครื่องแต่งกาย*	☑ มี	☐ ไม่มี	
2.5 ใบอนุญาตขนส่งกากอุตสาหกรรม (หมายเลข 13 หลัก จาก DIW)*	☑ มี	☐ ไม่มี	
2.6 กรณีมีการแต่งตั้งตัวแทนขนส่ง (ให้ตอบข้อ 2.6.1-2.6.3)			
2.6.1 เอกสารแต่งตั้งตัวแทนผู้ขนส่ง*	☐ มี	☑ ไม่มี	ใช้ของบริษัท Hidaka (ประ
2.6.2 ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน*	☐ มี	☑ ไม่มี	
2.6.3 หนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล (อายุไม่เกิน 6 เดือน)*	☐ มี	☑ ไม่มี	
2.7 ใบอนุญาตครอบครองวัตถุอันตรายเพื่อการขนส่ง (วอ.8)* เฉพาะที่เข้ามาในบริษัท	☐ มี	☑ ไม่มี	Non - Hazardous only.
2.8 การประกันภัยความเสียหายในการขนส่งวัตถุอันตราย	☐ มี	☑ ไม่มี	non - Hazardous waste
2.9 รถขนส่งได้รับการบำรุงรักษาอยู่เสมอ / รถใช้ก๊าซต้องตรวจรับรองจากวิศวกร	☐ มี	☑ ไม่มี	
2.10 รายการแสดงรายชื่อพนักงานขับรถและหมายเลขทะเบียน* เฉพาะที่เข้ามาในบริษั	☑ มี	☐ ไม่มี	
2.11 แผนที่แสดงเส้นทางการเดินรถ / เอกสารยืนยันติดตั้ง GPS ของรถที่เข้ามารับ Was	☑ มี	☐ ไม่มี	Mobile Innovation
2.12 หลักฐานการอบรมพนักงานขับรถ			
2.12.1 ความปลอดภัยและการใช้อุปกรณ์ความปลอดภัยอย่างถูกต้อง	☑ มี	☐ ไม่มี	Training on 31/08/2025. /27/02/68
2.12.2 การกู้ภัยกรณีอุกเฉิน	☑ มี	☐ ไม่มี	by outsource.
2.12.3 การขับขี่ตามกฎจราจรอย่างถูกต้อง	☑ มี	☐ ไม่มี	
2.13 พนักงานปฏิบัติตามข้อกำหนดของบริษัทฯ ที่เกี่ยวกับความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมเป็นอย่างดี	☑ มี	☐ ไม่มี	
รวมคะแนนประเมินส่วนที่ 2 (มี = 5 คะแนน, ไม่มี = 0 คะแนน)	☑ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน	(>90% = ผ่าน, <90% = ไม่ผ่าน)

ส่วนที่ 3 : การกำจัด/บำบัด

			รายละเอียด
3.1 แผนผังแสดงขั้นตอน และวิธีการกำจัด/บำบัด (พร้อมเซ็นต์รับรอง)*	☑ มี	☐ ไม่มี	2ฉ. 4 ปี Coolant oil บริษัท Better Re / Foresec
3.2 ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน*	☑ มี	☐ ไม่มี	64(117) (12) / 105 - 1/02/69.
3.3 หนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล (อายุไม่เกิน 6 เดือน)*	☑ มี	☐ ไม่มี	4/9/2568
3.4 แผนที่บริษัท*	✓ มี		
3.5 ภาพถ่ายด้านหน้า โรงงาน หรือ หน้าสำนักงาน*	✓ มี		
3.6 ใบทะเบียนภาษีมูลค่าเพิ่ม กรมสรรพากร (ภพ.20)*	☑ มี	☐ ไม่มี	[redacted]
3.7 ใบอนุญาตรับกำจัด/บำบัดกากอุตสาหกรรม (หมายเลข 13 หลัก จาก DIW)*	☑ มี	☐ ไม่มี	DIW-G-160900221
3.8 หนังสือมอบอำนาจผู้ลงนามรับของเสีย ในเอกสาร Manifest*	☐ มี	☑ ไม่มี	[redacted]
3.9 ระบบการบำรุงรักษาเครื่องจักร เครื่องมือที่ใช้ในการกำจัด/บำบัด	☑ มี	☐ ไม่มี	มีการใช้ระบบ Grammm. / + กับปั้นเตาเผา / Crane Overhead.
3.10 ได้การรับรองมาตรฐาน ISO 14001, ISO 9001/9002, OHSAS 18001/ISO 4500	☑ มี	☐ ไม่มี	ISO14001:2015 / 61.1v.4
3.11 ระบบบำบัดและรักษาสภาพแวดล้อม เช่น การทำลายฤทธิ์ของกากอุตสาหกรรม, การป้องกันการ รั่วซึมของหลุมฝังกลบ, แผนตรวจเช็คน้ำใต้ดิน-บนดิน, แผนตรวจวัดมลพิษของสถานประกอบกิจการและชุมชน	☑ มี	☐ ไม่มี	EP / cyclone → 22/04/2025. 123-51-00415 นิติกรณ์ Sify. [redacted]
3.12 มีมาตรการป้องกันและรองรับสถานการณ์อุกเฉิน รวมทั้งการซักซ้อม	☑ มี	☐ ไม่มี	+ 17/12/2570 Tower Crane. 12.5 Ton. Training 15 - 16/03/69. 1 Ton.
รวมคะแนนประเมินส่วนที่ 3 (มี = 5 คะแนน, ไม่มี = 0 คะแนน)	☑ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน	(>90% = ผ่าน, <90% = ไม่ผ่าน)

ส่วนที่ 4 : ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม 20000 ลิตร ประเภทที่ 3 กรมอุตสาหกรรม

			รายละเอียด
4.1 มาตรการปรับปรุงแก้ไข ข้อร้องเรียนที่ได้รับจาก ชุมชน หรือองค์กรใดๆ	☐ มี	☑ ไม่มี	1/10/67 - Present.
4.2 มาตรการปรับปรุงแก้ไข หัวข้อร้องเรียนที่ได้รับจาก AFT	☐ มี	☑ ไม่มี	

ส่วนที่ 5 : สรุปผลการประเมิน ☑ เหมาะสมที่จะเป็นคู่ค้าต่อไป ☐ ไม่เหมาะสม เนื่องจาก

ลงชื่อผู้ประเมิน : [redacted] แผนก : [redacted] วันที่เข้าประเมิน : 24/10/68.

หมายเหตุ : * เอกสารที่ผู้รับการตรวจประเมินจะต้องเตรียมไว้ และผู้ตรวจจะต้องขอเอกสารสำเนาที่ลงนามรับรองโดยผู้มีอำนาจลงนาม พร้อมแนบสำเนาบัตรประชาชนของผู้มีอำนาจลงนามด้วย

Issued Date : 1/04/2021 EMS-F015 REV.01

+ ระยะห่างเรือ 100 ม. / + Risk assessment /Patrol every year.

AFT

แบบประเมินผู้รับเหมาช่วงกำจัดของเสีย/ กากอุตสาหกรรม (Waste Vendor Monitor)

เลขที่ : 09-2568

ส่วนที่ 1 : ข้อมูลผู้รับเหมา

1.1 ชื่อผู้รับเหมา : รีไซเคิล เอ็นเนอร์ยี่ [redacted] ประเมินครั้งที่ : 01-2568

1.2 ที่อยู่ : 57 ม.7 ถ. เอสโซ่ ต. ท่าบุญมี อ. เกาะสีชัง [redacted] 20240

1.3 เบอร์ติดต่อ : [redacted] Vendor No. : RCE

ส่วนที่ 2 : การขนส่ง			รายละเอียด
2.1 รายการอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่น หรือ การรั่วไหล*	☑ มี	☐ ไม่มี	
2.2 อุปกรณ์ดับเพลิงและกรณีอุกเฉินอื่นๆ	☑ มี	☐ ไม่มี	
2.3 เหตุการณ์อุกเฉินที่เคยเกิดขึ้น ในรอบ 1 ปี (หากมี ให้แสดงเอกสารมาตรการแก้ไข/ป้องกัน)	☐ มี	☑ ไม่มี	(มี = 0 คะแนน, ไม่มี = 5 คะแนน)
2.4 รายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล หรือ ภาพถ่ายการเครื่องแต่งกาย*	☑ มี	☐ ไม่มี	
2.5 ใบอนุญาตขนส่งกากอุตสาหกรรม (หมายเลข 13 หลัก จาก DIW)*	☑ มี	☐ ไม่มี	
2.6 กรณีมีการแต่งตั้งตัวแทนขนส่ง (ให้ตอบข้อ 2.6.1-2.6.3)			
2.6.1 เอกสารแต่งตั้งตัวแทนผู้ขนส่ง*	☐ มี	☑ ไม่มี	ไม่มีการ Outsource ในการขนส่ง
2.6.2 ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน*	☐ มี	☑ ไม่มี	
2.6.3 หนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล (อายุไม่เกิน 6 เดือน)*	☐ มี	☑ ไม่มี	
2.7 ใบอนุญาตครอบครองวัตถุอันตรายเพื่อการขนส่ง (วอ.8)* เฉพาะที่เข้ามาในบริษัท	☑ มี	☐ ไม่มี	10 ตัน + 2 ตัน 86-6277 รย.
2.8 การประกันภัยความเสียหายในการขนส่งวัตถุอันตราย	☑ มี	☐ ไม่มี	86-7877 รย. 22/09/67
2.9 รถขนส่งได้รับการบำรุงรักษาอยู่เสมอ / รถใช้ก๊าซต้องตรวจรับรองจากวิศวกร	☑ มี	☐ ไม่มี	
2.10 รายการแสดงรายชื่อพนักงานขับรถและหมายเลขทะเบียน* เฉพาะที่เข้ามาในบริษั	☑ มี	☐ ไม่มี	9 คน กฤษฎา สุกสีดา : 13/11/2020
2.11 แผนที่แสดงเส้นทางการเดินรถ / เอกสารยืนยันติดตั้ง GPS ของรถที่เข้ามารับ Was	☑ มี	☐ ไม่มี	Great Corner. - 86-7877 รย.
2.12 หลักฐานการอบรมพนักงานขับรถ			
2.12.1 ความปลอดภัยและการใช้อุปกรณ์ความปลอดภัยอย่างถูกต้อง	☑ มี	☐ ไม่มี	19/4/68 → โดนตักเตือน TP / SHE
2.12.2 การกู้ภัยกรณีอุกเฉิน	☑ มี	☐ ไม่มี	
2.12.3 การขับขี่ตามกฎจราจรอย่างถูกต้อง	☑ มี	☐ ไม่มี	
2.13 พนักงานปฏิบัติตามข้อกำหนดของบริษัทฯ ที่เกี่ยวกับความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมเป็นอย่างดี	☑ มี	☐ ไม่มี	

รวมคะแนนประเมินส่วนที่ 2	(มี = 5 คะแนน, ไม่มี = 0 คะแนน)	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน	(>90% = ผ่าน, <90% = ไม่ผ่าน)

ส่วนที่ 3 : การกำจัด/บำบัด			รายละเอียด
3.1 แผนผังแสดงขั้นตอน และวิธีการกำจัด/บำบัด (พร้อมเซ็นต์รับรอง)*	☑ มี	☐ ไม่มี	รง.6 Vrtian 106 chemical Solvent / Lubricant.
3.2 ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน* 021/039/049/051	☑ มี	☐ ไม่มี	สลัดสารเคมีและน้ำมันหล่อลื่น หรือน้ำมันไฮดรอลิก
3.3 หนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล (อายุไม่เกิน 6 เดือน)*	☑ มี	☐ ไม่มี	1/10/2568 → Recycle chemical
3.4 แผนที่บริษัท* Solvent product.	☑ มี	☐ ไม่มี	
3.5 ภาพถ่ายด้านหน้า โรงงาน หรือ หน้าสำนักงาน*	☑ มี	☐ ไม่มี	
3.6 ใบทะเบียนภาษีมูลค่าเพิ่ม กรมสรรพากร (ภพ.20)*	☑ มี	☐ ไม่มี	[redacted]
3.7 ใบอนุญาตรับกำจัด/บำบัดกากอุตสาหกรรม (หมายเลข 13 หลัก จาก DIW)*	☑ มี	☐ ไม่มี	DIW - 6 - 0509002?3
3.8 หนังสือมอบอำนาจผู้ลงนามรับรองเสีย ในเอกสาร Manifest*	☑ มี	☐ ไม่มี	
3.9 ระบบการบำรุงรักษาเครื่องจักร เครื่องมือที่ใช้ในการกำจัด/บำบัด	☑ มี	☐ ไม่มี	(KF) / GC / PH / Lab waste. / 2-359 3ปี/ครั้ง
3.10 ได้การรับรองมาตรฐาน ISO 14001, ISO 9001/9002, OHSAS 18001/ISO 4500	☑ มี	☐ ไม่มี	ISO14001 expired: 7/2/71 interfek. (1-3 October)
3.11 ระบบบำบัดและรักษาสภาพแวดล้อม เช่น การทำลายฤทธิ์ของกากอุตสาหกรรม, การป้องกันการ รั่วซึมของหลุมฝังกลบ, แผนตรวจเช็คน้ำใต้ดิน-บนดิน, แผนตรวจวัดมลพิษของสถานประกอบกิจการและชุมชน	☑ มี	☐ ไม่มี	→ Recycle used solvent. ISO45001 : /61 ม.4 + อกิสรา บจ.3 → waste processor. + ภาพถ่าย เครื่องหลอม 24/7/69
3.12 มีมาตรการป้องกันและรองรับสถานการณ์อุกเฉิน รวมทั้งการซักซ้อม	☑ มี	☐ ไม่มี	+ ESG consultant 24/12/2567 : 192 คน [redacted]

รวมคะแนนประเมินส่วนที่ 3	(มี = 5 คะแนน, ไม่มี = 0 คะแนน)	☑ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน	(>90% = ผ่าน, <90% = ไม่ผ่าน)

mixed + Liquid waste → SCG

ส่วนที่ 4 : ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม			รายละเอียด
4.1 มาตรการปรับปรุงแก้ไข ข้อร้องเรียนที่ได้รับจาก ชุมชน หรือองค์กรใดๆ	☐ มี	☑ ไม่มี	
4.2 มาตรการปรับปรุงแก้ไข หัวข้อร้องเรียนที่ได้รับจาก AFT	☐ มี	☑ ไม่มี	

ส่วนที่ 5 : สรุปผลการประเมิน ☑ เหมาะสมที่จะเป็นคู่ค้าต่อไป ☐ ไม่เหมาะสม เนื่องจาก

ลงชื่อผู้ประเมิน : [redacted] แผนก : [redacted] วันที่เข้าประเมิน : 30/10/68.

*หมายเหตุ : * เอกสารที่ผู้รับการตรวจประเมินจะต้องเตรียมไว้ และผู้ตรวจจะต้องขอเอกสารสำเนาที่ลงนามรับรองโดยผู้มีอำนาจลงนาม พร้อมแนบสำเนาบัตรประชาชนของผู้มีอำนาจลงนามด้วย*

AFT

เลขที่ : 01_2026

แบบประเมินผู้รับเหมาช่วงกำจัดของเสีย/ กากอุตสาหกรรม (Waste Vendor Monitor)

ส่วนที่ 1 *: ข้อมูลผู้รับเหมา*

1.1 ชื่อผู้รับเหมา : บริษัท เอเค เมคานิคอล แอนด์ วิไซคลิง จำกัด ประเมินครั้งที่ : 1

1.2 ที่อยู่ : 98 หมู่ที่ 6 ตำบลสระสี่เหลี่ยม อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี 20140

1.3 เบอร์ติดต่อ : [redacted] Vendor No. :

ส่วนที่ 2 *: การขนส่ง*

			รายละเอียด
2.1 รายการอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่น หรือ การรั่วไหล*	☑ มี	☐ ไม่มี	มีอุปกรณ์ Safety ประจำรถ
2.2 อุปกรณ์ดับเพลิงและกรณีฉุกเฉินอื่นๆ	☑ มี	☐ ไม่มี	มีอุปกรณ์ Safety ประจำรถ
2.3 เหตุการณ์ฉุกเฉินที่เคยเกิดขึ้น ในรอบ 1 ปี (หากมี ให้แสดงเอกสารมาตรการแก้ไข/ป้องกัน)	☐ มี	☑ ไม่มี	(มี = 0 คะแนน, ไม่มี = 5 คะแนน)
2.4 รายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล หรือ ภาพถ่ายการเครื่องแต่งกาย*	☑ มี	☐ ไม่มี	มีอุปกรณ์ Safety ประจำรถ
2.5 ใบอนุญาตขนส่งกากอุตสาหกรรม (หมายเลข 13 หลัก จาก DIW)*	☑ มี	☐ ไม่มี	DIW-T-230900011
2.6 กรณีมีการแต่งตั้งตัวแทนขนส่ง (ให้ตอบข้อ 2.6.1-2.6.3)			
2.6.1 เอกสารแต่งตั้งตัวแทนผู้ขนส่ง*	☐ มี	☑ ไม่มี	เนื่องจากบริษัทเป็นผู้ประกอบการขนส่งเอง
2.6.2 ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน*	☑ มี	☐ ไม่มี	
2.6.3 หนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล (อายุไม่เกิน 6 เดือน)*	☑ มี	☐ ไม่มี	
2.7 ใบอนุญาตครอบครองวัตถุอันตรายเพื่อการขนส่ง (วอ.8)* เฉพาะที่เข้ามาในบริษัท	☑ มี	☐ ไม่มี	รถขนส่งมีใบอนุญาต วอ.8
2.8 การประกันภัยความเสียหายในการขนส่งวัตถุอันตราย	☑ มี	☐ ไม่มี	
2.9 รถขนส่งได้รับการบำรุงรักษาอยู่เสมอ / รถใช้ก๊าซต้องตรวจรับรองจากวิศวกร	☑ มี	☐ ไม่มี	มีการตรวจสภาพรถขนส่งทุกเดือน
2.10 รายการแสดงรายชื่อพนักงานขับรถและหมายเลขทะเบียน* เฉพาะที่เข้ามาในบริษั	☑ มี	☐ ไม่มี	
2.11 แผนที่แสดงเส้นทางการเดินรถ / เอกสารยืนยันติดตั้ง GPS ของรถที่เข้ามารับ Was	☑ มี	☐ ไม่มี	รถขนส่งติดตั้ง GPS ทุกคัน
2.12 หลักฐานการอบรมพนักงานขับรถ			
2.12.1 ความปลอดภัยและการใช้อุปกรณ์ความปลอดภัยอย่างถูกต้อง	☑ มี	☐ ไม่มี	มีการอบรมพนักงาน
2.12.2 การกู้ภัยกรณีฉุกเฉิน	☑ มี	☐ ไม่มี	มีการซ้อมแผนฉุกเฉินทุกปี
2.12.3 การขับขี่ตามกฎจราจรอย่างถูกต้อง	☑ มี	☐ ไม่มี	
2.13 พนักงานปฏิบัติตามข้อกำหนดของบริษัทฯ ที่เกี่ยวกับความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมเป็นอย่างดี	☑ มี	☐ ไม่มี	

รวมคะแนนประเมินส่วนที่ 2	(มี = 5 คะแนน, ไม่มี = 0 คะแนน)	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน	(>90% = ผ่าน, <90% = ไม่ผ่าน)

ส่วนที่ 3 *: การกำจัด/บำบัด*

			รายละเอียด
3.1 แผนผังแสดงขั้นตอน และวิธีการกำจัด/บำบัด (พร้อมเซ็นต์รับรอง)*	☑ มี	☐ ไม่มี	มี WI แสดงการจัดการของเสีย
3.2 ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน*	☑ มี	☐ ไม่มี	ใบอนุญาต รง.4 ทะเบียน 10200002425514
3.3 หนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล (อายุไม่เกิน 6 เดือน)*	☑ มี	☐ ไม่มี	
3.4 แผนที่บริษัท*	☑ มี	☐ ไม่มี	
3.5 ภาพถ่ายด้านหน้า โรงงาน หรือ หน้าสำนักงาน*	☑ มี	☐ ไม่มี	
3.6 ใบทะเบียนภาษีมูลค่าเพิ่ม กรมสรรพากร (ภพ.20)*	☑ มี	☐ ไม่มี	[redacted]
3.7 ใบอนุญาตรับกำจัด/บำบัดกากอุตสาหกรรม (หมายเลข 13 หลัก จาก DIW)*	☑ มี	☐ ไม่มี	DIW-D-080900111
3.8 หนังสือมอบอำนาจผู้ลงนามรับของเสีย ในเอกสาร Manifest*	☑ มี	☐ ไม่มี	
3.9 ระบบการบำรุงรักษาเครื่องจักร เครื่องมือที่ใช้ในการกำจัด/บำบัด	☑ มี	☐ ไม่มี	
3.10 ได้การรับรองมาตรฐาน ISO 14001, ISO 9001/9002, OHSAS 18001/ISO 4500	☑ มี	☐ ไม่มี	ISO 14001 – 2015
3.11 ระบบบำบัดและรักษาสภาพแวดล้อม เช่น การทำลายฤทธิ์ของกากอุตสาหกรรม, การป้องกันการ รั่วซึมของหลุมฝังกลบ, แผนตรวจเช็คน้ำใต้ดิน-บนดิน, แผนตรวจวัดมลพิษของสถานประกอบกิจการและชุมชน	☑ มี	☐ ไม่มี	มีการตรวจสิ่งแวดล้อม
3.12 มีมาตรการป้องกันและรองรับสถานการณ์ฉุกเฉิน รวมทั้งการซักซ้อม	☑ มี	☐ ไม่มี	มีการซ้อมแผนฉุกเฉินทุกปี

รวมคะแนนประเมินส่วนที่ 3	(มี = 5 คะแนน, ไม่มี = 0 คะแนน)	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน	(>90% = ผ่าน, <90% = ไม่ผ่าน)

ส่วนที่ 4 *: ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม*

			รายละเอียด
4.1 มาตรการปรับปรุงแก้ไข ข้อร้องเรียนที่ได้รับจาก ชุมชน หรือองค์กรใดๆ	☑ มี	☐ ไม่มี	
4.2 มาตรการปรับปรุงแก้ไข หัวข้อร้องเรียนที่ได้รับจาก AFT	☑ มี	☐ ไม่มี	

ส่วนที่ 5 *: สรุปผลการประเมิน* ☑ เหมาะสมที่จะเป็นคู่ค้าต่อไป ☐ ไม่เหมาะสม เนื่องจาก

ลงชื่อผู้ประเมิน : [redacted] แผนก : SHE วันที่เข้าประเมิน : 29/05/2026

*หมายเหตุ : * เอกสารที่ผู้รับการตรวจประเมินจะต้องเตรียมไว้ และผู้ตรวจจะต้องขอเอกสารสำเนาที่ลงนามรับรองโดยผู้มีอำนาจลงนาม พร้อมแนบสำเนาบัตรประชาชนของผู้มีอำนาจลงนามด้วย*

ภาคผนวก ข-7

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (กอ.2)

22176

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 1-21-0169-046477-0-N ✓

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อก่อกำเนิด : บริษัท ไอจิ ฟอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด — ทะเบียนโรงงานเลขที่ : 82340100325514

สถานที่ตั้งโรงงาน : 150/68 นิคมอุตสาหกรรมเปิ่นทอง 2 หมู่ 9 ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี

เบอร์โทรติดต่อ : 038347290 — เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ที่ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] เลขทะเบียนพาหนะ : [redacted] พาหนะที่ใช้ : รถแทรค

โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : ชลบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) — ทะเบียนโรงงานเลขที่ : 91060300125410

สถานที่ตั้ง : 60/879 หมู่ที่ 3 ถนน ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

เบอร์โทรติดต่อ : — เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน : -

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภทหรือชนิด	ภาชนะบรรจุ จำนวน	ภาชนะบรรจุ ชนิด	ปริมาณ (ตัน)
1	น้ำเสียจากกระบวนการผลิตที่ไม่สามารถบำบัดได้	16 10 01	1	Tanker 15 Q	12.36

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 12.36 ตัน ของแข็ง - ตัน ของแข็งกึ่งเหลว - ตัน

☑ น้ำหนักชั่งจริง ☐ น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] ลายมือชื่อ [redacted] วันที่ : 9/1/26

ปริมาณที่ส่งมอบ : 12.36 ✓ ตัน

วันที่ส่งมอบ : 9/1/26

เวลาที่ส่งมอบ : 14.09

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 9/1/69

☑ ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : — ทะเบียนโรงงานเลขที่ (ถ้ามี) :

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี มายังจังหวัด : ระยอง

ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

วันที่มาถึง : 8/1/69

เวลาที่มาถึง : 14.57

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการ[redacted] ลายอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 8/1/69

ปริมาณที่ส่งมอบ : 12.29 ตัน

☑ น้ำหนักชั่งจริง ☐ น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 8/1/69 เวลาที่รับมอบ : 15.28

☐ ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

☑ เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 9/1/69

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 12.29 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 9/1/69 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 13.00 น.

ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

☑ ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

☑ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

☐ ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 21/2/69

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 1-19-0169-029318-0-N ✓

29186

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท ไอจิ ฟอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด — เลขทะเบียนโรงงาน : 82340100325514

สถานที่ตั้งโรงงาน : 150/68 นิคมอุตสาหกรรมเปิ่นทอง2 หมู่ที่ 9 ถนน ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20110

เบอร์โทรติดต่อ : — เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] เลขทะเบียนพาหนะ [redacted] พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) — เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000825494

สถานที่ตั้ง : 88/1 หมู่ที่ 8 ถนน- ตำบลหน้าพระลาน อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110

เบอร์โทรติดต่อ : — เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ ชนิด	ภาชนะบรรจุ จำนวน	ปริมาณ (ตัน)
1	เศษผ้าปนเปื้อน ✓	150202	รถบรรทุก	1	1.31

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 1.31 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] วันที่ : 12/01/69

ปริมาณที่ส่งมอบ : 1.31 ตัน ✓

วันที่ส่งมอบ : 12/01/2569

เวลาที่ส่งมอบ : 09:24 น.

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] ลายมือชื่อ [redacted] วันที่ : 12/1/69

[/] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) — เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000825494

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : โคราช มายังจังหวัด : สระบุรี

ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

วันที่มาถึง : 14/01/69

เวลาที่มาถึง : 16.10

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 14/01/69

ปริมาณที่รับมอบ : 1.31 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 14/01/69 เวลาที่มอบ : 11.10

[/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 15/1/69

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 1.31 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 15/1/69 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 11.00 น.

ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 20/1/69

22854

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 1-21-0169-089127-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท ไอจิ ฟอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 82340100325514

สถานที่ตั้งโรงงาน : 150/68 นิคมอุตสาหกรรมเป็นทอง2 หมู่ที่ 9 ถนน ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20110

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ [redacted] เลขทะเบียนพาหนะ [redacted] พาหนะที่ใช้ : รถแทงค์

โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : ระยอง ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 91060300125410

สถานที่ตั้ง : 60/879 หมู่ที่ 3 ถนน ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	น้ำเสียจากกระบวนการผลิตที่ไม่สามารถบำบัดได้	161001	Tank	1	13.33

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 13.33 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] วันที่ : 24/1/26

ปริมาณที่ส่งมอบ : 13.33 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 24/01/2569

เวลาที่ส่งมอบ : 09:14

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] วันที่ : 24/1/69

[/] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๓ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 91060300125410

ส่วนที่ ๓/๑
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี มายังจังหวัด : ระยอง
ใช้ระยะเวลา : 1 วัน
วันที่มาถึง : 24/1/69
เวลาที่มาถึง : 10.01 น.

ส่วนที่ ๓/๒
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 24/1/69

ปริมาณที่รับมอบ : 13.33 ตัน
[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
วันที่รับมอบ : 24/1/69 เวลาที่มอบ : 10.31 น.
[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ
[/] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 24/1/69

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 13.22 ตัน
วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 24/1/69 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 19.00 น.
ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] วันที่ : 2/2/69

22874

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 1-21-0169-090271-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท ไอจิ ฟอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 82340100325514

สถานที่ตั้งโรงงาน : 150/68 นิคมอุตสาหกรรมเป็นทอง2 หมู่ที่ 9 ถนน ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20110

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] พาหนะที่ใช้ : รถแทงค์

โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : ระยอง ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 91060300125410

สถานที่ตั้ง : 60/879 หมู่ที่ 3 ถนน ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	น้ำเสียจากกระบวนการผลิตที่ไม่สามารถบำบัดได้	161001	แทงค์	1	10.51

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 10.51 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] ที่ : 24/1/26

ปริมาณที่ส่งมอบ : 10.51 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 24/01/2569

เวลาที่ส่งมอบ : 11:58

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] วันที่ : 24/1/69

[/] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๓ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 91060300125410

ส่วนที่ ๓/๑
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี มายังจังหวัด : ระยอง
ใช้ระยะเวลา : 1 วัน
วันที่มาถึง : 24/1/69
เวลาที่มาถึง : 13.02 น.

ส่วนที่ ๓/๒
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 24/1/69

ปริมาณที่รับมอบ : 10.49 ตัน
[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
วันที่รับมอบ : 24/1/69 เวลาที่มอบ : 13.54 น.
[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ
[/] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 25/1/69

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 10.49 ตัน
วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 25/1/69 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 19.00 น.
ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด [redacted] ลายมือชื่อ [redacted] วันที่ : 2/2/69

21529

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 1-21-0169-092673-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท ไอจิ ฟอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 82340100325514
สถานที่ตั้งโรงงาน : 150/68 นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง2 หมู่ที่ 9 ถนน ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20110
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :
ชื่อผู้ขับขี่ [redacted] พาหนะที่ใช้ : รถแทงก์
โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : ระยอง ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถามี) : 91060300125410
สถานที่ตั้ง : 60/879 หมู่ที่ 3 ถนน ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ ชนิด	ภาชนะบรรจุ จำนวน	ปริมาณ (ตัน)
1	น้ำเสียจากกระบวนการผลิตที่ไม่สามารถบำบัดได้	161001	แทงก์	1	12.88

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 12.88 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน
[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] วันที่ : 25/1/26

ปริมาณที่ส่งมอบ : 12.88 ตัน
วันที่ส่งมอบ : 25/01/2569
เวลาที่ส่งมอบ : 16:40

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] วันที่ : 25/1/69
[/] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถามี) : 91060300125410

ส่วนที่ ๓/๑
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถาน[redacted]
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ [redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี มายังจังหวัด : ระยอง
ใช้ระยะเวลา : 1 วัน
วันที่มาถึง : 25/1/69
เวลาที่มาถึง : 19.29 น.

ส่วนที่ ๓/๒
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ [redacted] ลายมือชื่อ [redacted] วันที่ : 25/01/69

ปริมาณที่รับมอบ : 12.87 ตัน
[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
วันที่รับมอบ : 25/1/69 เวลาที่มอบ : 18.25 น.
[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ
[/] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ [redacted] วันที่ : 26/1/69

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 12.87 ตัน
วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 26/1/69 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 16.00 น.
ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] วันที่ : 27/1/69

เลขที่อ้างอิง 3-20-0169-009138-0-N

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท ไอจิ ฟอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 82340100325514
สถานที่ตั้งโรงงาน : 150/68 นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง2 หมู่ที่ 9 ถนน ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20110
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :
ชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก
โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : ชลบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท กรีน เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถามี) : 72370000125559
สถานที่ตั้ง : 219/18 หมู่ที่ 6 ถนน ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ ชนิด	ภาชนะบรรจุ จำนวน	ปริมาณ (ตัน)
1	เศษเหล็ก	120101	กะบะ	1	6.04

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 6.04 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน
[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด [redacted] วันที่ : 06-01-26

ปริมาณที่ส่งมอบ : 6.04 ตัน
วันที่ส่งมอบ : 06/01/2569
เวลาที่ส่งมอบ : 10:32 น.

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] วันที่ : 6/1/26
[/] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท กรีน เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถามี) : 72370000125559

ส่วนที่ ๓/๑
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี มายังจังหวัด : ชลบุรี
ใช้ระยะเวลา : 1 วัน
วันที่มาถึง : 06 ม.ค. 2569
เวลาที่มาถึง : 11:00

ส่วนที่ ๓/๒
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 06 ม.ค. 2569

ปริมาณที่รับมอบ : 6.04 ตัน
[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
วันที่รับมอบ : 06 ม.ค. 2569 เวลาที่มอบ : 11:00
[/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ
[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 07 ม.ค. 2569

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 6.04 ตัน
วันที่จัดการแล้วเสร็จ 07 ม.ค. 2569 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 17:00
ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด [redacted] วันที่ : 16/1/69

เลขที่อ้างอิง 3-20-0169-011345-0-N

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท ไอจี ฟอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 82340100325514

สถานที่ตั้งโรงงาน : 150/68 นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง2 หมู่ที่ 9 ถนน ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20110

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ [redacted] พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : ชลบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท กรีน เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72370000125559

สถานที่ตั้ง : 219/18 หมู่ที่ 6 ถนน ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	เศษเหล็ก	120101	กะบะ	1	6.27

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 6.27 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] วันที่ : 06-01-26

ปริมาณที่ส่งมอบ : 6.27 ตัน ✓

วันที่ส่งมอบ : 06/01/2569

เวลาที่ส่งมอบ : 15:50 น.

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ [redacted] วันที่ : 6-1-26

[/] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท กรีน เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72370000125559

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี มายังจังหวัด : ชลบุรี

ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

วันที่มาถึง : 06 ม.ค. 2569

เวลาที่มาถึง : 16:20

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ 06 ม.ค. 2569

ปริมาณที่รับมอบ : 6.27 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 06 ม.ค. 2569 เวลาที่มอบ : 16:20

[/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ 07 ม.ค. 2569

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 6.27 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 07 ม.ค. 2569 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 17:00

ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด [redacted] ลายมือชื่อ [redacted] วันที่ : 14/1/69

เลขที่อ้างอิง 3-20-0169-015782-0-N

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท ไอจี ฟอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 82340100325514

สถานที่ตั้งโรงงาน : 150/68 นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง2 หมู่ที่ 9 ถนน ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20110

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ [redacted] พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : ชลบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท กรีน เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72370000125559

สถานที่ตั้ง : 219/18 หมู่ที่ 6 ถนน ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	เศษเหล็ก	120101	รถบรรทุก	1	3.49

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 3.49 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] วันที่ : 7/1/26

ปริมาณที่ส่งมอบ : 3.49 ตัน ✓

วันที่ส่งมอบ : 07/01/2569

เวลาที่ส่งมอบ : 16:02 น.

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ [redacted] วันที่ : 7-1-26

[/] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท กรีน เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72370000125559

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี มายังจังหวัด : ชลบุรี

ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

วันที่มาถึง : 07 ม.ค. 2569

เวลาที่มาถึง : 16:30

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ 07 ม.ค. 2569

ปริมาณที่รับมอบ : 3.49 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 07 ม.ค. 2569 เวลาที่มอบ : 16:30

[/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ 08 ม.ค. 2569

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 3.49 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 08 ม.ค. 2569 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 17:00

ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด [redacted] วันที่ : 14/1/69

เลขที่อ้างอิง 3-20-0169-013631-0-N ✓ OK แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท ไอจิ ฟอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 82340100325514
สถานที่ตั้งโรงงาน : 150/68 นิคมอุตสาหกรรมเป็นทอง2 หมู่ที่ 9 ถนน ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20110
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :
ชื่อผู้ขับขี่ [redacted] พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก
โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : ชลบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท กรีน เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72370000125559
สถานที่ตั้ง : 219/18 หมู่ที่ 6 ถนน ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ ชนิด	ภาชนะบรรจุ จำนวน	ปริมาณ (ตัน)
1	เศษเหล็ก	120101	รถบรรทุก	1	4.07

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 4.07 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน
[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] เมื่อ : 4/1/26

ปริมาณที่ส่งมอบ : 4.07 ตัน ✓
วันที่ส่งมอบ : 07/01/2569
เวลาที่ส่งมอบ : 10:39น.

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] วันที่ : 7-1-26
[/] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท กรีน เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72370000125559

ส่วนที่ ๓/๑
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี มายังจังหวัด : ชลบุรี
ใช้ระยะเวลา : 1 วัน
วันที่มาถึง : 07 ม.ค. 2569
เวลาที่มาถึง : 11:00

ส่วนที่ ๓/๒
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ 07 ม.ค. 2569

ปริมาณที่รับมอบ : 4.07 ตัน
[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
วันที่รับมอบ : 07 ม.ค. 2569 เวลาที่มอบ : 11:00
[/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ
[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ 08 ม.ค. 2569

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 4.07 ตัน
วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 08 ม.ค. 2569 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 17:00
ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] วันที่ : 4/1/69

เลขที่อ้างอิง 3-20-0169-019753-0-N ✓ OK แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท ไอจิ ฟอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 82340100325514
สถานที่ตั้งโรงงาน : 150/68 นิคมอุตสาหกรรมเป็นทอง2 หมู่ที่ 9 ถนน ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20110
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :
ชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก
โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : ชลบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท กรีน เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72370000125559
สถานที่ตั้ง : 219/18 หมู่ที่ 6 ถนน ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ ชนิด	ภาชนะบรรจุ จำนวน	ปริมาณ (ตัน)
1	เศษเหล็กจากการกลึง	120101	กะบะ	1	7.08

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 7.08 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน
[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด [redacted] เมื่อ : 08-01-26

ปริมาณที่ส่งมอบ : 7.08 ตัน ✓
วันที่ส่งมอบ : 08/01/2569
เวลาที่ส่งมอบ : 16:10 น.

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] วันที่ : 8/1/26
[/] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท กรีน เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72370000125559

ส่วนที่ ๓/๑
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ [redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี มายังจังหวัด : ชลบุรี
ใช้ระยะเวลา : 1 วัน
วันที่มาถึง : 08 ม.ค. 2569
เวลาที่มาถึง : 16:40

ส่วนที่ ๓/๒
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] วันที่ : 08 ม.ค. 2569

ปริมาณที่รับมอบ : 7.08 ตัน
[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
วันที่รับมอบ : 08 ม.ค. 2569 เวลาที่มอบ : 16:40
[/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ
[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] วันที่ : 09 ม.ค. 2569

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 7.08 ตัน
วันที่จัดการแล้วเสร็จ 09 ม.ค. 2569 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 17:00
ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จ[redacted]ที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] วันที่ : 4/1/69

เลขที่อ้างอิง 3-20-0169-018238-0-N ✓ OK แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท ไอจิ ฟอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 82340100325514
สถานที่ตั้งโรงงาน : 150/68 นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง2 หมู่ที่ 9 ถนน ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20110
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :
ชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก
โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : ชลบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท กรีน เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72370000125559
สถานที่ตั้ง : 219/18 หมู่ที่ 6 ถนน ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	เศษเหล็ก	120101	รถบรรทุก	1	5.51

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 5.51 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน
[✓] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] วันที่ : 9/1/26

ปริมาณที่ส่งมอบ : 5.51 ตัน ✓
วันที่ส่งมอบ : 08/01/2569
เวลาที่ส่งมอบ : 10:41น.

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] วันที่ : 9/1/26
[✓] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท กรีน เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72370000125559

ส่วนที่ ๓/๑
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ [redacted] ลายมือชื่อ [redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี มายังจังหวัด : ชลบุรี
ใช้ระยะเวลา : 1 วัน
วันที่มาถึง : 08 ม.ค. 2569
เวลาที่มาถึง : 11:10

ส่วนที่ ๓/๒
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ [redacted] ลายมือชื่อ [redacted] วันที่ : 08 ม.ค. 2569

ปริมาณที่รับมอบ : 5.51 ตัน
[✓] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
วันที่รับมอบ : 08 ม.ค. 2569 เวลาที่มอบ : 11:10
[✓] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ
[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 09 ม.ค. 2569

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 5.51 ตัน
วันที่จัดการแล้วเสร็จ 09 ม.ค. 2569 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 19:00
ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
[✓] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
[✓] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] วันที่ : 16/1/69

เลขที่อ้างอิง 3-20-0169-024567-0-N ✓ OK แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท ไอจิ ฟอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 82340100325514
สถานที่ตั้งโรงงาน : 150/68 นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง2 หมู่ที่ 9 ถนน ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20110
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :
ชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก
โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : ชลบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท กรีน เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72370000125559
สถานที่ตั้ง : 219/18 หมู่ที่ 6 ถนน ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	เศษเหล็กจากการกลึง	120101	กะบะ	1	3.0

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 3 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน
[✓] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] วันที่ : 09-01-26

ปริมาณที่ส่งมอบ : 3 ตัน ✓
วันที่ส่งมอบ : 09/01/2569
เวลาที่ส่งมอบ : 16:09 น.

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตาม[redacted]
ลงชื่อผู้ขับขี่ [redacted] วันที่ : 9/1/26
[✓] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท กรีน เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72370000125559

ส่วนที่ ๓/๑
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี มายังจังหวัด ชลบุรี
ใช้ระยะเวลา : 1 วัน
วันที่มาถึง : 09 ม.ค. 2569
เวลาที่มาถึง : 16:30

ส่วนที่ ๓/๒
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 09 ม.ค. 2569

ปริมาณที่รับมอบ : 3 ตัน
[✓] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
วันที่รับมอบ : 09 ม.ค. 2569 เวลาที่มอบ : 16:30
[✓] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ
[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 10 ม.ค. 2569

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 3 ตัน
วันที่จัดการแล้วเสร็จ 10 ม.ค. 2569 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 17:00
ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
[✓] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
[✓] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] วันที่ : 14/1/69

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 3-20-0169-038213-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท ไอจิ ฟอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 82340100325514

สถานที่ตั้งโรงงาน : 150/68 นิคมอุตสาหกรรมเปิ่นทอง2 หมู่ที่ 9 ถนน ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20110

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : ชลบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท กรีน เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72370000125559

สถานที่ตั้ง : 219/18 หมู่ที่ 6 ถนน ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	เศษเหล็กจากการกลึง	120101	กะบะ	1	7.24

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 7.24 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] วันที่ : 13-01-26

ปริมาณที่ส่งมอบ : 7.24 ตัน ✓

วันที่ส่งมอบ : 13/01/2569

เวลาที่ส่งมอบ : 15:45 น.

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] วันที่ : 13/1/26

[/] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท กรีน เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72370000125559

ส่วนที่ ๓/๑
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือ [redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี มายังจังหวัด : ชลบุรี
ใช้ระยะเวลา : 1 วัน
วันที่มาถึง : 13 มี.ค. 2569
เวลาที่มาถึง : 16.20

ส่วนที่ ๓/๒
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 13 มี.ค. 2569

ปริมาณที่รับมอบ : 7.24 ตัน
[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
วันที่รับมอบ : 13 มี.ค. 2569 เวลาที่มอบ : 16.20
[/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ
[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นเรียบร้อยแล้ว ตามที่ได้รับอนุญาต
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 14 มี.ค. 2569

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 7.24 ตัน
วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 14 มี.ค. 2569 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 17:00
ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด [redacted] วันที่ : 21/1/69

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 3-20-0169-035732-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท ไอจิ ฟอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 82340100325514

สถานที่ตั้งโรงงาน : 150/68 นิคมอุตสาหกรรมเปิ่นทอง2 หมู่ที่ 9 ถนน ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20110

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : ชลบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท กรีน เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72370000125559

สถานที่ตั้ง : 219/18 หมู่ที่ 6 ถนน ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	เศษเหล็ก	120101	รถบรรทุก	1	7.62

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 7.62 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] วันที่ : 13/1/26

ปริมาณที่ส่งมอบ : 7.62 ตัน ✓

วันที่ส่งมอบ : 13/01/2569

เวลาที่ส่งมอบ : 10.38 น.

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] วันที่ : 13/1/26

[/] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท กรีน เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72370000125559

ส่วนที่ ๓/๑
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ [redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี มายังจังหวัด : ชลบุรี
ใช้ระยะเวลา : 1 วัน
วันที่มาถึง : 13 มี.ค. 2569
เวลาที่มาถึง : 11:20

ส่วนที่ ๓/๒
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ [redacted] วันที่ : 13 มี.ค. 2569

ปริมาณที่รับมอบ : 7.62 ตัน
[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
วันที่รับมอบ : 13 มี.ค. 2569 เวลาที่มอบ : 11:20
[/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ
[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นเรียบร้อยแล้ว ตามที่ได้รับอนุญาต
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 14 มี.ค. 2569

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 7.62 ตัน
วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 14 มี.ค. 2569 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 17:00
ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด [redacted] ลายมือชื่อ [redacted] วันที่ : 21/1/69

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 3-20-0169-042741-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท ไอจี ฟอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 82340100325514

สถานที่ตั้งโรงงาน : 150/68 นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง2 หมู่ที่ 9 ถนน ตำบลหนองชาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20110

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : ชลบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท กรีน เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72370000125559

สถานที่ตั้ง : 219/18 หมู่ที่ 6 ถนน ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	เศษเหล็ก	120101	รถบรรทุก	1	5.23

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 5.23 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด [redacted] วันที่ : 14/1/26

ปริมาณที่ส่งมอบ : 5.23 ตัน ✓

วันที่ส่งมอบ : 14/01/2569

เวลาที่ส่งมอบ : 14.03 น.

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ [redacted] วันที่ : 14/1/26

[/] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท กรีน เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72370000125559

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ [redacted] ลายมือชื่อ [redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี มายังจังหวัด : ชลบุรี

ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

วันที่มาถึง : 14 ม.ค. 2569

เวลาที่มาถึง : 14:40

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ [redacted] วันที่ : 14 ม.ค. 2569

ปริมาณที่รับมอบ : 5.23 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 14 ม.ค. 2569 เวลาที่มอบ : 14:40

[/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 15 ม.ค. 2569

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 5.23 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ 15 ม.ค. 2569 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 17:00

ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] วันที่ : 22/1/69

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 3-20-0169-041052-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท ไอจี ฟอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 82340100325514

สถานที่ตั้งโรงงาน : 150/68 นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง2 หมู่ที่ 9 ถนน ตำบลหนองชาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20110

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : ชลบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท กรีน เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72370000125559

สถานที่ตั้ง : 219/18 หมู่ที่ 6 ถนน ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	เศษเหล็ก	120101	รถบรรทุก	1	3.07

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 3.07 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด [redacted] วันที่ : 4/1/26

ปริมาณที่ส่งมอบ : 3.07 ตัน ✓

วันที่ส่งมอบ : 14/01/2569

เวลาที่ส่งมอบ : 10:25 น.

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ [redacted] วันที่ : 14/1/19

[/] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท กรีน เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72370000125559

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี มายังจังหวัด ชลบุรี

ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

วันที่มาถึง : 14 ม.ค. 2569

เวลาที่มาถึง : 11:00

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 14 ม.ค. 2569

ปริมาณที่รับมอบ : 3.07 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 14 ม.ค. 2569 เวลาที่มอบ : 11:00

[/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 15 ม.ค. 2569

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 3.07 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ 15 ม.ค. 2569 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 17:00

ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] วันที่ : 22/1/69

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 3-20-0169-045481-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท ไอจี ฟอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 82340100325514

สถานที่ตั้งโรงงาน : 150/68 นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง2 หมู่ที่ 9 ถนน ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20110

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : ชลบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท กรีน เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72370000125559

สถานที่ตั้ง : 219/18 หมู่ที่ 6 ถนน ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	เศษเหล็ก	120101	รถบรรทุก	1	4.37

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 4.37 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด [redacted] วันที่ : 15/1/26

ปริมาณที่ส่งมอบ : 4.37 ตัน ✓

วันที่ส่งมอบ : 15/01/2569

เวลาที่ส่งมอบ : 10:35 น.

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตาม [redacted]

ลงชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] วันที่ : 15/1/26

[/] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท กรีน เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72370000125559

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี มายังจังหวัด : ชลบุรี

ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

วันที่มาถึง : 15 ม.ค. 2569

เวลาที่มาถึง : 11:00

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ 15 ม.ค. 2569

ปริมาณที่รับมอบ : 4.37 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 15 ม.ค. 2569 เวลาที่มอบ : 11:00

[/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ 16 ม.ค. 2569

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 4.37 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 16 ม.ค. 2569 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 17:00

ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด [redacted] วันที่ : 23/1/69

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 3-20-0169-048379-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท ไอจี ฟอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 82340100325514

สถานที่ตั้งโรงงาน : 150/68 นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง2 หมู่ที่ 9 ถนน ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20110

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ [redacted] พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : ชลบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท กรีน เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72370000125559

สถานที่ตั้ง : 219/18 หมู่ที่ 6 ถนน ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	เศษเหล็กจากการกลึง	120101	กะบะ	1	6.96

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 6.96 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] วันที่ : 15-01-26

ปริมาณที่ส่งมอบ : 6.96 ตัน ✓

วันที่ส่งมอบ : 15/01/2569

เวลาที่ส่งมอบ : 15:50 น.

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตาม [redacted]

ลงชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] วันที่ : 15/1/26

[/] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท กรีน เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72370000125559

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี มายังจังหวัด : ชลบุรี

ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

วันที่มาถึง : 15 ม.ค. 2569

เวลาที่มาถึง : 16:30

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ 15 ม.ค. 2569

ปริมาณที่รับมอบ : 6.96 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 15 ม.ค. 2569 เวลาที่มอบ : 16:30

[/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ 16 ม.ค. 2569

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 6.96 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 16 ม.ค. 2569 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 17:00

ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด [redacted] วันที่ : 23/1/69

2216

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 1-19-0169-037759-0-N ✓ ฉก.ใช้แทนรูป กอ.2

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท ไอจี ฟอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 82340100325514

สถานที่ตั้งโรงงาน : 150/68 นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง2 หมู่ที่ 9 ถนน ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20110

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ [redacted] พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20190300225401

สถานที่ตั้ง : 140 หมู่ที่ 8 ถนน- ตำบลห้วยแห้ง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ ชนิด	ภาชนะบรรจุ จำนวน	ปริมาณ (ตัน)
1	เม็ดเหล็กพ่นขัดผิวขึ้นงานเสื่อมสภาพ 6.02	120116	Roll off	1	6.02
2	ภาชนะปนเปื้อน 0.06	150110	Roll off	3	0.06
3	ไส้กรองน้ำมัน 0	150202	Roll off	1	0.25

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 6.33 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[✓] น้ำหนักชั่งจริง [/] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] ที่ : 13/01/69

ปริมาณที่ส่งมอบ : 6.33 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 13/01/2569

เวลาที่ส่งมอบ : 11:23 น.

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] วันที่ : 13/1/69

[✓] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20190300225401

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ [redacted] ลายมือชื่อ [redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี มายังจังหวัด : สระบุรี

ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

วันที่มาถึง : 13/1/69

เวลาที่มาถึง : 14.55

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ [redacted] ลายมือชื่อ [redacted] วันที่ : 13/1/69

ปริมาณที่รับมอบ : 6.08 ตัน

[✓] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 13/1/69 เวลาที่มอบ : 14.55

[✓] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ [redacted] ที่ : 14/1/69

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 6.08 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 14/1/69 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 14.20

ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

[✓] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[✓] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด [redacted] วันที่ : 13/1/69

* ใน กอ.2 โรงถลุงเหล็ก หมด ทั้งหมด 444 → โรงถลุงเหล็ก 150202 → โรงงานผลิต "ไส้กรองน้ำมัน" / ขอคุณค่ะ

เลขที่อ้างอิง 1-20-0169-017680-0-N ✓

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท ไอจี ฟอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 82340100325514

สถานที่ตั้งโรงงาน : 150/68 นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง2 หมู่ที่ 9 ถนน ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20110

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : ชลบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท พี เค สแตรปแอนด์รีไซเคิล เซอร์วิส จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10200013625474

สถานที่ตั้ง : 176/1 หมู่ที่ 4 ถนนหนองขาก-พนัสนิคม ตำบลหนองขาก อำเภอบ้านบึง จังหวัดชลบุรี 20170

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ ชนิด	ภาชนะบรรจุ จำนวน	ปริมาณ (ตัน)
1	ภาชนะปนเปื้อน	150110	ถังน้ำมันเปล่า 200	57	1.01

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 1.01 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[✓] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] ที่ : 8/1/69

ปริมาณที่ส่งมอบ : 1.01 ตัน ✓

วันที่ส่งมอบ : 08/01/2569

เวลาที่ส่งมอบ : 09:31 น.

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] วันที่ : 8/1/69

[✓] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท พี เค สแตรปแอนด์รีไซเคิล เซอร์วิส จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10200013625474

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : สระบุรี มายังจังหวัด : สระบุรี

ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

วันที่มาถึง : 8/1/69

เวลาที่มาถึง : 11.40 น.

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 8/1/69

ปริมาณที่รับมอบ : 1.010 ตัน

[✓] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 8/1/69 เวลาที่มอบ : 11.40 น.

[✓] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ [redacted] วันที่ : 10/1/69

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 1.010 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 10/1/69 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 10.00 น.

ปริมาณคงเหลือ : - ตัน

[✓] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[✓] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด [redacted] วันที่ : 10/1/69

เลขที่อ้างอิง 1-20-0469-002014-0-N

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท ไอจี ฟอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 82340100325514

สถานที่ตั้งโรงงาน : 150/68 นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง2 หมู่ที่ 9 ถนน ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : ชลบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท พี เค สแครปแอนด์รีไซเคิล เซอร์วิส จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10200013625474

สถานที่ตั้ง : 176/1 หมู่ที่ 4 ถนนหนองจาก-พนัสนิคม ตำบลหนองชาก อำเภอบ้านบึง จังหวัดชลบุรี 20170

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ ชนิด	ภาชนะบรรจุ จำนวน	ปริมาณ (ตัน)
1	ภาชนะปนเปื้อน	150110	ถังน้ำมันเปล่า 200	39	0.69

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 0.69 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] วันที่ : 01-04-69

ปริมาณที่ส่งมอบ : 0.69 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 01/04/2569

เวลาที่ส่งมอบ : 10:50 น.

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ [redacted] วันที่ : 1/4/69

[/] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท พี เค สแครปแอนด์รีไซเคิล เซอร์วิส จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10200013625474

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี มายังจังหวัด : ชลบุรี

ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

วันที่มาถึง : 1/4/19

เวลาที่มาถึง : 12.00 น.

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ [redacted] วันที่ : 1/4/19

ปริมาณที่รับมอบ : 0.690 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 1/4/19 เวลาที่มอบ : 12.00 น.

[/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้นตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ [redacted] วันที่ : 3/4/19

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 0.690 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 3/4/19 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 9.00 น.

ปริมาณคงเหลือ : - ตัน

[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด [redacted] วันที่ : 9/4/19

เลขที่อ้างอิง 1-19-0469-028892-0-N

3914b

แบบ กอ.๒

Hazard

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท ไอจี ฟอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 82340100325514

สถานที่ตั้งโรงงาน : 150/68 นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง2 หมู่ที่ 9 ถนน ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ [redacted] พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20190300225401

สถานที่ตั้ง : 140 หมู่ที่ 8 ถนน- ตำบลห้วยแห้ง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ ชนิด	ภาชนะบรรจุ จำนวน	ปริมาณ (ตัน)
1	เม็ดเหล็กพ่นขัดผิวจีนงานเสื่อมสภาพ	120116	Roll off	1	9.516
2	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	160213	Roll off	1	0.114

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 9.63 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด [redacted] วันที่ : 07/04/69

ปริมาณที่ส่งมอบ : 9.63 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 07/04/2569

เวลาที่ส่งมอบ : 11:02 น.

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ [redacted] วันที่ : 7-4-69

[/] ผู้ก่อกำเนิ[redacted] ...การจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20190300225401

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่[redacted]

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี มายังจังหวัด : สระบุรี

ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

วันที่มาถึง : 7/4/69

เวลาที่มาถึง : 17.24

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย [redacted] ม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] มือชื่อ [redacted] วันที่ : 7/4/69

ปริมาณที่รับมอบ : 9.63 ตัน

[ ] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 7/4/69 เวลาที่มอบ : 17.24

[/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 8/4/69

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 9.63 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 8/4/69 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 11.30

ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด [redacted] ลายมือชื่อ [redacted] วันที่ : 8/4/69

ภาคผนวก ข-8

ใบกำกับการขนส่งมูลฝอยทั่วไป

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย	เดือน มกราคม 2569

ชื่อผู้ประกอบการ.....บริษัท ไอจิ ฟอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด (150/68)

ชื่อผู้ให้บริการกำจัด เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์ ดำเนินการโดยบริษัท ไทยบูลย์ อีควิปเม้นท์ จำกัด

ชนิดของรถที่ใช้ขนส่ง.....รถขยะแบบอัดท้าย..... หมายเลขทะเบียน.....82-6007 สมุทรสาคร..

วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ	จำนวน	วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ	จำนวน
	A	B	C	D	E	F	G	H	ก.ก.	ถัง		A	B	C	D	E	F	G	H	ก.ก.	ถัง
1											17										
2	/	/	/						180	5	18										
3											19	/	/	/						180	5
4											20										
5	/	/	/						180	5	21	/	/	/						180	5
6											22										
7	/	/	/						180	5	23	/	/	/						180	5
8											24										
9	/	/	/						180	5	25										
10											26	/	/	/						180	5
11											27										
12	/	/	/						180	5	28	/	/	/						180	5
13											29										
14	/	/	/						180	5	30	/	/	/						180	5
15											31										
16	/	/	/						180	5	รวม									2,340	65

หมายเหตุ A=เศษอาหาร B=เศษกระดาษ C=เศษถุงพลาสติก D=เศษแก้ว E =เศษไม้ F=เศษผ้า G=เศษเหล็ก H= หรืออื่นๆ

สำหรับผู้ประกอบการ (โรงงาน)

ตรวจสอบแล้ว เป็นขยะมูลฝอย ตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อ.....

(.....)

ตำแหน่ง...../ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน/เดือน/ปี.....

คำเตือน

ใบกำกับการขนส่ง ผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ณ ที่ตั้งโรงงาน ให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่

สำหรับผู้ให้บริการกำจัด/ผู้กำจัด/ขนส่ง/ผู้ขนส่ง

ตรวจสอบแล้ว เป็นขยะมูลฝอย ไม่มีพิษปนเปื้อนหรือผสมขยะอันตราย ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน และได้นำขยะมูลฝอยไปกำจัดที่ศูนย์กำจัดมูลฝอยเทศบาลนครแหลมฉบัง

ลงชื่อ.....

(นายมานะ ฉิมชา)

รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน

นายกเทศมนตรีนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์

วัน/เดือน/ปี.....

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย	เดือน กุมภาพันธ์ 2569

ชื่อผู้ประกอบการ.....บริษัท ไอจิ ฟอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด (150/68)

ชื่อผู้ให้บริการกำจัด เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์ ดำเนินการโดยบริษัท ไทยบูลย์ อีควิปเม้นท์ จำกัด

ชนิดของรถที่ใช้ขนส่ง.....รถขยะแบบอัดท้าย..... หมายเลขทะเบียน.....82-6007 สมุทรสาคร..

วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ	จำนวน	วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ	จำนวน
	A	B	C	D	E	F	G	H	ก.ก.	ถัง		A	B	C	D	E	F	G	H	ก.ก.	ถัง
1											17										
2	/	/	/						180	5	18	/	/	/						180	5
3											19										
4	/	/	/						180	5	20	/	/	/						180	5
5											21										
6	/	/	/						180	5	22										
7											23	/	/	/						180	5
8											24										
9	/	/	/						180	5	25	/	/	/						180	5
10											26										
11	/	/	/						180	5	27	/	/	/						180	5
12											28										
13	/	/	/						180	5											
14																					
15																					
16	/	/	/						180	5	รวม									2,160	60

หมายเหตุ A=เศษอาหาร B=เศษกระดาษ C=เศษถุงพลาสติก D=เศษแก้ว E =เศษไม้ F=เศษผ้า G=เศษเหล็ก H= หรืออื่นๆ

สำหรับผู้ประกอบการ (โรงงาน)

ตรวจสอบแล้ว เป็นขยะมูลฝอย ตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อ.....

(.....)

ตำแหน่ง...../ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน/เดือน/ปี.....

คำเตือน

ใบกำกับการขนส่ง ผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ณ ที่ตั้งโรงงาน ให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่

สำหรับผู้ให้บริการกำจัด/ผู้กำจัด/ขนส่ง/ผู้ขนส่ง

ตรวจสอบแล้ว เป็นขยะมูลฝอย ไม่มีพิษปนเปื้อนหรือผสมขยะอันตราย ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน และได้นำขยะมูลฝอยไปกำจัดที่ศูนย์กำจัดมูลฝอยเทศบาลนครแหลมฉบัง

ลงชื่อ.....

(นายมานะ ฉิมชา)

รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน

นายกเทศมนตรีนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์

วัน/เดือน/ปี.....

[redacted]

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย	เดือน มีนาคม 2569

ชื่อผู้ประกอบการ.....บริษัท ไอจิ ฟอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด (150/68)

ชื่อผู้ให้บริการกำจัด เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์ ดำเนินการโดยบริษัท ไทยไพบูลย์ อีควิปเม้นท์ จำกัด

ชนิดของรถที่ใช้ขนส่ง.....รถขยะแบบอัดท้าย..... หมายเลขทะเบียน.....82-6007 สมุทรสาคร..

วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ	จำนวน	วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ	จำนวน
	A	B	C	D	E	F	G	H	ก.ก.	ถัง		A	B	C	D	E	F	G	H	ก.ก.	ถัง
1											17										
2	/	/	/						180	5	18	/	/	/						180	5
3											19										
4	/	/	/						180	5	20	/	/	/						180	5
5											21										
6	/	/	/						180	5	22										
7											23	/	/	/						180	5
8											24										
9	/	/	/						180	5	25	/	/	/						180	5
10											26										
11	/	/	/						180	5	27	/	/	/						180	5
12											28										
13	/	/	/						180	5	29										
14											30	/	/	/						180	5
15											31										
16	/	/	/						180	5	รวม									2,340	65

หมายเหตุ A=เศษอาหาร B=เศษกระดาษ C=เศษถุงพลาสติก D=เศษแก้ว E =เศษไม้ F=เศษผ้า G=เศษเหล็ก H= หรืออื่นๆ

สำหรับผู้ประกอบการ (โรงงาน)

ตรวจสอบแล้ว เป็นขยะมูลฝอย ตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อ.....

(.....)

ตำแหน่ง...../ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน/เดือน/ปี.....

คำเตือน

ใบกำกับการขนส่ง ผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ณ ที่ตั้งโรงงาน ให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่

สำหรับผู้ให้บริการกำจัด/ผู้กำจัด/ขนส่ง/ผู้ขนส่ง

ตรวจสอบแล้ว เป็นขยะมูลฝอย ไม่มีพิษปนเปื้อนหรือผสมขยะอันตราย ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน และได้นำขยะมูลฝอยไปกำจัดที่ศูนย์กำจัดมูลฝอยเทศบาลนครแหลมฉบัง

ลงชื่อ.....

(นายมานะ ฉิมชา)

รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน

นายกเทศมนตรีนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์

วัน/เดือน/ปี.....

[redacted]

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย	เดือน เมษายน 2569

ชื่อผู้ประกอบการ.....บริษัท ไอจิ ฟอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด (150/68)

ชื่อผู้ให้บริการกำจัด เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์ ดำเนินการโดยบริษัท ไทยไพบูลย์ อีควิปเม้นท์ จำกัด

ชนิดของรถที่ใช้ขนส่ง.....รถขยะแบบอัดท้าย..... หมายเลขทะเบียน.....82-6007 สมุทรสาคร..

วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ	จำนวน	วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ	จำนวน
	A	B	C	D	E	F	G	H	ก.ก.	ถัง		A	B	C	D	E	F	G	H	ก.ก.	ถัง
1	/	/	/						180	5	17	/	/	/						180	5
2											18										
3	/	/	/						180	5	19										
4											20	/	/	/						180	5
5											21										
6	/	/	/						180	5	22	/	/	/						180	5
7											23										
8	/	/	/						180	5	24	/	/	/						180	5
9											25										
10	/	/	/						180	5	26										
11											27	/	/	/						180	5
12											28										
13	/	/	/						180	5	29	/	/	/						180	5
14											30										
15	/	/	/						180	5											
16											รวม									2,340	65

หมายเหตุ A=เศษอาหาร B=เศษกระดาษ C=เศษถุงพลาสติก D=เศษแก้ว E =เศษไม้ F=เศษผ้า G=เศษเหล็ก H= หรืออื่นๆ

สำหรับผู้ประกอบการ (โรงงาน)

ตรวจสอบแล้ว เป็นขยะมูลฝอย ตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อ.....

(.....)

ตำแหน่ง...../ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน/เดือน/ปี.....

คำเตือน

ใบกำกับการขนส่ง ผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ณ ที่ตั้งโรงงาน ให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่

สำหรับผู้ให้บริการกำจัด/ผู้กำจัด/ขนส่ง/ผู้ขนส่ง

ตรวจสอบแล้ว เป็นขยะมูลฝอย ไม่มีพิษปนเปื้อนหรือผสมขยะอันตราย ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน และได้นำขยะมูลฝอยไปกำจัดที่ศูนย์กำจัดมูลฝอยเทศบาลนครแหลมฉบัง

ลงชื่อ.....

(นายมานะ ฉิมชา)

รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน

นายกเทศมนตรีนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์

วัน/เดือน/ปี.....

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย	เดือน พฤษภาคม 2569

ชื่อผู้ประกอบการ.....บริษัท ไอจิ ฟอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด (150/68)

ชื่อผู้ให้บริการกำจัด เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์ ดำเนินการโดยบริษัท ไทยไพบูลย์ อีควิปเม้นท์ จำกัด

ชนิดของรถที่ใช้ขนส่ง.....รถขยะแบบอัดท้าย..... หมายเลขทะเบียน.....82-6007 สมุทรสาคร..

วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ	จำนวน	วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ	จำนวน
	A	B	C	D	E	F	G	H	ก.ก.	ถัง		A	B	C	D	E	F	G	H	ก.ก.	ถัง
1	/	/	/						180	5	17										
2											18	/	/	/						180	5
3											19										
4	/	/	/						180	5	20	/	/	/						180	5
5											21										
6	/	/	/						180	5	22	/	/	/						180	5
7											23										
8	/	/	/						180	5	24										
9											25	/	/	/						180	5
10											26										
11	/	/	/						180	5	27	/	/	/						180	5
12											28										
13	/	/	/						180	5	29	/	/	/						180	5
14											30										
15	/	/	/						180	5	31										
16											รวม									2,340	65

หมายเหตุ A=เศษอาหาร B=เศษกระดาษ C=เศษถุงพลาสติก D=เศษแก้ว E =เศษไม้ F=เศษผ้า G=เศษเหล็ก H= หรืออื่นๆ

สำหรับผู้ประกอบการ (โรงงาน)

ตรวจสอบแล้ว เป็นขยะมูลฝอย ตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อ.....

(.....)

ตำแหน่ง...../ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน/เดือน/ปี.....

คำเตือน

ใบกำกับการขนส่ง ผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ณ ที่ตั้งโรงงาน ให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่

สำหรับผู้ให้บริการกำจัด/ผู้กำจัด/ขนส่ง/ผู้ขนส่ง

ตรวจสอบแล้ว เป็นขยะมูลฝอย ไม่มีพิษปนเปื้อนหรือผสมขยะอันตราย ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน และได้นำขยะมูลฝอยไปกำจัดที่ศูนย์กำจัดมูลฝอยเทศบาลนครแหลมฉบัง

ลงชื่อ.....

(นายมานะ ฉิมชา)

รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน

นายกเทศมนตรีนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์

วัน/เดือน/ปี.....

[redacted]

ภาคผนวก ข-9

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาต ให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1)



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-10430

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ไอจิ ฟอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82340100325514

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	120101	เศษเหล็ก เศษเหล็กจากการกลึง	8,100.000	011	72370000125559	
2	120101	เศษเหล็ก เศษเหล็กจากการกลึง	3,600.000	011	10200004025569	
3	120103	เศษทองเหลือง	6.000	011	10200004025569	
4	150102	เศษพลาสติก	10.000	011	10200004025569	
5	120116	เม็ดเหล็กพ่นขัดผิวขึ้นงานเสื่อมสภาพ	650.000	073	20190300225401	
6	160215	หลอดไฟ	15.000	073	20190300225401	
7	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	12.000	073	20190300225401	
8	140603	Use Mixed Solvent	10.000	051	10200700125432	
9	150202	เศษผ้าปนเปื้อน เรซิ่น ไส้กรองน้ำมัน ไส้กรองฝุ่น	90.000	042	10190000825494	
10	150110	ภาชนะปนเปื้อน Contaminated Container	10.000	073	20190300225401	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อน Contaminated Container	24.000	039	10200013625474	
12	150110	ภาชนะปนเปื้อน Contaminated Container	8.000	039	10200700125432	
13	190907	ทรายจากการกรอง	15.000	071	20190300225401	
14	160601	แบตเตอรี่	8.000	021	10190000825494	
15	161001	น้ำเสียจากกระบวนการผลิตที่ไม่สามารถบำบัดได้	5,000.000	065	91060300125410	
16	150101	เศษกระดาษ	25.000	011	10200013625474	
17	150103	เศษไม้ เศษพาเลต	30.000	011	10200013625474	
18	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก	30.000	011	10200013625474	
19	150202	เศษผ้าปนเปื้อน เรซิ่น ไส้กรองน้ำมัน ไส้กรองฝุ่น	27.000	073	20190300225401	
20	120103	เศษโลหะที่ไม่ใช่เหล็กจากการตะไบ การเจีย และการกลึง	6.000	011	72370000125559	
21	190814	กากตะกอน	96.000	071	20190300225401	
22	130205	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	50.000	042	10200002425514	
23	190810	น้ำมันเสื่อมสภาพจากเครื่องแยกน้ำมัน	850.000	042	10200000425524	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2569 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)
021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ
031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ
041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery)โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator)เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง
043 เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)
044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง
046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง
047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)
051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)
052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)
054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)
055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)
056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)
057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
059 นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือบาบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
067 ปรับเสียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
068 ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
071 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
076 เผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
077 อัดฉีดลงบ่อใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
084 ทาอาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

เหตุผลกรณีอื่นๆ

01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566

เหตุผลการไม่อนุญาต

99 อื่นๆ ระบุ.....

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ดังนี้

11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
22 รหัสประเภทหรือชนิดหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
23 รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง
24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
- หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-10430

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ไอจิ ฟอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82340100325514

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	120101	เศษเหล็ก เศษเหล็กจากการกลึง	675.000	011	72370000125559	
2	120101	เศษเหล็ก เศษเหล็กจากการกลึง	300.000	011	10200004025569	
3	120103	เศษทองเหลือง	0.500	011	10200004025569	
4	150102	เศษพลาสติก	0.830	011	10200004025569	
5	120116	เม็ดเหล็กพ่นขัดผิวชิ้นงานเสื่อมสภาพ	54.160	073	20190300225401	
6	160215	หลอดไฟ	1.250	073	20190300225401	
7	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	1.000	073	20190300225401	
8	140603	Use Mixed Solvent	0.830	051	10200700125432	
9	150202	เศษผ้าปนเปื้อน เรซิ่น ไส้กรองน้ำมัน ไส้กรองฝุ่น	7.500	042	10190000825494	
10	150110	ภาชนะปนเปื้อน Contaminated Container	0.830	073	20190300225401	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อน Contaminated Container	2.000	039	10200013625474	
12	150110	ภาชนะปนเปื้อน Contaminated Container	0.670	039	10200700125432	
13	190907	ทรายจากการกรอง	1.250	071	20190300225401	
14	160601	แบตเตอรี่	1.000	021	10190000825494	
15	161001	น้ำเสียจากกระบวนการผลิตที่ไม่สามารถบำบัดได้	416.000	065	91060300125410	
16	150101	เศษกระดาษ	2.080	011	10200013625474	
17	150103	เศษไม้ เศษพาเลต	2.500	011	10200013625474	
18	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก	3.000	011	10200013625474	
19	150202	เศษผ้าปนเปื้อน เรซิ่น ไส้กรองน้ำมัน ไส้กรองฝุ่น	2.250	073	20190300225401	
20	120103	เศษโลหะที่ไม่ใช่เหล็กจากการตะไบ การเจีย และการกลึง	0.500	011	72370000125559	
21	190814	กากตะกอน	8.000	071	20190300225401	
22	130205	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	042	10200002425514	
23	190810	น้ำมันเสื่อมสภาพจากเครื่องแยกน้ำมัน	0.000	042	10200000425524	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2569 ถึงวันที่ 31 มกราคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2569

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-10430

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ไอจิ ฟอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82340100325514

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	120101	เศษเหล็ก เศษเหล็กจากการกลึง	675.000	011	72370000125559	
2	120101	เศษเหล็ก เศษเหล็กจากการกลึง	300.000	011	10200004025569	
3	120103	เศษทองเหลือง	0.500	011	10200004025569	
4	150102	เศษพลาสติก	0.830	011	10200004025569	
5	120116	เม็ดเหล็กพ่นขัดผิวชิ้นงานเสื่อมสภาพ	54.160	073	20190300225401	
6	160215	หลอดไฟ	1.250	073	20190300225401	
7	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	1.000	073	20190300225401	
8	140603	Use Mixed Solvent	0.830	051	10200700125432	
9	150202	เศษผ้าปนเปื้อน เรซิ่น ไส้กรองน้ำมัน ไส้กรองฝุ่น	7.500	042	10190000825494	
10	150110	ภาชนะปนเปื้อน Contaminated Container	0.830	073	20190300225401	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อน Contaminated Container	2.000	039	10200013625474	
12	150110	ภาชนะปนเปื้อน Contaminated Container	0.660	039	10200700125432	
13	190907	ทรายจากการกรอง	1.250	071	20190300225401	
14	160601	แบตเตอรี่	0.600	021	10190000825494	
15	161001	น้ำเสียจากกระบวนการผลิตที่ไม่สามารถบำบัดได้	416.000	065	91060300125410	
16	150101	เศษกระดาษ	2.080	011	10200013625474	
17	150103	เศษไม้ เศษพาเลต	2.500	011	10200013625474	
18	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก	2.000	011	10200013625474	
19	150202	เศษผ้าปนเปื้อน เรซิ่น ไส้กรองน้ำมัน ไส้กรองฝุ่น	2.250	073	20190300225401	
20	120103	เศษโลหะที่ไม่ใช่เหล็กจากการตะไบ การเจีย และการกลึง	0.500	011	72370000125559	
21	190814	กากตะกอน	8.000	071	20190300225401	
22	130205	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	042	10200002425514	
23	190810	น้ำมันเสื่อมสภาพจากเครื่องแยกน้ำมัน	77.270	042	10200000425524	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2569 ถึงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-10430

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ไอจิ ฟอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82340100325514

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	120101	เศษเหล็ก เศษเหล็กจากการกลึง	675.000	011	72370000125559	
2	120101	เศษเหล็ก เศษเหล็กจากการกลึง	300.000	011	10200004025569	
3	120103	เศษทองเหลือง	0.500	011	10200004025569	
4	150102	เศษพลาสติก	0.830	011	10200004025569	
5	120116	เม็ดเหล็กพ่นขัดผิวชิ้นงานเสื่อมสภาพ	54.160	073	20190300225401	
6	160215	หลอดไฟ	0.000	073	20190300225401	
7	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	0.000	073	20190300225401	
8	140603	Use Mixed Solvent	0.000	051	10200700125432	
9	150202	เศษผ้าปนเปื้อน เรซิ่น ไส้กรองน้ำมัน ไส้กรองฝุ่น	7.500	042	10190000825494	
10	150110	ภาชนะปนเปื้อน Contaminated Container	0.830	073	20190300225401	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อน Contaminated Container	2.000	039	10200013625474	
12	150110	ภาชนะปนเปื้อน Contaminated Container	0.000	039	10200700125432	
13	190907	ทรายจากการกรอง	2.860	071	20190300225401	
14	160601	แบตเตอรี่	0.600	021	10190000825494	
15	161001	น้ำเสียจากกระบวนการผลิตที่ไม่สามารถบำบัดได้	300.000	065	91060300125410	
16	150101	เศษกระดาษ	2.080	011	10200013625474	
17	150103	เศษไม้ เศษพาเลต	2.500	011	10200013625474	
18	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก	2.500	011	10200013625474	
19	150202	เศษผ้าปนเปื้อน เรซิ่น ไส้กรองน้ำมัน ไส้กรองฝุ่น	2.250	073	20190300225401	
20	120103	เศษโลหะที่ไม่ใช่เหล็กจากการตะไบ การเจีย และการกลึง	0.500	011	72370000125559	
21	190814	กากตะกอน	8.000	071	20190300225401	
22	130205	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	042	10200002425514	
23	190810	น้ำมันเสื่อมสภาพจากเครื่องแยกน้ำมัน	77.270	042	10200000425524	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2569 ถึงวันที่ 31 มีนาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มีนาคม 2569

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-10430

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ไอจิ ฟอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82340100325514

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	120101	เศษเหล็ก เศษเหล็กจากการกลึง	675.000	011	72370000125559	
2	120101	เศษเหล็ก เศษเหล็กจากการกลึง	300.000	011	10200004025569	
3	120103	เศษทองเหลือง	0.500	011	10200004025569	
4	150102	เศษพลาสติก	0.830	011	10200004025569	
5	120116	เม็ดเหล็กพ่นขัดผิวชิ้นงานเสื่อมสภาพ	54.160	073	20190300225401	
6	160215	หลอดไฟ	1.250	073	20190300225401	
7	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	1.000	073	20190300225401	
8	140603	Use Mixed Solvent	0.000	051	10200700125432	
9	150202	เศษผ้าปนเปื้อน เรซิ่น ไส้กรองน้ำมัน ไส้กรองฝุ่น	7.500	042	10190000825494	
10	150110	ภาชนะปนเปื้อน Contaminated Container	0.830	073	20190300225401	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อน Contaminated Container	2.000	039	10200013625474	
12	150110	ภาชนะปนเปื้อน Contaminated Container	0.660	039	10200700125432	
13	190907	ทรายจากการกรอง	0.200	071	20190300225401	
14	160601	แบตเตอรี่	0.600	021	10190000825494	
15	161001	น้ำเสียจากกระบวนการผลิตที่ไม่สามารถบำบัดได้	416.000	065	91060300125410	
16	150101	เศษกระดาษ	2.080	011	10200013625474	
17	150103	เศษไม้ เศษพาเลต	2.500	011	10200013625474	
18	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก	2.500	011	10200013625474	
19	150202	เศษผ้าปนเปื้อน เรซิ่น ไส้กรองน้ำมัน ไส้กรองฝุ่น	2.250	073	20190300225401	
20	120103	เศษโลหะที่ไม่ใช่เหล็กจากการตะไบ การเจีย และการกลึง	0.500	011	72370000125559	
21	190814	กากตะกอน	8.000	071	20190300225401	
22	130205	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	5.000	042	10200002425514	
23	190810	น้ำมันเสื่อมสภาพจากเครื่องแยกน้ำมัน	70.000	042	10200000425524	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2569 ถึงวันที่ 30 เมษายน 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 เมษายน 2569

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-10430

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ไอจิ ฟอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82340100325514

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	120101	เศษเหล็ก เศษเหล็กจากการกลึง	675.000	011	72370000125559	
2	120101	เศษเหล็ก เศษเหล็กจากการกลึง	300.000	011	10200004025569	
3	120103	เศษทองเหลือง	0.500	011	10200004025569	
4	150102	เศษพลาสติก	0.830	011	10200004025569	
5	120116	เม็ดเหล็กพ่นขัดผิวชิ้นงานเสื่อมสภาพ	54.160	073	20190300225401	
6	160215	หลอดไฟ	1.250	073	20190300225401	
7	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	1.000	073	20190300225401	
8	140603	Use Mixed Solvent	0.300	051	10200700125432	
9	150202	เศษผ้าปนเปื้อน เรซิ่น ไส้กรองน้ำมัน ไส้กรองฝุ่น	8.000	042	10190000825494	
10	150110	ภาชนะปนเปื้อน Contaminated Container	0.830	073	20190300225401	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อน Contaminated Container	2.000	039	10200013625474	
12	150110	ภาชนะปนเปื้อน Contaminated Container	0.300	039	10200700125432	
13	190907	ทรายจากการกรอง	0.200	071	20190300225401	
14	160601	แบตเตอรี่	0.600	021	10190000825494	
15	161001	น้ำเสียจากกระบวนการผลิตที่ไม่สามารถบำบัดได้	416.000	065	91060300125410	
16	150101	เศษกระดาษ	2.080	011	10200013625474	
17	150103	เศษไม้ เศษพาเลต	2.500	011	10200013625474	
18	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก	2.500	011	10200013625474	
19	150202	เศษผ้าปนเปื้อน เรซิ่น ไส้กรองน้ำมัน ไส้กรองฝุ่น	2.250	073	20190300225401	
20	120103	เศษโลหะที่ไม่ใช่เหล็กจากการตะไบ การเจีย และการกลึง	0.500	011	72370000125559	
21	190814	กากตะกอน	8.000	071	20190300225401	
22	130205	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	042	10200002425514	
23	190810	น้ำมันเสื่อมสภาพจากเครื่องแยกน้ำมัน	77.270	042	10200000425524	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤษภาคม 2569 ถึงวันที่ 31 พฤษภาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤษภาคม 2569

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-10430

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ไอจิ ฟอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82340100325514

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	120101	เศษเหล็ก เศษเหล็กจากการกลึง	675.000	011	72370000125559	
2	120101	เศษเหล็ก เศษเหล็กจากการกลึง	300.000	011	10200004025569	
3	120103	เศษทองเหลือง	0.500	011	10200004025569	
4	150102	เศษพลาสติก	0.830	011	10200004025569	
5	120116	เม็ดเหล็กพ่นขัดผิวชิ้นงานเสื่อมสภาพ	54.160	073	20190300225401	
6	160215	หลอดไฟ	1.250	073	20190300225401	
7	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	1.000	073	20190300225401	
8	140603	Use Mixed Solvent	0.830	051	10200700125432	
9	150202	เศษผ้าปนเปื้อน เรซิ่น ไส้กรองน้ำมัน ไส้กรองฝุ่น	7.500	042	10190000825494	
10	150110	ภาชนะปนเปื้อน Contaminated Container	0.830	073	20190300225401	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อน Contaminated Container	2.000	039	10200013625474	
12	150110	ภาชนะปนเปื้อน Contaminated Container	0.660	039	10200700125432	
13	190907	ทรายจากการกรอง	0.200	071	20190300225401	
14	160601	แบตเตอรี่	0.600	021	10190000825494	
15	161001	น้ำเสียจากกระบวนการผลิตที่ไม่สามารถบำบัดได้	416.000	065	91060300125410	
16	150101	เศษกระดาษ	2.080	011	10200013625474	
17	150103	เศษไม้ เศษพาเลต	2.500	011	10200013625474	
18	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก	2.500	011	10200013625474	
19	150202	เศษผ้าปนเปื้อน เรซิ่น ไส้กรองน้ำมัน ไส้กรองฝุ่น	2.250	073	20190300225401	
20	120103	เศษโลหะที่ไม่ใช่เหล็กจากการตะไบ การเจีย และการกลึง	0.500	011	72370000125559	
21	190814	กากตะกอน	8.000	071	20190300225401	
22	130205	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	5.000	042	10200002425514	
23	190810	น้ำมันเสื่อมสภาพจากเครื่องแยกน้ำมัน	77.270	042	10200000425524	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2569 ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มิถุนายน 2569

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-10430

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ไอจิ ฟอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82340100325514

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	120101	เศษเหล็ก เศษเหล็กจากการกลึง	675.000	011	72370000125559	
2	120101	เศษเหล็ก เศษเหล็กจากการกลึง	300.000	011	10200004025569	
3	120103	เศษทองเหลือง	0.500	011	10200004025569	
4	150102	เศษพลาสติก	0.830	011	10200004025569	
5	120116	เม็ดเหล็กพ่นขัดผิวชิ้นงานเสื่อมสภาพ	54.160	073	20190300225401	
6	160215	หลอดไฟ	1.250	073	20190300225401	
7	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	1.000	073	20190300225401	
8	140603	Use Mixed Solvent	0.830	051	10200700125432	
9	150202	เศษผ้าปนเปื้อน เรซิ่น ไส้กรองน้ำมัน ไส้กรองฝุ่น	7.500	042	10190000825494	
10	150110	ภาชนะปนเปื้อน Contaminated Container	0.830	073	20190300225401	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อน Contaminated Container	2.000	039	10200013625474	
12	150110	ภาชนะปนเปื้อน Contaminated Container	0.660	039	10200700125432	
13	190907	ทรายจากการกรอง	2.000	071	20190300225401	
14	160601	แบตเตอรี่	0.600	021	10190000825494	
15	161001	น้ำเสียจากกระบวนการผลิตที่ไม่สามารถบำบัดได้	416.000	065	91060300125410	
16	150101	เศษกระดาษ	2.080	011	10200013625474	
17	150103	เศษไม้ เศษพาเลต	2.500	011	10200013625474	
18	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก	2.500	011	10200013625474	
19	150202	เศษผ้าปนเปื้อน เรซิ่น ไส้กรองน้ำมัน ไส้กรองฝุ่น	2.250	073	20190300225401	
20	120103	เศษโลหะที่ไม่ใช่เหล็กจากการตะไบ การเจีย และการกลึง	0.500	011	72370000125559	
21	190814	กากตะกอน	8.000	071	20190300225401	
22	130205	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	5.000	042	10200002425514	
23	190810	น้ำมันเสื่อมสภาพจากเครื่องแยกน้ำมัน	77.270	042	10200000425524	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2569 ถึงวันที่ 31 กรกฎาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2569

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-10430

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ไอจิ ฟอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82340100325514

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	120101	เศษเหล็ก เศษเหล็กจากการกลึง	675.000	011	72370000125559	
2	120101	เศษเหล็ก เศษเหล็กจากการกลึง	300.000	011	10200004025569	
3	120103	เศษทองเหลือง	0.500	011	10200004025569	
4	150102	เศษพลาสติก	0.830	011	10200004025569	
5	120116	เม็ดเหล็กพ่นขัดผิวชิ้นงานเสื่อมสภาพ	54.160	073	20190300225401	
6	160215	หลอดไฟ	1.250	073	20190300225401	
7	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	1.000	073	20190300225401	
8	140603	Use Mixed Solvent	0.830	051	10200700125432	
9	150202	เศษผ้าปนเปื้อน เรซิ่น ไส้กรองน้ำมัน ไส้กรองฝุ่น	7.500	042	10190000825494	
10	150110	ภาชนะปนเปื้อน Contaminated Container	0.830	073	20190300225401	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อน Contaminated Container	2.000	039	10200013625474	
12	150110	ภาชนะปนเปื้อน Contaminated Container	0.660	039	10200700125432	
13	190907	ทรายจากการกรอง	2.000	071	20190300225401	
14	160601	แบตเตอรี่	0.600	021	10190000825494	
15	161001	น้ำเสียจากกระบวนการผลิตที่ไม่สามารถบำบัดได้	416.000	065	91060300125410	
16	150101	เศษกระดาษ	2.080	011	10200013625474	
17	150103	เศษไม้ เศษพาเลต	2.500	011	10200013625474	
18	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก	2.500	011	10200013625474	
19	150202	เศษผ้าปนเปื้อน เรซิ่น ไส้กรองน้ำมัน ไส้กรองฝุ่น	2.250	073	20190300225401	
20	120103	เศษโลหะที่ไม่ใช่เหล็กจากการตะไบ การเจีย และการกลึง	0.500	011	72370000125559	
21	190814	กากตะกอน	8.000	071	20190300225401	
22	130205	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	5.000	042	10200002425514	
23	190810	น้ำมันเสื่อมสภาพจากเครื่องแยกน้ำมัน	77.270	042	10200000425524	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2569 ถึงวันที่ 31 สิงหาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 สิงหาคม 2569

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-10430

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ไอจิ ฟอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82340100325514

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	120101	เศษเหล็ก เศษเหล็กจากการกลึง	675.000	011	72370000125559	
2	120101	เศษเหล็ก เศษเหล็กจากการกลึง	300.000	011	10200004025569	
3	120103	เศษทองเหลือง	0.500	011	10200004025569	
4	150102	เศษพลาสติก	0.830	011	10200004025569	
5	120116	เม็ดเหล็กพ่นขัดผิวชิ้นงานเสื่อมสภาพ	54.160	073	20190300225401	
6	160215	หลอดไฟ	1.250	073	20190300225401	
7	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	1.000	073	20190300225401	
8	140603	Use Mixed Solvent	0.830	051	10200700125432	
9	150202	เศษผ้าปนเปื้อน เรซิ่น ไส้กรองน้ำมัน ไส้กรองฝุ่น	7.500	042	10190000825494	
10	150110	ภาชนะปนเปื้อน Contaminated Container	0.830	073	20190300225401	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อน Contaminated Container	2.000	039	10200013625474	
12	150110	ภาชนะปนเปื้อน Contaminated Container	0.660	039	10200700125432	
13	190907	ทรายจากการกรอง	1.200	071	20190300225401	
14	160601	แบตเตอรี่	0.600	021	10190000825494	
15	161001	น้ำเสียจากกระบวนการผลิตที่ไม่สามารถบำบัดได้	416.000	065	91060300125410	
16	150101	เศษกระดาษ	2.080	011	10200013625474	
17	150103	เศษไม้ เศษพาเลต	2.500	011	10200013625474	
18	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก	2.500	011	10200013625474	
19	150202	เศษผ้าปนเปื้อน เรซิ่น ไส้กรองน้ำมัน ไส้กรองฝุ่น	2.250	073	20190300225401	
20	120103	เศษโลหะที่ไม่ใช่เหล็กจากการตะไบ การเจีย และการกลึง	0.500	011	72370000125559	
21	190814	กากตะกอน	8.000	071	20190300225401	
22	130205	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	5.000	042	10200002425514	
23	190810	น้ำมันเสื่อมสภาพจากเครื่องแยกน้ำมัน	77.270	042	10200000425524	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน 2569 ถึงวันที่ 30 กันยายน 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 กันยายน 2569

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-10430

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ไอจิ ฟอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82340100325514

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	120101	เศษเหล็ก เศษเหล็กจากการกลึง	675.000	011	72370000125559	
2	120101	เศษเหล็ก เศษเหล็กจากการกลึง	300.000	011	10200004025569	
3	120103	เศษทองเหลือง	0.500	011	10200004025569	
4	150102	เศษพลาสติก	0.830	011	10200004025569	
5	120116	เม็ดเหล็กพ่นขัดผิวชิ้นงานเสื่อมสภาพ	54.160	073	20190300225401	
6	160215	หลอดไฟ	1.250	073	20190300225401	
7	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	1.000	073	20190300225401	
8	140603	Use Mixed Solvent	0.830	051	10200700125432	
9	150202	เศษผ้าปนเปื้อน เรซิ่น ไส้กรองน้ำมัน ไส้กรองฝุ่น	7.500	042	10190000825494	
10	150110	ภาชนะปนเปื้อน Contaminated Container	0.830	073	20190300225401	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อน Contaminated Container	2.000	039	10200013625474	
12	150110	ภาชนะปนเปื้อน Contaminated Container	0.660	039	10200700125432	
13	190907	ทรายจากการกรอง	1.200	071	20190300225401	
14	160601	แบตเตอรี่	0.600	021	10190000825494	
15	161001	น้ำเสียจากกระบวนการผลิตที่ไม่สามารถบำบัดได้	416.000	065	91060300125410	
16	150101	เศษกระดาษ	2.080	011	10200013625474	
17	150103	เศษไม้ เศษพาเลต	2.500	011	10200013625474	
18	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก	2.500	011	10200013625474	
19	150202	เศษผ้าปนเปื้อน เรซิ่น ไส้กรองน้ำมัน ไส้กรองฝุ่น	2.250	073	20190300225401	
20	120103	เศษโลหะที่ไม่ใช่เหล็กจากการตะไบ การเจีย และการกลึง	0.500	011	72370000125559	
21	190814	กากตะกอน	8.000	071	20190300225401	
22	130205	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	5.000	042	10200002425514	
23	190810	น้ำมันเสื่อมสภาพจากเครื่องแยกน้ำมัน	77.270	042	10200000425524	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2569 ถึงวันที่ 31 ตุลาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2569

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-10430

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ไอจิ ฟอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82340100325514

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	120101	เศษเหล็ก เศษเหล็กจากการกลึง	675.000	011	72370000125559	
2	120101	เศษเหล็ก เศษเหล็กจากการกลึง	300.000	011	10200004025569	
3	120103	เศษทองเหลือง	0.500	011	10200004025569	
4	150102	เศษพลาสติก	0.830	011	10200004025569	
5	120116	เม็ดเหล็กพ่นขัดผิวชิ้นงานเสื่อมสภาพ	54.160	073	20190300225401	
6	160215	หลอดไฟ	1.250	073	20190300225401	
7	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	1.000	073	20190300225401	
8	140603	Use Mixed Solvent	0.830	051	10200700125432	
9	150202	เศษผ้าปนเปื้อน เรซิ่น ไส้กรองน้ำมัน ไส้กรองฝุ่น	7.500	042	10190000825494	
10	150110	ภาชนะปนเปื้อน Contaminated Container	0.830	073	20190300225401	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อน Contaminated Container	2.000	039	10200013625474	
12	150110	ภาชนะปนเปื้อน Contaminated Container	0.660	039	10200700125432	
13	190907	ทรายจากการกรอง	1.200	071	20190300225401	
14	160601	แบตเตอรี่	0.600	021	10190000825494	
15	161001	น้ำเสียจากกระบวนการผลิตที่ไม่สามารถบำบัดได้	416.000	065	91060300125410	
16	150101	เศษกระดาษ	2.080	011	10200013625474	
17	150103	เศษไม้ เศษพาเลต	2.500	011	10200013625474	
18	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก	2.500	011	10200013625474	
19	150202	เศษผ้าปนเปื้อน เรซิ่น ไส้กรองน้ำมัน ไส้กรองฝุ่น	2.250	073	20190300225401	
20	120103	เศษโลหะที่ไม่ใช่เหล็กจากการตะไบ การเจีย และการกลึง	0.500	011	72370000125559	
21	190814	กากตะกอน	8.000	071	20190300225401	
22	130205	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	5.000	042	10200002425514	
23	190810	น้ำมันเสื่อมสภาพจากเครื่องแยกน้ำมัน	77.270	042	10200000425524	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2569 ถึงวันที่ 30 พฤศจิกายน 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤศจิกายน 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-10430

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ไอจิ ฟอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82340100325514

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	120101	เศษเหล็ก เศษเหล็กจากการกลึง	675.000	011	72370000125559	
2	120101	เศษเหล็ก เศษเหล็กจากการกลึง	300.000	011	10200004025569	
3	120103	เศษทองเหลือง	0.500	011	10200004025569	
4	150102	เศษพลาสติก	0.870	011	10200004025569	
5	120116	เม็ดเหล็กพ่นขัดผิวชิ้นงานเสื่อมสภาพ	54.240	073	20190300225401	
6	160215	หลอดไฟ	2.500	073	20190300225401	
7	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	2.000	073	20190300225401	
8	140603	Use Mixed Solvent	3.060	051	10200700125432	
9	150202	เศษผ้าปนเปื้อน เรซิ่น ไส้กรองน้ำมัน ไส้กรองฝุ่น	7.000	042	10190000825494	
10	150110	ภาชนะปนเปื้อน Contaminated Container	0.870	073	20190300225401	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อน Contaminated Container	2.000	039	10200013625474	
12	150110	ภาชนะปนเปื้อน Contaminated Container	1.750	039	10200700125432	
13	190907	ทรายจากการกรอง	1.440	071	20190300225401	
14	160601	แบตเตอรี่	1.000	021	10190000825494	
15	161001	น้ำเสียจากกระบวนการผลิตที่ไม่สามารถบำบัดได้	540.000	065	91060300125410	
16	150101	เศษกระดาษ	2.120	011	10200013625474	
17	150103	เศษไม้ เศษพาเลต	2.500	011	10200013625474	
18	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก	2.500	011	10200013625474	
19	150202	เศษผ้าปนเปื้อน เรซิ่น ไส้กรองน้ำมัน ไส้กรองฝุ่น	2.250	073	20190300225401	
20	120103	เศษโลหะที่ไม่ใช่เหล็กจากการตะไบ การเจีย และการกลึง	0.500	011	72370000125559	
21	190814	กากตะกอน	8.000	071	20190300225401	
22	130205	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	15.000	042	10200002425514	
23	190810	น้ำมันเสื่อมสภาพจากเครื่องแยกน้ำมัน	84.570	042	10200000425524	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ธันวาคม 2569 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 ธันวาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

ภาคผนวก ข-10

นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงาน

AFT
AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.
150/68 Pinthong Industrial Estate 2, Moo 9, T.Nongkham, A.Sriracha, Chonburi 20110 Thailand.
Tel. 0-3834-7290-6 Fax. Office : 0-3834-7298, Factory : 0-3834-7297

นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

บริษัท ไอจิ ฟอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด ให้ความสำคัญเป็นอันดับแรกต่อความปลอดภัยในชีวิตและสุขภาพของพนักงาน ผู้รับเหมา ผู้มาติดต่อ และผู้มีส่วนได้ส่วนเสียทุกฝ่าย โดยมุ่งมั่นสร้างสภาพแวดล้อมการทำงานที่ปลอดภัย ควบคู่กับการปฏิบัติตามกฎหมาย ข้อกำหนด และมาตรฐานที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด เพื่อป้องกันการบาดเจ็บ การเจ็บป่วย และความสูญเสียที่อาจเกิดขึ้นจากการปฏิบัติงาน โดยกำหนดแนวทางปฏิบัติไว้ ดังนี้

1. มุ่งมั่นปฏิบัติตามกฎหมาย ข้อกำหนดของลูกค้า และข้อกำหนดที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด เพื่อสร้างความเชื่อมั่นและความยั่งยืนในการดำเนินธุรกิจอย่างต่อเนื่อง
2. ควบคุมให้พนักงานทุกคนปฏิบัติตามกฎความปลอดภัย สนับสนุนให้พนักงานมีส่วนร่วมค้นหา แจ้งเตือน และแก้ไขสภาพหรือพฤติกรรมที่ไม่ปลอดภัย เพื่อป้องกันอุบัติเหตุ การบาดเจ็บ และโรคจากการทำงาน
3. มุ่งค้นหาอันตราย ประเมินและควบคุมความเสี่ยงจากการทำงานอย่างเป็นระบบ พร้อมดำเนินมาตรการป้องกันและปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง
4. เตรียมความพร้อมต่อเหตุเพลิงไหม้และสถานการณ์ฉุกเฉินอย่างมีประสิทธิภาพ โดยกำหนดมาตรการป้องกันและควบคุมความเสี่ยงล่วงหน้า พร้อมพัฒนาระบบตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินอย่างต่อเนื่อง
5. ส่งเสริมสุขภาพกายและสุขภาพใจของพนักงาน พร้อมสนับสนุนการพัฒนาความรู้ ทักษะ และการมีส่วนร่วมของพนักงานทุกระดับ เพื่อสร้างวัฒนธรรมความปลอดภัยที่เข้มแข็ง ยกระดับคุณภาพชีวิตการทำงาน และเสริมสร้างความยั่งยืนขององค์กร

โดยมีเป้าหมาย (KPI) คือ

1. อุบัติเหตุจากการทำงาน เหตุเพลิงไหม้ และโรคจากการทำงาน **เป็นศูนย์**
   (Zero Accident, Zero Fire, Zero Occupational Disease)
2. ดำเนินการประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัยสำหรับทุกกิจกรรมการทำงาน ทั้งงานประจำและงานที่ปฏิบัติเป็นครั้งคราว พร้อมกำหนดมาตรการควบคุมที่เหมาะสม โดยลดจำนวนความเสี่ยงระดับ B ใน STOP6 หมวด “วัตถุหนักตกจาก Crane และ Hoist” ลงไม่น้อยกว่า 50% เมื่อเทียบกับปี 2568
3. พนักงานทุกคนมีส่วนร่วมในการค้นหาและปรับปรุงความปลอดภัยผ่านกิจกรรม Souikufuu หรือ Komarigoto อย่างน้อย 1 เรื่อง/คน/ปี
4. พนักงานได้รับการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยที่จำเป็นตามลักษณะงานครบถ้วน 100%
5. ดำเนินกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยตามแผนงานครบ 100%

ประกาศ ณ วันที่ 22 มิถุนายน 2569

บริษัท ไอจิ ฟอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD. AFT

佐藤友彦

(นายโทโมฮิโกะ ซาโตะ)
กรรมการผู้จัดการ

AFT AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.
150/68 Pinthong Industrial Estate 2, Moo 9, T.Nongkham, A.Sriracha, Chonburi 20110 Thailand.
Tel. 0-3834-7290-6 Fax. Office : 0-3834-7298, Factory : 0-3834-7297

安全衛生・労働環境方針

アイチフォージタイランド株式会社は、従業員・業者・来訪者及び全ての利害関係者の安全と健康を最優先とし、安全職場環境の実現に努めるとともに、法令、規律及び関連基準に遵守します。また、負傷、職業病、業務遂行に伴って発生する可能性のある損失を未然防止するために、以下の事項を実施します。

1．法令、顧客の規律及び関連事項を厳格に遵守することに努め、継続的な事業運営における信頼の確保と持続可能な成長の実現を目指します。

2．すべての従業員に安全ルールを守らせるように管理し、不安全な状態や不安全な行動の発見、相互注意および改善活動を参加することを促進します。労働災害、負傷および職業性疾病の予防に努めます。

3．作業に伴う危険源の特定し、リスクの体系的な評価および管理を行い、予防措置と継続的改善を実施します。

4．火災および緊急事態に対して効果的な備えを行い、リスクの予防および管理措置を事前に講じるとともに、緊急対応体制の継続的な改善を推進します。

5．従業員の心身の健康を促進するとともに、全ての階層の従業員の知識・スキルの向上を支援し、強固な安全文化を構築することで、労働生活の質を向上させ、組織の持続可能性を強化します。

目標は以下の通りです。

1．労働災害・火災事故・職業病ゼロを目指す。(Zero Accident, Zero Fire, Zero Occupational Disease)

2．定常作業および非定常作業を含むすべての作業活動に対して安全リスクアセスメントを実施し、適切な管理対策を策定・実施すること。また、STOP6 の「クレーンおよびホイストによる重量物落下」カテゴリーにおける B レベルのリスク件数を、2025 年比で 50%以上削減すること。

3．すべての従業員は年に一人に一件創意工夫活動及び困りごと改善活動を通して安全上の課題を発見し改善すること。

4．従業員は作業内容に応じた必要な安全教育を 100%受けること。

5．安全推進活動を計画どおりに 100%実施すること。

2026 年 6 月 22 日通達

佐藤友彦

(佐藤友彦)

代表取締役

ภาคผนวก ข-11

เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

AFT **AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.**
150/68 Pinthong Industrial Estate 2, Moo 9, T.Nongkham, A.Sriracha, Chonburi 20110 Thailand.
Tel. 0-3834-7290-6 Fax. Office : 0-3834-7298, Factory : 0-3834-7297

ประกาศ
ฉบับที่ SHE ๒๕๖๙/๐๔๙

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการ
Appointment of the Occupational Safety, Health and Working Environment Committee

กฎกระทรวง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานบุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. ๒๕๖๕
MINISTERIAL REGULATION ON THE PRESCRIBING OF STANDARD FOR ADMINISTRATION AND MANAGEMENT OF OCCUPATIONAL SAFETY, HEALTH AND ENVIRONMENT B.E. 2565

กำหนดให้สถานประกอบกิจการที่มีลูกจ้างตั้งแต่หนึ่งร้อยคนขึ้นไปแต่ไม่ถึงห้าร้อยคนให้มีกรรมการไม่น้อยกว่าเจ็ดคน ประกอบด้วย นายจ้างหรือผู้แทนนายจ้างระดับบริหาร เป็นประธานกรรมการ ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชาสองคน และผู้แทนลูกจ้างสามคนเป็นกรรมการ โดยมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ เป็นกรรมการและเลขานุการ

The workplace having one hundred employees or more, but less than five hundreds, shall have at least seven members of the committee comprising the employer or one representative of the employer in management level acting as the Chairman of the Committee, two representatives of the employer in commanding level and three representatives of the employee acting as members of the committee, where as a safety officer in professional level acting as Member and Secretary of the Committee.

ในกรณีที่มีกรรมการเพิ่มมากกว่าจำนวนขั้นต่ำตามที่กำหนด ให้มีกรรมการจากผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชาและผู้แทนลูกจ้างเพิ่มขึ้นในสัดส่วนที่เท่ากัน

In case there are more committee members than the minimum number according as required a number of members that is a representative of the employer in commanding level and a number of the representatives of the employees shall be increased in an equal proportion.

"คณะกรรมการ" หมายความว่า คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

"Safety Committee" means the Occupational Safety, Health and Environment Committee of the workplace.

"กรรมการ" กรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

"Safety Committee Member" means a member of the Occupational Safety, Health and Environment Committee of the workplace.

AFT **AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.**
150/68 Pinthong Industrial Estate 2, Moo 9, T.Nongkham, A.Sriracha, Chonburi 20110 Thailand.
Tel. 0-3834-7290-6 Fax. Office : 0-3834-7298, Factory : 0-3834-7297

AICHI FORGE (THAILAND) CO., LTD.

รายชื่อคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

List of members of the Occupational Safety, Health and Working Environment Committee

๑.	[redacted]	ตำแหน่ง ประธานกรรมการความปลอดภัย Safety Committee Chairperson
๒.		ตำแหน่ง กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา Safety Committee Member of Employer Representative
๓.		ตำแหน่ง กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา Safety Committee Member of Employer Representative
๔.		ตำแหน่ง กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ Safety Committee Member of Employee Representative
๕.		ตำแหน่ง กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ Safety Committee Member of Employee Representative
๖.		ตำแหน่ง กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ Safety Committee Member of Employee Representative
๗.		ตำแหน่ง กรรมการและเลขานุการ Safety Committee Member of and Secretary

ให้คณะกรรมการมีหน้าที่ ดังต่อไปนี้ The Safety Committee shall have the duties as follows:

๑. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ เสนอต่อนายจ้าง
Prepare the occupational safety, health and working environment policy and submit it to the employer.

๒. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
Prepare guidelines to prevent and reduce accidents, injuries, illnesses, nuisance from work, and unsafe working conditions, and submit them to the employer.

๓. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมาและบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
Report and recommend measures to improve working conditions and the working environment in compliance with safety laws for employees, contractors and visitors.

๔. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
Promote and support workplace safety activities.

๕. พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
Review the occupational safety, health and working environment manual and provide opinions to the employer.

AFT **AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.**
150/68 Pinthong Industrial Estate 2, Moo 9, T.Nongkham, A.Sriracha, Chonburi 20110 Thailand.
Tel. 0-3834-7290-6 Fax. Office : 0-3834-7298, Factory : 0-3834-7297

ให้คณะกรรมการมีหน้าที่ ดังต่อไปนี้ The Safety Committee shall have the duties as follows:

๖. สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง

Inspect workplace safety practices and report the inspection results, including accident statistics, at every Safety Committee meeting.

๗. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

Review safety training plans, including training on safety roles and responsibilities of employees, supervisors, management, the employer and all levels of personnel.

๘. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง

Establish a system for all employees to report unsafe working conditions to the employer.

๙. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง

Follow up on matters submitted to the employer.

๑๐. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง

Prepare an annual performance report, including problems, obstacles and recommendations, and submit it to the employer after completing one year of duty.

๑๑. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

Evaluate the workplace safety performance of the establishment.

๑๒. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

Perform other safety duties as assigned by the employer.

คณะกรรมการดำรงตำแหน่งตามวาระ ๒ ปี (วันที่ ๐๙ มิถุนายน ๒๕๖๙ ถึง วันที่ ๐๘ มิถุนายน ๒๕๗๑)
The term of office of the Committee shall be two years, from 09 June 2026 to 08 June 2028.

ประกาศ ณ วันที่ ๐๙ มิถุนายน ๒๕๖๙
Announced on 09 June 2026

ลงชื่อ 佐藤友彦

(นายโทโมฮิโกะ ซาโตะ)
กรรมการผู้จัดการ
นายจ้างผู้มีอำนาจลงนาม

ภาคผนวก ข-12

แผนงานอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
ประจำปี 2569

AFT

บริษัท ไอจิ ฟอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด

แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน 2569

Safety and Occupational Health Master Plan FY'2026

Aichi Forge (Thailand) Co., Ltd.

Approved	Checked	Issued
[redacted]		
Date 02.07.2026	Date 02.07.2026	Date 02.07.2026

Remark : (*) is new items

ที่ No.	แผนงานและกิจกรรม Activities	ระยะเวลา Period	April' 26 (1-5)	May' 26 (6-9)	June' 26 (10-14)	July' 26 (15-19)	August' 26 (20-24)	September' 26 (25-29)	October' 26 (30-34)	November' 26 (35-39)	December' 26 (40-43)	January' 27 (44-48)	February' 27 (49-52)	March'27 (53-57)	ความคืบหน้า Progress Status	งบประมาณ Budget forecast	ผู้รับผิดชอบ Person in charge	หมายเหตุ Remark
	Safety Meeting & Safety Patrol **การประชุมความปลอดภัยฯ และการตรวจพื้นที่การทำงาน**														%			
1	การตรวจความปลอดภัยประจำสัปดาห์ โดยผู้บริหารระดับสูง Weekly Safety Patrol by Top management	Weekly													0	N/A	MD / VP	
2	การตรวจสอบความปลอดภัยประจำวัน โดยหัวหน้างาน Daily Safety Patrol by Chief/Supervisor	Daily													0	N/A	Chief Up	
3	การตรวจสอบความปลอดภัยประจำเดือน โดยคณะกรรมการความปลอดภัย Monthly Safety Patrol by Occupational Health, Safety and Environment's Committee	Monthly													0	N/A	Safety Committee	
4	การตรวจความปลอดภัยประจำสัปดาห์ โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (ระดับเจ้าหน้าที่ และระดับวิชาชีพ) Weekly Safety Patrol by Safety Officer / Safety Staff	Daily													0	N/A	MD / VP	
5	ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน Occupational Health, Safety and Environment's Committee Meeting	Monthly													0	N/A	Safety Committee	
6	การรายงานผลการจัดการด้านความปลอดภัยประจำเดือน Management review	Monthly				ผลติดตาม MR ครั้งก่อน	บริหารทั่วไป / ผู้ช่วยฯ ทั้งปี	กฎหมาย / ความสอดคล้อง	ความเสี่ยง / โอกาส	นโยบาย / วัตถุประสงค์	ผลการดำเนินงาน OHSMS	ทรัพยากร / การสื่อสาร	ทรัพยากร / การสื่อสาร	การปรับปรุงต่อเนื่อง	0	N/A	SHE / Management	
	Safety and Health Activities **กิจกรรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน**																	
7	กิจกรรมการค้นหาและขจัดอันตรายในพื้นที่การทำงาน Risk reduction and KOMARIGOTO Kaizen	Annually													0	N/A	Role Model	
8	โครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ Hearing Conservation Programe	Annually													0	0	SHE/HR	กรณีพบความผิดปกติอาจมีค่าใช้จ่ายในการตรวจซ้ำ
9	กิจกรรมยกระดับการบริหารจัดการด้านความปลอดภัยในพื้นที่การทำงาน Safety Role Base Activity	Annually													0	50,000	Safety Committee / Role Model	
10	กิจกรรมขับขี่ปลอดภัยช่วงเทศกาล ช่วงปีใหม่ Road Safety for long holiday (New Year)	Annually													0	25,000	Safety Committee	
11	กิจกรรมสัปดาห์ความปลอดภัยในการทำงาน Safety week	Annually													0	N/A	Safety Committee	
12	กิจกรรมโรงงานสีขาว Drugs free workplace	Annually													0	21,856	SHE	
	Safety Health, Environment Inspection and Checking **การตรวจสอบ และการตรวจวัดด้านความปลอดภัย**																	
13	การตรวจสภาพถังดับเพลิงแบบมือถือ Extinguisher Check	Monthly													0	N/A	SHE	
14	การตรวจสอบและทบทวนรายชื่อและแผนผังองค์กรด้านความปลอดภัย Review Safety Organization	3 month													0	N/A	SHE	
15	การตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน Measurement of Occupational environment	2 times / year													0	865,000	SHE	
16	การตรวจสอบ,ทำความสะอาดและเปลี่ยนถ่ายน้ำเครื่องล้างตา Cleaning eyewash Station	3 month													0	N/A	SHE	
17	ทดสอบแรงดันถังดับเพลิงแบบมือถือ Extinguisher hydrostatic Test	Annually													0	15,000	SHE	
18	การตรวจสอบอาคารและความปลอดภัย Building inspection	Annually													0	33,500	SHE	
19	การทดสอบประสิทธิภาพของปั๊มดับเพลิงและการทดสอบแรงดันน้ำของสายดับเพลิงและหัวจ่ายน้ำดับเพลิง Performance Test Fire Pump and Hydrostatic test fire hose and hydrants	Annually													0	100,000	SHE / MTN	Thai legal req.
20*	จัดซื้อ/เติมสารดับเพลิงสำหรับใช้เป็นอุปกรณ์สำรอง (หลังการตรวจสอบ) Fire Extinguisher Purchase / Refill for Backup Use (After Inspection)	Annually													0	15,000	SHE	
21	การตรวจอุปกรณ์แจ้งเพลิงไหม้ สัญญาณ Fire Alarm, Heat Detector, Smoke Detector Inspection Fire Alarm, Beam Detector, Smoke Detector, Alarm Bell	Annually													0	108,500	SHE	
22	การตรวจระบบไฟสำรองฉุกเฉิน, ป้ายบอกทางหนีไฟ Inspection Emergency light and Emergency exit	Annually													0	87,000	SHE / MTN	
23	การตรวจสอบรับรองความปลอดภัยและทดสอบน้ำหนักของปั้นจั่น Crane Safety Inspection and Load Testing	Annually													0	299,000	SHE / MTN	
24	การตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี Annual Health Checking	Annually													0	N/A	SHE / HR	
25	การตรวจสอบรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า Inspection and safety certificate the electrical system	Annually													0	2,500,000	SHE / MTN	
26	การตรวจสอบรับรองความปลอดภัยของหม้อแปลงไฟฟ้า Inspection and safety certificate the Transformer	Annually													0			
	Safety Health, Environment Training **การอบรมด้านความปลอดภัยฯ**																	
27	การฝึกอบรมผู้ควบคุมงานด้านความปลอดภัยและทบทวนรายชื่อเพื่อต่ออายุบัตร Anzen Leader Training & Refreshment Training	As Needed													0	42,000	SHE / HR	
28	ความปลอดภัยในการทำงานสำหรับพนักงานใหม่ 6 ชม ตามกฎหมายใหม่ 2554 Safety training for new employees	New hire													0	N/A	SHE / HR	
29	การอบรมช่างไฟฟ้าภายในอาคาร ระดับ 1 Indoor Electrical Technician Training, Level 1	If any													0	20,000	SHE / HR	
30	อบรมหลักสูตรเกี่ยวกับปั้นจั่น (เครน 4 ตู้) : สำหรับผู้ปฏิบัติงานคนใหม่ Conduct Crane Training (4 Required Roles) for New Employees	Annually													0	57,500	SHE / HR	
31	อบรมทบทวนหลักสูตรเกี่ยวกับปั้นจั่น (เครน 4 ตู้) Refresher Training for Crane Operations (4 Required Roles)	Every 2 years													0	0	SHE / HR	เมื่อครบ 2 ปี (ก.พ. 2028)
32	หลักสูตรคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน Conduct Safety Committee Training	new - member													0	3,049.50	SHE / HR	
33	อบรมความปลอดภัยเกี่ยวกับการใช้สารเคมี Conduct Chemical Safety Training	If any													0	4,000	SHE / HR	
34	อบรมหลักสูตรอับอากาศ Confined Space Training	Annually													0	17,675	SHE / HR	
35	อบรมทบทวนหลักสูตรอับอากาศ Refresher Training Confined Space	Every 5 years													0	0	SHE / HR	เมื่อครบ 5 ปี (ก.พ. 2031)
36	การฝึกอบรมพนักงานที่มีหน้าที่ขับ Forklift 12 ชม. Forklift Driver Training & Refreshment Training	Annually													0	20,000	SHE / HR	
37	อบรมผู้ปฏิบัติงานโรงเก็บก๊าซ Conduct Gas Storage Operator Training	If any													0	0	SHE / HR	บัตรหมดอายุวันที่ 07/07/2027
38	อบรมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร Training Course for management	New hire													0	45,000	Asst. Mgr. Up	
39	หลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน Training Course for Leader chief	New hire													0	13,500	Leader Up	
40	อบรมการปฐมพยาบาลเบื้องต้น (สำหรับหัวหน้างานใหม่) Conduct Basic First Aid Training for New Supervisors	Annually													0	0	SHE / HR	บริษัทจัดทำพยาบาลเป็นผู้อบรม
41	อบรมความปลอดภัยในการทำงานที่สูง (สำหรับผู้ปฏิบัติงานใหม่) Conduct Working at Height Safety Training for New Employees	Annually													0	0	SHE / HR	SHE : คุณระยับเป็นผู้อบรม
42*	การซ้อมแผนฉุกเฉินสารเคมีรั่วไหล Emergency Response Drill for Chemical Spills	Annually													0	N/A	SHE / GA	
43*	การอบรมเป็นผู้ชำนาญการด้านความปลอดภัย (24 ชั่วโมง) Training for Safety Specialists (24 hours)	When changes occur													0	2,782	SHE/ HR	
44	การซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีแก๊สรั่วไหล Emergency training in the case of gas leak.	Annually													0	0	SHE / GA	
45	การอบรมดับเพลิงขั้นต้นซ้อมดับเพลิงและซ้อมอพยพหนีไฟร่วมกับเจ้าหน้าที่ส่วนท้องถิ่น (IEAT) Fire Fighting and Evacuation Fire Drill Training (IEAT)	Annually													0	69,000	SHE / HR	
46	การฝึกซ้อมแผนดินไหว Earthquake evacuation drill	Annually													0	0	SHE / GA	
47	การซ้อมแผนฉุกเฉินโรคระบาด Emergency preparedness drill for infectious disease outbreaks	Annually													0	0	SHE / HR	
48	ทบทวนความรู้ความเข้าใจเรื่องการป้องกันอัคคีภัยของ 2nd tier ผ่านระบบ e-lerning Fire Prevention Knowledge Refresher for 2nd Tier (E-Learning)	Annually													0	N/A	SHE	
	Safety Health, Environment Reporting **การรายงานผลด้านความปลอดภัยฯ ให้หน่วยงานต่างๆ ทราบ**																	
49	รายงานความปลอดภัยประจำเดือน Monthly Safety Performance Evaluation To TDEM (ESPI)	Monthly													0	N/A	SHE	Customer req.
50	รายงานข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย (สอ.1) Chemical safety report form (Sor-Or1)	Annually													0	N/A		
51	รายงานผลตรวจสอบระบบไฟฟ้าหม้อแปลงไฟฟ้า The report of electrical system and Transformer	Annually													0	N/A		
52*	ขอใบรับรองการตรวจสอบอาคาร (แบบ ร.1) Request Building Inspection Certificate (Form Ror.1)	Annually													0	N/A		
53	รายงานการตรวจสอบอาคาร The report of Building Inspection	Annually													0	N/A		
54*	แบบรายงานผลการฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ Confined Space Safety Training Report	Within 30 days of training completion.													0	N/A		
55	รายงานผลการตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน (รสส.1 รสส.2 และ รสส.3) The report of work environment inspection sent to the government	6 month													0	N/A		
56	รายงานการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในพื้นที่ทำงาน (สอ.3) Report form for measuring the concentration of chemicals (Sor-Or3)	6 month													0	N/A		
57	รายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ Report on the performance of professional occupational safety officers	6 month													0	N/A		
58	รายงานการแจ้งผลการตรวจสุขภาพที่พบความผิดปกติหรือการเจ็บป่วย (จผส.1) The result of the medical check abnormalities or illness	Annually													0	N/A		
59	รายงานผลการซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ The report of evacuation and Basic Fire Fighting	Annually													0	N/A		
60*	รายงานการเก็บหรือการใช้สารเคมีอันตรายในการประกอบกิจการโรงงานในปริมาณ > 1 ตัน / ปี ต่อสารเคมีอันตรายหนึ่งชนิด / รายงานข้อมูลสารเคมีและวัตถุอันตรายที่เก็บรักษา (บผ.6) Hazardous Chemical Storage/Use Report (>1 Ton/Year per Chemical) and Chemical Inventory Report (Form Bor Chor.6)	Annually													0	N/A		

AFT

บริษัท ไอจิ ฟอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด

แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน 2569

Safety and Occupational Health Master Plan FY'2026

Aichi Forge (Thailand) Co., Ltd.

Approved	Checked	Issued
[redacted]		
Date 02.07.2026	Date 02.07.2026	Date 02.07.2026

Remark : (*) is new items

ที่ No.	แผนงานและกิจกรรม Activities	ระยะเวลา Period	April' 26 (1–5)	May' 26 (6–9)	June' 26 (10–14)	July' 26 (15–19)	August' 26 (20–24)	September' 26 (25–29)	October' 26 (30–34)	November' 26 (35–39)	December' 26 (40–43)	January' 27 (44–48)	February' 27 (49–52)	March'27 (53–57)	ความคืบหน้า Progress Status	งบประมาณ Budget forecast	ผู้รับผิดชอบ Person in charge	หมายเหตุ Remark
	Safety Health, Environment Reporting **การรายงานผลด้านความปลอดภัยฯ ให้หน่วยงานต่างๆ ทราบ**																	
61*	แจ้งสำเนาประกาศแต่งตั้ง คปอ. / แจ้งผลอบรม คปอ. (กรณีมี คปอ. ใหม่ที่ยังไม่มี Certificate) Submit Safety Committee Appointment Notice and Training Results (for new members without certificates)	When changes occur	●											→	0	N/A	SHE	Thai legal req.
62*	แจ้งการเกิดอุบัติเหตุร้ายแรง หรือการประสบอันตรายจากการทำงานตามมาตรา 34 (1) และ (2) : (แบบ สปร.5) Serious Accident/Work-Related Injury Notification (Sor Por Ror.5 Form, Section 34 (1) and (2))	Within 7 days of the accident.	●											→	0	N/A		
63*	ส่งสำเนาหนังสือแจ้งการประสบอันตรายหรือเจ็บป่วยต่อสำนักงานประกันสังคม Submit a Copy of the Work Injury/Illness Notification to the Social Security Office	Within 15 days of the accident.	●											→	0	N/A		
64*	แจ้งข้อมูลก่อนเริ่มงานก่อสร้าง : สำหรับนายจ้างทำงาน ก่อสร้าง 6 ประเภทที่กฎกระทรวงฯ งานก่อสร้าง 2564 กำหนด Pre-Construction Notification Form for the Six Construction Work Categories (Ministerial Regulation B.E. 2564/2021)	Within 15 days before construction starts.	●											→	0	N/A		
65*	รายงานการฝึกอบรมหรือการพัฒนาความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานเพิ่มเติม ของ จป.วิชาชีพ (12 ชม. / ปี) Additional Safety Training/Professional Development for Safety Officers (12 hrs/year)	Annually							●	→					0	N/A		
66*	แจ้งขึ้นทะเบียนผู้ชำนาญการด้านความปลอดภัย (แบบ กภ.คนญ.๓๓) Safety Specialist Registration (Form Kor Por. Kor Bor Yor. 33)	When changes occur							●	→					0	N/A		
	Calibration **การสอบเทียบ**																	
67	เครื่องตรวจสอบเครื่องตรวจสอบแก๊สรั่ว (โรงอาหาร และโรงเก็บแก๊ส LPG 4500T) PM Gas Leak Detector (Canteen & LPG Storage)	Annually					●	→							0	57,000	SHE	
68	เครื่องวัดแสง / เครื่องวัดเสียง / เครื่องวัดแก๊สแบบพกพา Lux Meter / Sound Level Meter / Portable Gas Detector	Annually							●	→					0	8,000		
	Communication **การสื่อสาร**																	
69	กฎหมายใหม่ New Legals	Monthly	●	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	0	N/A	SHE	
70	ระเบียบปฏิบัติฉบับใหม่ หรือ มีการแก้ไข Update Procedure	Monthly	●	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	0	N/A	SHE / Safety Committee	
71	ข่าวสารความปลอดภัย Safety New	Monthly	●	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	0	N/A		
72	ประกาศนโยบายอาชีวอนามัยและความปลอดภัย SHE Policy SHE Policy Announcement	Annually		●	→										0	N/A		
73	ประกาศทะเบียนความเสี่ยง Announce Risk and oppourtunity	Annually		●	→	→									0	N/A		
74*	ทบทวนและประกาศแต่งตั้ง คปอ. / จป.ทุกระดับ /ผู้บริหารหน่วยงานความปลอดภัย Review and Appoint the Safety Committee, Safety Officers at All Levels, and Safety Unit Managers.	When changes occur				●	→					●	→		0	N/A		คปอ.ประกาศวันที่ 09/06/2026 หมดวาระวันที่ 08/06/2028
75	แจ้งการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินแก่บริษัทข้างเคียง Information for fire evacuation	Annually							●	→					0	N/A	SHE	
	Upgrade Skill **การพัฒนาทักษะความสามารถในการปฏิบัติงาน**																	
76	การประเมินความเสี่ยงเครื่องจักร Machine Risk Assessment	Annually					●	→							0	N/A	SHE Manager	
77	การควบคุมผู้การผู้รับเหมา Contractor Management	Annually					●	→							0	N/A		
																4,469,363		

Remark : Plan ●⇢ / Actual ●→

July 01, 2026

OHS-S003, REV.00

Corrective and Countermeasure

No.	Items	Cause	Action	Remark

ภาคผนวก ข-13

การตรวจสอบการสวมใส่ PPE

AFT

Aichi Forge (Thailand) Co., Ltd.

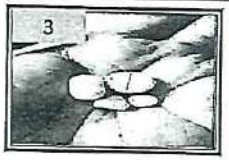
Daily Check Sheet

ตรวจสอบร่างกายตัวเองก่อน[illegible] Forging 1 (Line : Screw press#1,2)

Year 26 Month JAN









No.	หัวข้อตรวจเช็ค	ช่วงเวลาตรวจเช็ค	มาตราฐานพิจารณา
1	ชั่วโมงการนอน	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	หักต่อนน้อยกว่า 6 ชั่วโมง
2	ร่างกายอ่อนเพลีย	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	รู้สึกหน้ามืด , ตาลาย ตาลายจะเป็นลม ,เป็นไข้ ,ท้องเสีย ,ปวดหัว ,มีน้ำมูก
3	มีการทานยา ที่ส่งผลให้มีอาการง่วง	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	ยาแก้แพ้ ,ยาคลายกล้ามเนื้อ ,ยาแก้ไข้ ,ยาแก้ไอ ,ยาถ่ายท้องเสีย ยานอนหลับ อื่น
4	อาการที่ส่งผลต่อการทำงาน	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	การปวดเมื่อยข้อมือ ,ปวดเอว , บาดเจ็บ , ระคายเคืองตา ,มีแผล
5	การสวมใส่อุปกรณ์ PPE	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	รองเท้าSafety ,ฝากรอบรองเท้า , แว่นตา , หมวกนิรภัย ,ผ้ามัดปื้อน,กระบังหน้า ,โฟมอุดหู,เสื้อสะท้อนแสง

No	ชื่อ - สกุล	แผ่น	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
			เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น
1	[redacted]	A																															
2		A																															
3		A																															
4		A																															
5		A																															
6		A																															
7		A																															
8		A																															
9		A																															
10		A																															
	Leader ตรวจเช็คก่อนเริ่มงาน ช่างบ่าย-ช่างไอที																																
	Chief ทวนเช็ค ก่อนเริ่มงาน ช่างบ่าย-ช่างไอที																																
11	[redacted]	B																															
12		B																															
13		B																															
14		B																															
15		B																															
16		B																															
17		B																															
18		B																															
19		B																															
20																																	
	Leader ตรวจเช็คก่อนเริ่มงาน ช่างบ่าย-ช่างไอที																																
	Chief ทวนเช็ค ก่อนเริ่มงาน ช่างบ่าย-ช่างไอที																																
	Supervisor Check ประจำวัน																																

[redacted]

[redacted]

AFT

Aichi Forge (Thailand) Co., Ltd.

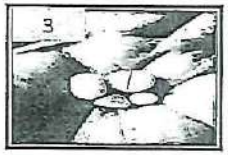
Daily Check Sheet

ตรวจสอบร่างกายตัวเองก่อนเริ่มงาน Forging 1 (Line : 3000T)

Year 26 Month Feb









No.	หัวข้อตรวจเช็ค	รอบตรวจเช็ค	มาตราฐานพิจารณา
1	ชั่วโมงการนอน	ทุกครั้งก่อนทำงาน	พักผ่อนน้อยกว่า 6 ชั่วโมง
2	ร่างกายอ่อนเพลีย	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	รู้สึกหน้ามืด , ตาลาย กล้ามเนื้อเป็นลม ,เป็นไข้ ,ท้องเสีย ,ปวดหัว ,มีน้ำมูก
3	มีการทานยา ที่ส่งผลให้มีอาการง่วง	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	ยาแก้แพ้ ,ยาคลายกล้ามเนื้อ ,ยาแก้ไข้ ,ยาแก้ไอ ,ยาแก้ท้องเสีย ยานอนหลับ อื่น
4	อาการที่ส่งผลต่อการทำงาน	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	การปวดเมื่อยข้อมือ ,ปวดเอว , บาดเจ็บ , ระคายเคืองตา ,มีแผล
5	การสวมใส่อุปกรณ์ PPE	ทุกครั้งก่อนที่ทำงาน	รองเท้าSafety ,ฝาครอบรองเท้า , แว่นตา , หมวกนิรภัย ,ผ้าพลิ้นเปื้อน,กระบังหน้า ,โฟมอุดหู,เสื้อสะท้อนแสง

No	ชื่อ – สกุล	ผลัด	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
			เข้า นำ เย็น	เข้า นำ เย็น	เข้า นำ เย็น	เข้า นำ เย็น	เข้า นำ เย็น	เข้า นำ เย็น	เข้า นำ เย็น	เข้า นำ เย็น	เข้า นำ เย็น	เข้า นำ เย็น	เข้า นำ เย็น	เข้า นำ เย็น	เข้า นำ เย็น	เข้า นำ เย็น	เข้า นำ เย็น	เข้า นำ เย็น	เข้า นำ เย็น	เข้า นำ เย็น	เข้า นำ เย็น	เข้า นำ เย็น	เข้า นำ เย็น	เข้า นำ เย็น	เข้า นำ เย็น	เข้า นำ เย็น	เข้า นำ เย็น	เข้า นำ เย็น	เข้า นำ เย็น	เข้า นำ เย็น	เข้า นำ เย็น	เข้า นำ เย็น
1	[redacted]	A																															
2		A																															
3		A																															
4		A																															
5																																	
	Leader ตรวจเช็คก่อนเริ่มงาน ช่วงบ่าย-ช่วงไอที		[redacted]																														
	Chief ทวนเช็ค ก่อนเริ่มงาน ช่วงบ่าย-ช่วงไอที																																
5	[redacted]	B																															
6		B																															
7		B																															
8		B																															
	Leader ตรวจเช็คก่อนเริ่มงาน ช่วงบ่าย-ช่วงไอที																																
	Chief ทวนเช็ค ก่อนเริ่มงาน ช่วงบ่าย-ช่วงไอที																																
	Supervisor Check ประจำวัน		[redacted]																														

FOO-F106 Rev. 2

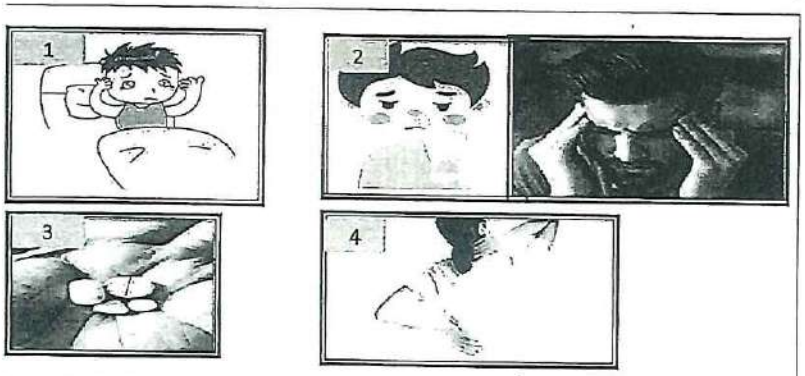
AFT

Aichi Forge (Thailand) Co., Ltd.

Daily Check Sheet

ตรวจสอบร่างกายตัวเองก่อนเริ่มงาน Forging 1 (Line : Cutting,Recheck,NC.)

Year 26 Month Mar



No.	หัวข้อตรวจเช็ค	รอบการตรวจเช็ค	มาตราฐานพิจารณา
1	ชั่วโมงการทำงาน	ทุกครั้งที่เริ่มงาน	หักฝ่อนน้อยกว่า 6 ชั่วโมง
2	ร่างกายย่อมเพลีย	ทุกครั้งที่เริ่มงาน	รู้สึกหน้ามืด , ตาลาย คล้ายจะเป็นลม ,เป็นไข้ ,ท้องเสีย ,ปวดหัว ,มีน้ำมูก
3	มีการทานยา ที่ส่งผลให้มีอาการง่วง	ทุกครั้งที่เริ่มงาน	ยาแก้แพ้ ,ยาคลายกล้ามเนื้อ ,ยาแก้ไข้ ,ยาแก้ไอ ,ยาแก้ท้องเสีย ยานอนหลับ อื่น
4	อาการที่ส่งผลต่อการทำงาน	ทุกครั้งที่เริ่มงาน	การปวดเมื่อยข้อมือ ,ปวดเอว , บาดเข็บ , ระคายเคืองตา ,มีแผล
5	การสวมใส่อุปกรณ์ PPE	ทุกครั้งก่อนที่งาน	รองเท้าSafety ,ฝาครอบรองเท้า , แว่นตา , หมวกนิรภัย ,ผ้าคาดผ้าเปื้อน,กระบังหน้า ,โฟมอุดหู,เสื้อสะท้อนแสง

No	ชื่อ - สกุล	วันที่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
		กะ	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น
43	[redacted]	A																															
44		A																															
45		A																															
47		A																															
48		A																															
49		A																															
50		A																															
51		A																															
Leader ตรวจเช็คก่อนเริ่มงาน	[redacted]																																
ช่างบำบัด-ช่างไอที																																	
Chief ทวนเช็ค ก่อนเริ่มงาน																																	
ช่างบำบัด-ช่างไอที																																	
52	[redacted]	B																															
53		B																															
55		B																															
56		B																															
57		B																															
58		B																															
59		B																															
60		B																															
61		Day																															
62		Day																															
63		Day																															
Le...	[redacted]																																
ช่างบำบัด-ช่างไอที																																	
Chief ทวนเช็ค ก่อนเริ่มงาน																																	
ช่างบำบัด-ช่างไอที																																	
Supervisor Check ประจำวัน																																	

FDG-F106 Rev.2

AFT

Aichi Forge (Thailand) Co., Ltd.

Daily Check Sheet

ตรวจสอบร่างกายตัวเองก่อนเริ่มงาน **Forging 1 (Line : Cutting,Recheck,NC.)**

Year 26 Month 4









No.	หัวข้อตรวจเช็ค	รอบตรวจเช็ค	มาตราฐานพิจารณา
1	ชั่วโมงการนอน	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	พักผ่อนน้อยกว่า 6 ชั่วโมง
2	ร่างกายอ่อนเพลีย	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	รู้สึกหน้ามืด , ตาลาย คล้ายจะเป็นลม ,เป็นไข้ ,ท้องเสีย ,ปวดหัว ,มีน้ำมูก
3	มีการทานยา ที่ส่งผลให้มีอาการง่วง	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	ยาแก้แพ้ ,ยาคลายกล้ามเนื้อ ,ยาแก้ไข้ ,ยาแก้ไอ ,ยาแก้ท้องเสีย ยานอนหลับ อื่น
4	อาการที่ส่งผลต่อการทำงาน	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	การปวดเมื่อยข้อมือ ,ปวดเอว , บาดเจ็บ , ระคายเคืองตา ,มีแผล
5	การสวมใส่อุปกรณ์ PPE	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	รองเท้าSafety ,ฝาครอบรองเท้า , แว่นตา , หมวกนิรภัย ,ผ้ากันเปื้อน,กระบังหน้า ,โฟมอุดหู,เสื้อสะท้อนแสง

No	ชื่อ – สกุล	แผนก	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	25	26	27	28	29	30	31
			เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น
43	[redacted]	A																													
44		A																													
45		A																													
47		A																													
48		A																													
49		A																													
50		A																													
51		A																													
Leader ตรวจเช็คก่อนเริ่มงาน ช่วงบ่าย-ช่วงไอที			[redacted]																												
Chief ทวนเช็ค ก่อนเริ่มงาน ช่วงบ่าย-ช่วงไอที																															
52	[redacted]	B																													
53		B																													
55		B																													
56		B																													
57		B																													
58		B																													
59		B																													
60		B																													
61		Day																													
62		Day																													
63		Day																													
Leader ตรวจเช็คก่อนเริ่มงาน ช่วงบ่าย-ช่วงไอที			[redacted]																												
Chief ทวนเช็ค ก่อนเริ่มงาน ช่วงบ่าย-ช่วงไอที																															
Supervisor Check **ประจำวัน**																															

FOG-F100 Rev. 2

AFT

Aichi Forge (Thailand) Co., Ltd.

Daily Check Sheet

ตรวจสอบร่างกายตัวเองก่อนเริ่มงาน Forging 1 (Line : Screw press#1,2)

Year 26 Month 4









No.	หัวข้อตรวจเช็ค	รอบตรวจเช็ค	มาตราฐานพิจารณา
1	ชั่วโมงการนอน	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	พักผ่อนน้อยกว่า 6 ชั่วโมง
2	ร่างกายอ่อนเพลีย	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	รู้สึกหน้ามืด , ตาลาย คล้ายจะเป็นลม ,เป็นไข้ ,ห้องเสีย ,ปวดหัว ,มีน้ำมูก
3	มีการทานยา ที่ส่งผลให้มีอาการง่วง	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	ยาแก้แพ้ ,ยาคลายกล้ามเนื้อ ,ยาแก้ไข้ ,ยาแก้ไอ ,ยาแก้ท้องเสีย ยานอนหลับ อื่น
4	อาการที่ส่งผลต่อการทำงาน	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	การปวดเมื่อยข้อมือ ,ปวดเอว , บาดเจ็บ , ระคายเคืองตา ,มีแผล
5	การสวมใส่อุปกรณ์ PPE	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	รองเท้าSafety ,ฝาครอบรองเท้า , แว่นตา , หมวกนิรภัย ,ผ้านกันเปื้อน,กระบังหน้า ,โฟมอุดหู,เสื้อสะท้อนแสง

No	ชื่อ - สกุล	แผนก	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
			เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น
1	[redacted]	A																															
2		A																															
3		A																															
4		A																															
5		A																															
6		A																															
7		A																															
8		A																															
9		A																															
10		A																															
	Leader ตรวจเช็คก่อนเริ่มงาน ช่างบ่าย-ช่างไอที		[redacted]																														
	Chief ทวนเช็ค ก่อนเริ่มงาน ช่างบ่าย-ช่างไอที																																
11	[redacted]	B																															
12		B																															
13		B																															
14		B																															
15		B																															
16		B																															
17		B																															
18		B																															
19		B																															
20																																	
	Leader ตรวจเช็คก่อนเริ่มงาน ช่างบ่าย-ช่างไอที		[redacted]																														
	Chief ทวนเช็ค ก่อนเริ่มงาน ช่างบ่าย-ช่างไอที																																
	Supervisor Check ประจำวัน																																

FOG-F106 Rev. 2

AFT

Aichi Forge (Thailand) Co., Ltd.

Daily Check Sheet

ตรวจสอบร่างกายตัวเองก่อนเริ่มงาน Forging 1 (Line : 3000T)

Year 26 .....Month 4 .....











No.	หัวข้อตรวจเช็ค	รอบตรวจเช็ค	มาตราฐานพิจารณา
1	ชั่วโมงการนอน	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	พักผ่อนน้อยกว่า 6 ชั่วโมง
2	ร่างกายอ่อนเพลีย	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	รู้สึกหน้ามืด , ตาลาย คล้ายจะเป็นลม ,เป็นไข้ ,ท้องเสีย ,ปวดหัว ,มีน้ำมูก
3	มีการทานยา ที่ส่งผลให้มีอาการง่วง	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	ยาแก้แพ้ ,ยาคลายกล้ามเนื้อ ,ยาแก้ไข้ ,ยาแก้ไอ ,ยาแก้ท้องเสีย ยานอนหลับ อื่น
4	อาการที่ส่งผลต่อการทำงาน	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	การปวดเมื่อยข้อมือ ,ปวดเอว , บาดเจ็บ , ระคายเคืองตา ,มีแผล
5	การสวมใส่อุปกรณ์ PPE	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	รองเท้าSafety ,ฝาครอบรองเท้า , แว่นตา , หมวกนิรภัย ,ผ้านกันเปื้อน,กระบังหน้า ,โฟมอุดหู,เสื้อสะท้อนแสง

No	ชื่อ - สกุล	กะ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
		เวลา	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น
1	[redacted]	A																															
2		A																															
3		A																															
4		A																															
5																																	
Leader ตรวจเช็คก่อนเริ่มงาน ช่วงบ่าย-ช่วงไอที	[redacted]																																
Chief ทวนเช็ค ก่อนเริ่มงาน ช่วงบ่าย-ช่วงไอที																																	
5	[redacted]	B																															
6		B																															
7		B																															
8		B																															
Leader ตรวจเช็คก่อนเริ่มงาน ช่วงบ่าย-ช่วงไอที	[redacted]																																
Chief ทวนเช็ค ก่อนเริ่มงาน ช่วงบ่าย-ช่วงไอที																																	
Supervisor Check ประจำวัน																																	

FDG-F106 Rev. 2

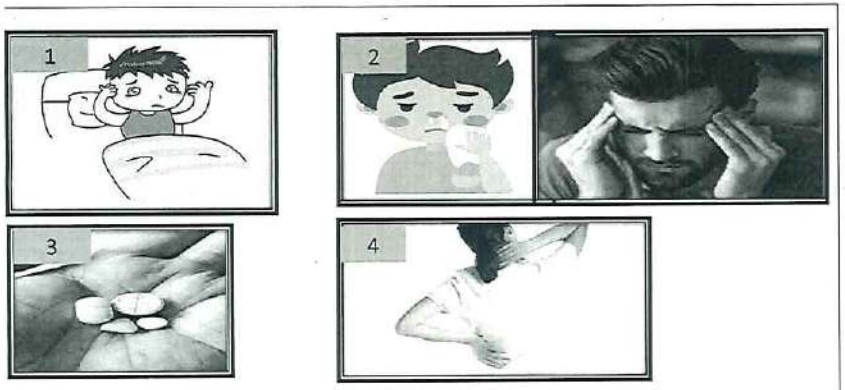
AFT

Aichi Forge (Thailand) Co., Ltd.

Daily Check Sheet

ตรวจสอบร่างกายตัวเองก่อนเริ่มงาน Forging 1 (Line : Cutting,Recheck,NC.)

Year.....26.....Month.....5.....



No.	หัวข้อตรวจเช็ค	รอบตรวจเช็ค	มาตราฐานพิจารณา
1	ชั่วโมงการนอน	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	พักผ่อนน้อยกว่า 6 ชั่วโมง
2	ร่างกายอ่อนเพลีย	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	รู้สึกหน้ามืด , ตาลาย คล้ายจะเป็นลม ,เป็นไข้ ,ท้องเสีย ,ปวดหัว ,มีน้ำมูก
3	มีการทานยา ที่ส่งผลให้มีอาการง่วง	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	ยาแก้แพ้ ,ยาคลายกล้ามเนื้อ ,ยาแก้ไข้ ,ยาแก้ไอ ,ยาแก้ท้องเสีย ยานอนหลับ อื่น
4	อาการที่ส่งผลต่อการทำงาน	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	การปวดเมื่อยข้อมือ ,ปวดเอว , บาดเจ็บ , ระคายเคืองตา ,มีแผล
5	การสวมใส่อุปกรณ์ PPE	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	รองเท้าSafety ,ฝาครอบรองเท้า , แว่นตา , หมวกนิรภัย ,ผ้านกันเปื้อน,กระบังหน้า ,โฟมอุดหู,เสื้อสะท้อนแสง

No	ชื่อ - สกุล	กะ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
			เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น
43	[redacted]	A																															
44		A																															
45		A																															
47		A																															
48		A																															
49		A																															
50		A																															
51		A																															
	Leader ตรวจเช็คก่อนเริ่มงาน ช่วงบ่าย-ช่วงไอที		[redacted]																														
	Chief ทวนเช็ค ก่อนเริ่มงาน ช่วงบ่าย-ช่วงไอที																																
52	[redacted]	B																															
53		B																															
55		B																															
56		B																															
57		B																															
58		B																															
59		B																															
60		B																															
61		Day																															
62		Day																															
63		Day																															
	Leader ตรวจเช็คก่อนเริ่มงาน ช่วงบ่าย-ช่วงไอที		[redacted]																														
	Chief ทวนเช็ค ก่อนเริ่มงาน ช่วงบ่าย-ช่วงไอที																																
	Supervisor Check ประจำวัน																																

F06-F106 Rev. 2

AFT

Aichi Forge (Thailand) Co., Ltd.

Daily Check Sheet

ตรวจสอบร่างกายตัวเองก่อนเริ่มงาน Forging 1 (Line : 3000T)

Year 26 Month 5









No.	หัวข้อตรวจเช็ค	รอบตรวจเช็ค	มาตราฐานพิจารณา
1	ชั่วโมงการนอน	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	พักผ่อนน้อยกว่า 6 ชั่วโมง
2	ร่างกายอ่อนเพลีย	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	รู้สึกหน้ามืด , ตาลาย คล้ายจะเป็นลม ,เป็นไข้ ,ท้องเสีย ,ปวดหัว ,มีน้ำมูก
3	มีการทานยา ที่ส่งผลให้มีอาการง่วง	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	ยาแก้แพ้ ,ยาคลายกล้ามเนื้อ ,ยาแก้ไข้ ,ยาแก้ไอ ,ยาแก้ท้องเสีย ยานอนหลับ อื่น
4	อาการที่ส่งผลต่อการทำงาน	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	การปวดเมื่อยข้อมือ ,ปวดเอว , บาดเจ็บ , ระคายเคืองตา ,มีแผล
5	การสวมใส่อุปกรณ์ PPE	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	รองเท้าSafety ,ฝาครอบรองเท้า , แว่นตา , หมวกนิรภัย ,ผ้ากันเปื้อน,กระบังหน้า ,โฟมอุดหู,เสื้อสะท้อนแสง

No	ชื่อ - สกุล	ลำดับ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
			เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น
1	[redacted]	A																															
2		A																															
3		A																															
4		A																															
5																																	
	Leader ตรวจเช็คก่อนเริ่มงาน ช่วงบ่าย-ช่วงไอที		[redacted]																														
	Chief ทวนเช็ค ก่อนเริ่มงาน ช่วงบ่าย-ช่วงไอที																																
5	[redacted]	B																															
6		B																															
7		B																															
8		B																															
	Leader ตรวจเช็คก่อนเริ่มงาน ช่วงบ่าย-ช่วงไอที																																
	Chief ทวนเช็ค ก่อนเริ่มงาน ช่วงบ่าย-ช่วงไอที		[redacted]																														
	Supervisor Check ประจำวัน																																

F03-F106 Rev. 2

AFT

Aichi Forge (Thailand) Co., Ltd.

Daily Check Sheet

ตรวจสอบร่างกายตัวเองก่อนเ... ...น Forging 1 (Line : Screw press#1,2)

Year 26 Month 5









No.	หัวข้อตรวจเช็ค	รอบตรวจเช็ค	มาตราฐานพิจารณา
1	ชั่วโมงการนอน	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	พักผ่อนน้อยกว่า 6 ชั่วโมง
2	ร่างกายอ่อนเพลีย	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	รู้สึกหน้ามืด , ตาลาย คล้ายจะเป็นลม ,เป็นไข้ ,ท้องเสีย ,ปวดหัว ,มีน้ำมูก
3	มีการทานยา ที่ส่งผลให้มีอาการง่วง	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	ยาแก้แพ้ ,ยาคลายกล้ามเนื้อ ,ยาแก้ไข้ ,ยาแก้ไอ ,ยาแก้ท้องเสีย ยานอนหลับ อื่น
4	อาการที่ส่งผลต่อการทำงาน	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	การปวดเมื่อยข้อมือ ,ปวดเอว , บาดเจ็บ , ระคายเคืองตา ,มีแผล
5	การสวมใส่อุปกรณ์ PPE	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	รองเท้าSafety ,ฝาครอบรองเท้า , แว่นตา , หมวกนิรภัย ,ผ้านกันเปื้อน,กระบังหน้า ,โฟมอุดหู,เสื้อสะท้อนแสง

No	ปีอ - สกุล	กะ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
		วงจร	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น
1	[redacted]	A																															
2		A																															
3		A																															
4		A																															
5		A																															
6		A																															
7		A																															
8		A																															
9		A																															
10		A																															
Leader ตรวจเช็คก่อนเริ่มงาน ช่างบ่าย-ช่างไอที	[redacted]																																
Chief ทวนเช็ค ก่อนเริ่มงาน ช่างบ่าย-ช่างไอที																																	
11	[redacted]	B																															
12		B																															
13		B																															
14		B																															
15		B																															
16		B																															
17		B																															
18		B																															
19		B																															
20																																	
Leader ตรวจเช็คก่อนเริ่มงาน ช่างบ่าย-ช่างไอที	[redacted]																																
Chief ทวนเช็ค ก่อนเริ่มงาน ช่างบ่าย-ช่างไอที																																	
Supervisor Check ประจำวัน																																	

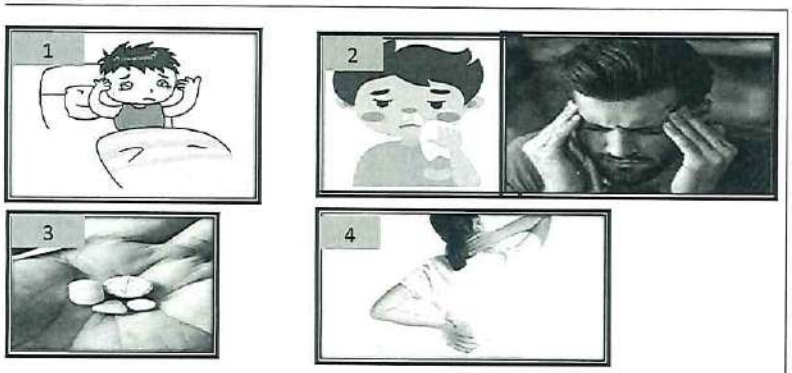
AFT

Aichi Forge (Thailand) Co., Ltd.

Daily Check Sheet

ตรวจสอบร่างกายตัวเองก่อนเริ่มงาน Forging 1 (Line : 1600T#1,2)

Year.....21.....Month.....5.....



No.	หัวข้อตรวจเช็ค	รอบตรวจเช็ค	มาตราฐานพิจารณา
1	ชั่วโมงการนอน	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	พักผ่อนน้อยกว่า 6 ชั่วโมง
2	ร่างกายอ่อนเพลีย	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	รู้สึกหน้ามืด , ตาลาย คล้ายจะเป็นลม ,เป็นไข้ ,ท้องเสีย ,ปวดหัว ,มีน้ำมูก
3	มีการทานยา ที่ส่งผลให้มีอาการง่วง	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	ยาแก้แพ้ ,ยาคลายกล้ามเนื้อ ,ยาแก้ไข้ ,ยาแก้ไอ ,ยาแก้ท้องเสีย ยานอนหลับ อื่น
4	อาการที่ส่งผลต่อการทำงาน	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	การปวดเมื่อยข้อมือ ,ปวดเอว , บาดเจ็บ , ระคายเคืองตา ,มีแผล
5	การสวมใส่อุปกรณ์ PPE	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	รองเท้าSafety ,ฝาครอบรองเท้า , แว่นตา , หมวกนิรภัย ,ผ้าคันเปื้อน,กระบังหน้า ,โฟมอุดหู,เสื้อสะท้อนแสง

No	ชื่อ - สกุล	วัน/เวร	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
			เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น
1	[redacted]	A																															
2		A																															
3		A																															
4		A																															
5		A																															
6		A																															
7		A																															
8		A																															
		A																															
		A																															
Leader ตรวจเช็คก่อนเริ่มงาน ช่วงบ่าย-ช่วงไอที			[redacted]																														
Chief ทวนเช็ค ก่อนเริ่มงาน ช่วงบ่าย-ช่วงไอที																																	
9	[redacted]	B																															
10		B																															
11		B																															
12		B																															
13		B																															
14		B																															
15		B																															
16		B																															
		B																															
		B																															
Leader ตรวจเช็คก่อนเริ่มงาน ช่วงบ่าย-ช่วงไอที			[redacted]																														
Chief ทวนเช็ค ก่อนเริ่มงาน ช่วงบ่าย-ช่วงไอที																																	
Supervisor Check ประจำวัน																																	

FOG-F106 Rev. 2

AFT

Aichi Forge (Thailand) Co., Ltd.

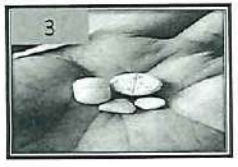
Daily Check Sheet

ตรวจสอบร่างกายตัวเองก่อนเริ่มงาน Forging 1 (Line : 3000T)

Year.....2024.....Month.....04.....









No.	หัวข้อตรวจเช็ค	รอบตรวจเช็ค	มาตราฐานพิจารณา
1	ชั่วโมงการนอน	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	พักผ่อนน้อยกว่า 6 ชั่วโมง
2	ร่างกายอ่อนเพลีย	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	รู้สึกหน้ามืด , ตาลาย คล้ายจะเป็นลม ,เป็นไข้ ,ท้องเสีย ,ปวดหัว ,มีน้ำมูก
3	มีการทานยา ที่ส่งผลให้มีอาการง่วง	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	ยาแก้แพ้ ,ยาคลายกล้ามเนื้อ ,ยาแก้ไข้ ,ยาแก้ไอ ,ยาแก้ท้องเสีย ยานอนหลับ อื่น
4	อาการที่ส่งผลต่อการทำงาน	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	การปวดเมื่อยข้อมือ ,ปวดเอว , บาดเจ็บ , ระคายเคืองตา ,มีแผล
5	การสวมใส่อุปกรณ์ PPE	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	รองเท้าSafety ,ฝาครอบรองเท้า , แว่นตา , หมวกนิรภัย ,ผ้านกันเปื้อน,กระบังหน้า ,โฟมอุดหู,เสื้อสะท้อนแสง

No	ชื่อ - สกุล	กะ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
			เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น
1	[redacted]	A																															
2		A																															
3		A																															
4		A																															
5			[redacted]																														
	Leader ตรวจเช็คก่อนเริ่มงาน ช่วงบ่าย-ช่วงไอที																																
	Chief ทวนเช็ค ก่อนเริ่มงาน ช่วงบ่าย-ช่วงไอที																																
5	[redacted]	B																															
6		B																															
7		B																															
8		B																															
	Leader ตรวจเช็คก่อนเริ่มงาน ช่วงบ่าย-ช่วงไอที		[redacted]																														
	Chief ทวนเช็ค ก่อนเริ่มงาน ช่วงบ่าย-ช่วงไอที																																
	Supervisor Check ประจำวัน																																

FOG-F106 Rev. 2

AFT

Aichi Forge (Thailand) Co., Ltd.

Daily Check Sheet

ตรวจสอบร่างกายตัวเองก่อนเริ่มงาน **Forging 1 (Line : Cutting,Recheck,NC.)**

Year 2026 Month 04









No.	หัวข้อตรวจเช็ค	จุดตรวจเช็ค	มาตราฐานพิจารณา
1	ชั่วโมงการนอน	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	พักผ่อนน้อยกว่า 6 ชั่วโมง
2	ร่างกายอ่อนเพลีย	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	รู้สึกหน้ามืด , ตาลาย กล้ายจะเป็นลม ,เป็นไข้ ,ท้องเสีย ,ปวดหัว ,มีน้ำมูก
3	มีการทานยา ที่ส่งผลให้มีอาการง่วง	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	ยาแก้แพ้ ,ยาคลายกล้ามเนื้อ ,ยาแก้ไข้ ,ยาแก้ไอ ,ยาแก้ท้องเสีย ยานอนหลับ อื่น
4	อาการที่ส่งผลต่อการทำงาน	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	การปวดเมื่อยข้อมือ ,ปวดเอว , บาดเจ็บ , ระคายเคืองตา ,มีผล
5	การสวมใส่อุปกรณ์ PPE	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	รองเท้าSafety ,ฝาครอบรองเท้า , แว่นตา , หมวกนิรภัย ,ผ้ากันเปื้อน,กระบังหน้า ,โฟมอุดหู,เสื้อสะท้อนแสง

No	ชื่อ - สกุล	กะ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
		วง/จ	เช้า/บ่าย/เย็น	เช้า/บ่าย/เย็น	เช้า/บ่าย/เย็น	เช้า/บ่าย/เย็น	เช้า/บ่าย/เย็น	เช้า/บ่าย/เย็น	เช้า/บ่าย/เย็น	เช้า/บ่าย/เย็น	เช้า/บ่าย/เย็น	เช้า/บ่าย/เย็น	เช้า/บ่าย/เย็น	เช้า/บ่าย/เย็น	เช้า/บ่าย/เย็น	เช้า/บ่าย/เย็น	เช้า/บ่าย/เย็น	เช้า/บ่าย/เย็น	เช้า/บ่าย/เย็น	เช้า/บ่าย/เย็น	เช้า/บ่าย/เย็น	เช้า/บ่าย/เย็น	เช้า/บ่าย/เย็น	เช้า/บ่าย/เย็น	เช้า/บ่าย/เย็น	เช้า/บ่าย/เย็น	เช้า/บ่าย/เย็น	เช้า/บ่าย/เย็น	เช้า/บ่าย/เย็น	เช้า/บ่าย/เย็น	เช้า/บ่าย/เย็น	เช้า/บ่าย/เย็น
43	[redacted]	A																															
44		A																															
45		A																															
47		A																															
48		A																															
49		A																															
50		A																															
51		A																															
	Leader ตรวจเช็คก่อนเริ่มงาน ช่วงบ่าย-ช่วงไอที		[redacted]																														
	Chief ทวนเช็ค ก่อนเริ่มงาน ช่วงบ่าย-ช่วงไอที																																
52	[redacted]	B																															
53		B																															
55		B																															
56		B																															
57		B																															
58		B																															
59		B																															
60		B																															
61		Day																															
62		Day																															
63		Day																															
	Leader ตรวจเช็คก่อนเริ่มงาน ช่วงบ่าย-ช่วงไอที		[redacted]																														
	Chief ทวนเช็ค ก่อนเริ่มงาน ช่วงบ่าย-ช่วงไอที																																
	Supervisor Check ประจำวัน																																

F06-F106 Rev. 2

AFT

Aichi Forge (Thailand) Co., Ltd.

Daily Check Sheet

ตรวจสอบร่างกายตัวเองก่อนเริ่มงาน **Forging 1 (Line : 1600T#1,2)**

Year...2026.....Month.....04.....









No.	หัวข้อตรวจเช็ค	รอบตรวจเช็ค	มาตราฐานพิจารณา
1	ชั่วโมงการนอน	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	พักผ่อนน้อยกว่า 6 ชั่วโมง
2	ร่างกายอ่อนเพลีย	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	รู้สึกหน้ามืด , ตาลาย คล้ายจะเป็นลม ,เป็นไข้ ,ท้องเสีย ,ปวดหัว ,มีน้ำมูก
3	มีการทานยา ที่ส่งผลให้มีอาการง่วง	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	ยาแก้แพ้ ,ยาคลายกล้ามเนื้อ ,ยาแก้ไข้ ,ยาแก้ไอ ,ยาแก้ท้องเสีย ยานอนหลับ อื่น
4	อาการที่ส่งผลต่อการทำงาน	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	การปวดเมื่อยข้อมือ ,ปวดเอว , บาดเจ็บ , ระคายเคืองตา ,มีแผล
5	การสวมใส่อุปกรณ์ PPE	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	รองเท้าSafety ,ฝาครอบรองเท้า , แว่นตา , หมวกนิรภัย ,ผ้ากันเปื้อน,กระบังหน้า ,โฟมอุดหู,เสื้อสะท้อนแสง

No	ชื่อ - สกุล	กะ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
		วันที่	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น
1	[redacted]	A																															
2		A																															
3		A																															
4		A																															
5		A																															
6		A																															
7		A																															
8		A																															
		A																															
		A																															
Leader ตรวจเช็คก่อนเริ่มงาน ช่วงบ่าย-ช่วงโอที		[redacted]																															
Chief ทวนเช็ค ก่อนเริ่มงาน ช่วงบ่าย-ช่วงโอที																																	
9	[redacted]	B																															
10		B																															
11		B																															
12		B																															
13		B																															
14		B																															
15		B																															
16		B																															
		B																															
		B																															
Leader ตรวจเช็คก่อนเริ่มงาน ช่วงบ่าย-ช่วงโอที		[redacted]																															
Chief ทวนเช็ค ก่อนเริ่มงาน ช่วงบ่าย-ช่วงโอที																																	
Supervisor Check ประจำวัน																																	

FOC-F106 Rev. 2

AFT

Aichi Forge (Thailand) Co., Ltd.

Daily Check Sheet

ตรวจสอบร่างกายตัวเองก่อนเริ่มงาน Forging 1 (Line : Screw press#1,2)

Year.....2026.....Month.....04.....









No.	หัวข้อตรวจเช็ค	รอบตรวจเช็ค	มาตราฐานพิจารณา
1	ชั่วโมงการนอน	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	พักผ่อนน้อยกว่า 6 ชั่วโมง
2	ร่างกายอ่อนเพลีย	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	รู้สึกหน้ามืด , ตาลาย คล้ายจะเป็นลม ,เป็นไข้ ,ท้องเสีย ,ปวดหัว ,มีน้ำมูก
3	มีการทานยา ที่ส่งผลให้มีอาการง่วง	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	ยาแก้แพ้ ,ยาคลายกล้ามเนื้อ ,ยาแก้ไข้ ,ยาแก้ไอ ,ยาแก้ท้องเสีย ยานอนหลับ อื่น
4	อาการที่ส่งผลต่อการทำงาน	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	การปวดเมื่อยข้อมือ ,ปวดเอว , บาดเจ็บ , ระคายเคืองตา ,มีแผล
5	การสวมใส่อุปกรณ์ PPE	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	รองเท้าSafety ,ฝาครอบรองเท้า , แว่นตา , หมวกนิรภัย ,ผ้ากันเปื้อน,กระบังหน้า ,โฟมอุดหู,เสื้อสะท้อนแสง

No	ชื่อ - สกุล	กะ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
			เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น
1	[redacted]	A																															
2		A																															
3		A																															
4		A																															
5		A																															
6		A																															
7		A																															
8		A																															
9		A																															
10		A																															
	Leader ตรวจเช็กก่อนเริ่มงาน ช่วงบ่าย-ช่วงโอที		[redacted]																														
	Chief ทวนเช็ค ก่อนเริ่มงาน ช่วงบ่าย-ช่วงโอที																																
11	[redacted]	B																															
12		B																															
13		B																															
14		B																															
15		B																															
16		B																															
17		B																															
18		B																															
19		B																															
20																																	
	Leader ตรวจเช็กก่อนเริ่มงาน ช่วงบ่าย-ช่วงโอที		[redacted]																														
	Chief ทวนเช็ค ก่อนเริ่มงาน ช่วงบ่าย-ช่วงโอที																																
	Supervisor Check ประจำวัน																																

AFT

Aichi Forge (Thailand) Co., Ltd.

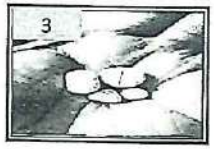
Daily Check Sheet

ตรวจสอบร่างกายตัวเองก่อนเริ่มงาน Forging 1 (Line : 1600T#1,2)

Year.....๒๕.....Month.....JUN.....









No.	หัวข้อตรวจเช็ค	รอบการตรวจเช็ค	มาตราฐานพิจารณา
1	ชั่วโมงการนอน	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	หักผ่อนน้อยกว่า 6 ชั่วโมง
2	ร่างกายผิดปกติ	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	รู้สึกหน้ามืด , ตาลาย กล้ามเนื้อเป็นตะคริว ,เป็นไข้ ,ท้องเสีย ,ปวดหัว ,มีน้ำมูก
3	วิธีการทานยาที่ส่งผลให้มีอาการง่วง	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	ยาแก้แพ้ ,ยาคลายกล้ามเนื้อ ,ยาแก้ไอ ,ยาแก้ท้องเสีย ยานอนหลับ อื่น
4	อาการที่ส่งผลต่อการทำงาน	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	การปวดเมื่อยข้อมือ ,ปวดเอว , บาดเจ็บ , ระคายเคืองตา ,วิงเวียน
5	การสวมใส่อุปกรณ์ PPE	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	รองเท้าSafety ,ฝาครอบรองเท้า , แว่นตา , หมวกนิรภัย ,ผ้าคันปิ้อน,กระบังหน้า โฟมอุดหู,เสื้อสะท้อนแสง

No	ชื่อ – สกุล	วันที่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
		กะ	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น
1	[redacted]	A																															
2		A																															
3		A																															
4		A																															
5		A																															
6		A																															
7		A																															
8		A																															
		A																															
		A																															

Leader ตรวจเช็กก่อนเริ่มงาน
ช่างนำ-ช่างไอที

Chief ทวนเช็ก ก่อนเริ่มงาน
ช่างปาย-ช่างไอที

[redacted]

9	[redacted]	B																															
10		B																															
11		B																															
12		B																															
13		B																															
14		B																															
15		B																															
16		B																															
		B																															
		B																															

Leader ตรวจเช็กก่อนเริ่มงาน
ช่างนำ-ช่างไอที

Chief ทวนเช็ก ก่อนเริ่มงาน
ช่างปาย-ช่างไอที

Supervisor Check ประจำวัน

[redacted]

F06-F100 Rev.2

AFT

Aichi Forge (Thailand) Co., Ltd.

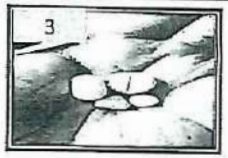
Daily Check Sheet

ตรวจสอบร่างกายตัวเองก่อนเริ่มงาน Forging 1 (Line : 3000T)

Year....96.....Month....JUN.....









No.	หัวข้อตรวจเช็ค	รอบตรวจเช็ค	มาตราฐานพิจารณา
1	ชั่วโมงการนอน	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	พักผ่อนน้อยกว่า 6 ชั่วโมง
2	ร่างกายอ่อนเพลีย	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	รู้สึกหน้ามืด , ตาลาย กล้ายจะเป็นลม ,เป็นไข้ ,ท้องเสีย ,ปวดหัว ,มีน้ำมูก
3	มีการทานยา ที่ส่งผลให้มีอาการง่วง	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	ยาแก้แพ้ ,ยากลายกล้ามเนื้อ ,ยาแก้ไข้ ,ยาแก้ไอ ,ยาแก้ท้องเสีย ยานอนหลับ อื่น
4	อาการที่ส่งผลต่อการทำงาน	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	การปวดเมื่อยข้อมือ ,ปวดเอว , บาดเจ็บ , ระคายเคืองตา ,มีแผล
5	การสวมใส่อุปกรณ์ PPE	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	รองเท้าSafety ,ฝากรอบรองเท้า , แว่นตา , หมวกนิรภัย ,ผ้าหมกันเปื้อน,กระบังหน้า ,โฟมอุดหู,เสื้อสะท้อนแสง

No	ชื่อ - สกุล	ผลงาน	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
			เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น	เช้า บ่าย เย็น
1	[redacted]	A																															
2		A																															
3		A																															
4		A																															
5			[redacted]																														
	Leader ตรวจเช็กก่อนเริ่มงาน ช่วงบ่าย-ช่วงไอที																																
	Chief ทวนเช็ค ก่อนเริ่มงาน ช่วงบ่าย-ช่วงไอที																																
5	[redacted]	B																															
6		B																															
7		B																															
8		B																															
	Leader ตรวจเช็กก่อนเริ่มงาน ช่วงบ่าย-ช่วงไอที		[redacted]																														
	Chief ทวนเช็ค ก่อนเริ่มงาน ช่วงบ่าย-ช่วงไอที																																
	Supervisor Check ประจำวัน																																

FOG-F106 Rev. 2